

Ocean Green (RC16) 製作図面

2009.2.13

湘南 Eco Drive 福井隆史

第 12 回スターリングテクノロジー 無線クラス(RC クラス)優勝

記録: 19 秒 4

- ・ Ocean Green の設計に関する情報は下記ホームページで公開しています。

<http://www.geocities.jp/takashdc4/stirling.html>

仕様

項目	設計値	備考
全長	487mm	
全幅	202mm	
全高	123mm	
重量	2800g	
ホイールベース	281mm	
トレッド(前輪/後輪)	160mm/163mm	
タイヤ径	67mm	
エンジン形式	型 × 2	90° 位相差組み合わせ TF2 エンジン
エンジンボア	32.5mm	
エンジンストローク	17mm	
熱交換器	18mm × t0.2mm SUS プレート × 350 枚	
熱交換器長さ	70mm	
無負荷時回転数	1700rpm	
減速比	1:1.6	

Ocean Green 部品表

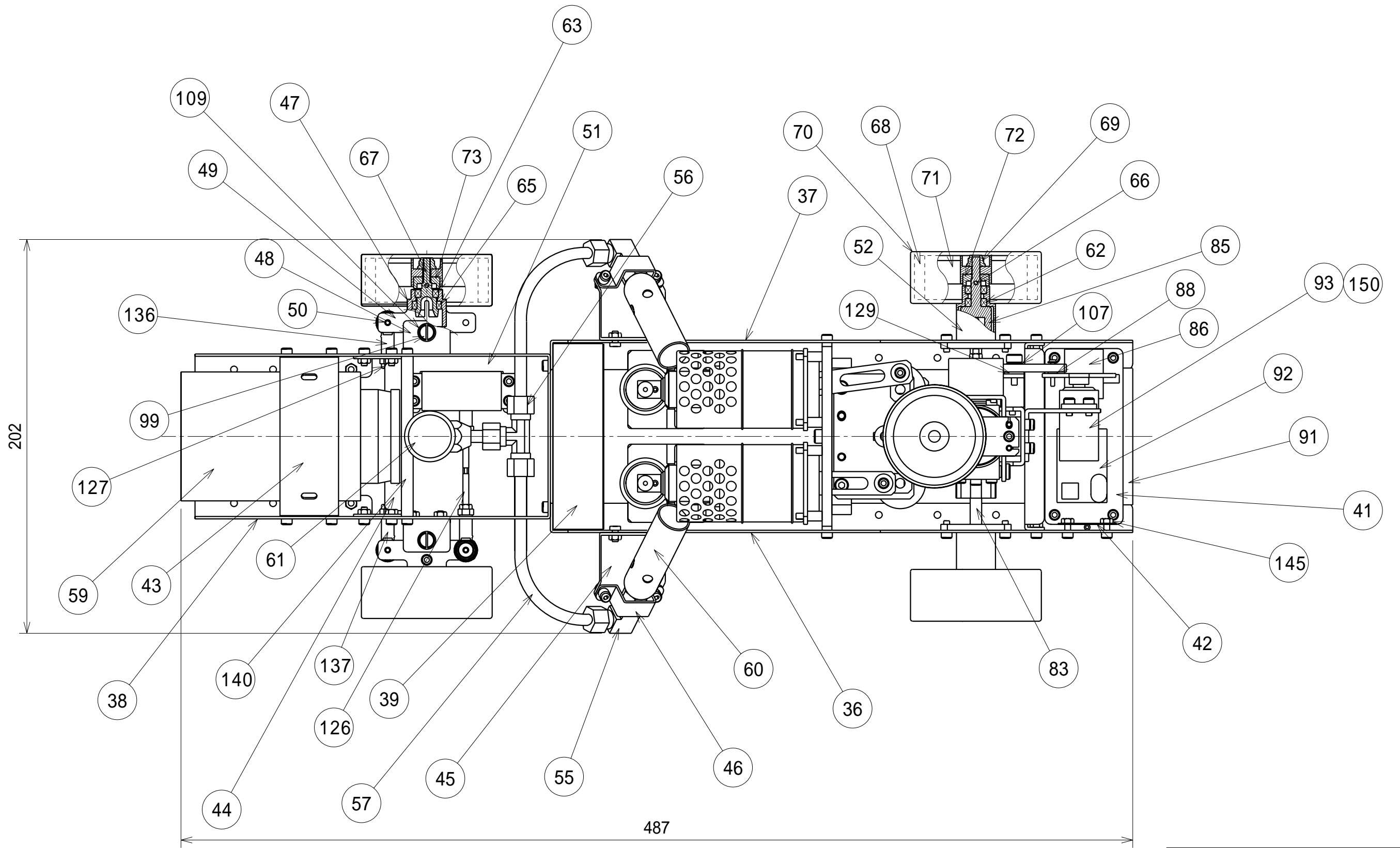
No.	名称	コード・仕様	数量	材質	購入先
1	プレート	TF2PM12-01	700	SUS304	
2	ブラケット	TF2PM12-02	4	SUS303	
3	シリンダ	TF2PM12-03	2	SUS303	
4	シリンダ	TF2PM12-04	2	A5056	
5	ブラケット	TF2PM12-05	2	SUS303	
6	ブラケット	TF2PM12-06	2	SUS303	
7	プレート	TF2PM12-07	2	SUS304	
8	ヒートシンクブラケット	TF2PM12-08	2	A5052	
9	ブラケット	TF2PM12-09	2	A5052	
10	コンロッド	TF2PM12-10	4	A5052	
11	ピストンブラケット	TF2PM12-11	4	A5056	
12	エンジンマウンタ	TF2PM12-12	1	A5052	
13	プレート	TF2PM12-13	2	A5052	
14	ベース	TF2PM12-14	1	A5052	
15	クランク	TF2PM12-15	4	A5052	
16	シャフト	TF2PM12-16	3	SUS303	
17	ブラケット	TF2PM12-17	1	A5052	
18	プレート	TF2PM12-18	2	A5052	
19	プレート	TF2PM12-19	2	A5052	
20	ブロック	TF2PM12-20	2	A5052	
21	ブラケット	TF2PM12-21	1	A5052	
22	クラッチディスク	TF2PM12-22	1	C3604	
23	クラッチディスク	TF2PM12-23	1	SUS303	
24	シャフト	TF2PM12-24	1	SUS303	
25	シャフト	TF2PM12-25	1	SUS303	
26	ブラケット	TF2PM12-26	1	A5052	
27	ブロック	TF2PM12-27	1	A5052	
28	プレート	TF2PM12-28	1	A5052	
29	ペアリングホルダ	TF2PM12-29	1	A5056	
30	ブレーキパッド	TF2PM12-30	1	A5052	
31	アーム	TF2PM12-31	1	A5052	
32	ブラケット	TF2PM12-32	1	A5052	
33	板バネ	TF2PM12-33	1	SUS304CSP	
34	ブラケット	TF2PM12-34	1	A5052	
35	ホイール	TF2PM12-35	1	A5056	
36	フレーム	TF2PM12-36	1	A5052	
37	フレーム	TF2PM12-37	1	A5052	
38	フレーム	TF2PM12-38	1	A5052	
39	カバー	TF2PM12-39	1	SUS304	
40	プレート	TF2PM12-40	1	A5052	
41	プレート	TF2PM12-41	2	A5052	
42	ブラケット	TF2PM12-42	1	SUS304	
43	ブラケット	TF2PM12-43	1	A5052	
44	ブラケット	TF2PM12-44	1	A5052	
45	ブラケット	TF2PM12-45	2	A5052	
46	ブラケット	TF2PM12-46	2	A5052	
47	ブラケット	TF2PM12-47	2	A5056	
48	ブラケット	TF2PM12-48	2	A5052	
49	プレート	TF2PM12-49	4	A5052	
50	シャフト	TF2PM12-50	3	SUS303	
51	ブラケット	TF2PM12-51	1	A5052	
52	カップジョイントホルダ	TF2PM12-52	2	A5056	
53	シリンダ	2K325-L50	4		HKSジャパン
54	ピストン	2K325P	4		HKSジャパン
55	リングジョイント(エルボ)	04-01145	2		proflex
56	リングジョイント(チーズ)	04-01205	1		proflex
57	銅パイプ	外径 6mm、厚み0.8mm	2		proflex
58	ヒートシンク	Z40-9.5B	2		アルファ
59	ガスボンベ	カセットジュニア	1		イワタニ
60	パーナ-	スペースアトム	2		セーブ・インダストリー

Ocean Green 部品表

No.	名称	コード・仕様	数量	材質	購入先
61	ガスコック	スペースアトム	1		セーブ・インダストリー
62	ベアリング	1150	4		タミヤ
63	ベアリング	1260	2		タミヤ
64	ベアリング	1280	2		タミヤ
65	ベアリング	1510	2		タミヤ
66	シャフト	50594	4		タミヤ
67	ホイールアクスル	50604	2		タミヤ
68	インナースポンジ	53113	2		タミヤ
69	フランジロックナット	53159	4		タミヤ
70	タイヤ	53227	4		タミヤ
71	ホイール	53335	4		タミヤ
72	ハブ	A5	2		タミヤ
73	ハブ	E1	2		タミヤ
74	ベベルピニオンギア	GB1	1		タミヤ
75	デフキャリア	GB3	1		タミヤ
76	リングギア	GB4	1		タミヤ
77	2×8mmタッピングビス	MA5	3		タミヤ
78	5mmピローボール	MA12	1		タミヤ
79	ベベルシャフト	MA15	1		タミヤ
80	ベベルギア(大)	MA16	2		タミヤ
81	ベベルギア(小)	MA17	3		タミヤ
82	ギアボックスジョイント	SB4	2		タミヤ
83	ドライブシャフト	SB5	2		タミヤ
84	アンテナパイプ		1		タミヤ
85	ホイールアクスル	SB6	2		タミヤ
86	充電口付スイッチ	SSW-J	1		フタバ
87	サーボホーン	300745(Jタイプ)	2		フタバ
88	ハトメ	300769(汎用 3.0)	1		フタバ
89	サーボホーン止めビス	300783(2.6×8mmタッピング)	2		フタバ
90	サーボ止め座付木ネジ	300752(2×12mm木ネジ)	1		フタバ
91	受信機用ニッカド電池	NR-5K	1		フタバ
92	受信機	R152JE	1		フタバ
93	サーボ	S3003	2		フタバ
94	深溝玉軸受	B6701ZZ	1		ミスミ
95	六角穴付ボルト	CBM3-10	7		ミスミ
96	六角穴付ボルト	CBM3-6	71		ミスミ
97	六角穴付ボルト	CBM3-8	6		ミスミ
98	六角穴付ボルト	CBM4-10	7		ミスミ
99	支点用段付ねじ	CBD5-3	4		ミスミ
100	支点用段付ねじ	CBDR5-6-PC	1		ミスミ
101	低頭六角穴付ボルト	CBSST3-16	16		ミスミ
102	低頭六角穴付ボルト	CBSST3-6	12		ミスミ
103	極低頭六角穴付ボルト	CBSTS4-6	4		ミスミ
104	超極低頭ボルト	CBSTSE5-12	4		ミスミ
105	シムリング	CIMRB3-8-0.3	8		ミスミ
106	シムリング	CIMRB5-8-0.1	4		ミスミ
107	シムリング	CIMRB5-8-0.3	2		ミスミ
108	支点用段付ねじ	FCBD5-2.5-A8-E2.0-F3-PC	4		ミスミ
109	小径玉軸受	FL675ZZ	10		ミスミ
110	小径玉軸受	FL676ZZ	6		ミスミ
111	小径玉軸受	FL693ZZ	4		ミスミ
112	位置決めピン	FPDSPC4-P2.99-L4-B4.0	8		ミスミ
113	金属ワッシャ	FWASS-D14.0-V12.0-T1.5	1		ミスミ
114	金属ワッシャ	FWSBB-D7-V4-T2	4		ミスミ
115	金属ワッシャ	FWSSA-D5-V3-T2.0	4		ミスミ
116	金属ワッシャ	FWSSA-D5-V3-T3.0	8		ミスミ
117	金属ワッシャ	FWSSA-D8-V6.0-T8.5	1		ミスミ
118	金属ワッシャ	FWSSS-D5-V3-T7.5	16		ミスミ
119	金属ワッシャ	FWSSS-D7-V5-T2	6		ミスミ
120	平歯車	GEAB0.5-40-2-6	1		ミスミ

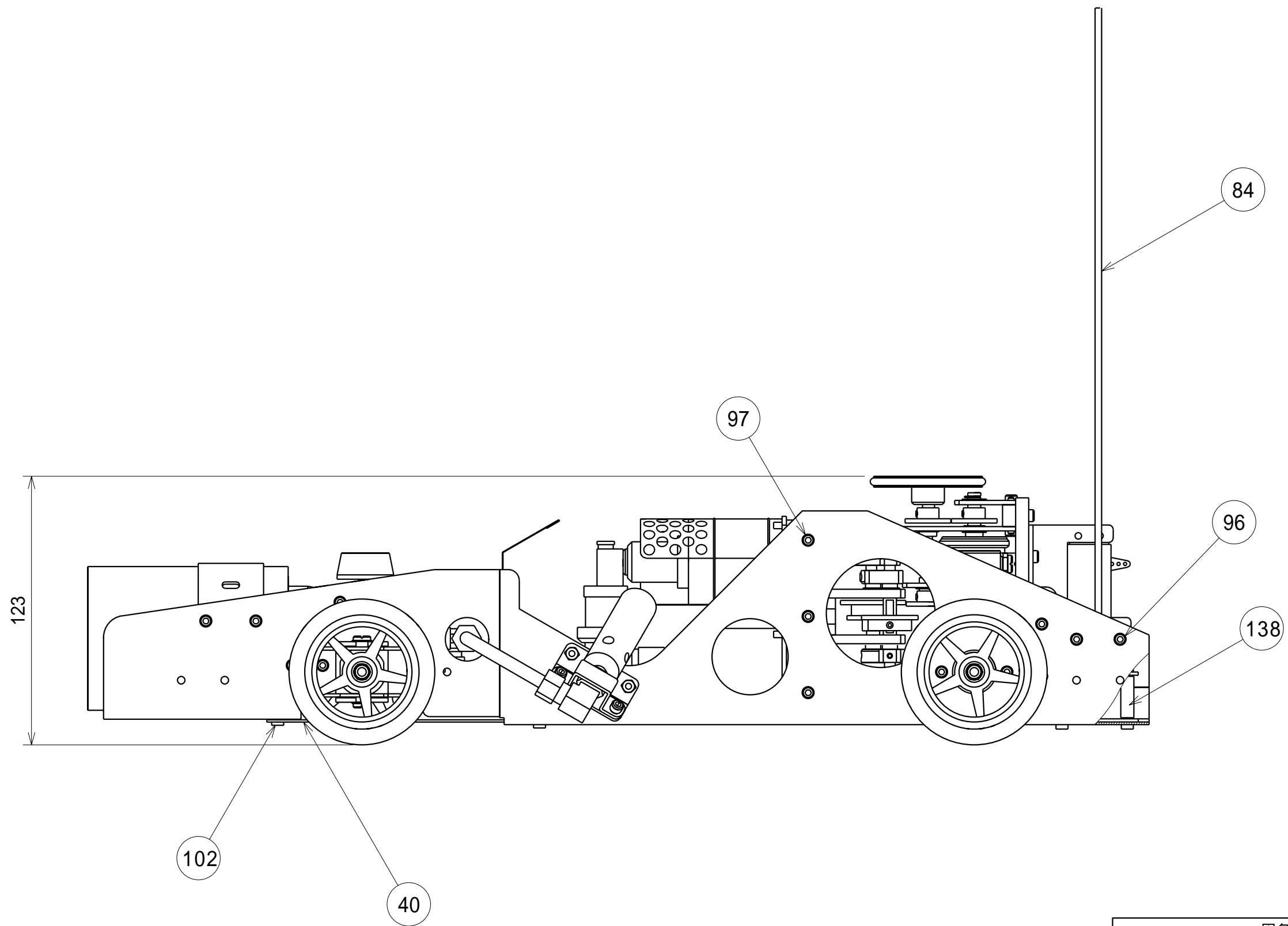
Ocean Green 部品表

No.	名称	コード・仕様	数量	材質	購入先
121	平歯車	GEAB0.5-42-2-6	2		ミスミ
122	平歯車	GEAB0.5-48-2-6	1		ミスミ
123	平歯車	GEABG0.5-52-2-6	2		ミスミ
124	平歯車	GEABG0.5-60-2-6	1		ミスミ
125	平行キー	KESS2-10	1		ミスミ
126	ロッドエンドベアリング連結棒	LBRSM3-53	1		ミスミ
127	ロッドエンドベアリング連結棒	LBRSM3-88	1		ミスミ
128	無給油ブシュ	LFZB3-3	4		ミスミ
129	無給油ブシュ	LFZF5-4	1		ミスミ
130	六角穴付止ねじ	MSSF3-3	20		ミスミ
131	六角穴付止ねじ	MSSF4-4	2		ミスミ
132	E形止め輪	NETW9	1		ミスミ
133	E形止め輪	NETWS2	11		ミスミ
134	E形止め輪	NETWS4	1		ミスミ
135	リング	NPA46	1		ミスミ
136	ロッドエンドベアリング	PHSCLM3	2		ミスミ
137	ロッドエンドベアリング	PHSCM3	2		ミスミ
138	ロッド	RDOA6-20-WMC3	4		ミスミ
139	ロッド	RDOA6-26-WMC3	1		ミスミ
140	ロッド	RDOA6-82-WMC3	1		ミスミ
141	六角穴付ボルト	SCB2-5	2		ミスミ
142	セットカラー	SCCA5-6	2		ミスミ
143	位置決めピン	SFPDSPC6-P4.00-L8-B4.0	4		ミスミ
144	位置決めピン	SJPDSPC6-3.98	2		ミスミ
145	ナット	SLBNR3	40		ミスミ
146	シャフト	SSFAR3-16	4		ミスミ
147	金属ワッシャ	WSSS5-3-1	4		ミスミ
148	金属ワッシャ	WSSS8-6-1	2		ミスミ
149	針金	ステンレス、 0.7mm	4		
150	サーボ用延長コード	300349	1		フタバ



図名					
OceanGreen組立図1					
湘南Eco Drive					

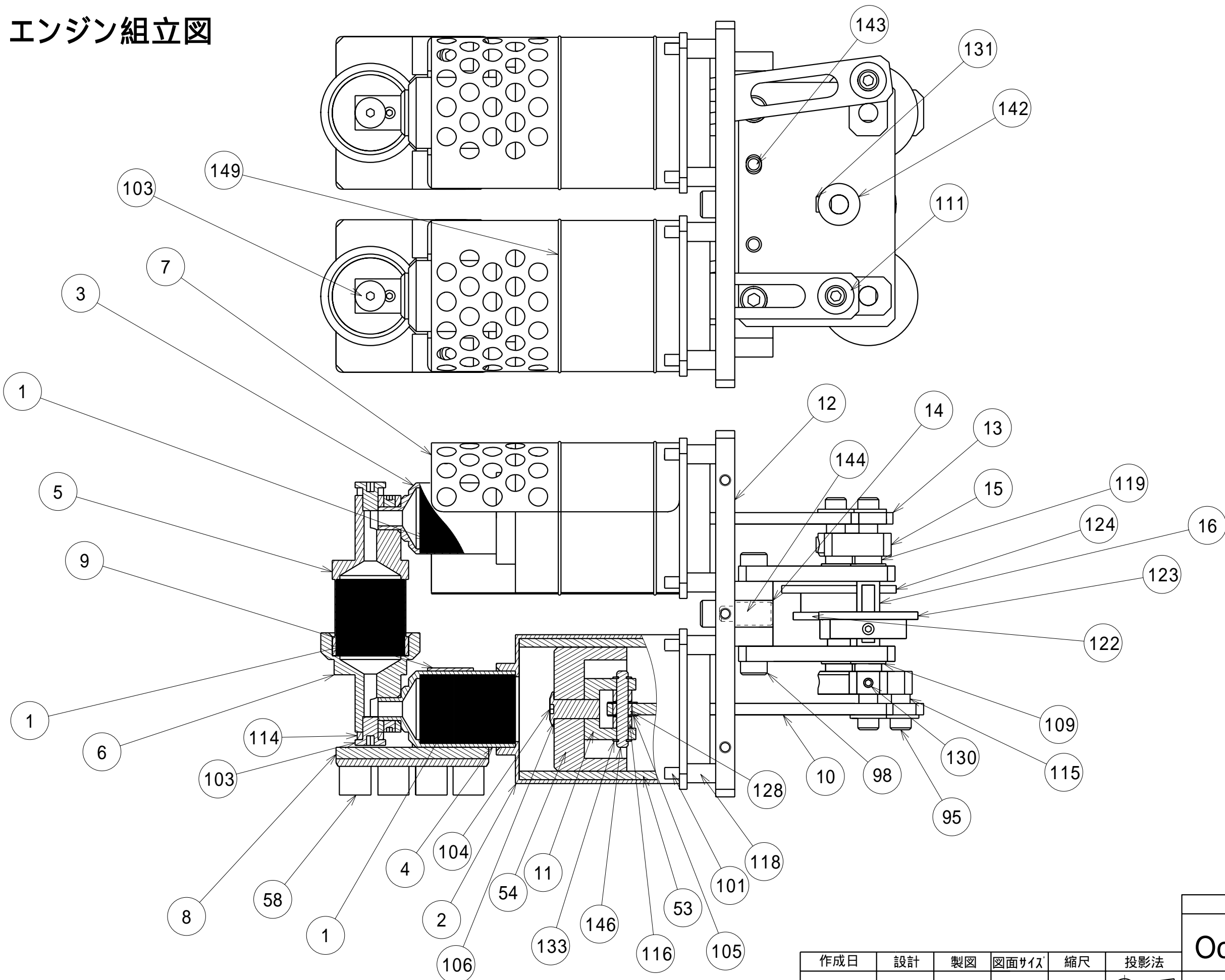
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法
09.01.27	福井	福井	A3	1:2	



図名					
OceanGreen組立図2					
湘南Eco Drive					

作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法
09.01.27	福井	福井	A3	1:2	第一角法

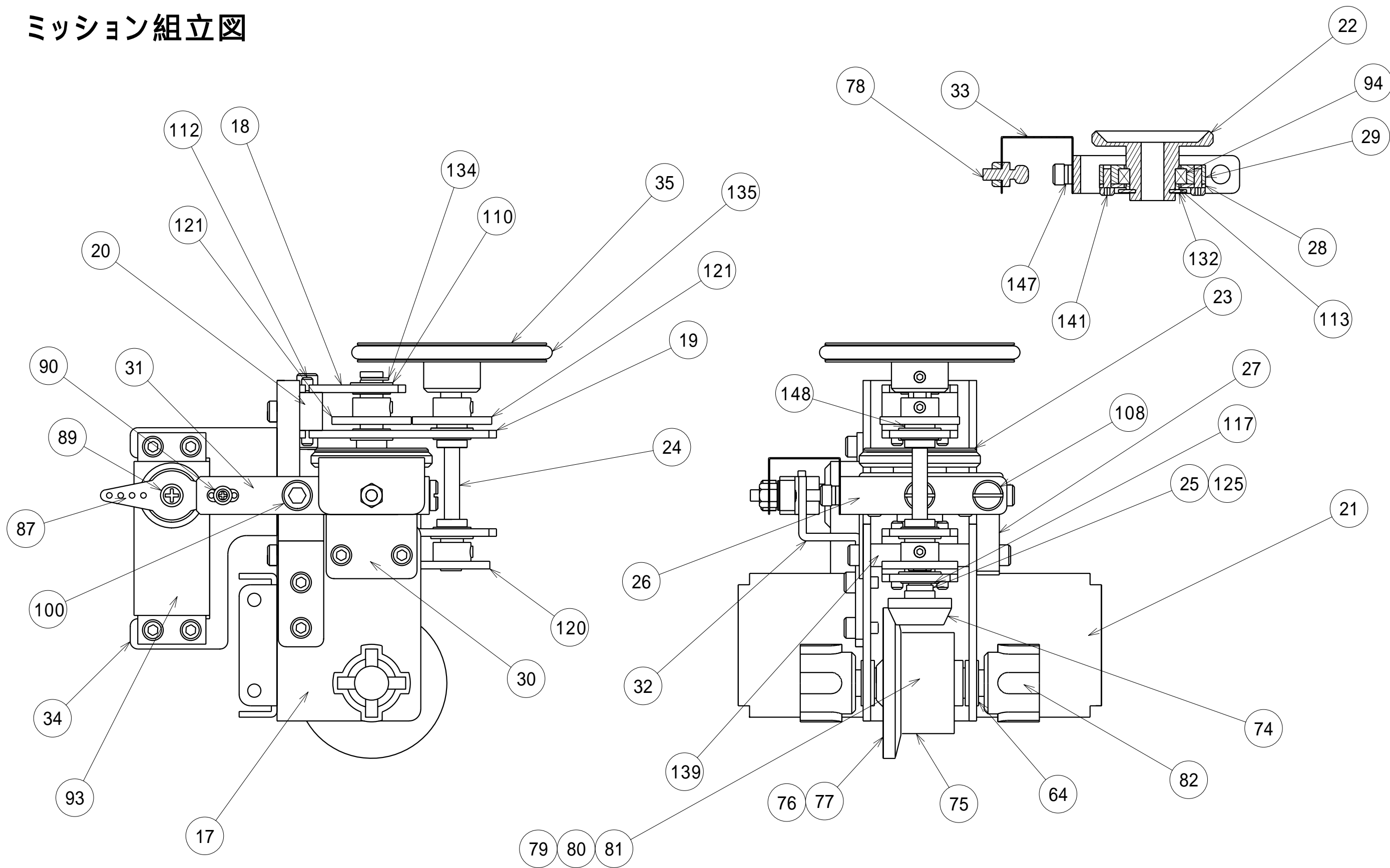
エンジン組立図



作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法
09.01.27	福井	福井	A3	1:1	第一角法

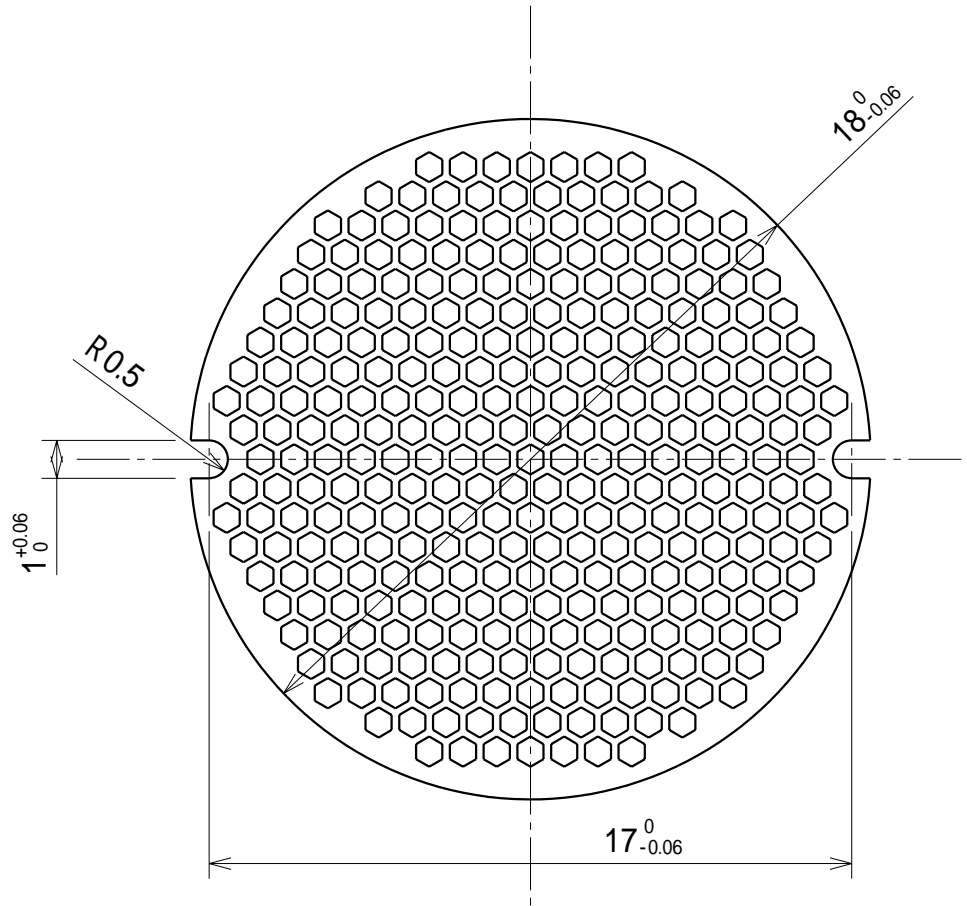
図名
OceanGreen組立図3
湘南Eco Drive

ミッション組立図

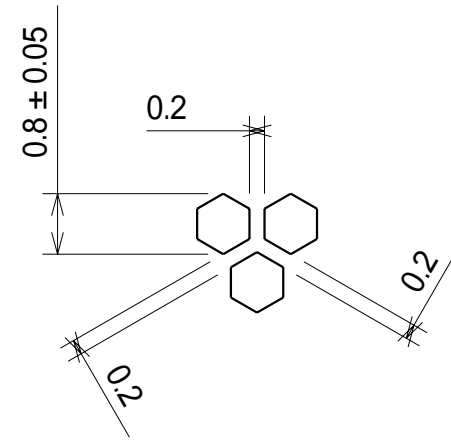


図名
OceanGreen組立図4
 湘南Eco Drive

作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法
09.01.27	福井	福井	A 3	1:1	

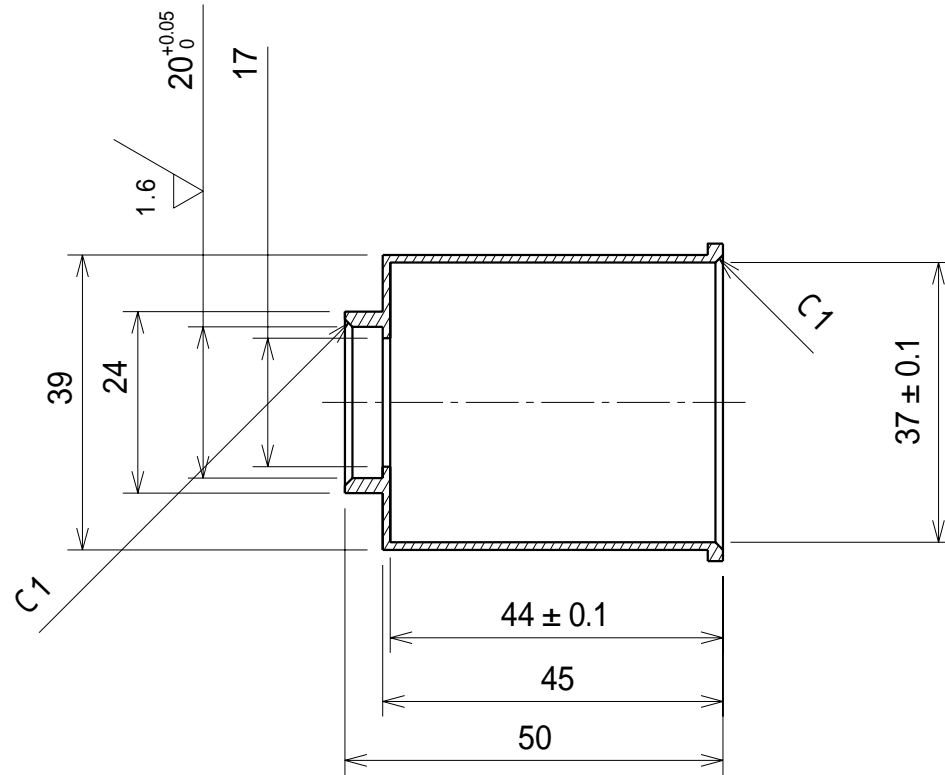
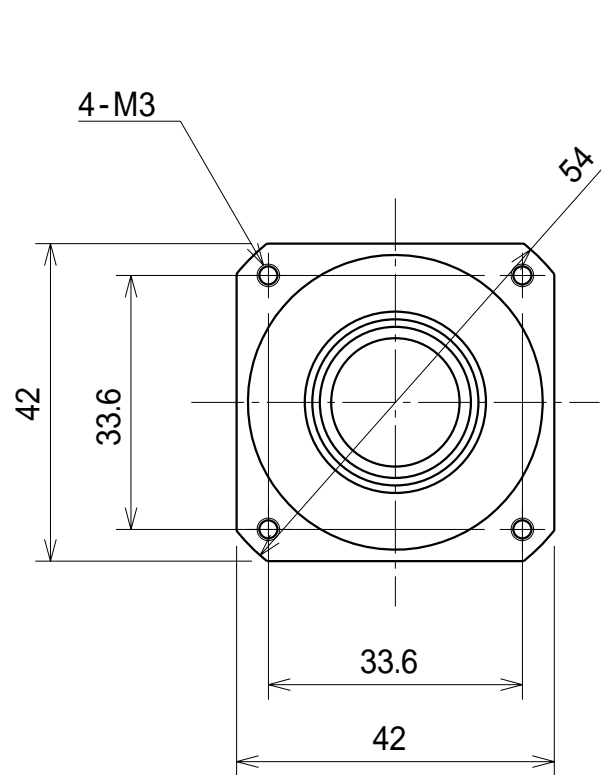


六角穴拡大図 (10:1)



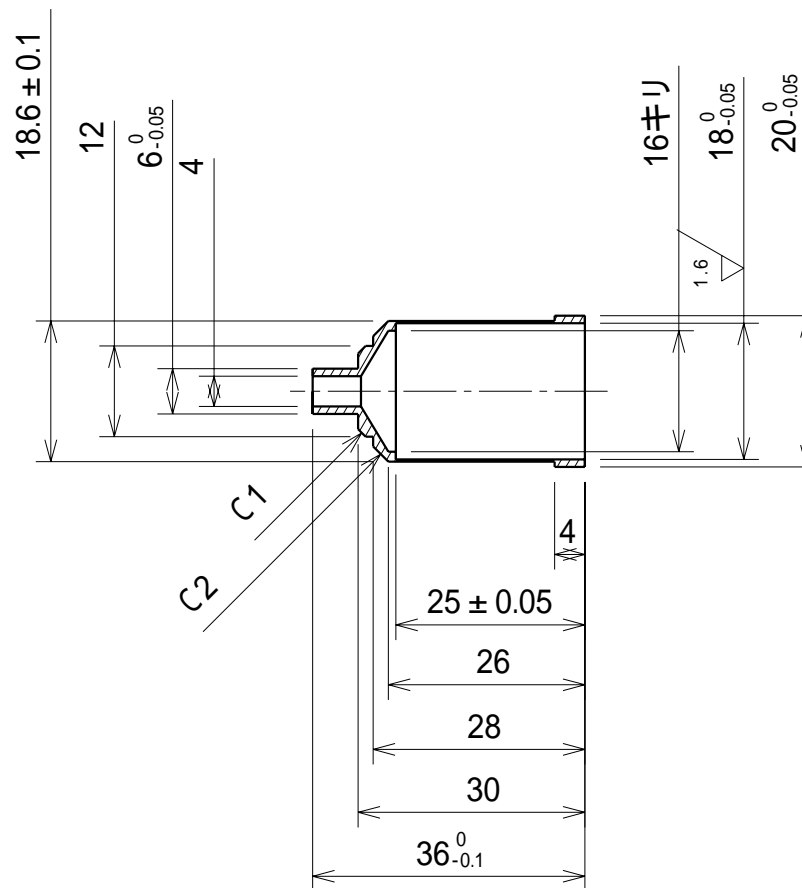
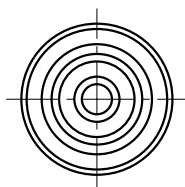
注
 1) 板厚 $t = 0.2$
 2) 指示なき寸法公差は JIS B0405 m を適用する。

表面粗さ			材質			名称		
			SUS304			プレート		
			表面処理			コード		
			処理なし			TF2PM12-01		
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法			
08.01.26	福井	福井	A 4	5:1		湘南Eco Drive		



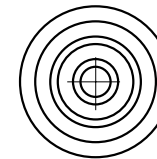
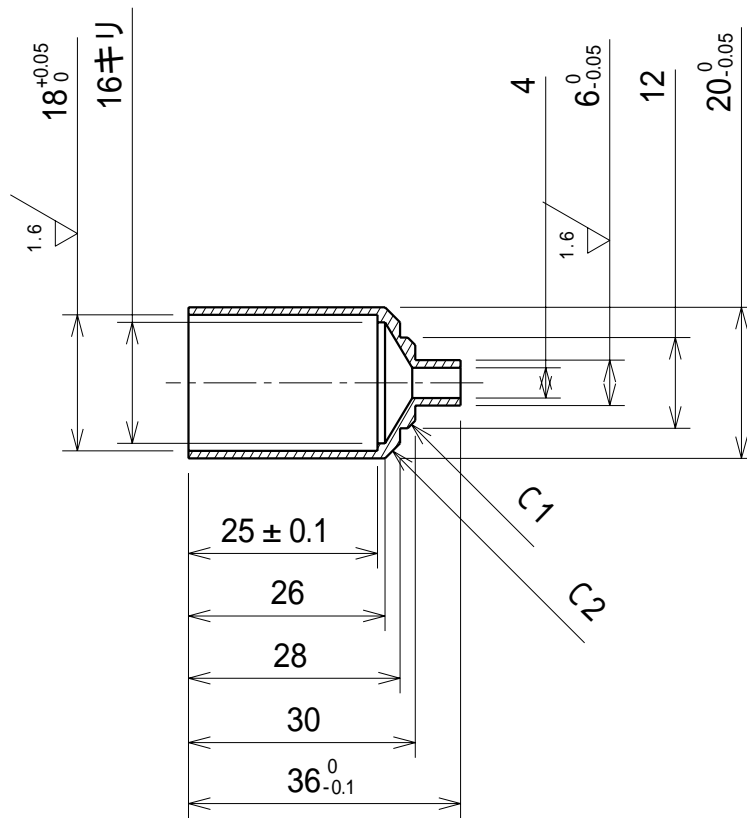
注
 1) 指示なき稜線は糸面取りのこと。
 2) 指示なき寸法公差はJIS-B0419-mHを適用する。

表面粗さ			材質			名称
6.3 (1.6) 			SUS303			ブラケット
			表面処理			コード
			処理なし			TF2PM12-02
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive
08.01.18	福井	福井	A 4	1:1		



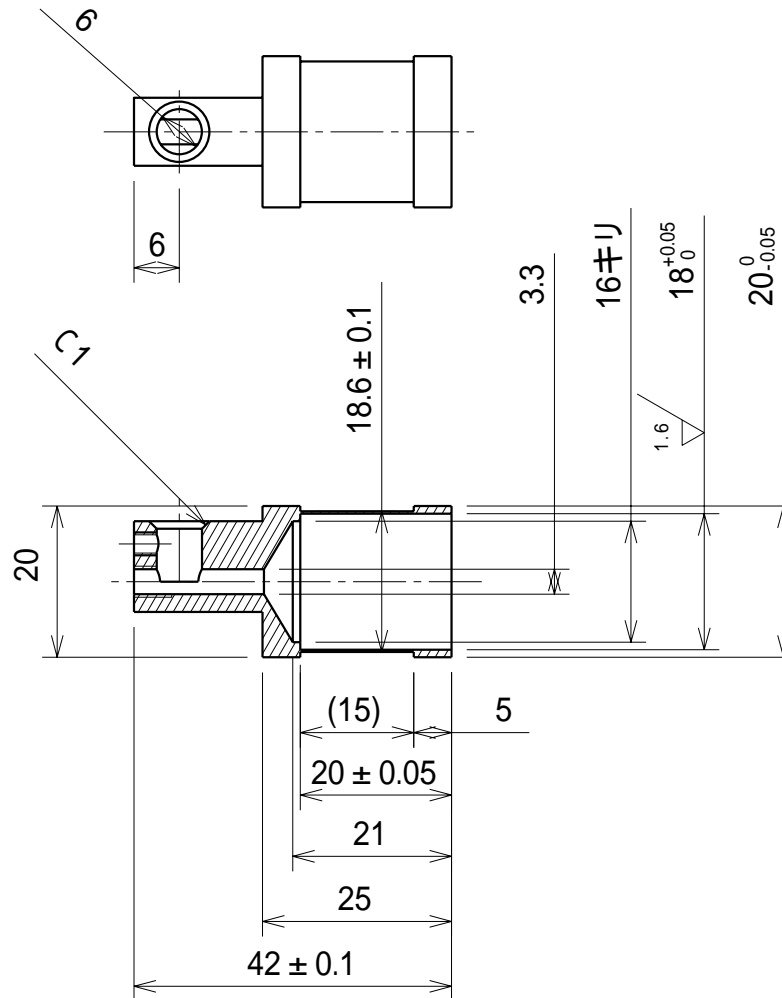
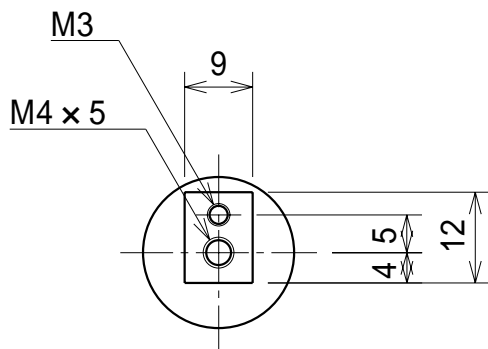
注
 1) 指示なき稜線は糸面取りのこと。
 2) 指示なき寸法公差はJIS-B0419-mHを適用する。

表面粗さ			材質			名称
6.3 (1.6)			SUS303			シリンダ
			表面処理			コード
			処理なし			TF2PM12-03
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive
08.01.18	福井	福井	A 4	1:1		



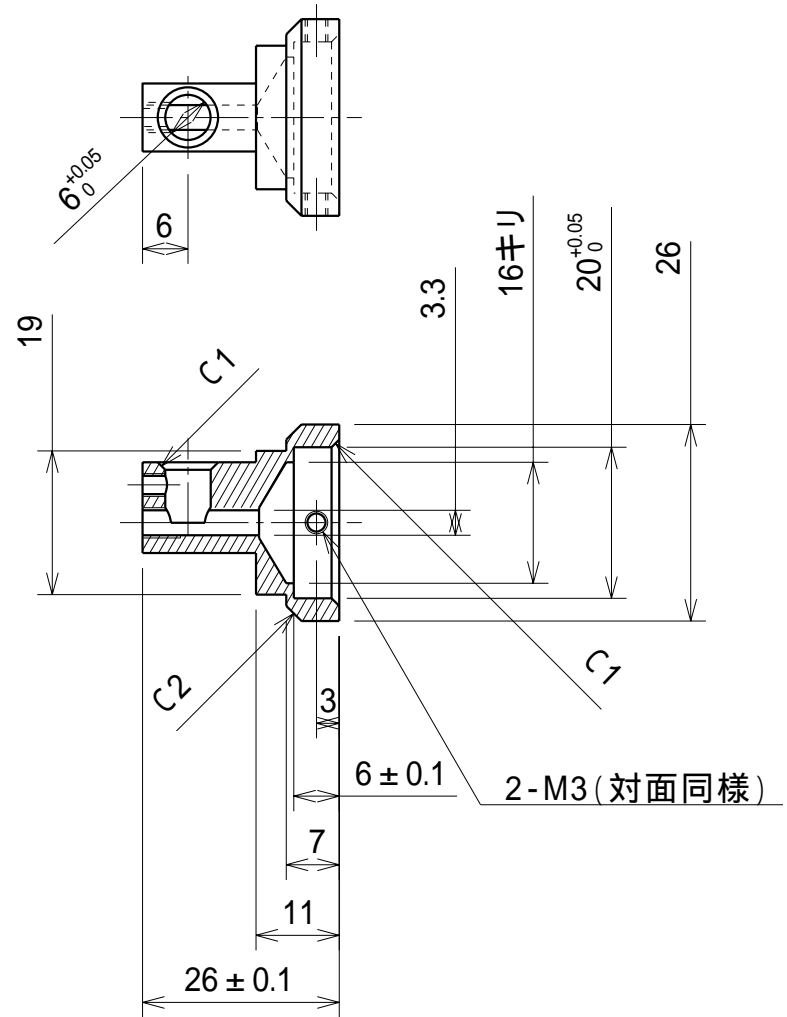
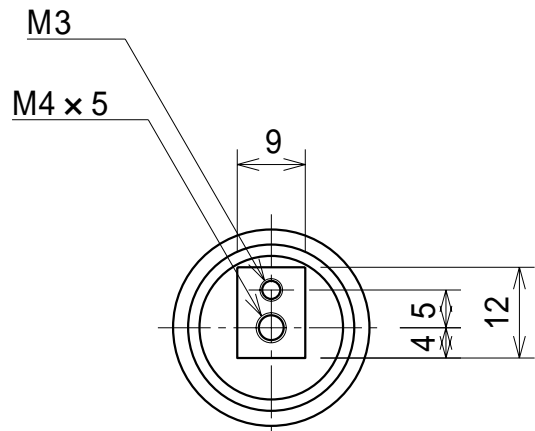
注
 1) 指示なき稜線は糸面取りのこと。
 2) 指示なき寸法公差はJIS-B0419-mHを適用する。

表面粗さ			材質			名称
6.3 (1.6)			A5056			シリンダ
			表面処理			コード
			処理なし			TF2PM12-04
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive
08.01.18	福井	福井	A 4	1:1		



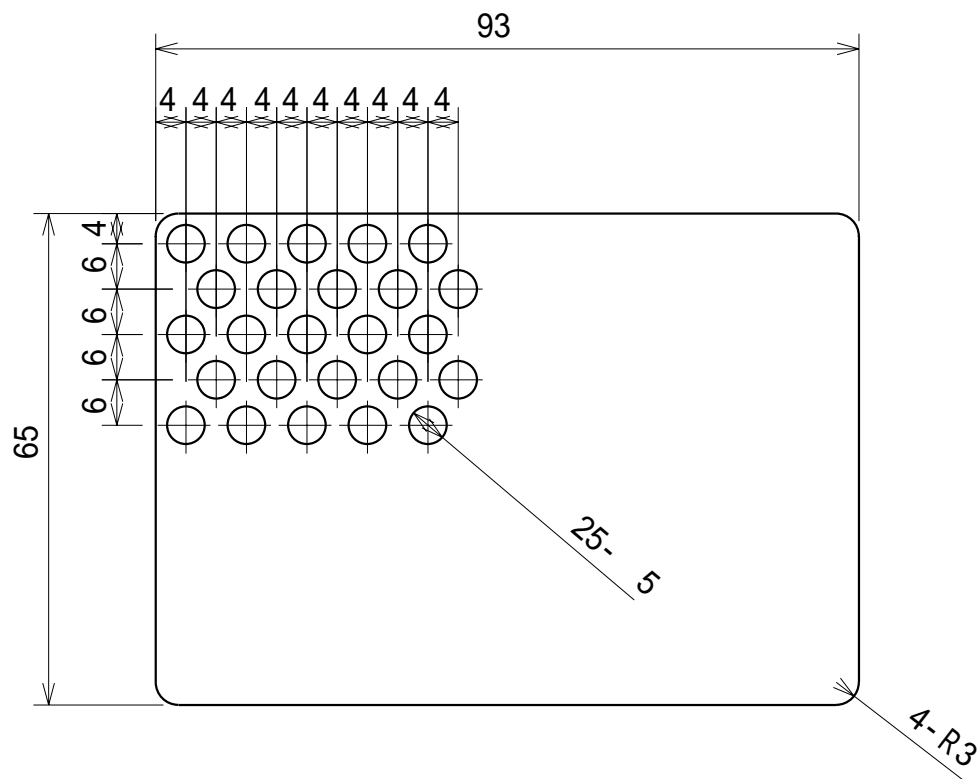
注
 1) 指示なき稜線は糸面取りのこと。
 2) 指示なき寸法公差はJIS-B0419-mHを適用する。

表面粗さ			材質			名称
6.3 $\left(1.6 \right)$			SUS303			ブラケット
			表面処理			コード
			処理なし			TF2PM12-05
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive
08.01.18	福井	福井	A 4	1:1		



注
1) 指示なき稜線は糸面取りのこと。
2) 指示なき寸法公差はJIS-B0419-mHを適用する。

表面粗さ			材質			名称		
6.3			SUS303			ブラケット		
			表面処理			コード		
			処理なし			TF2PM12-06		
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive		
08.01.18	福井	福井	A 4	1:1				



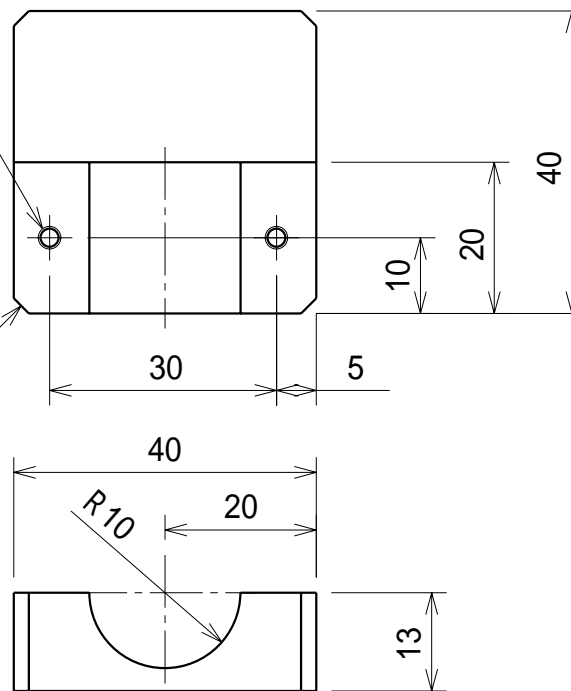
- 注
 1) 板厚 $t = 0.3$ 。
 2) 指示なき寸法公差は JIS B0405 m を適用する。
 3) 折り曲げは最小Rのこと。

表面粗さ			材質			名称	
			SUS304			プレート	
			表面処理			コード	
			処理なし			TF2PM12-07	
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive	
08.01.25	福井	福井	A 4	1:1			



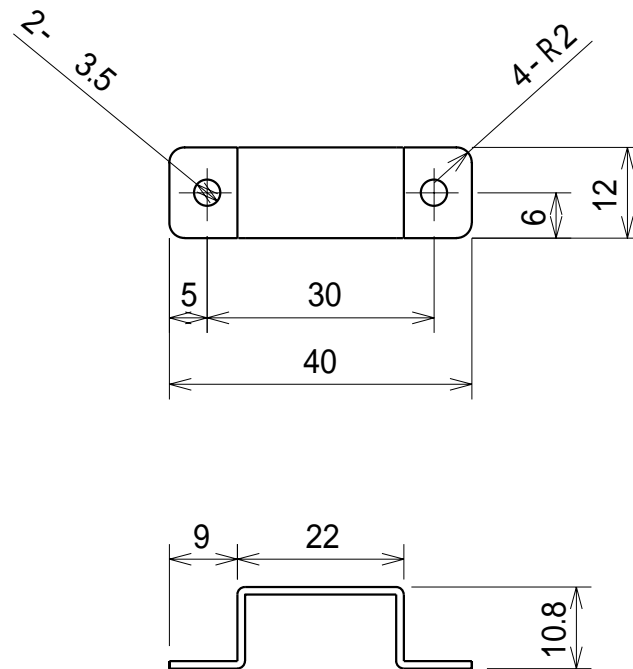
2-M3 x 8

4-C2



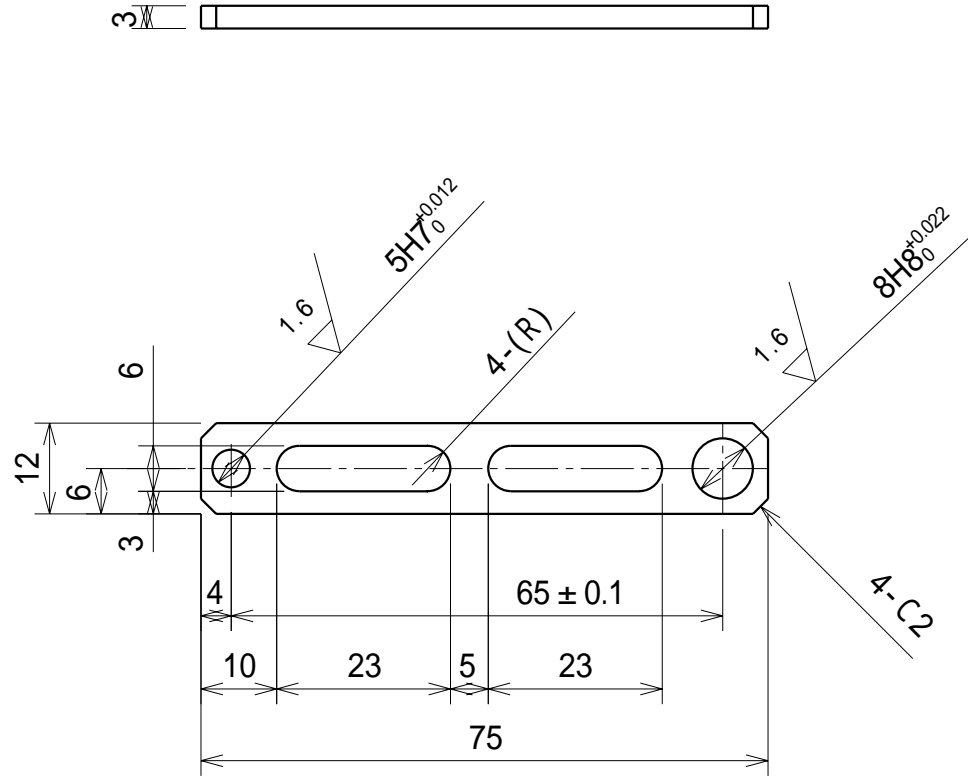
注
 1) 指示なき稜線は糸面取りのこと。
 2) 指示なき寸法公差はJIS-B0419-mHを適用する。

表面粗さ			材質			名称	
			A5052			ヒートシンクブラケット	
			表面処理			コード	
			処理なし			TF2PM12-08	
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive	
08.01.18	福井	福井	A 4	1:1			



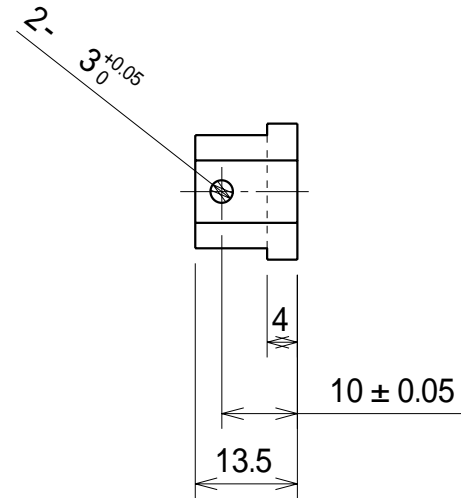
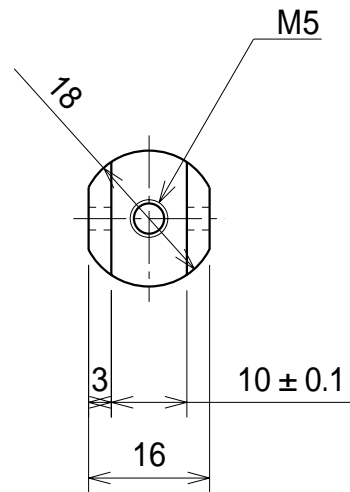
- 注
- 1) 板厚 $t = 1.0$
 - 2) 指示なき寸法公差は JIS B0405 m を適用する。
 - 3) 折り曲げは最小Rのこと。

表面粗さ			材質			名称	
			A5052			ブラケット	
			表面処理			コード	
			処理なし			TF2PM12-09	
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive	
08.10.17	福井	福井	A 4	1:1			



注
 1) 指示なき稜線は糸面取りのこと。
 2) 指示なき寸法公差はJIS-B0419-mHを適用する。

表面粗さ			材質			名称
6.3 $\left(\begin{array}{c} \text{▽} \\ \text{▽} \end{array} \right)$ 1.6			A5052			コード
			表面処理			TF2PM12-10
			処理なし			
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive
08.09.11	福井	福井	A 4	1:1	\oplus \square	



注
 1) 指示なき稜線は糸面取りのこと。
 2) 指示なき寸法公差はJIS-B0419-mHを適用する。

表面粗さ			材質			名称		
6.3			A5056			ピストンブラケット		
			表面処理			コード		
			処理なし			TF2PM12-11		
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive		
08.01.18	福井	福井	A 4	1:1				

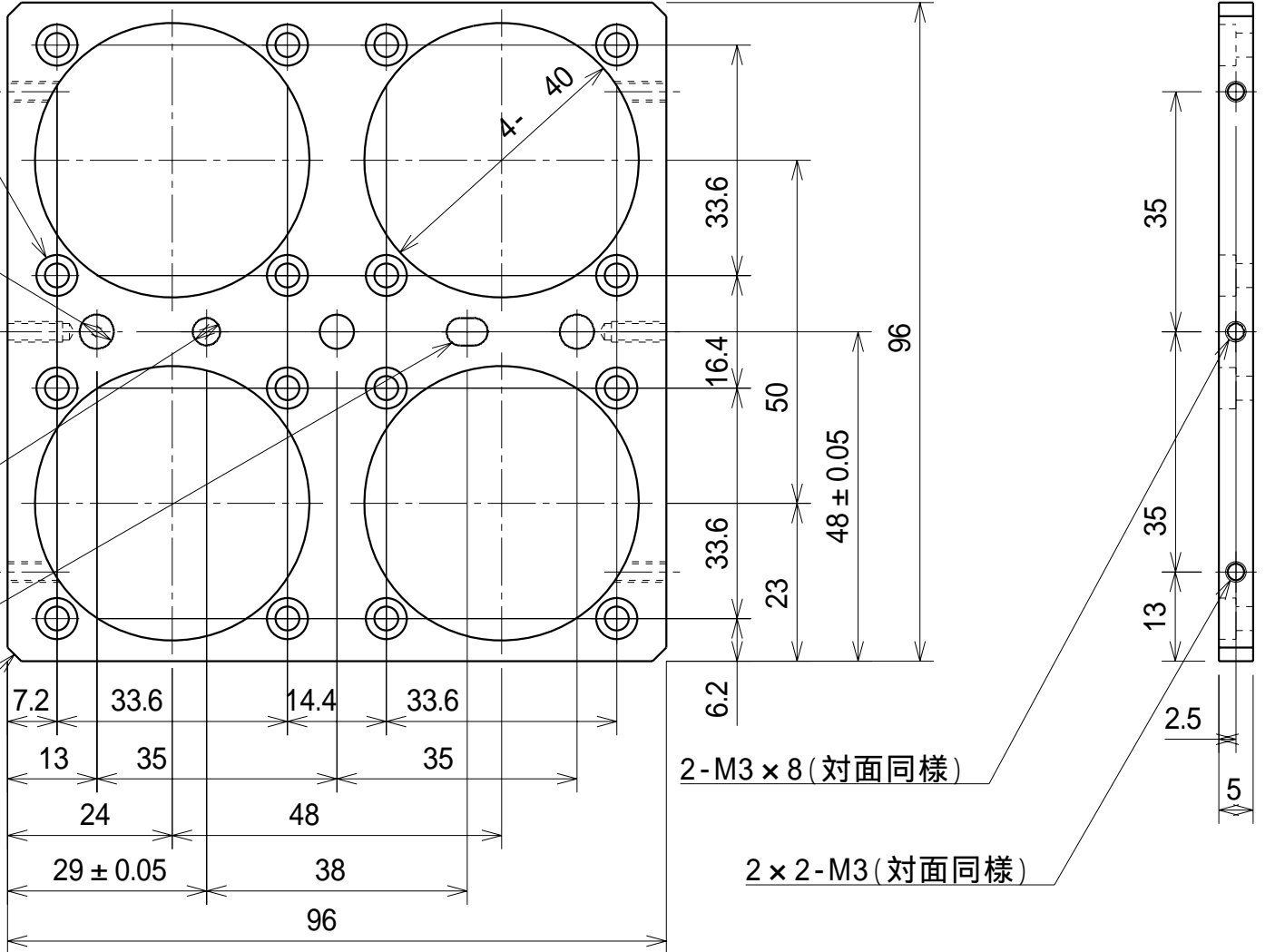
16- 3.5キリ、 6深ザグリ深サ2.5

4^{+0.05}₀ × 6長穴

3₀
5₁

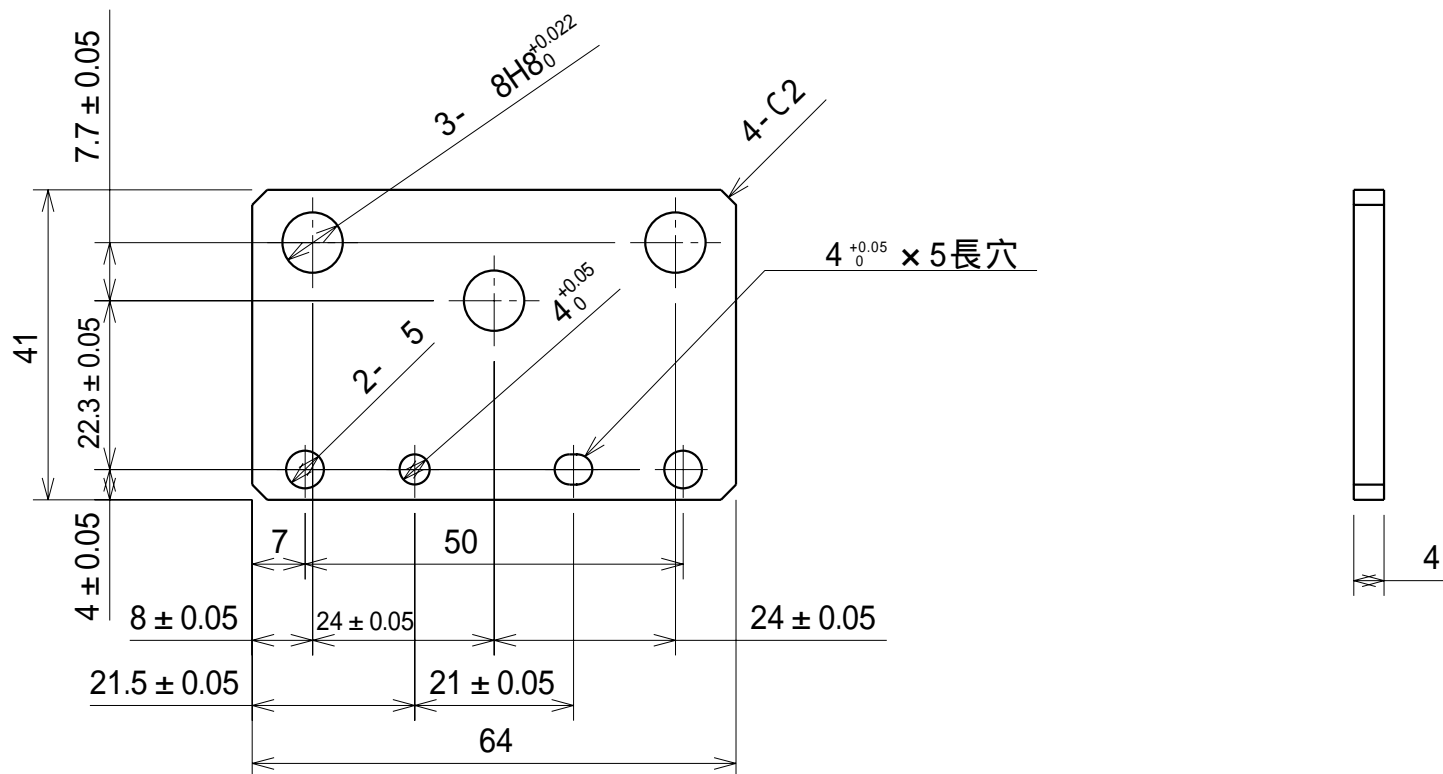
4^{+0.05}₀

4-C2



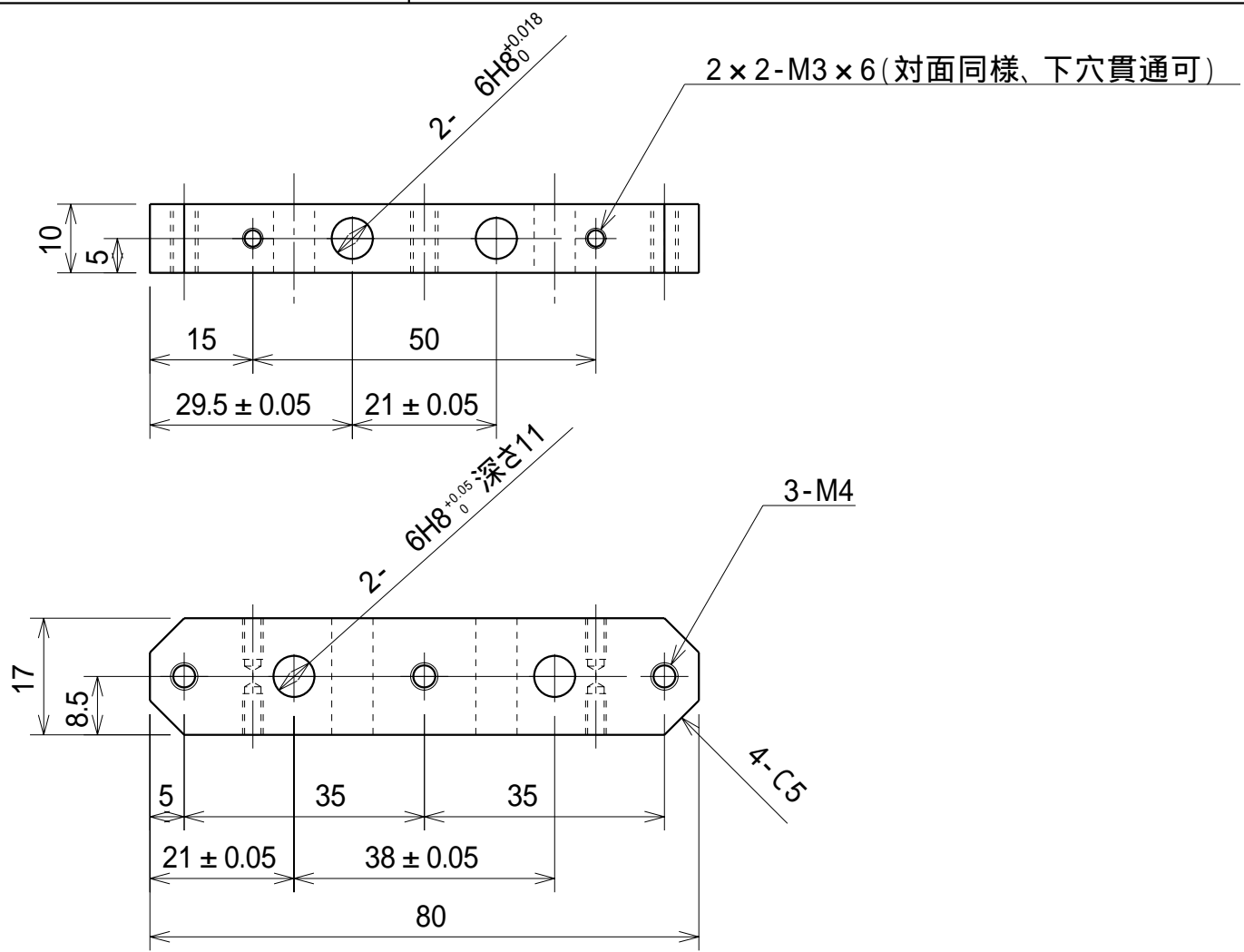
注
 1) 指示なき稜線は糸面取りのこと。
 2) 指示なき寸法公差はJIS-B0419-mHを適用する。

表面粗さ			材質			名称		
6.3 ▽			A5052			エンジンマウンタ		
			表面処理			コード		
			処理なし			TF2PM12-12		
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive		
08.07.21	福井	福井	A 4	1:1	⊕ ▭			



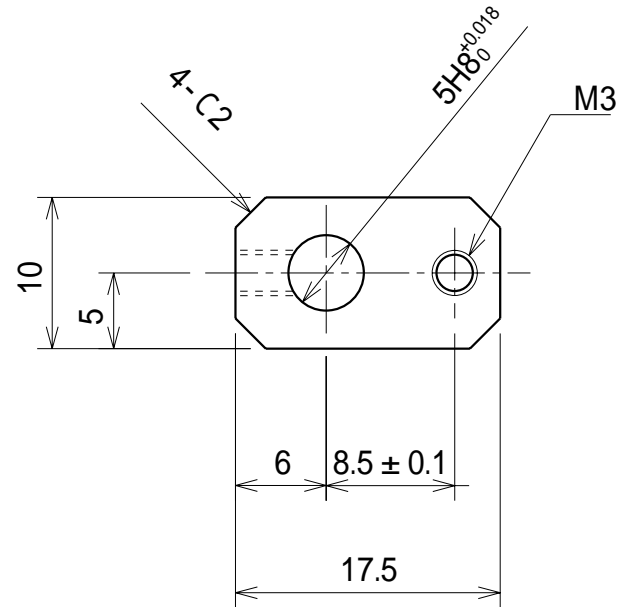
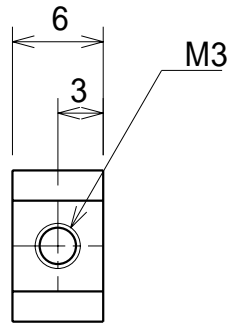
注
 1) 指示なき稜線は糸面取りのこと。
 2) 指示なき寸法公差はJIS-B0419-mHを適用する。

表面粗さ			材質			名称		
6.3			A5052			プレート		
			表面処理			コード		
			処理なし			TF2PM12-13		
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive		
08.09.12	福井	福井	A 4	1:1	⊕			



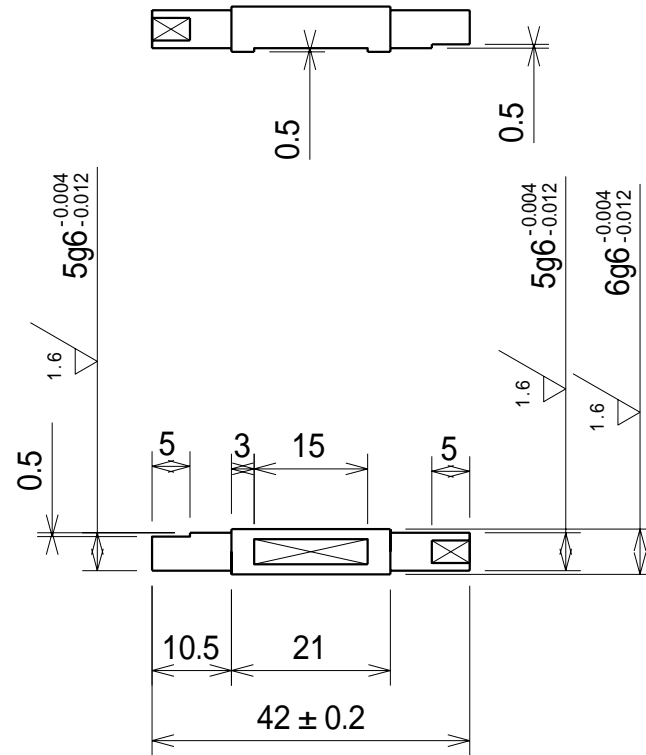
注
 1) 指示なき稜線は糸面取りのこと。
 2) 指示なき寸法公差はJIS-B0419-mHを適用する。

表面粗さ			材質			名称		
			A5052			ベース		
			表面処理			コード		
			処理なし			TF2PM12-14		
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive		
08.09.12	福井	福井	A 4	1:1				



注
 1) 指示なき稜線は糸面取りのこと。
 2) 指示なき寸法公差はJIS-B0419-mHを適用する。

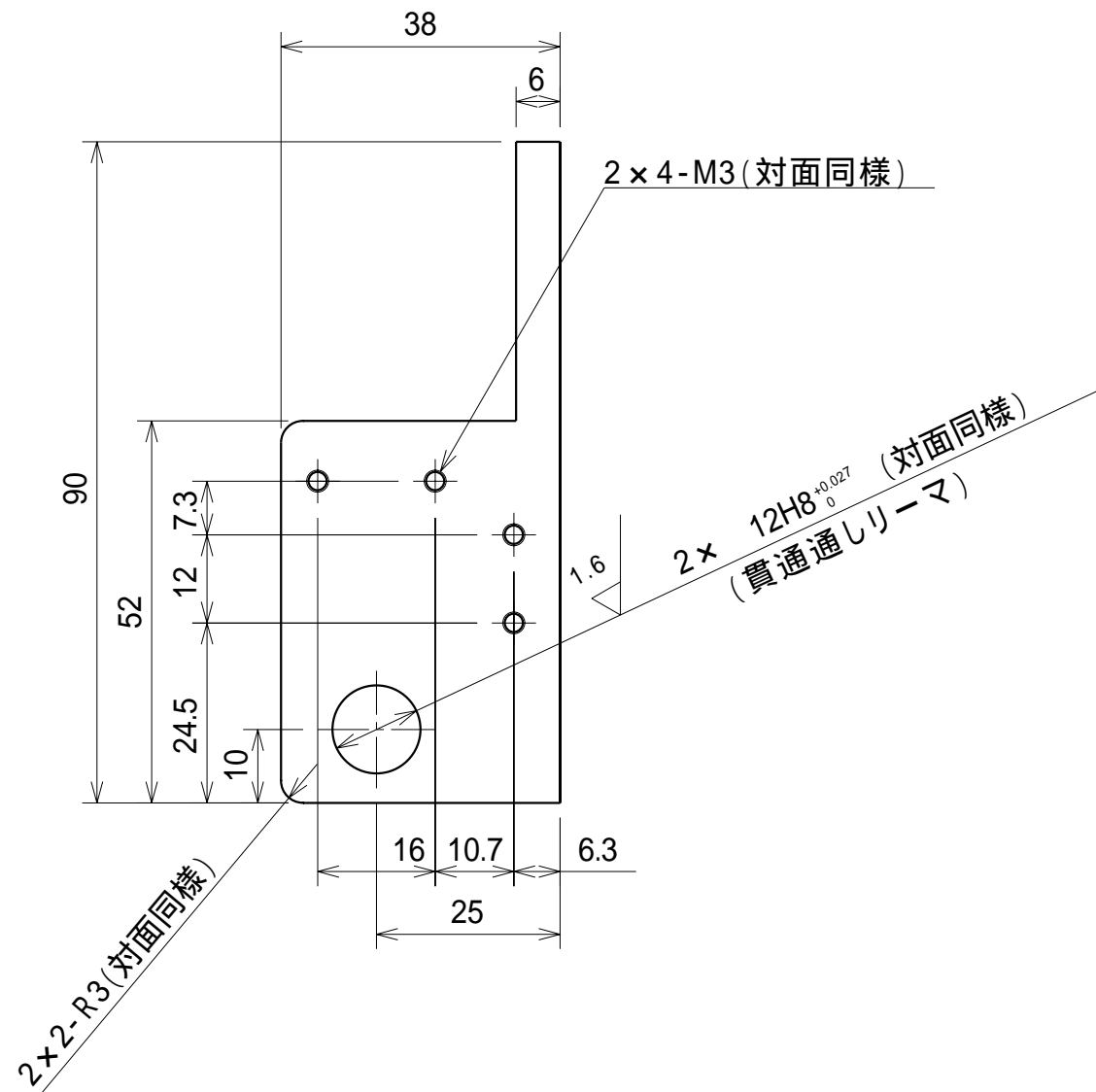
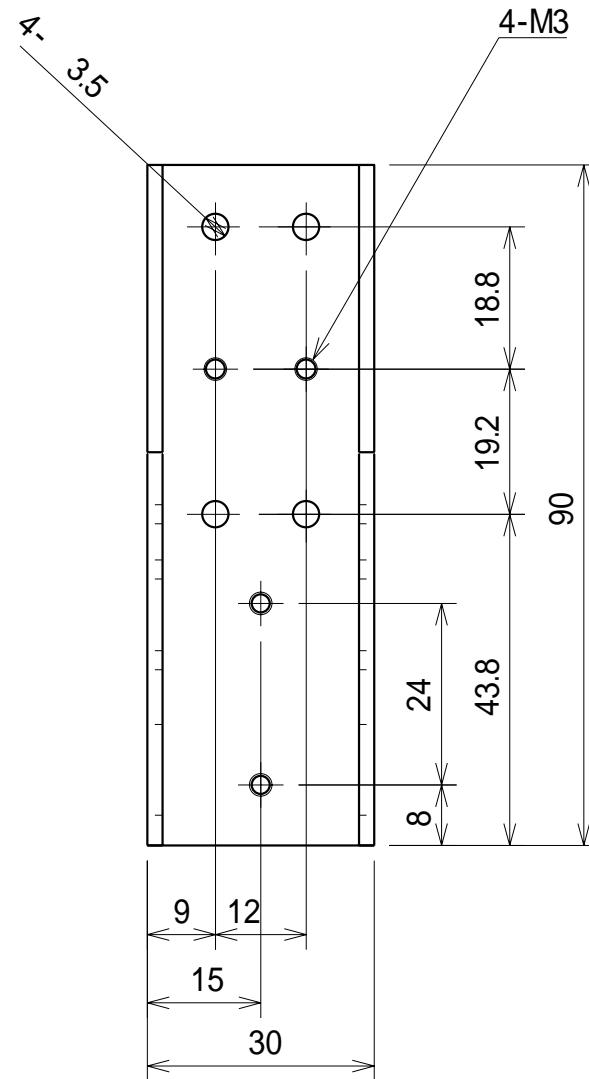
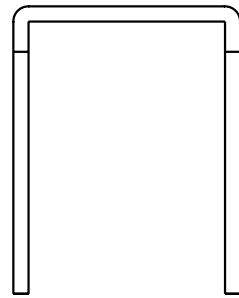
表面粗さ			材質			名称		
			A5052			クランク		
			表面処理			コード		
			処理なし			TF2PM12-15		
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive		
08.09.09	福井	福井	A 4	2:1				



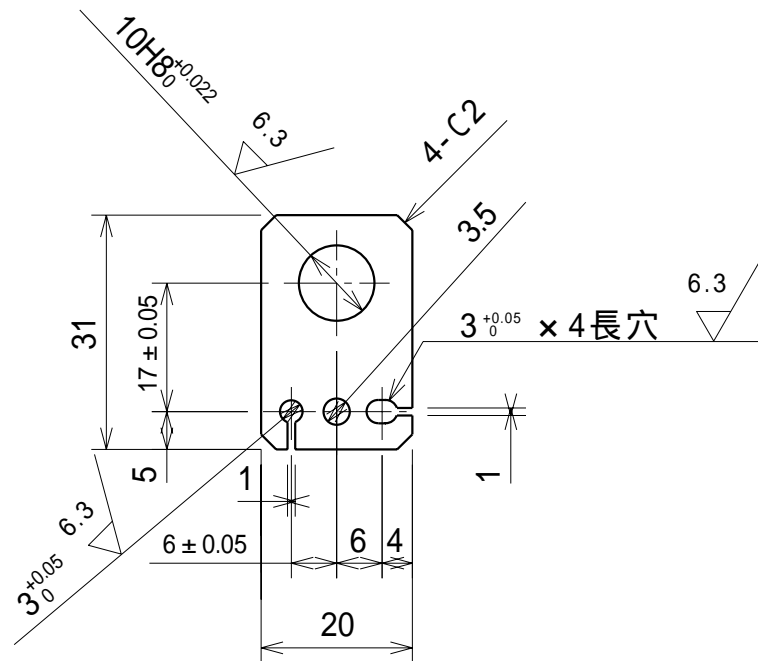
注
 1) 指示なき稜線は糸面取りのこと。
 2) 指示なき寸法公差はJIS-B0419-mHを適用する。

表面粗さ			材質			名称
6.3 (1.6)			SUS303			シャフト
			表面処理			コード
			処理なし			TF2PM12-16
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive
08.01.18	福井	福井	A 4	1:1		

- 注
 1) 板厚 $t = 2.0$ 。
 2) 指示なき寸法公差は JIS B0405 m を適用する。
 3) 折り曲げは最小Rのこと。

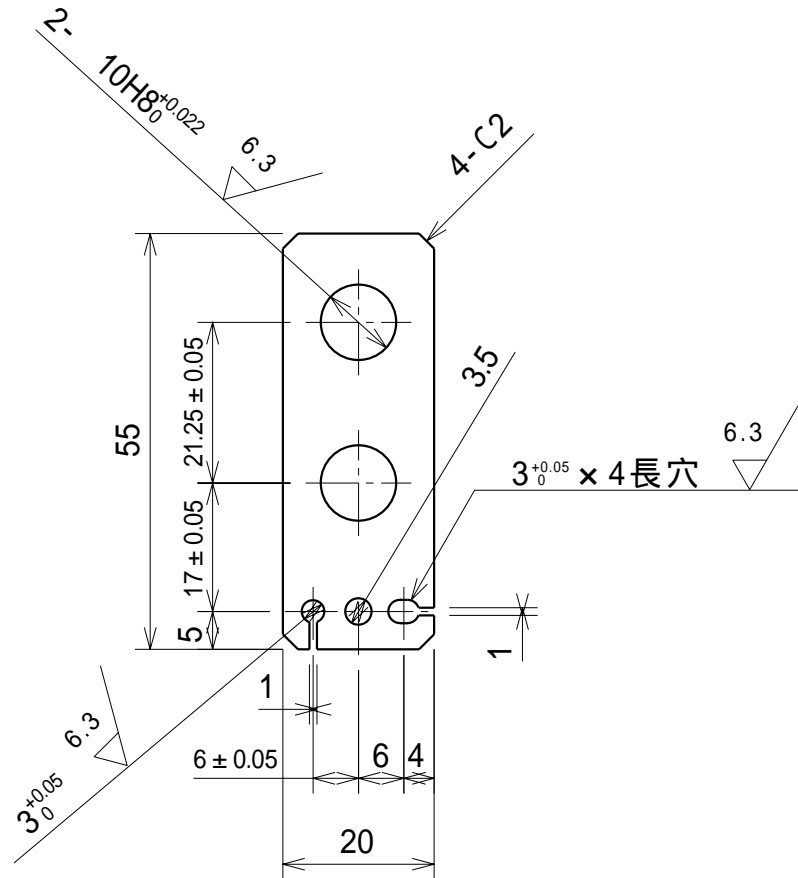


表面粗さ			材質			名称		
			A5052			ブラケット		
			表面処理			コード		
			処理なし			TF2PM12-17		
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive		
08.07.21	福井	福井	A3	1:1				



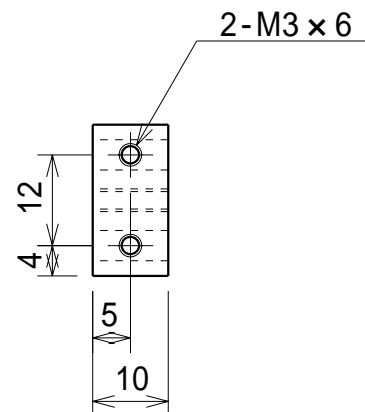
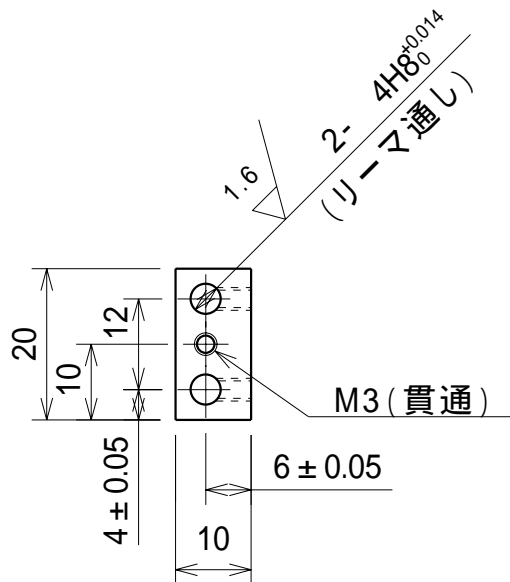
- 注
- 1) 板厚 $t = 2.0$ 。
 - 2) 指示なき寸法公差は JIS B0405 m を適用する。
 - 3) 折り曲げは最小Rのこと。

表面粗さ			材質			名称	
			A5052			プレート	
			表面処理			コード	
			処理なし			TF2PM12-18	
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive	
08.09.05	福井	福井	A 4	1:1			



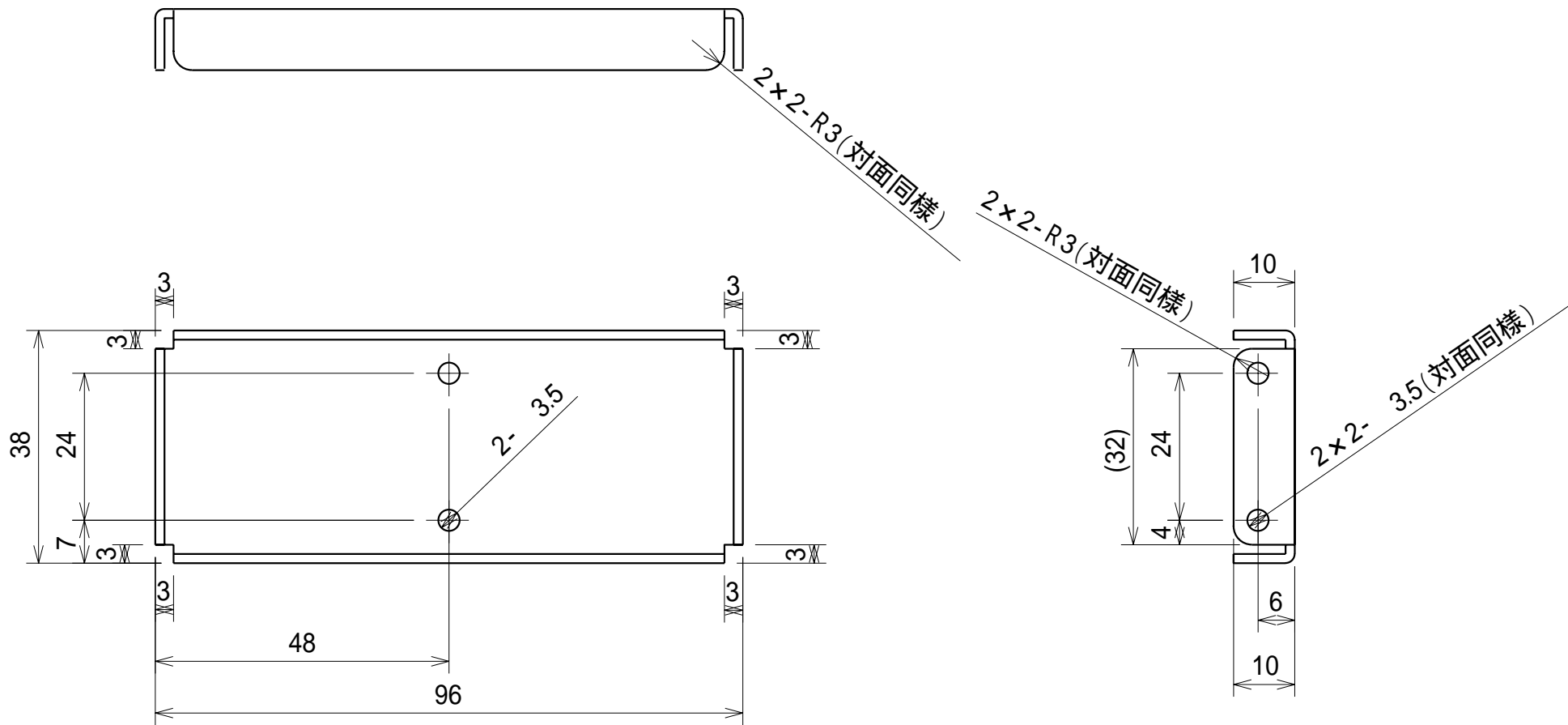
- 注
 1) 板厚 $t = 2.0$ 。
 2) 指示なき寸法公差は JIS B0405 m を適用する。
 3) 折り曲げは最小Rのこと。

表面粗さ			材質			名称	
			A5052			プレート	
			表面処理			コード	
			処理なし			TF2PM12-19	
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive	
08.09.05	福井	福井	A 4	1 : 1			



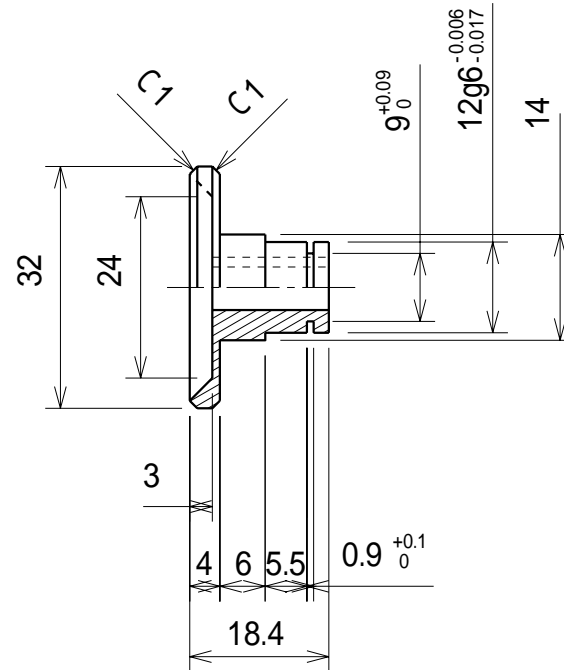
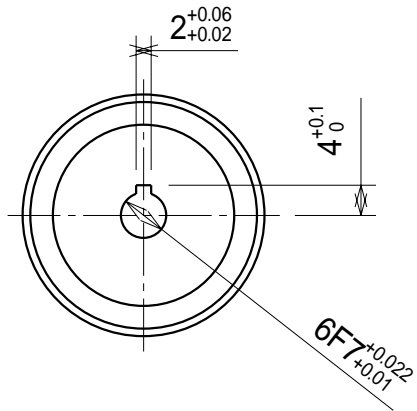
注
 1) 指示なき稜線は糸面取りのこと。
 2) 指示なき寸法公差はJIS-B0419-mHを適用する。

表面粗さ			材質			名称
6.3 (1.6) 			A5052			ブロック
			表面処理			コード
			処理なし			TF2PM12-20
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive
08.09.05	福井	福井	A 4	1:1		



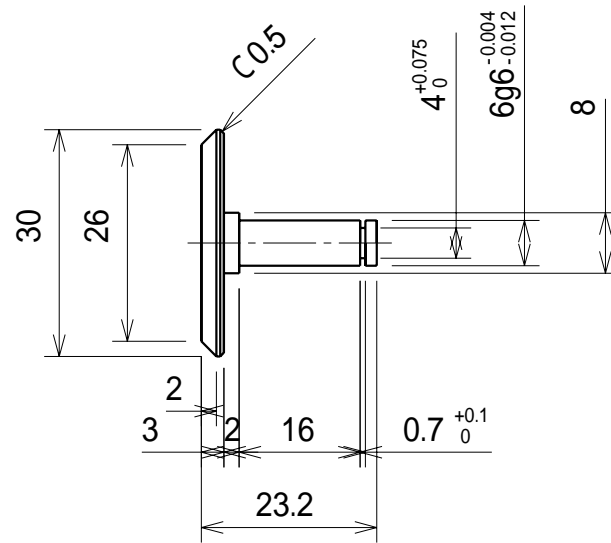
- 注
 1) 板厚 $t = 1.5$ 。
 2) 指示なき寸法公差は JIS B0405 m を適用する。
 3) 折り曲げは最小Rのこと。

表面粗さ			材質			名称		
			A5052			ブラケット		
			表面処理			コード		
			処理なし			TF2PM12-21		
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法			
08.01.20	福井	福井	A 4	1:1		湘南Eco Drive		



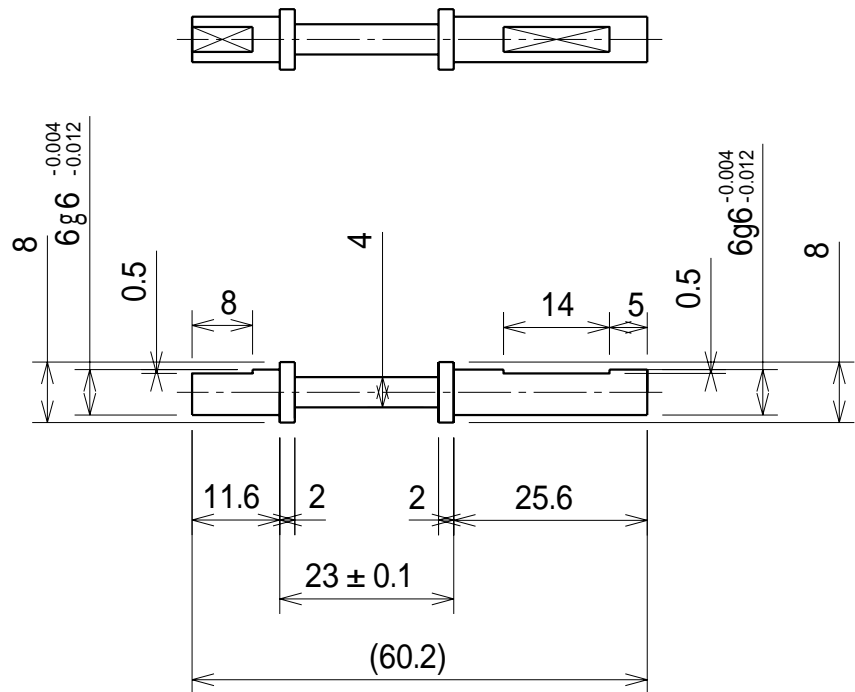
注
 1) 指示なき稜線は糸面取りのこと。
 2) 指示なき寸法公差はJIS-B0419-mHを適用する。

表面粗さ			材質			名称	
			C3604			クラッチディスク	
			表面処理			コード	
			処理なし			TF2PM12-22	
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive	
08.07.21	福井	福井	A 4	1:1			



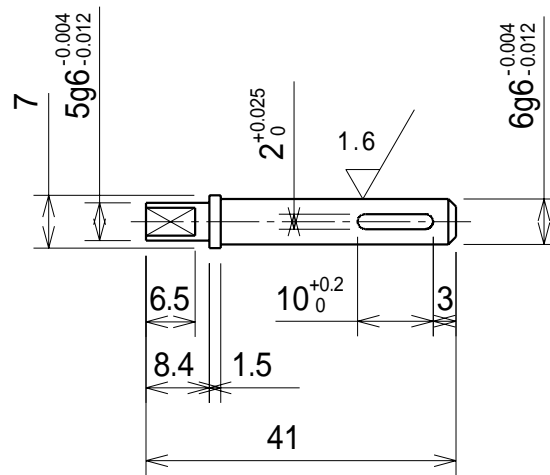
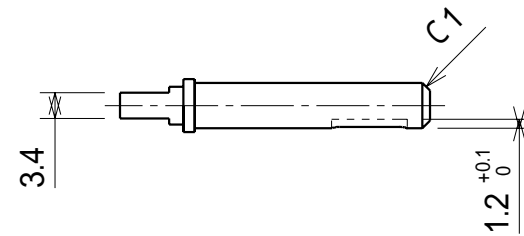
注
 1) 指示なき稜線は糸面取りのこと。
 2) 指示なき寸法公差はJIS-B0419-mHを適用する。

表面粗さ			材質			名称		
6.3 ▽			SUS303			クラッチディスク		
			表面処理			コード		
			処理なし			TF2PM12-23		
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive		
08.07.21	福井	福井	A 4	1:1	⊕			



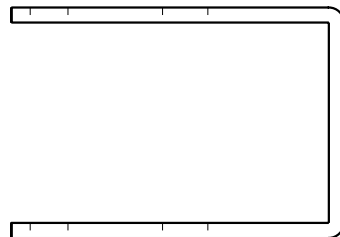
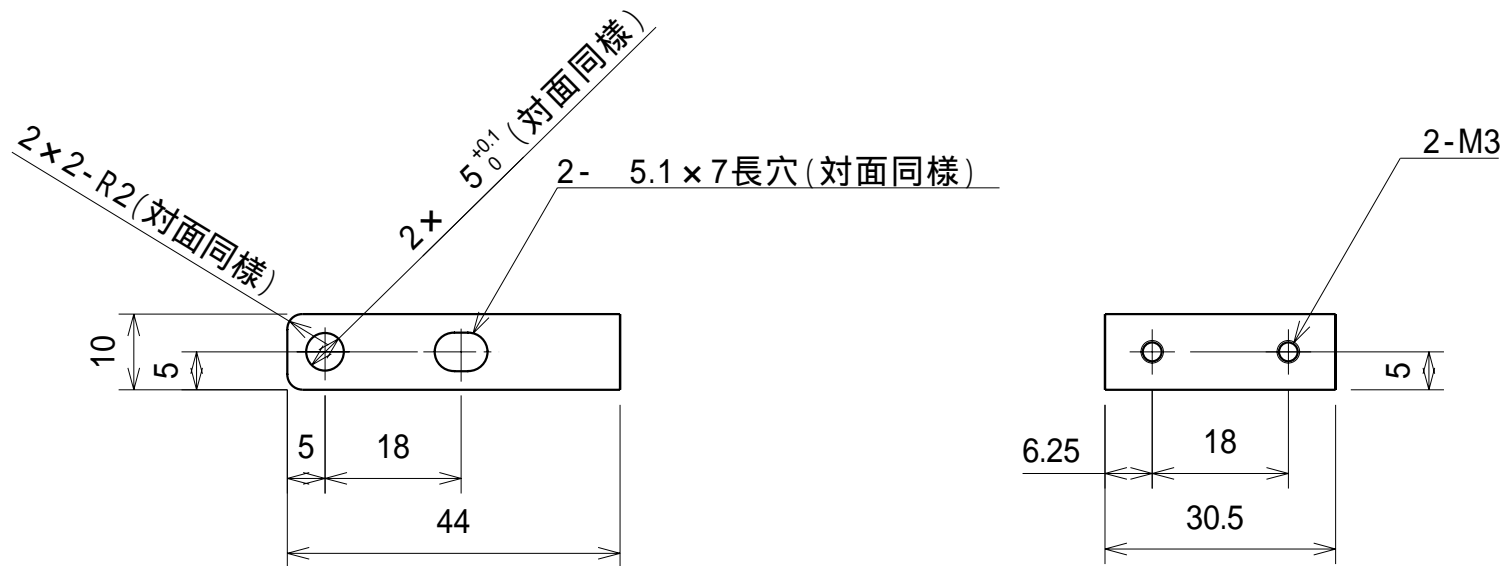
注
 1) 指示なき稜線は糸面取りのこと。
 2) 指示なき寸法公差はJIS-B0419-mHを適用する。

表面粗さ			材質			名称		
6.3 ▽			SUS303			シャフト		
			表面処理			コード		
			処理なし			TF2PM12-24		
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive		
08.08.20	福井	福井	A 4	1:1	⊕			



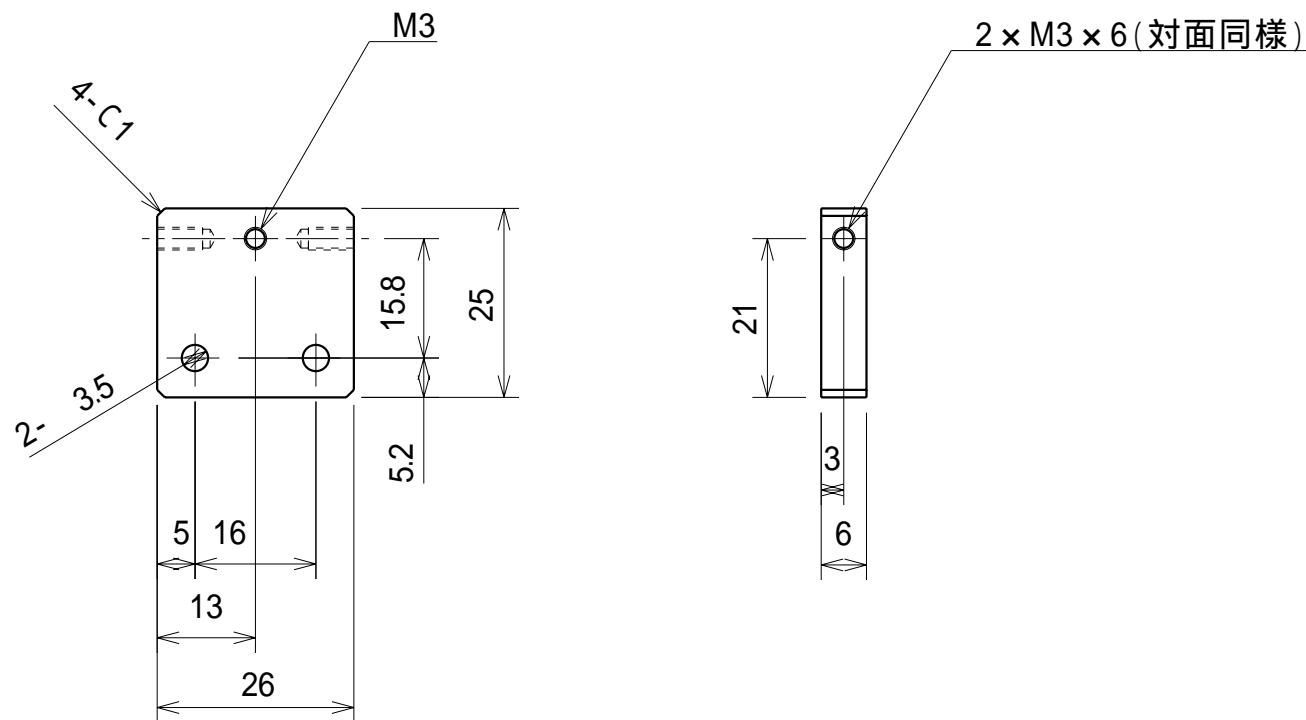
注
 1) 指示なき稜線は糸面取りのこと。
 2) 指示なき寸法公差はJIS-B0419-mHを適用する。

表面粗さ			材質			名称
6.3 (1.6)			SUS303			シャフト
			表面処理			コード
			処理なし			TF2PM12-25
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive
08.09.05	福井	福井	A 4	1:1		



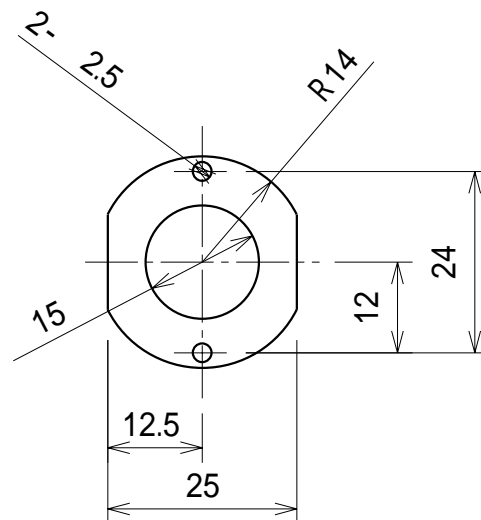
- 注
 1) 板厚 $t = 2.0$ 。
 2) 指示なき寸法公差は JIS B0405 m を適用する。
 3) 折り曲げは最小 R のこと。

表面粗さ			材質			名称		
			A5052			ブラケット		
			表面処理			コード		
			処理なし			TF2PM12-26		
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive		
08.07.21	福井	福井	A 4	1:1				



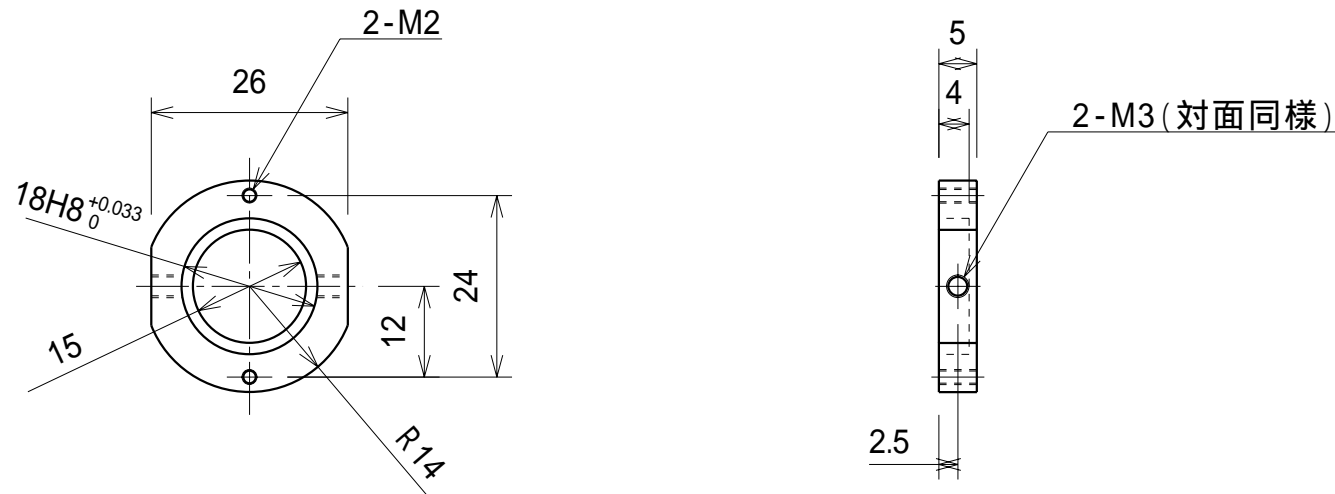
注
 1) 指示なき稜線は糸面取りのこと。
 2) 指示なき寸法公差はJIS-B0419-mHを適用する。

表面粗さ			材質			名称		
6.3			A5052			ブロック		
			表面処理			コード		
			処理なし			TF2PM12-27		
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive		
08.07.21	福井	福井	A 4	1:1				



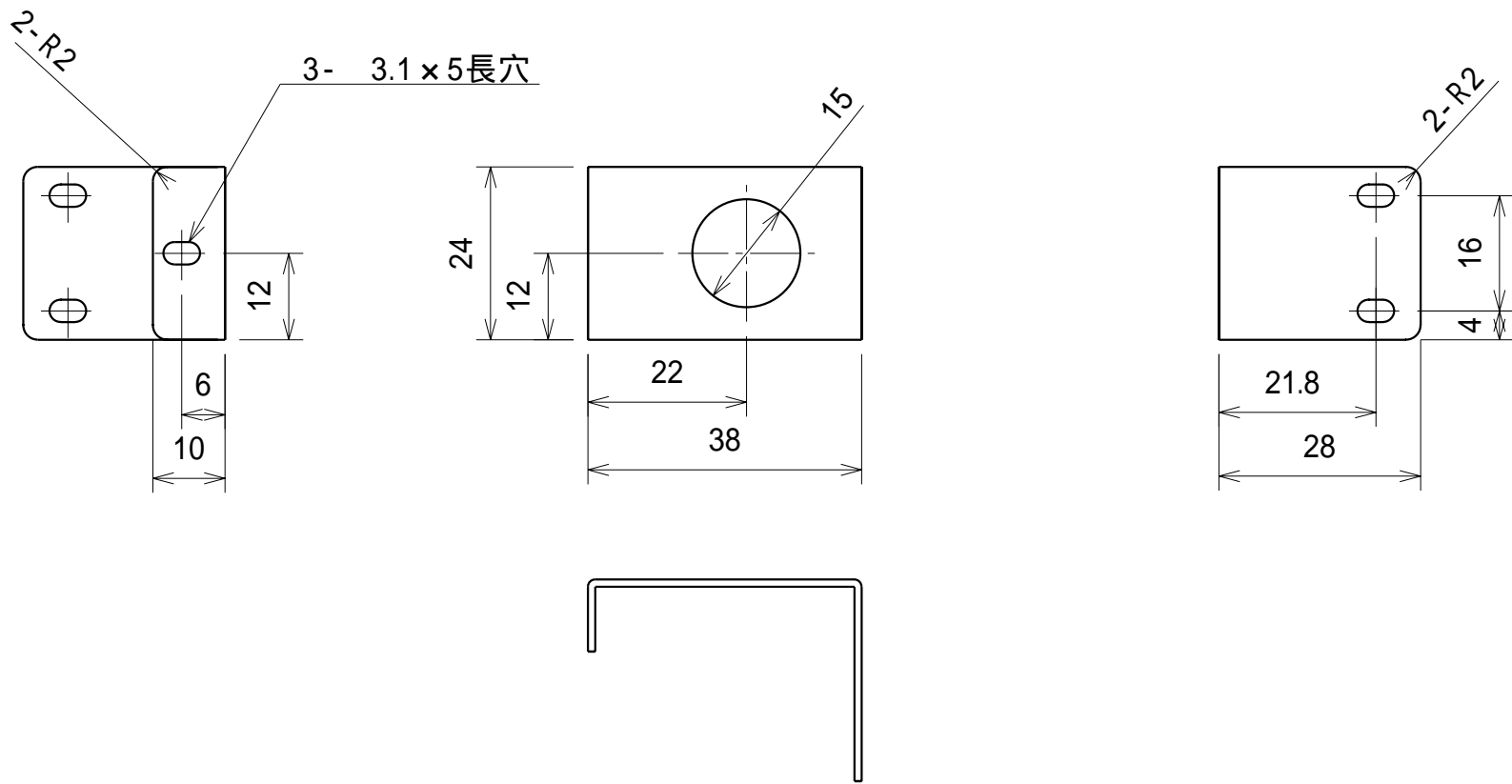
- 注
- 1) 板厚 $t = 1.0$
 - 2) 指示なき寸法公差は JIS B0405 m を適用する。
 - 3) 折り曲げは最小 R のこと。

表面粗さ			材質			名称	
			A5052			プレート	
			表面処理			コード	
			処理なし			TF2PM12-28	
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive	
08.07.20	福井	福井	A 4	1:1			



注
 1) 指示なき稜線は糸面取りのこと。
 2) 指示なき寸法公差はJIS-B0419-mHを適用する。

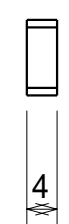
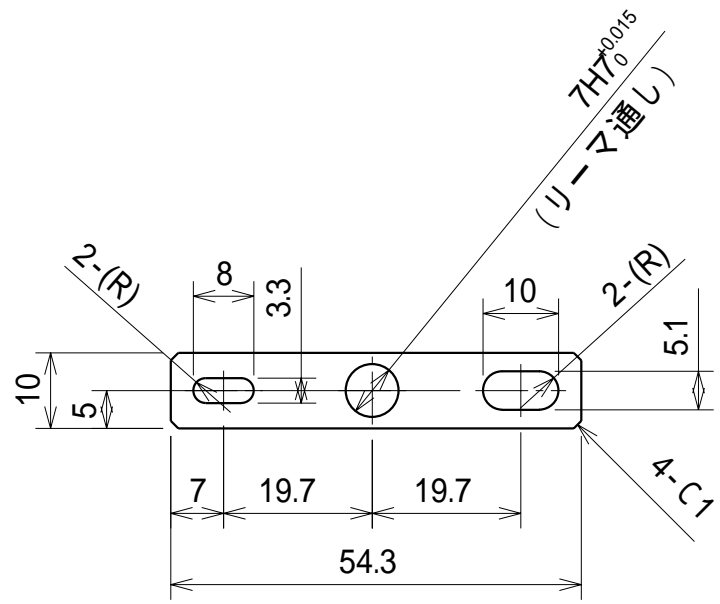
表面粗さ			材質			名称	
			A5056			ベアリングホルダ	
			表面処理			コード	
			処理なし			TF2PM12-29	
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive	
08.07.20	福井	福井	A 4	1 : 1			



注

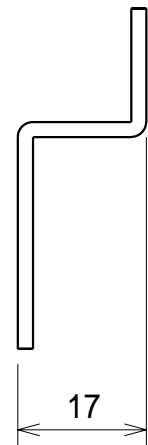
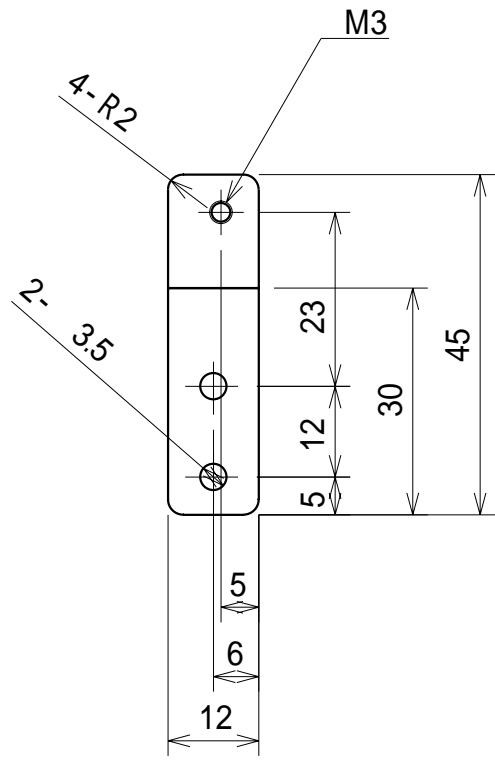
- 1) 板厚 $t = 1.0$
- 2) 指示なき寸法公差は JIS B0405 m を適用する。
- 3) 折り曲げは最小Rのこと。

表面粗さ			材質			名称		
			A5052			ブレーキパッド		
			表面処理			コード		
			処理なし			TF2PM12-30		
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法			
08.07.21	福井	福井	A 4	1:1		湘南Eco Drive		



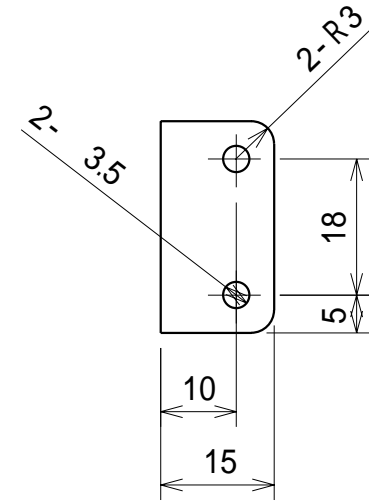
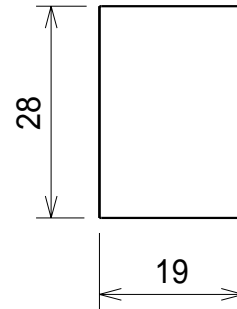
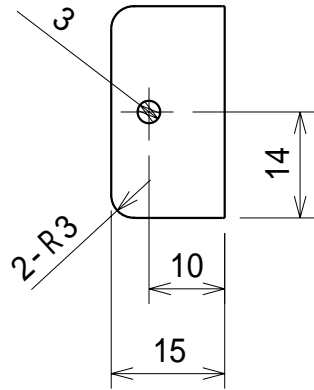
注
 1) 指示なき稜線は糸面取りのこと。
 2) 指示なき寸法公差はJIS-B0419-mHを適用する。

表面粗さ			材質			名称		
6.3			A5052			アーム		
			表面処理			コード		
			処理なし			TF2PM12-31		
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive		
08.07.21	福井	福井	A 4	1:1	⊕			



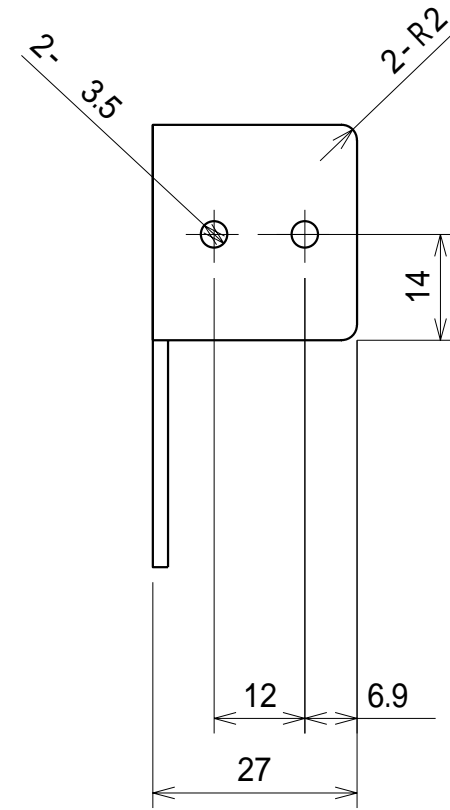
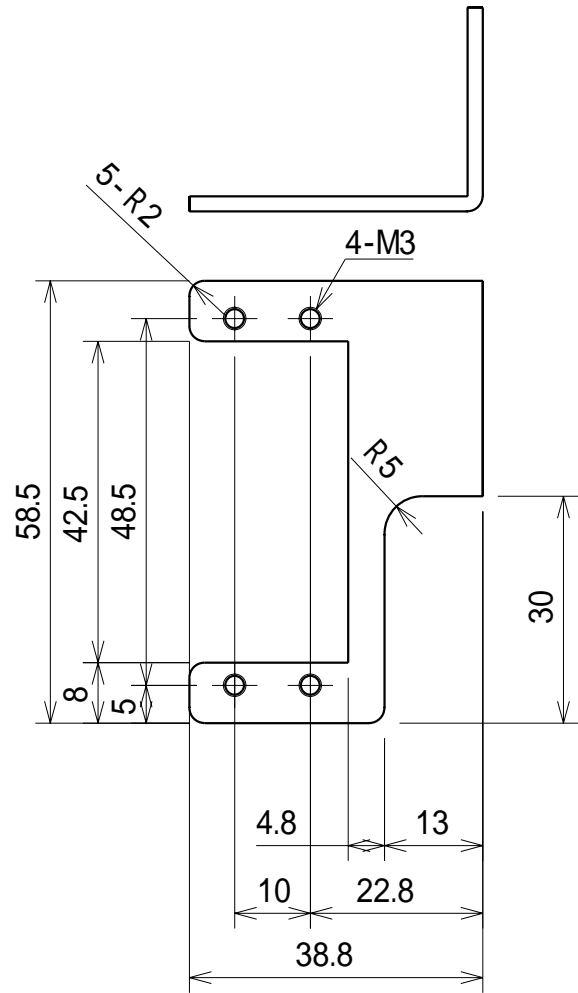
注
 1) 板厚 $t = 2.0$ 。
 2) 指示なき寸法公差は JIS B0405 m を適用する。
 3) 折り曲げは最小Rのこと。

表面粗さ			材質			名称		
			A5052			ブラケット		
			表面処理			コード		
			処理なし			TF2PM12-32		
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive		
08.07.22	福井	福井	A 4	1:1				



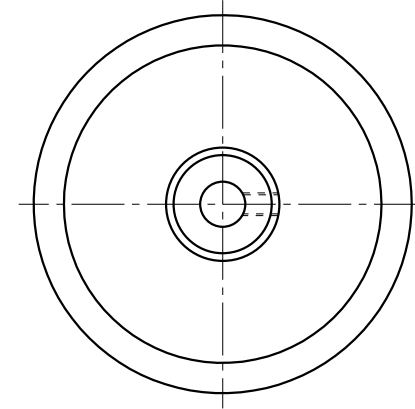
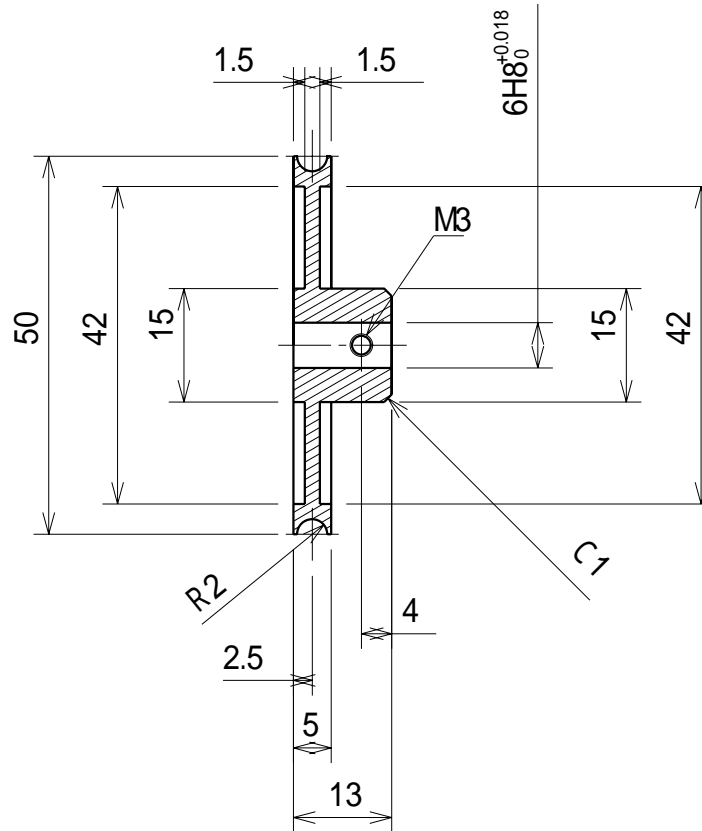
- 注
- 1) 板厚 $t = 0.2$ 。
 - 2) 指示なき寸法公差はJIS B0405 mを適用する。
 - 3) 折り曲げは最小Rのこと。

表面粗さ			材質			名称		
			SUS304CSP			板バネ		
			表面処理			コード		
			処理なし			TF2PM12-33		
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive		
08.09.05	福井	福井	A 4	1:1				



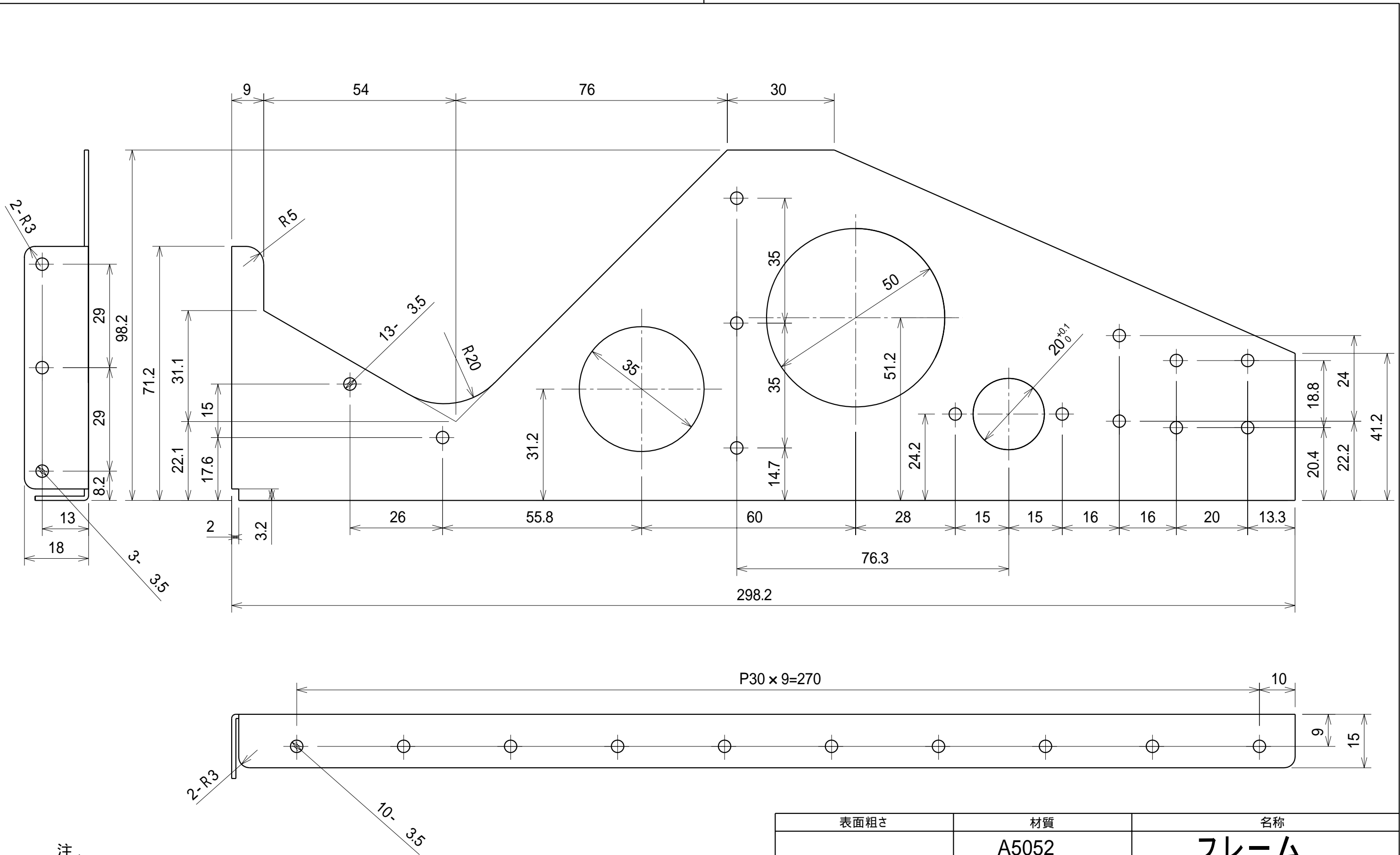
- 注
 1) 板厚 $t = 2.0$ 。
 2) 指示なき寸法公差は JIS B0405 m を適用する。
 3) 折り曲げは最小 R のこと。

表面粗さ			材質			名称	
			A5052			ブラケット	
			表面処理			コード	
			処理なし			TF2PM12-34	
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive	
08.07.21	福井	福井	A 4	1:1			



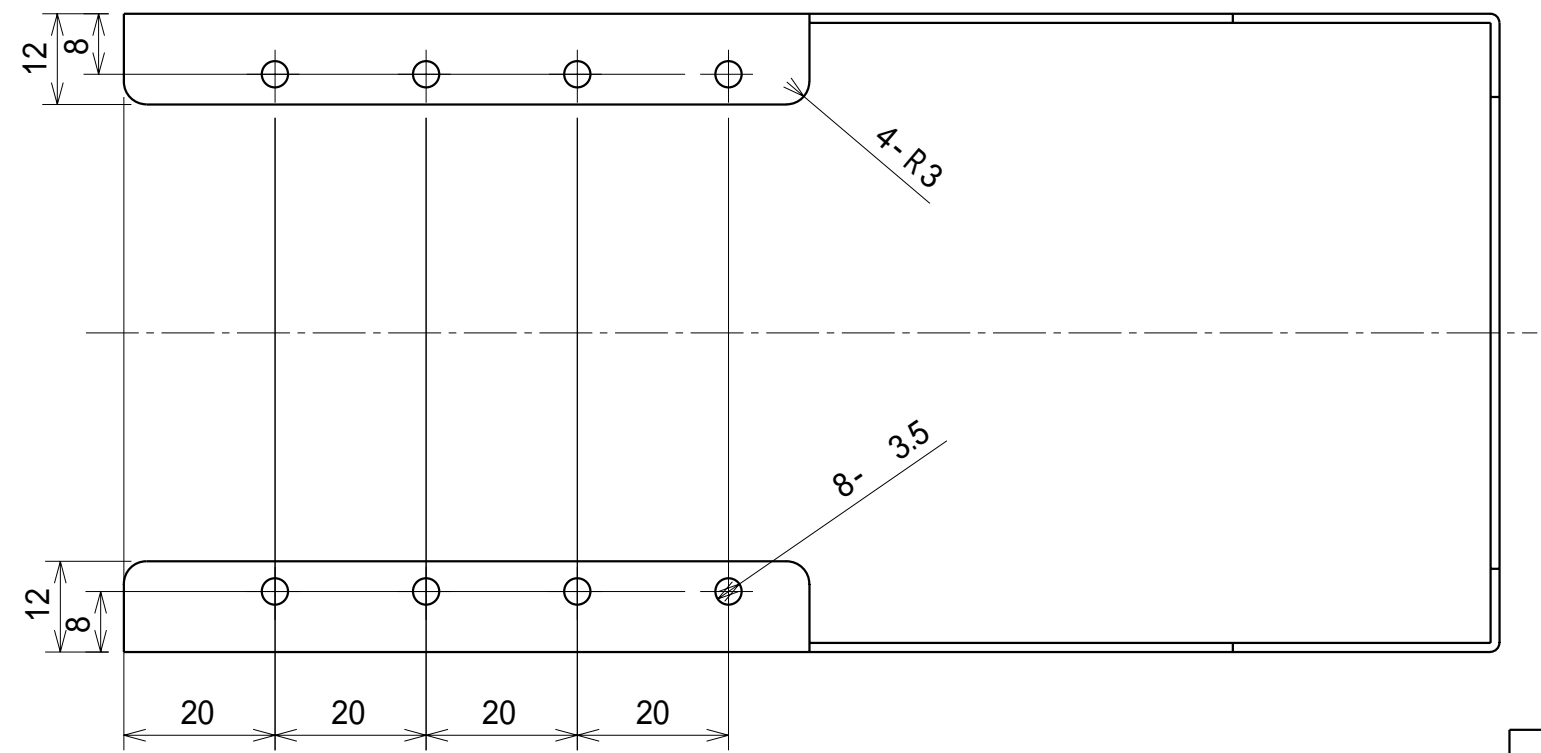
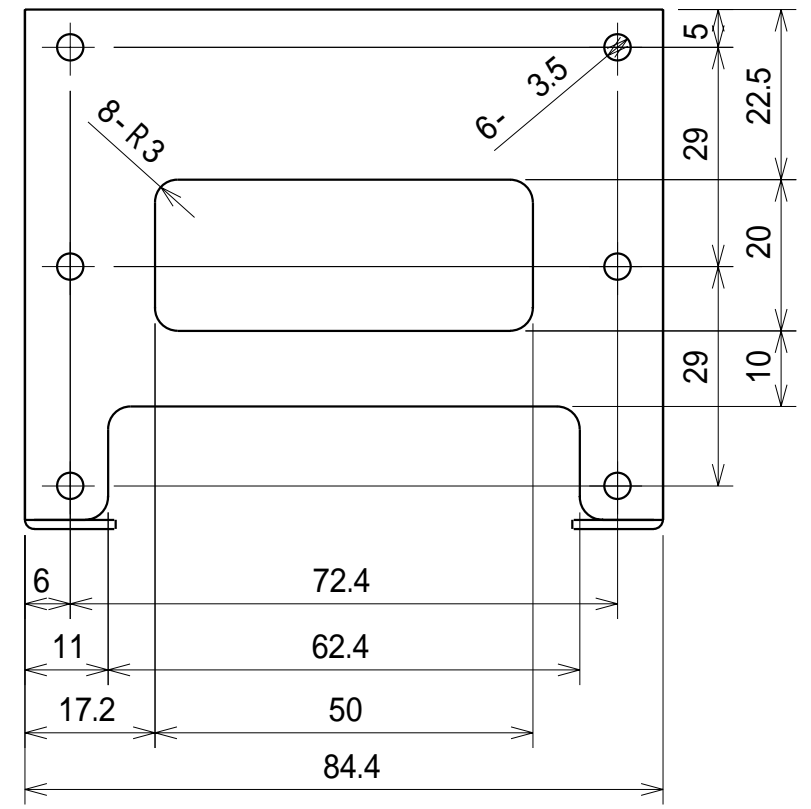
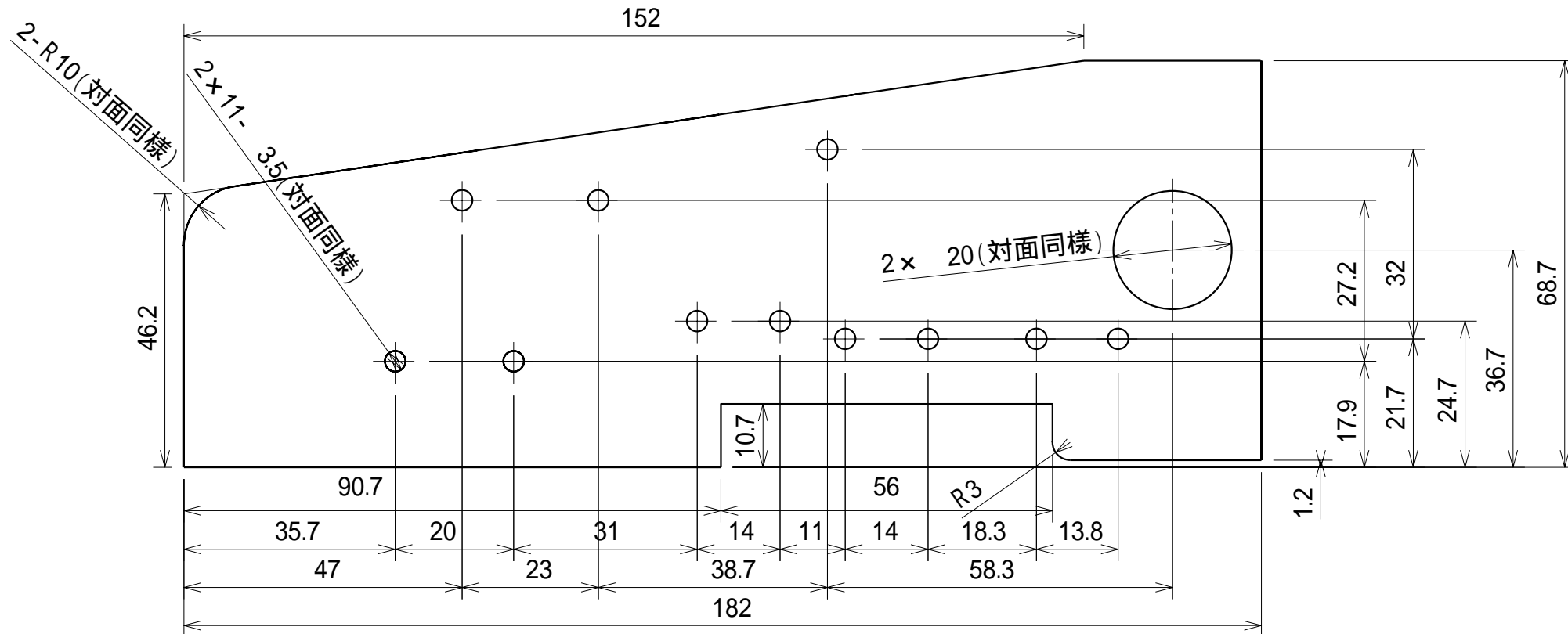
注
 1) 指示なき稜線は糸面取りのこと。
 2) 指示なき寸法公差はJIS-B0419-mHを適用する。

表面粗さ			材質			名称		
			A5056			ホイール		
			表面処理			コード		
			処理なし			TF2PM12-35		
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive		
08.08.20	福井	福井	A 4	1:1				



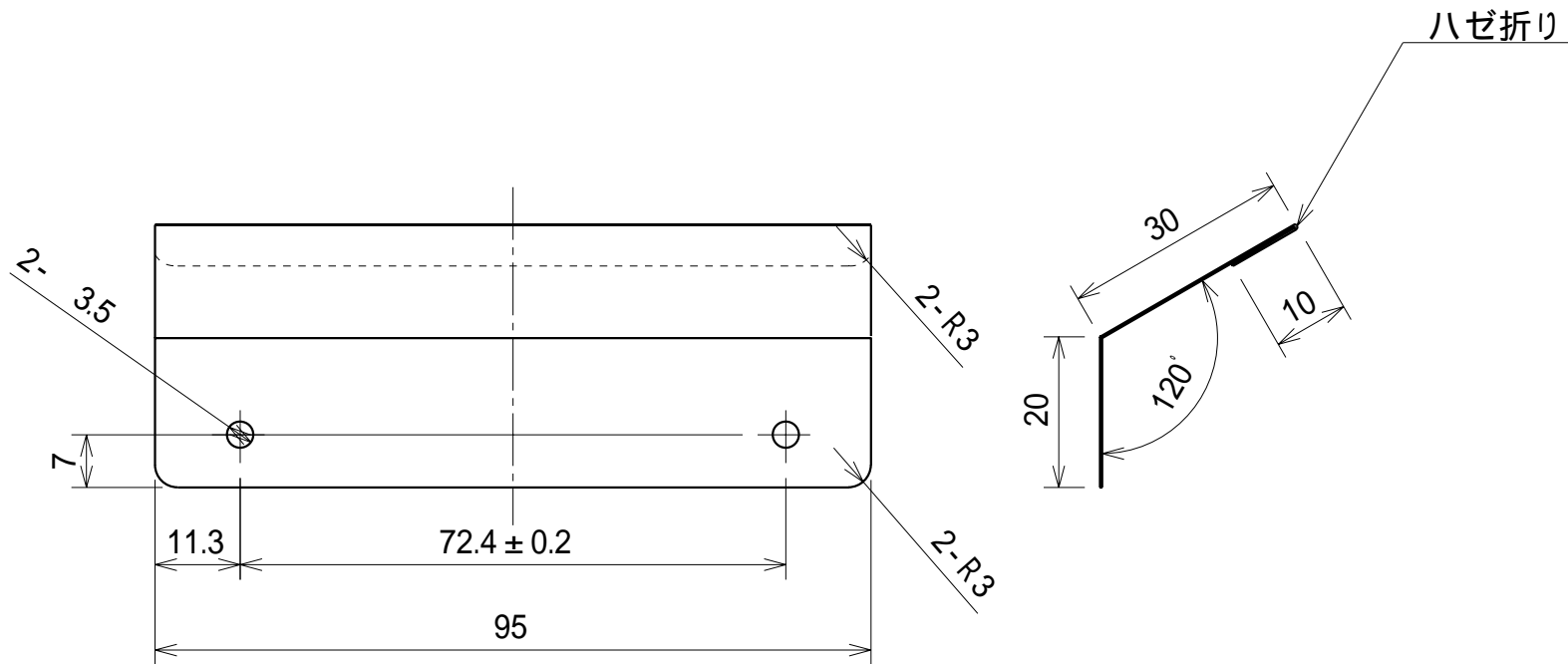
- 注:
 1) 板厚 $t = 1.2$.
 2) 指示なき寸法公差は JIS B0405 m を適用する.
 3) 折り曲げは最小 R のこと.
 4) CCPT11-33 は CCPT11-32 と左右勝手違い.

表面粗さ			材質			名称		
			A5052			フレーム		
			表面処理			コード		
			処理なし			TF2PM12-36 TF2PM12-37		
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法			
08.10.17	福井	福井	A3	1:1		湘南Eco Drive		



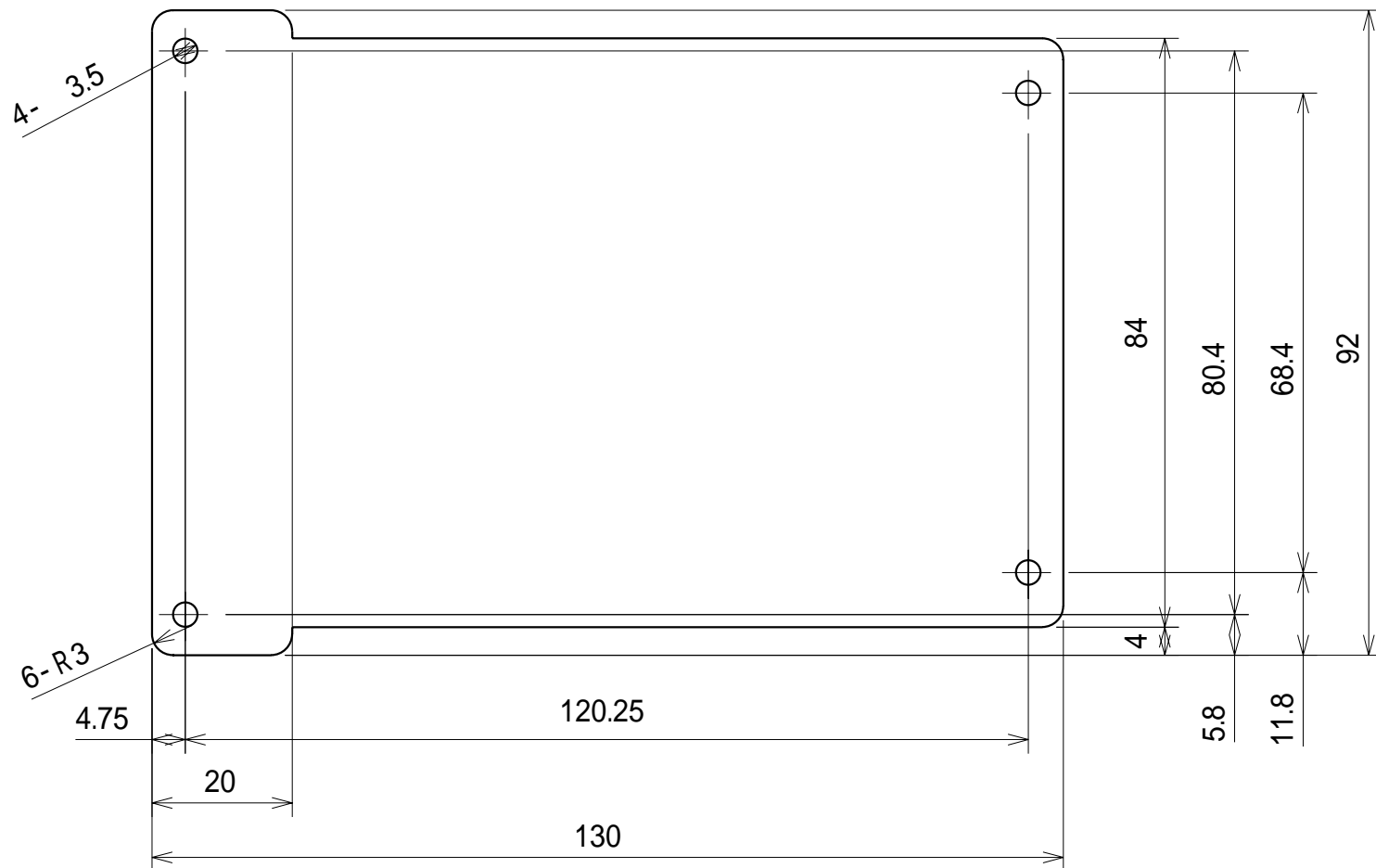
注
 1) 板厚 $t = 1.2$ 。
 2) 指示なき寸法公差は JIS B0405 m を適用する。
 3) 折り曲げは最小Rのこと。

表面粗さ			材質			名称		
			A5052			フレーム		
			表面処理			コード		
			処理なし			TF2PM12-38		
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法			
08.07.21	福井	福井	A3	1:1		湘南Eco Drive		



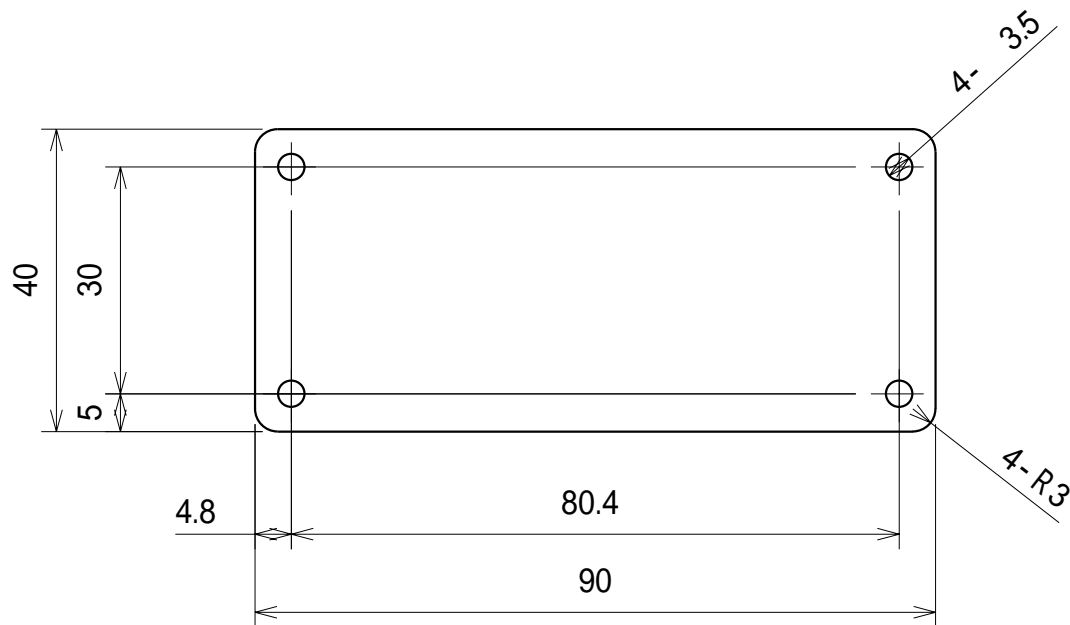
- 注
 1) 板厚 $t = 0.3$ 。
 2) 指示なき寸法公差はJIS B0405 mを適用する。
 3) 折り曲げは最小Rのこと。

表面粗さ			材質			名称	
			SUS304			カバー	
			表面処理			コード	
			処理なし			TF2PM12-39	
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive	
08.01.26	福井	福井	A 4	1:1			



- 注
- 1) 板厚 $t = 1.0$
 - 2) 指示なき寸法公差は JIS B0405 m を適用する。
 - 3) 折り曲げは最小Rのこと。

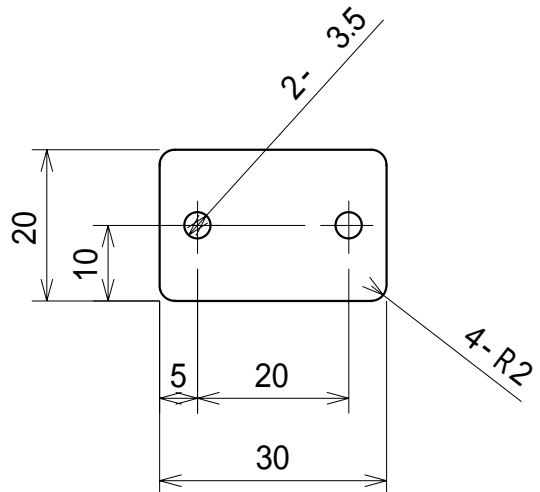
表面粗さ			材質			名称		
			A5052			プレート		
			表面処理			コード		
			処理なし			TF2PM12-40		
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive		
08.07.21	福井	福井	A 4	1:1				



注

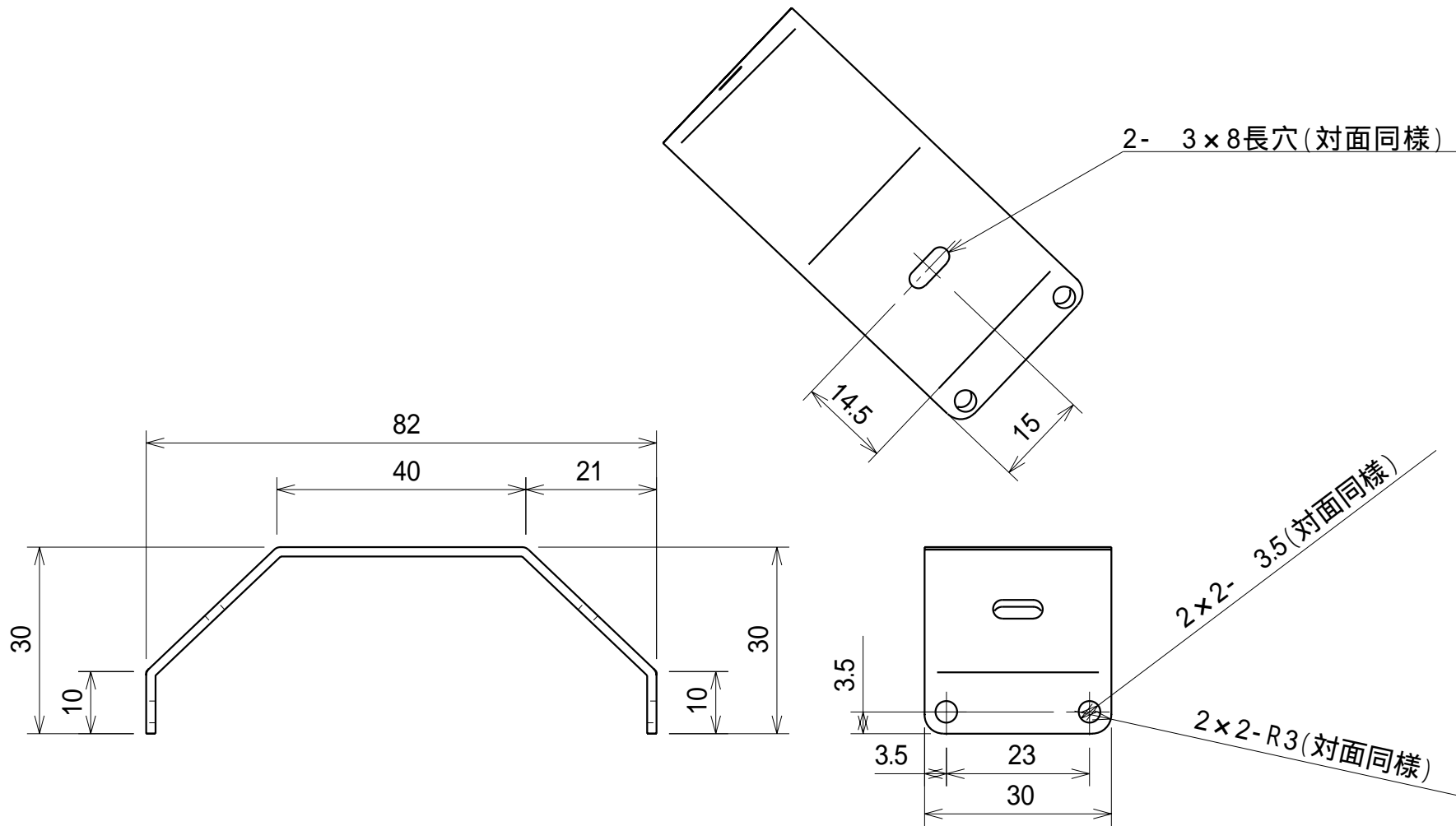
- 1) 板厚 $t = 1.5$
- 2) 指示なき寸法公差は JIS B0405 m を適用する。
- 3) 折り曲げは最小Rのこと。

表面粗さ			材質			名称	
			A5052			プレート	
			表面処理			コード	
			処理なし			TF2PM12-41	
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive	
08.07.20	福井	福井	A 4	1:1			



- 注
 1) 板厚 $t = 0.5$ 。
 2) 指示なき寸法公差は JIS B0405 m を適用する。
 3) 折り曲げは最小 R のこと。

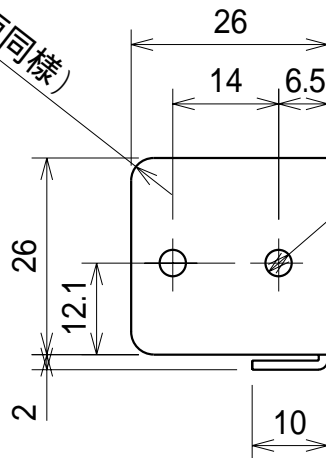
表面粗さ			材質			名称	
			SUS304			ブラケット	
			表面処理			コード	
			処理なし			TF2PM12-42	
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive	
08.08.28	福井	福井	A 4	1:1			



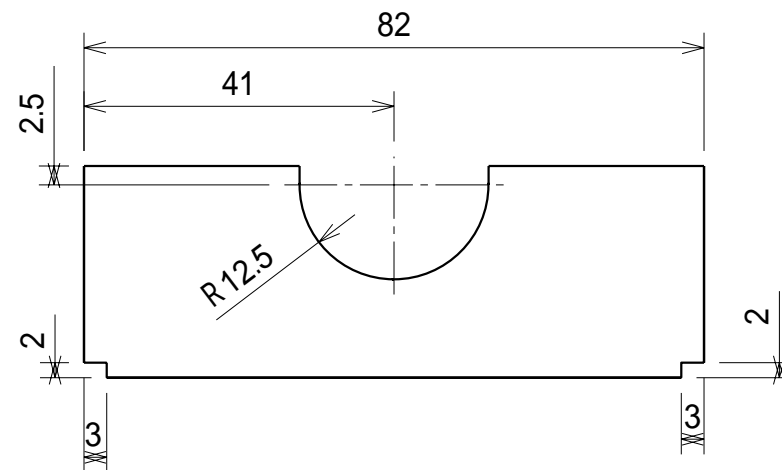
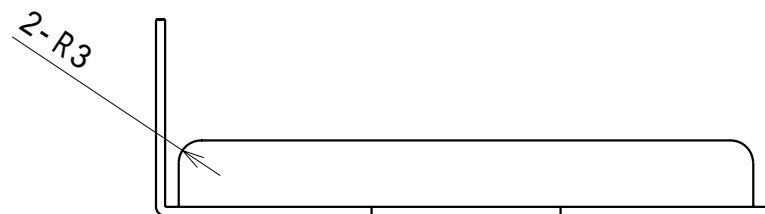
- 注
- 1) 板厚 $t = 1.5$
 - 2) 指示なき寸法公差は JIS B0405 m を適用する。
 - 3) 折り曲げは最小Rのこと。

表面粗さ			材質			名称		
			A5052			ブラケット		
			表面処理			コード		
			処理なし			TF2PM12-43		
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法			
08.01.19	福井	福井	A 4	1:1		湘南Eco Drive		

2×2-R3(対面同様)



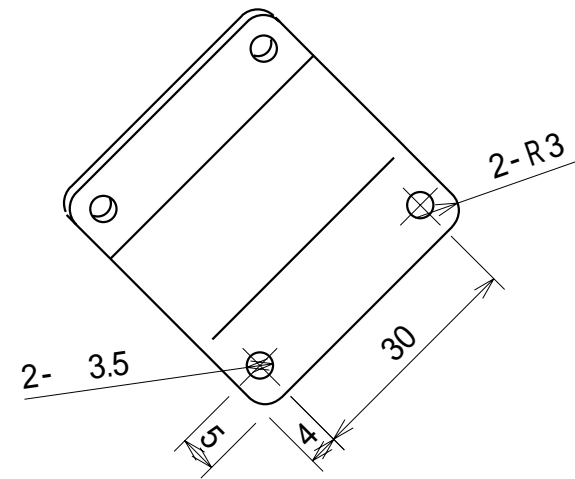
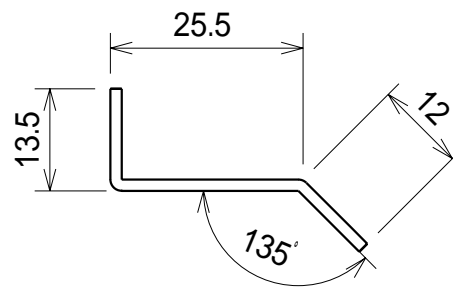
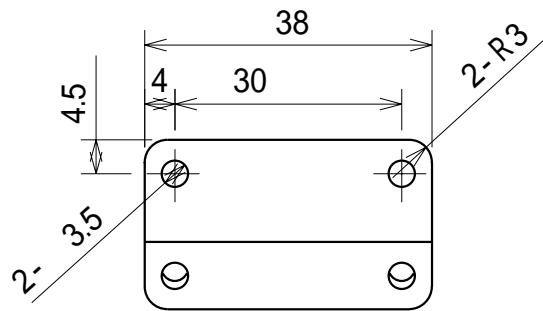
2×2- 3.5(対面同様)



注

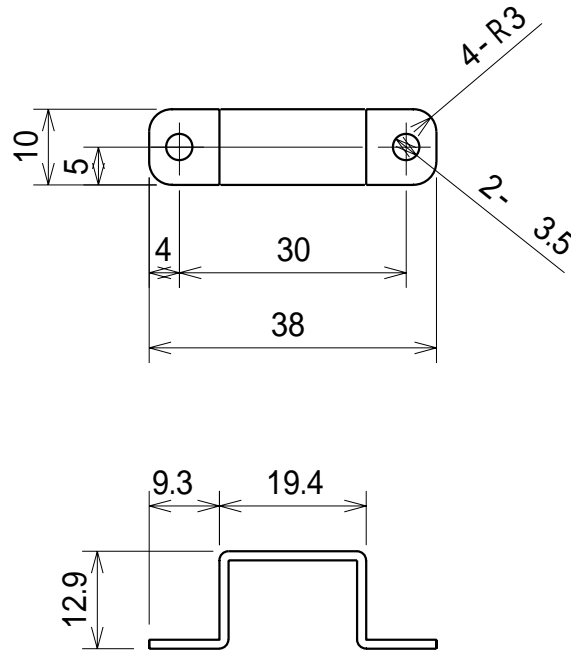
- 1) 板厚 $t = 1.2$ 。
- 2) 指示なき寸法公差は JIS B0405 m を適用する。
- 3) 折り曲げは最小 R のこと。

表面粗さ			材質			名称		
			A5052			ブラケット		
			表面処理			コード		
			処理なし			TF2PM12-44		
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法			
08.01.19	福井	福井	A 4	1:1		湘南Eco Drive		



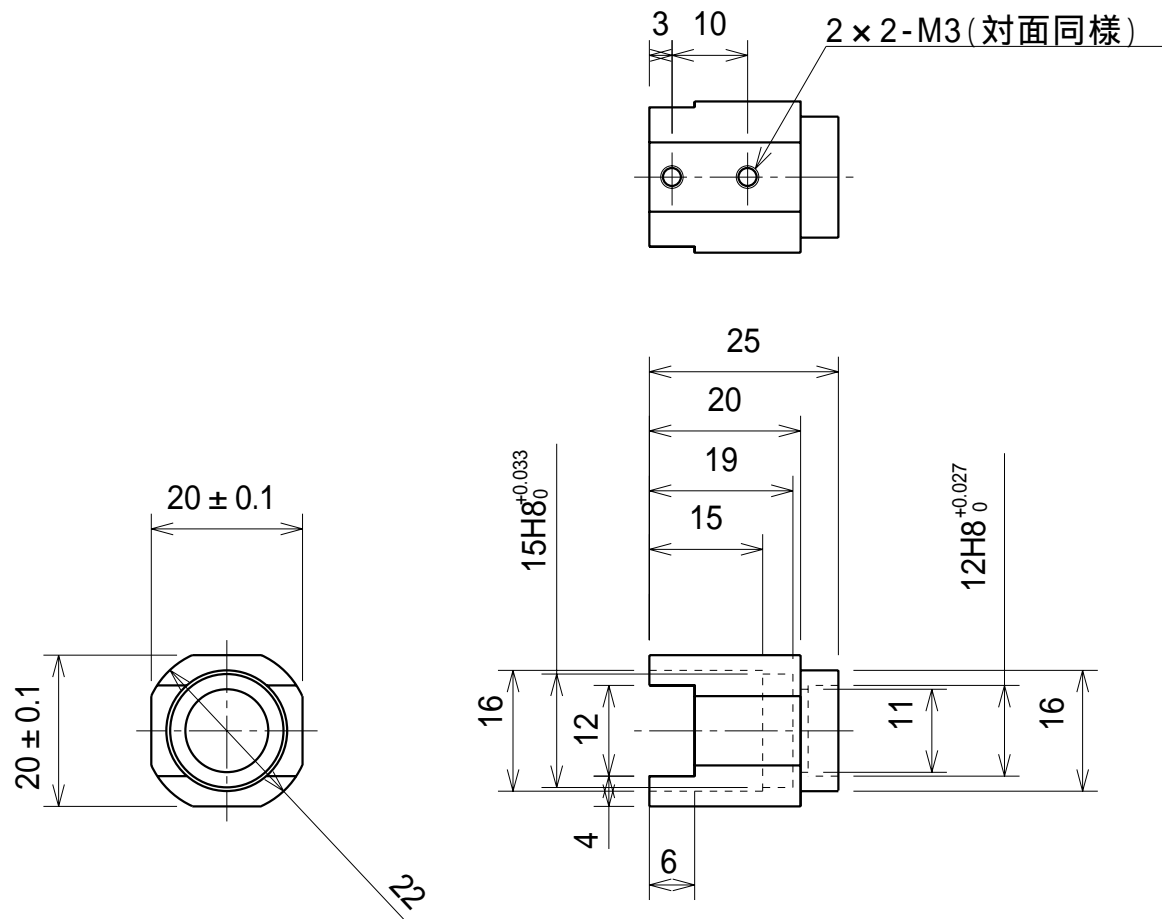
- 注
 1) 板厚 $t = 1.5$ 。
 2) 指示なき寸法公差は JIS B0405 m を適用する。
 3) 折り曲げは最小 R のこと。

表面粗さ			材質			名称	
			A5052			ブラケット	
			表面処理			コード	
			処理なし			TF2PM12-45	
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive	
08.09.12	福井	福井	A 4	1 : 1			



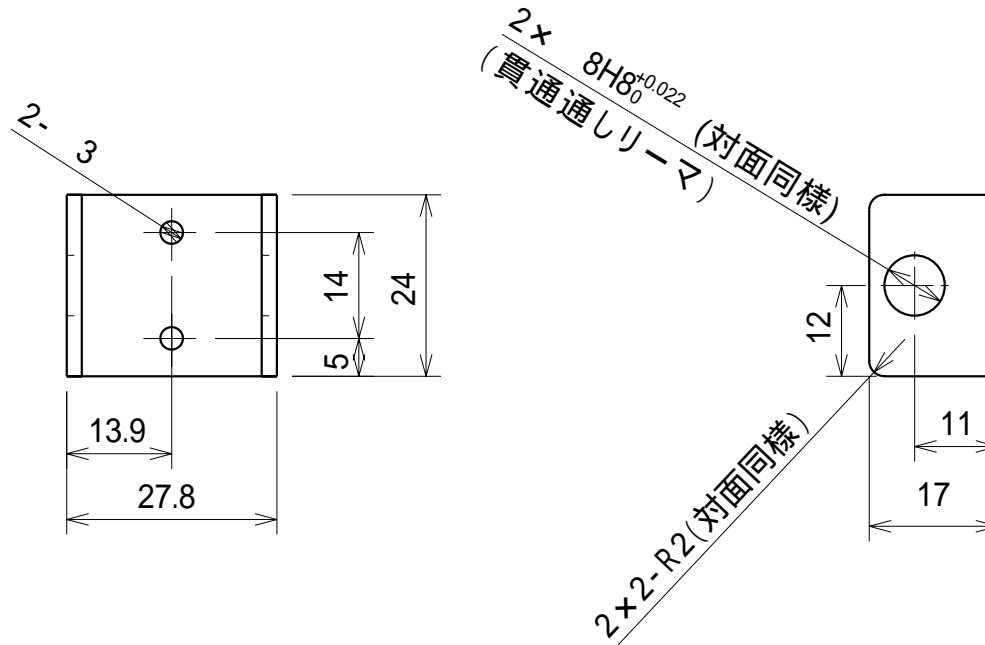
- 注
 1) 板厚 $t = 1.2$ 。
 2) 指示なき寸法公差は JIS B0405 m を適用する。
 3) 折り曲げは最小Rのこと。

表面粗さ			材質			名称	
			A5052			ブラケット	
			表面処理			コード	
			処理なし			TF2PM12-46	
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive	
08.01.18	福井	福井	A 4	1 : 1			



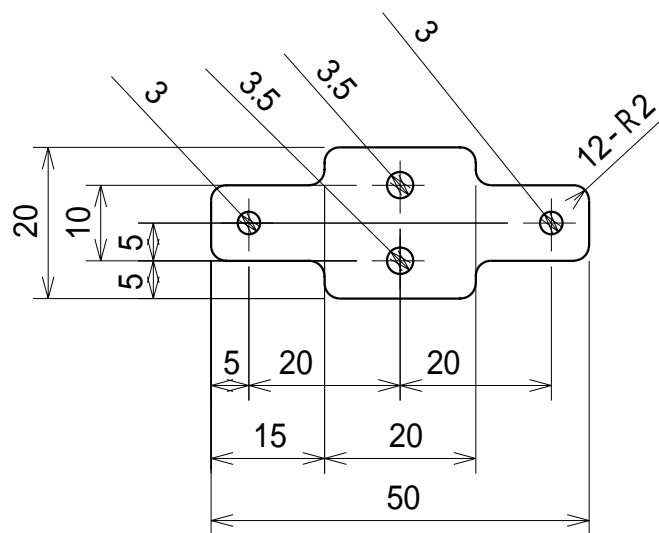
注
 1) 指示なき稜線は糸面取りのこと。
 2) 指示なき寸法公差はJIS-B0419-mHを適用する。

表面粗さ			材質			名称	
			A5056			ブラケット	
			表面処理			コード	
			処理なし			TF2PM12-47	
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive	
08.08.20	福井	福井	A 4	1:1			



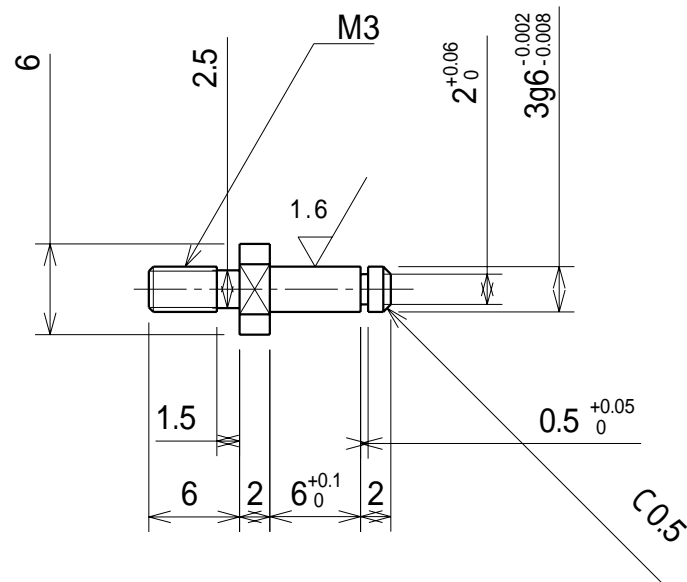
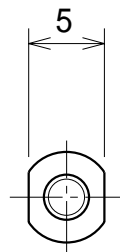
- 注
- 1) 板厚 $t = 2.0$ 。
 - 2) 指示なき寸法公差は JIS B0405 m を適用する。
 - 3) 折り曲げは最小 R のこと。

表面粗さ			材質			名称	
			A5052			ブラケット	
			表面処理			コード	
			処理なし			TF2PM12-48	
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive	
08.09.05	福井	福井	A 4	1:1			



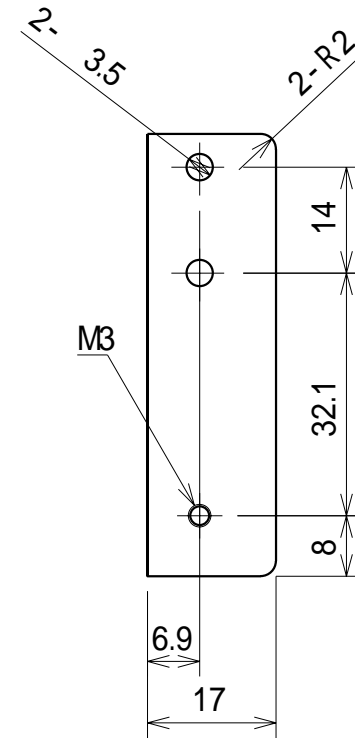
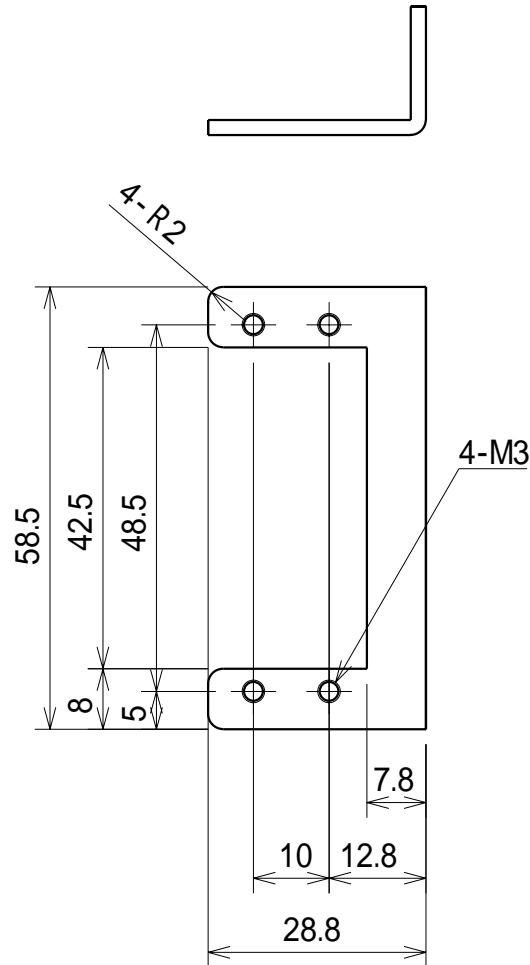
- 注
- 1) 板厚 $t = 1.5$ 。
 - 2) 指示なき寸法公差は JIS B0405 m を適用する。
 - 3) 折り曲げは最小Rのこと。

表面粗さ			材質			名称		
			A5052			プレート		
			表面処理			コード		
			処理なし			TF2PM12-49		
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive		
08.07.21	福井	福井	A 4	1:1				



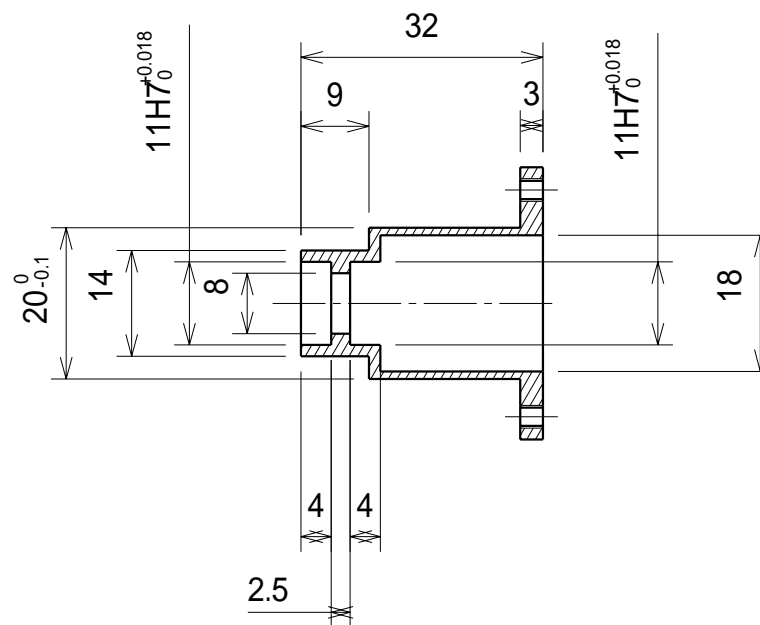
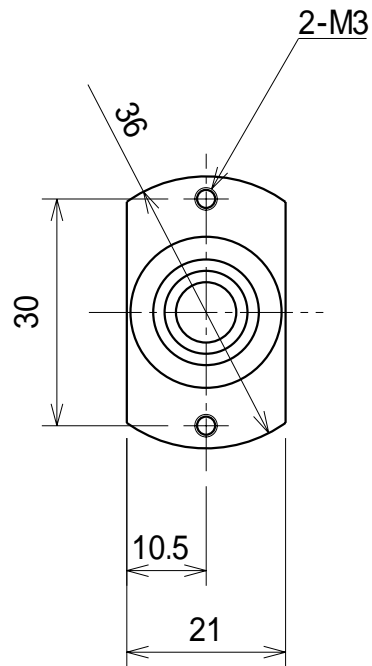
注
 1) 指示なき稜線は糸面取りのこと。
 2) 指示なき寸法公差はJIS-B0419-mHを適用する。

表面粗さ			材質			名称
6.3 (1.6)			SUS303			シャフト
			表面処理			コード
			処理なし			TF2PM12-50
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	
08.01.20	福井	福井	A 4	2 : 1		湘南Eco Drive



- 注
- 1) 板厚 $t = 2.0$ 。
 - 2) 指示なき寸法公差は JIS B0405 m を適用する。
 - 3) 折り曲げは最小 R のこと。

表面粗さ			材質			名称		
			A5052			ブラケット		
			表面処理			コード		
			処理なし			TF2PM12-51		
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive		
08.07.21	福井	福井	A 4	1:1				



注
 1) 指示なき稜線は糸面取りのこと。
 2) 指示なき寸法公差はJIS-B0419-mHを適用する。

表面粗さ			材質			名称	
			A5056			カップジョイントホルダ	
			表面処理			コード	
			処理なし			TF2PM12-52	
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive	
08.03.28	福井	福井	A 4	1:1			