

ZUIHO (RC13) 製作図面

2010.1.25

湘南 Eco Drive 福井隆史

第 13 回スターリングテクノロジー 無線クラス(RC クラス)優勝

記録:29 秒 57

- ・ ZUIHO の設計に関する情報は下記ホームページで公開しています。

<http://www.geocities.jp/takashdc4/stirling.html>

仕様

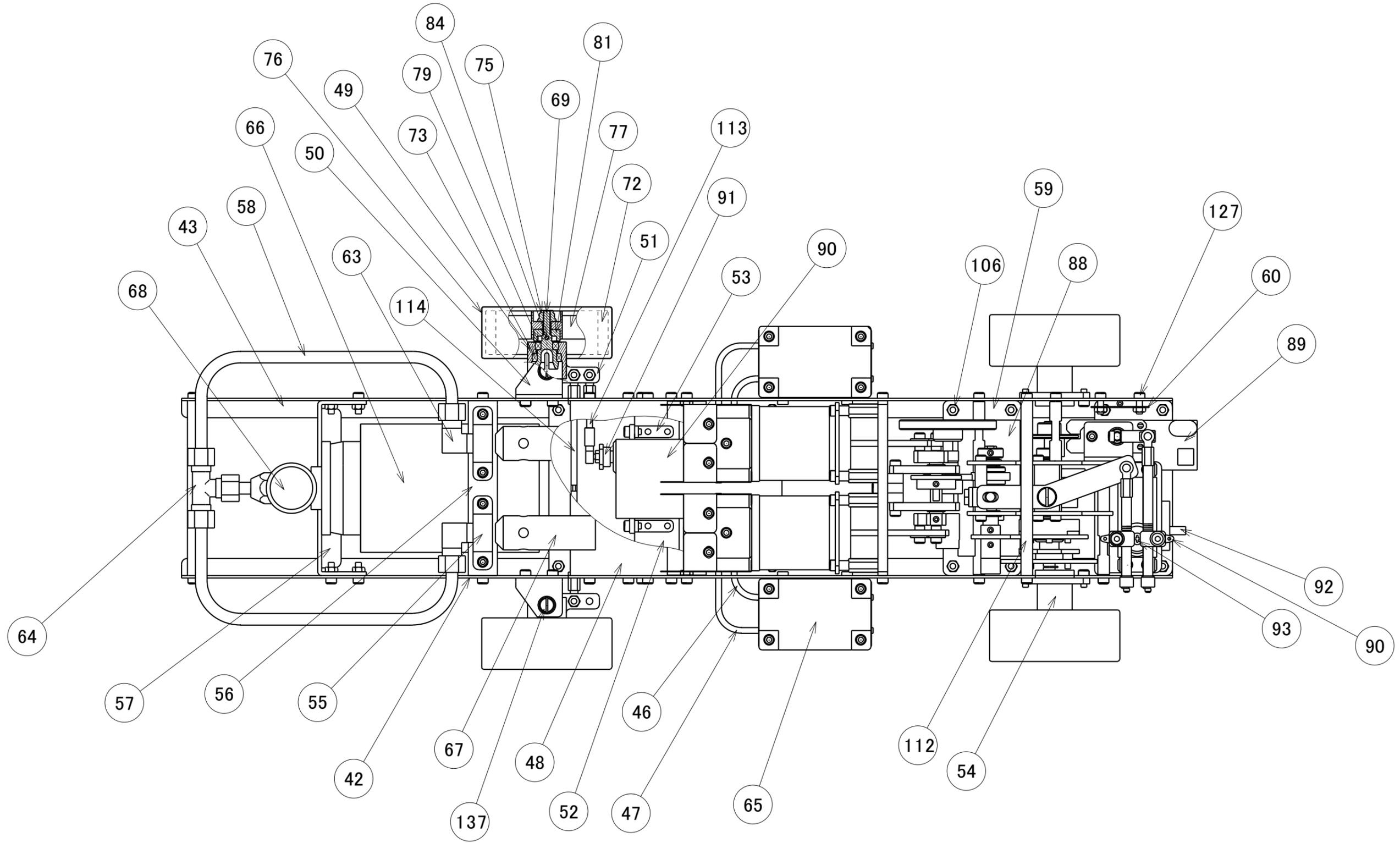
項目	設計値	備考
全長	510mm	
全幅	186mm	
全高	117mm	
重量	3600g	
ホイールベース	261mm	
トレッド(前輪/後輪)	160mm/152mm	
タイヤ径	67mm	
エンジン形式	α 型 \times 2	90° 位相差組み合わせ TF2 エンジン
エンジンボア	32.5mm	
エンジンストローク	17mm	
熱交換器	ϕ 18mm \times t0.2mm SUS プレート \times 245 枚 ϕ 18mm \times t0.15mm ベリリウム銅プレート \times 140 枚	
熱交換器長さ	70mm	
無負荷時回転数	3500rpm	
減速比	1:4.17	

ZUIHO部品表

No.	名称	コード・仕様	数量	材質	購入先・メーカー
1	プレート	TF2PM13-01	280	ベリリウム銅	
2	プレート	TF2PM13-02	490	SUS304	
3	ブラケット	TF2PM13-03	4	SUS303	
4	パイプブラケット	TF2PM13-04	2	SUS304	
5	パイプブラケット	TF2PM13-05	2	SUS304	
6	パイプ	TF2PM13-06	2	SUS303	
7	ヒータカバー	TF2PM13-07	2	SUS304	
8	ヒータカバー	TF2PM13-08	2	SUS304	
9	コンロッド	TF2PM13-09	4	A5052	
10	ピストンブラケット	TF2PM13-10	4	A5056	
11	エンジンマウンタ	TF2PM13-11	1	A5052	
12	ギアボックスベース	TF2PM13-12	1	A5052	
13	プレート	TF2PM13-13	2	A5052	
14	シャフト	TF2PM13-14	1	SUS303	
15	シャフト	TF2PM13-15	2	SUS303	
16	クランク	TF2PM13-16	4	A5052	
17	ギアボックスプレート	TF2PM13-17	2	A5052	
18	ロッド	TF2PM13-18	4	SUS303	
19	シャフト	TF2PM13-19	1	SUS303	
20	シャフト	TF2PM13-20	1	SUS303	
21	カップジョイント	TF2PM13-21	1	SUS303	
22	ブラケット	TF2PM13-22	1	A5052	
23	シャフト	TF2PM13-23	1	SUS303	
24	ブレーキディスク	TF2PM13-24	1	SUS303	
25	ブレーキパッド	TF2PM13-25	2	A5052	
26	シャフト	TF2PM13-26	1	SUS303	
27	ロッド	TF2PM13-27	1	A5056	
28	ストッパ	TF2PM13-28	1	SUS304	
29	ブロック	TF2PM13-29	1	A5052	
30	ブラケット	TF2PM13-30	1	A5052	
31	アーム	TF2PM13-31	1	A5052	
32	ベアリングホルダ	TF2PM13-32	1	A5052	
33	プレート	TF2PM13-33	1	SUS304	
34	ブロック	TF2PM13-34	1	A5052	
35	クラッチディスク	TF2PM13-35	1	SUS303	
36	ブロック	TF2PM13-36	2	C3604	
37	シャフト	TF2PM13-37	1	SUS303	
38	シャフト	TF2PM13-38	1	SUS303	
39	スペーサ	TF2PM13-39	2	A5052	
40	ブラケット	TF2PM13-40	1	A5052	
41	フライホイール	TF2PM13-41	1	C3604	
42	フレーム	TF2PM13-42	1	A5052	
43	フレーム	TF2PM13-43	1	A5052	
44	ブロック	TF2PM13-44	4	A5052	
45	ブロック	TF2PM13-45	2	A5052	
46	ヒートパイプ	TF2PM13-46	2		スクウェア
47	ヒートパイプ	TF2PM13-47	2		スクウェア
48	カバー	TF2PM13-48	2	SUS304	
49	ブラケット	TF2PM13-49	2	A5056	
50	ブラケット	TF2PM13-50	2	A5052	
51	プレート	TF2PM13-51	2	A5052	
52	ブラケット	TF2PM13-52	1	A5052	
53	ブラケット	TF2PM13-53	2	A5052	
54	ブラケット	TF2PM13-54	2	A5056	
55	ブラケット	TF2PM13-55	2	A5052	
56	ブラケット	TF2PM13-56	1	A5052	
57	ブラケット	TF2PM13-57	1	A5052	
58	パイプ	TF2PM13-58	2	なまし銅管	
59	プレート	TF2PM13-59	4	A5052	
60	ブラケット	TF2PM13-60	1	SUS304	
61	シリンダ	2K325-L50	4		HKSジャパン
62	ピストン	2K325P	4		HKSジャパン
63	リングジョイント(エルボ)	04-01145	2		proflex
64	リングジョイント(チーズ)	04-01205	1		proflex
65	ヒートシンク	DCC3758U-23B	2		アルファ
66	ガスポンペ	casette_junior	1		イワタニ
67	ガスバーナー	space_atom	2		セーブ・インダストリー
68	ガスコック	space_atom	1		セーブ・インダストリー

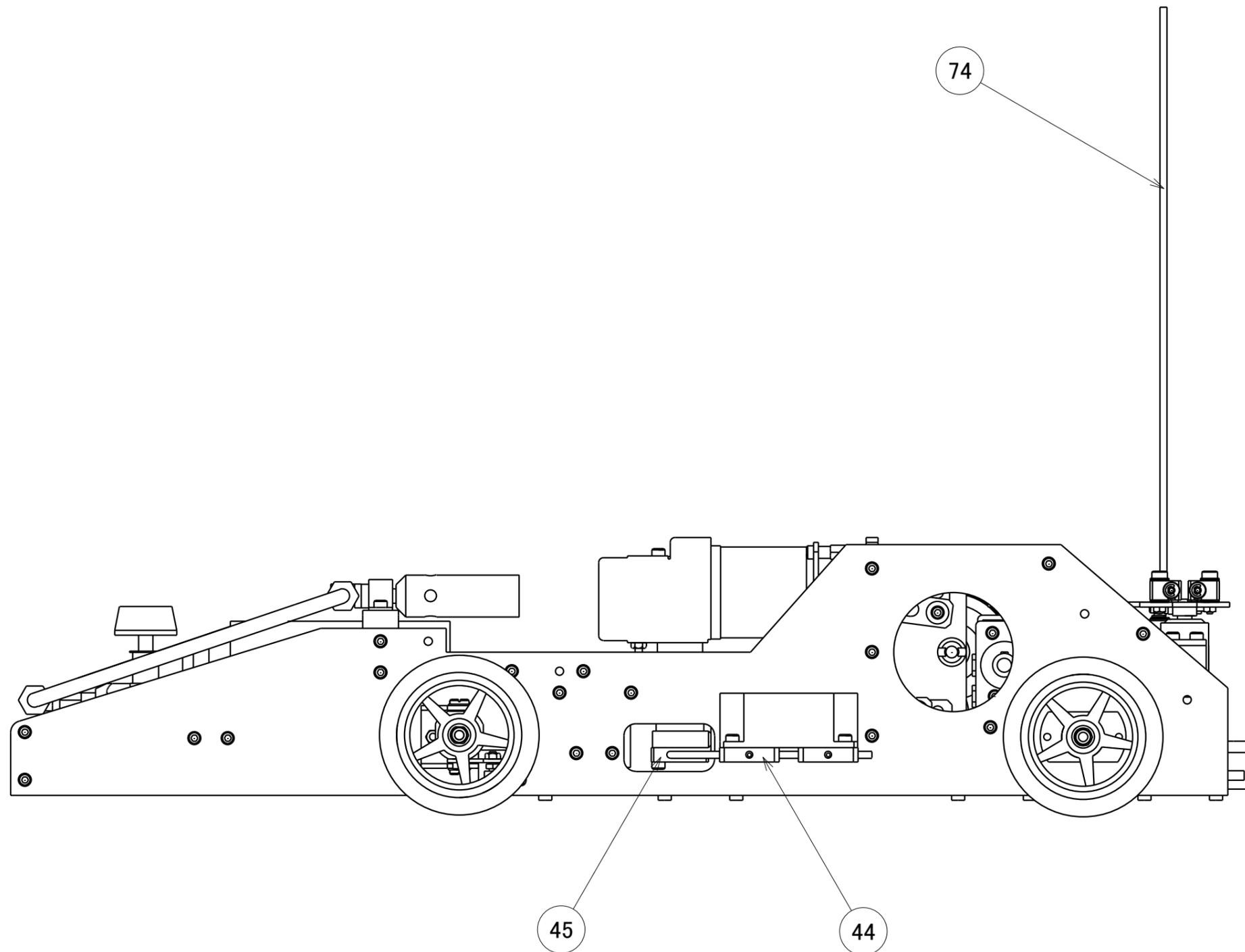
69	ホイールアクスル	50604	4	タミヤ
70	ジョイントカップ	MA10	1	タミヤ
71	ジョイントカップ	MA9	1	タミヤ
72	レーシングインナー スポンジ	OP.113	4	タミヤ
73	ボールベアリング	OP.126	4	タミヤ
74	蛍光アンテナパイプ	OP.132	1	タミヤ
75	フランジロックナット	OP.159	4	タミヤ
76	M2ラジアルタイヤ	OP.227	4	タミヤ
77	1ピーススポーク強化ホイール	OP.335	4	タミヤ
78	ローフリクション5mmアジャスター	OP.601	6	タミヤ
79	ボールベアリング	OP.65	4	タミヤ
80	TG10-Mk.2s 2スピードミッション	OP.805	1	タミヤ
81	クランプ式アルミホイールハブ	OP.823	4	タミヤ
82	2×8mmタッピングビス	SP.573	3	タミヤ
83	5mmピロボール	SP.592	7	タミヤ
84	2×10mmステンレスシャフト	SP.594	5	タミヤ
85	デフベベルギア	SP.602	1	タミヤ
86	TA03・G部品	SP.718	1	タミヤ
87	39mmドライブシャフト	SP.883	2	タミヤ
88	受信機用ニッカド電池	NR-5K	1	フタバ
89	受信機	R152JE	1	フタバ
90	サーボ	S3005	2	フタバ
91	サーボホーン	Jタイプ HORN J	2	フタバ
92	充電口付スイッチ	BA0626	1	フタバ
93	サーボホーン止めビス	2.6×8mm	2	フタバ
94	フランジ付玉軸受	FL675ZZ	14	ミスミ
95	フランジ付玉軸受	FL676ZZ	5	ミスミ
96	フランジ付玉軸受	FL693ZZ	4	ミスミ
97	E形止め輪	NETWS2	10	ミスミ
98	E形止め輪	NETWS3	3	ミスミ
99	E形止め輪	NETWS4	1	ミスミ
100	六角材	RDRF6-15-WMC3	16	ミスミ
101	位置決めピン	SJPDPC4-5.98	2	ミスミ
102	位置決めピン	SJPDSPC4-2.98	4	ミスミ
103	低頭六角穴付ボルト	CBSST3-6	36	ミスミ
104	小径ロッド	KRBSHG1-75.5-D0.60	4	ミスミ
105	ナット	LBNR2.5	2	ミスミ
106	ナット	SLBNR3	51	ミスミ
107	無給油ブシュ	MDZB3-3	4	ミスミ
108	無給油ブシュ	MDZB6-4	1	ミスミ
109	無給油ブシュ	MDZF5-4	2	ミスミ
110	引張りばね用ポスト	SBSP03-15	2	ミスミ
111	ロッド	RDOA6-24-WMC3	3	ミスミ
112	ロッド	RDOA6-90-WMC3	3	ミスミ
113	ロッドエンドベアリング連結棒	LBRSM3-20	1	ミスミ
114	ロッドエンドベアリング連結棒	LBRSM3-94	1	ミスミ
115	セットカラー	SCCA3-6	2	ミスミ
116	セットカラー	SCCA5-6	1	ミスミ
117	セットカラー	SSCBRJ6-9	2	ミスミ
118	六角穴付止ねじ	MSSF3-3	19	ミスミ
119	六角穴付止ねじ	MSSF4-4	3	ミスミ
120	シャフト	SSFAR3-16	4	ミスミ
121	シムリング	CIMRB3-8-0.3	8	ミスミ
122	シムリング	CIMRB4-8-0.5	8	ミスミ
123	シムリング	CIMRB5-8-0.1	4	ミスミ
124	シムリング	CIMRB5-8-0.3	6	ミスミ
125	六角穴付ボルト	CB2-5	4	ミスミ
126	六角穴付ボルト	CB3-6	85	ミスミ
127	六角穴付ボルト	CB3-8	20	ミスミ
128	六角穴付ボルト	CB3-10	26	ミスミ
129	平歯車	GEAB0.5-20-8-K-6	1	ミスミ
130	平歯車	GEAB0.5-40-2-6	1	ミスミ
131	平歯車	GEAB0.8-36-5-8	1	ミスミ
132	平歯車	GEABG0.5-52-2-6	2	ミスミ
133	平歯車	GEFBG0.5-50-3-6-W7-H15	1	ミスミ
134	平歯車	GEFHBG0.5-40-4-8-W0	1	ミスミ
135	平歯車	GEFHBG0.5-80-2-15-W0-QTC22-M3	1	ミスミ
136	平歯車	GEFHBS0.5-100-2-15-W0-QTC22-M3	1	ミスミ
137	支点用段付ねじ	CBD5-3-FC3	4	ミスミ
138	支点用段付ねじ	FCBD6-2.5-A10-E2.5-F4-PC	1	ミスミ

139	支点用段付ねじ	FCBDL5-2.5-E2.0-F3-PC	4		ミスミ
140	外ねじ式ストリップボルト	MSB4-10	2		ミスミ
141	超極低頭ボルト	CBSTSE5-12	4		ミスミ
142	引張りばね	AWY3-10	1		ミスミ
143	金属ワッシャ	FWASA-D8-V6-T4.5	1		ミスミ
144	金属ワッシャ	FWSSA-D5-V3-T3.0	8		ミスミ
145	金属ワッシャ	FWSSS-D7-V5-T1	8		ミスミ
146	金属ワッシャ	TWSSS5-3-3	3		ミスミ
147	金属ワッシャ	TWSSS5-3-5	16		ミスミ
148	金属ワッシャ	WSSS5-3-1	8		ミスミ
149	金属ワッシャ	WSSS5-3-2	4		ミスミ
150	丸線コイルスプリング	UF5-15	1		ミスミ
151	丸線コイルスプリング	UR5-15	1		ミスミ
152	丸線コイルスプリング	UR5-30	1		ミスミ
153	丸線コイルスプリング	UL5-15	1		ミスミ
154	十字穴付皿小ネジ	M3-10	3		



コード
ZUIHO組立図1
 湘南Eco Drive

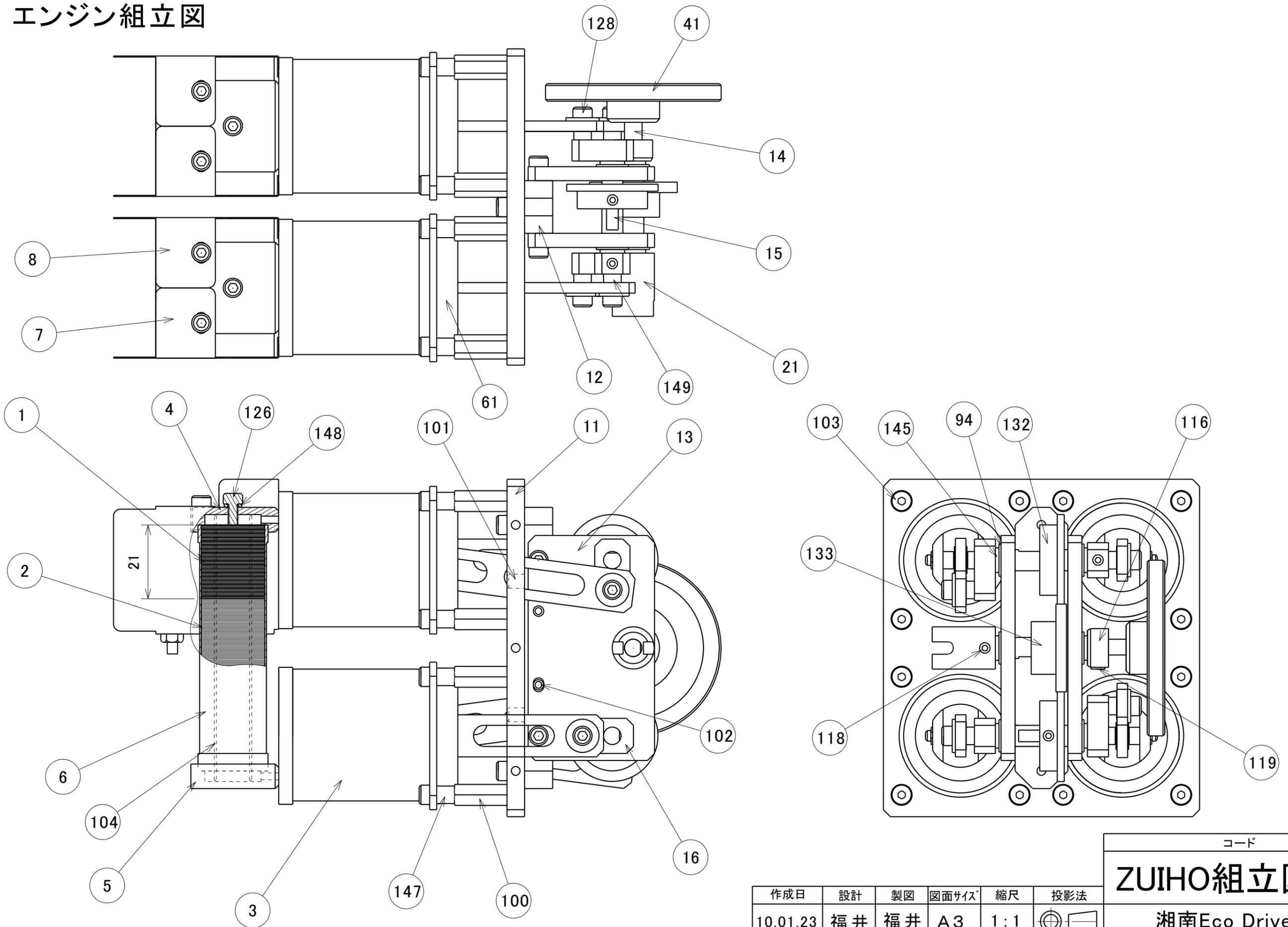
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法
10.01.23	福井	福井	A3	1:2	



コード					
ZUIHO組立図2					
湘南Eco Drive					

作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法
10.1.23	福井	福井	A3	1:2	

エンジン組立図



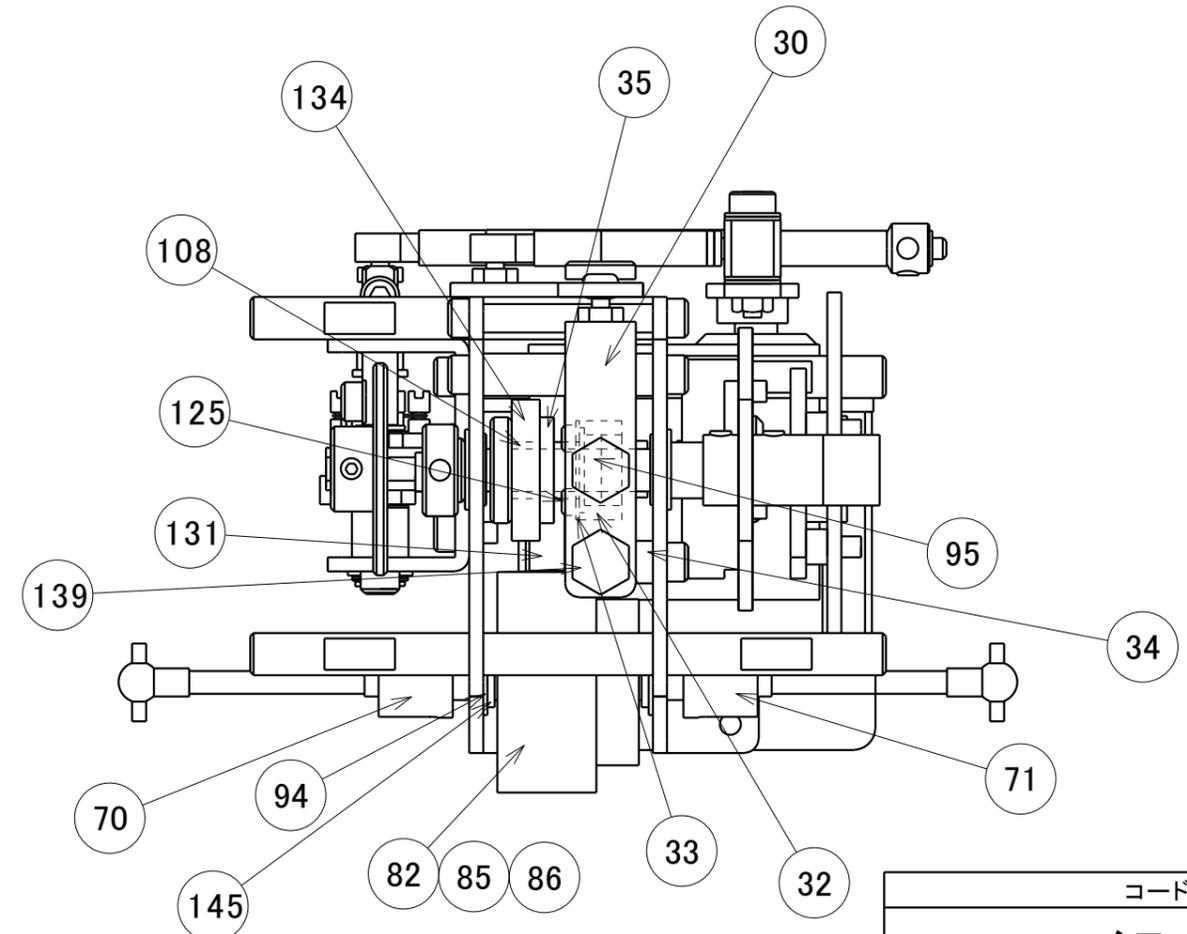
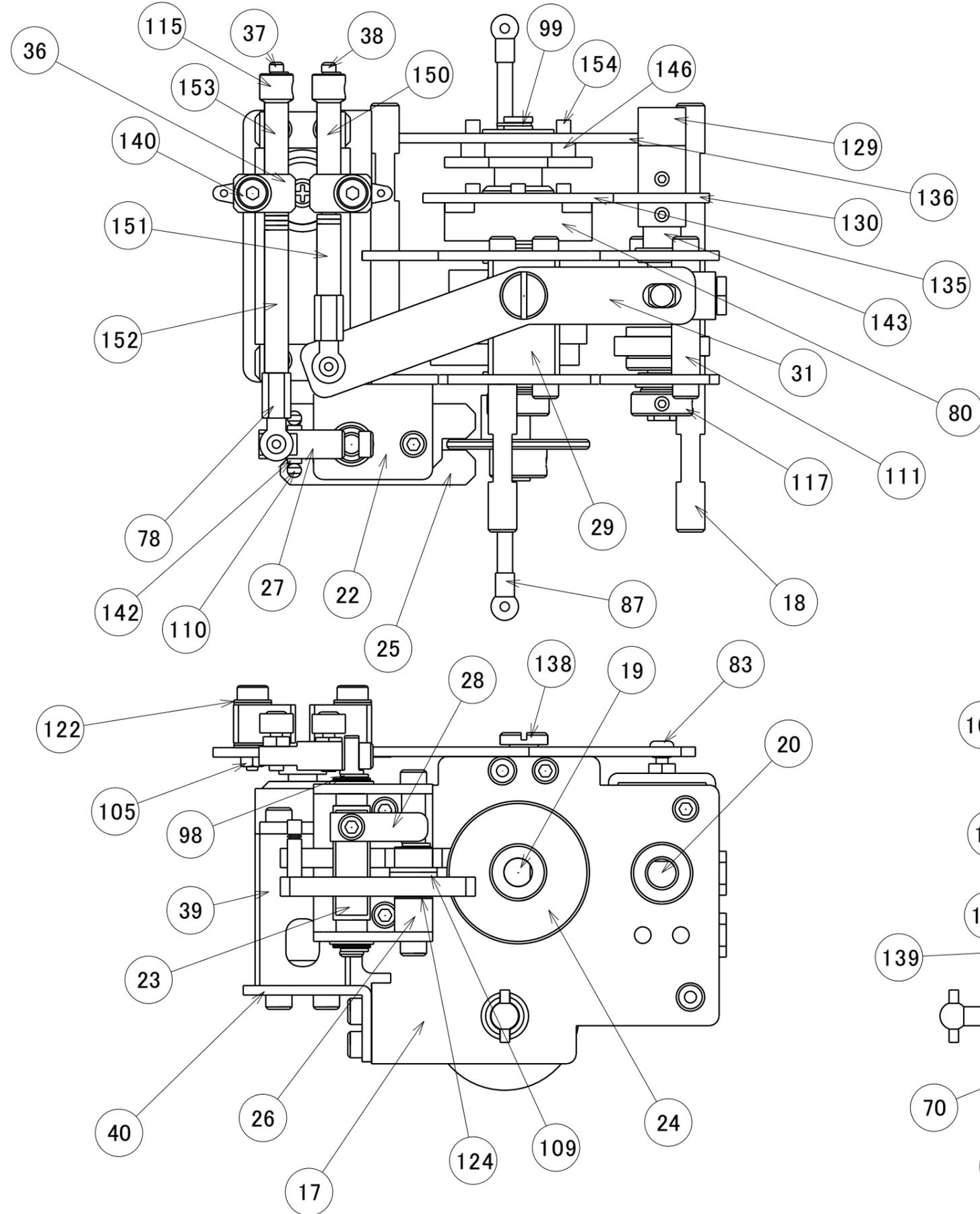
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法
10.01.23	福井	福井	A3	1:1	

コード

ZUIHO組立図3

湘南Eco Drive

ミッション組立図



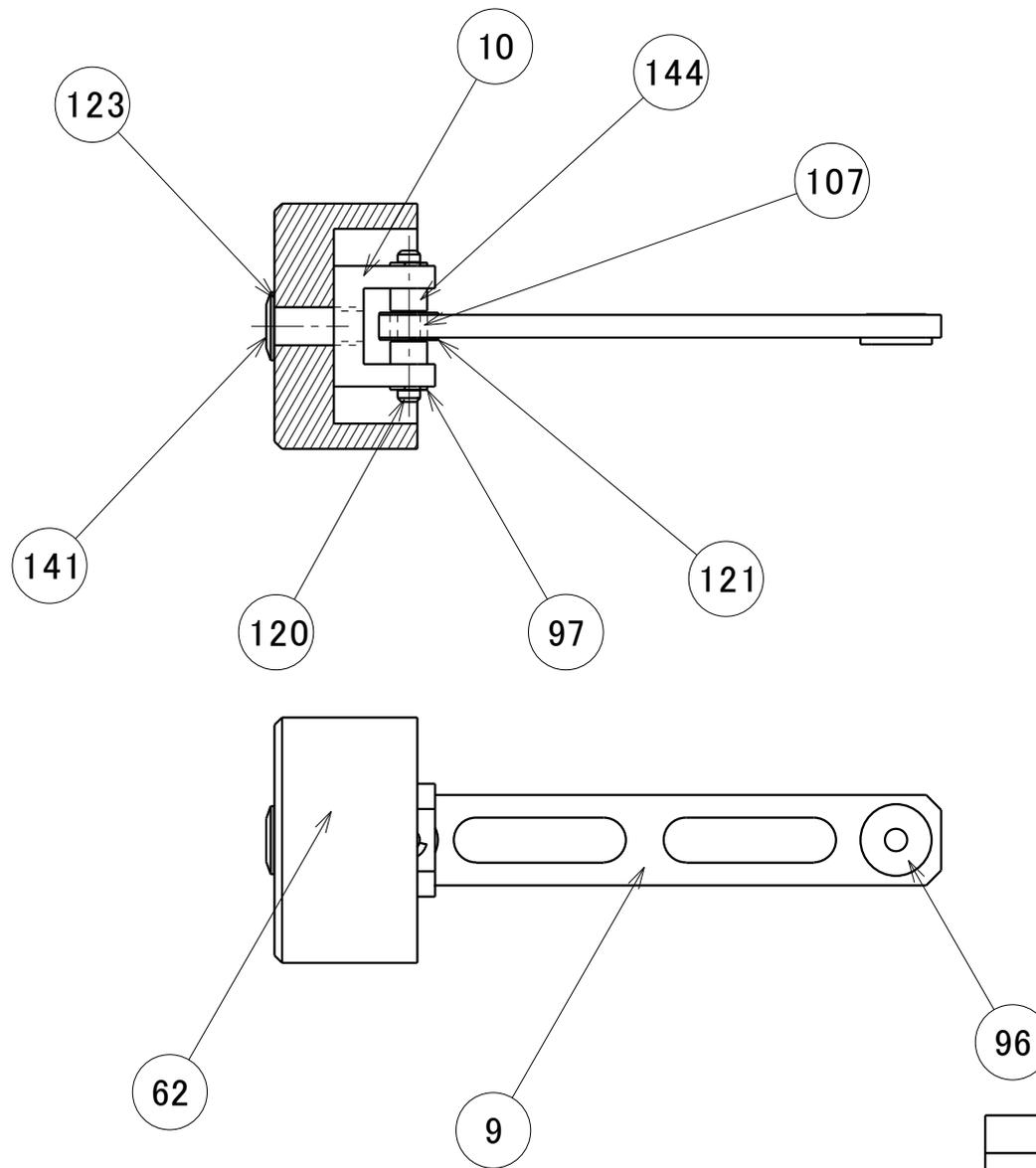
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法
10.01.23	福井	福井	A3	1:1	

コード

ZUIHO組立図4

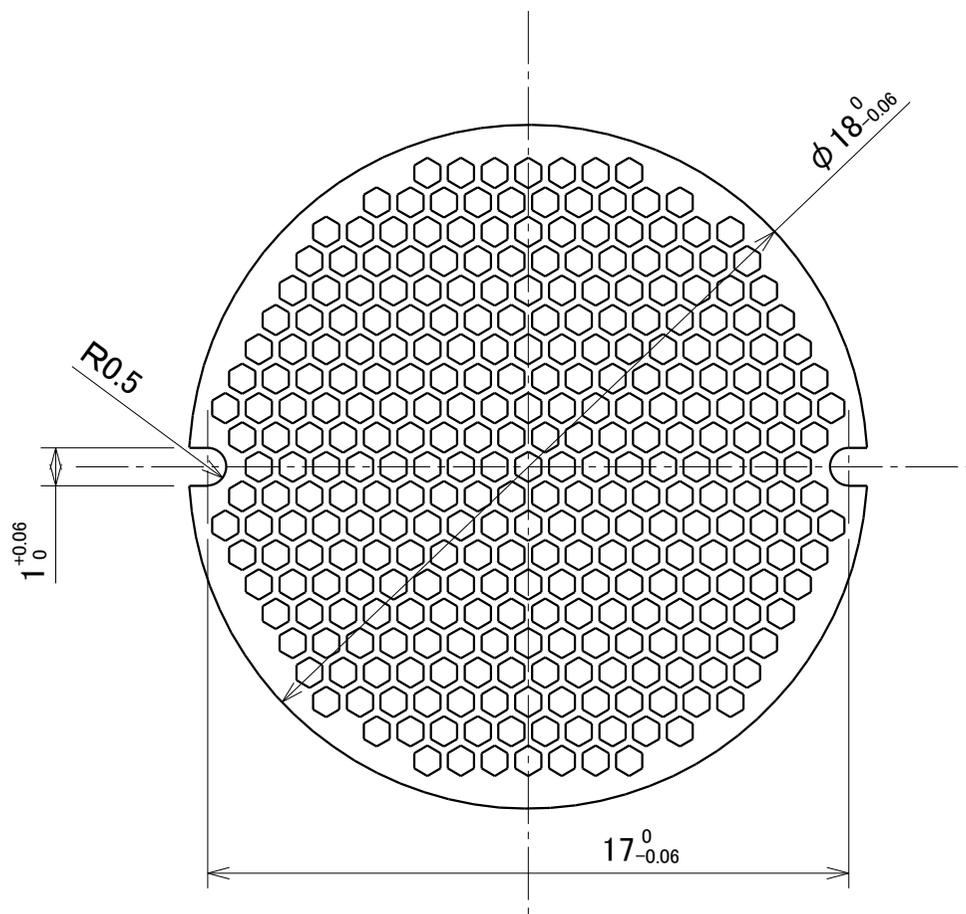
湘南Eco Drive

ピストン組立図

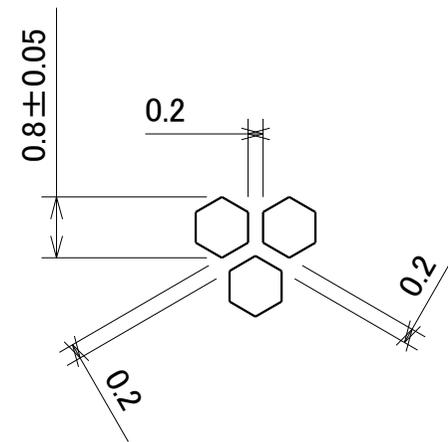


作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法
10.01.23	福井	福井	A4	1:1	第一角法

図名
ZUIHO組立図5
湘南Eco Drive

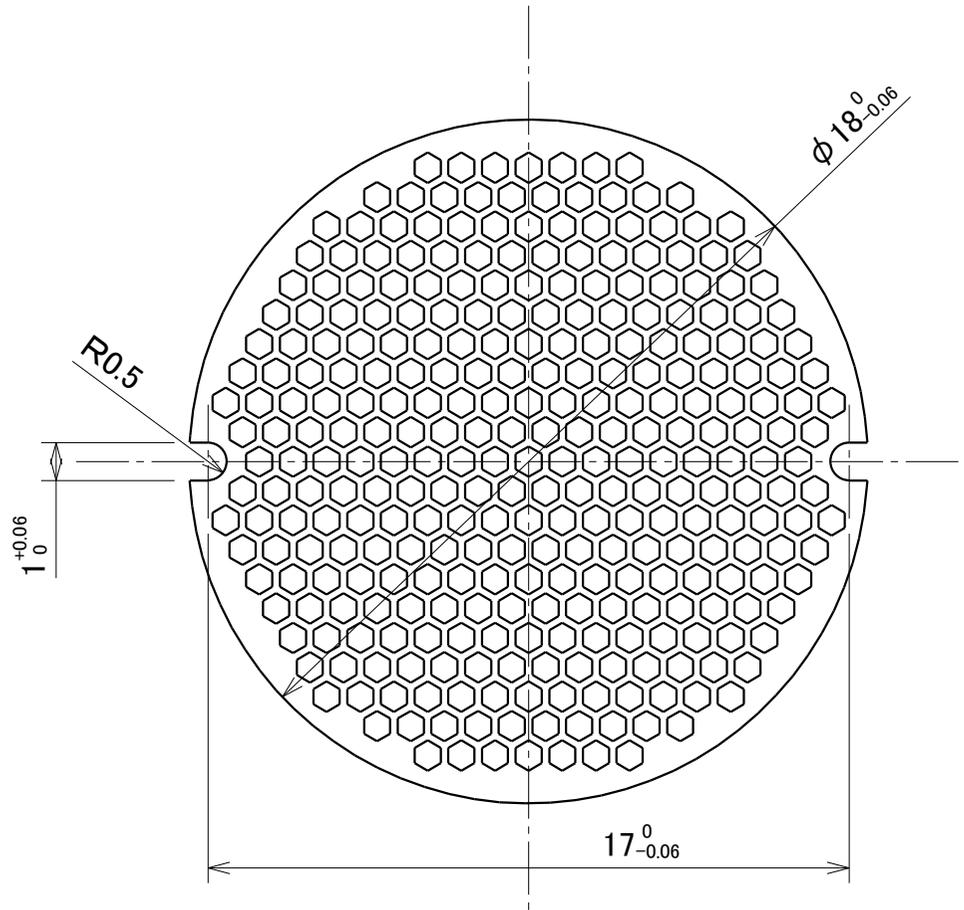


六角穴拡大図(10:1)

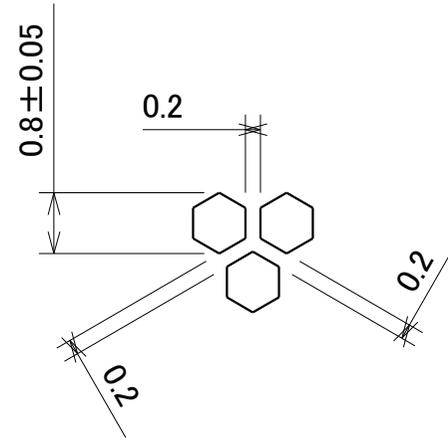


注
 1) 板厚 $t=0.15$ 。
 2) 指示なき寸法公差はJIS-B0405-m
 を適用する。

表面粗さ			材質			名称		
			ベリリウム銅			プレート		
			表面処理			コード		
			処理なし			TF2PM13-01		
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法			
10.01.18	福井	福井	A4	5:1		湘南Eco Drive		

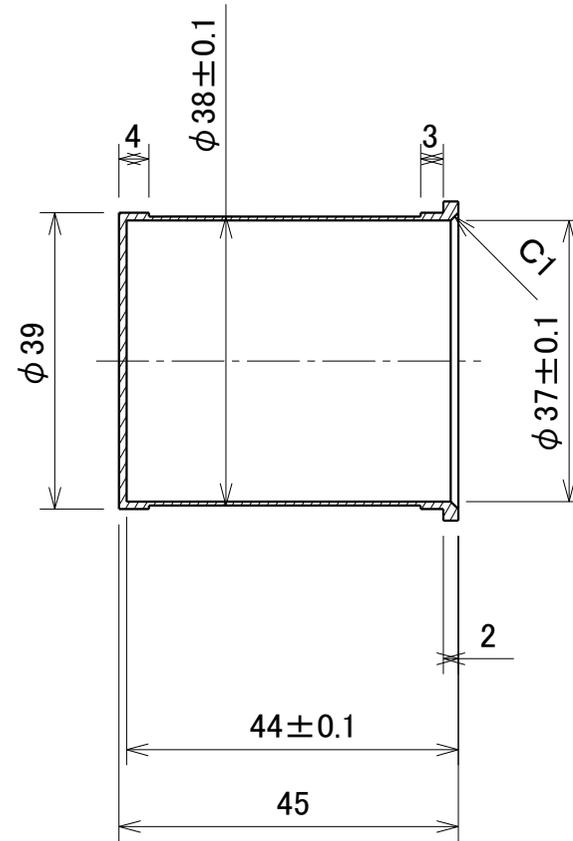
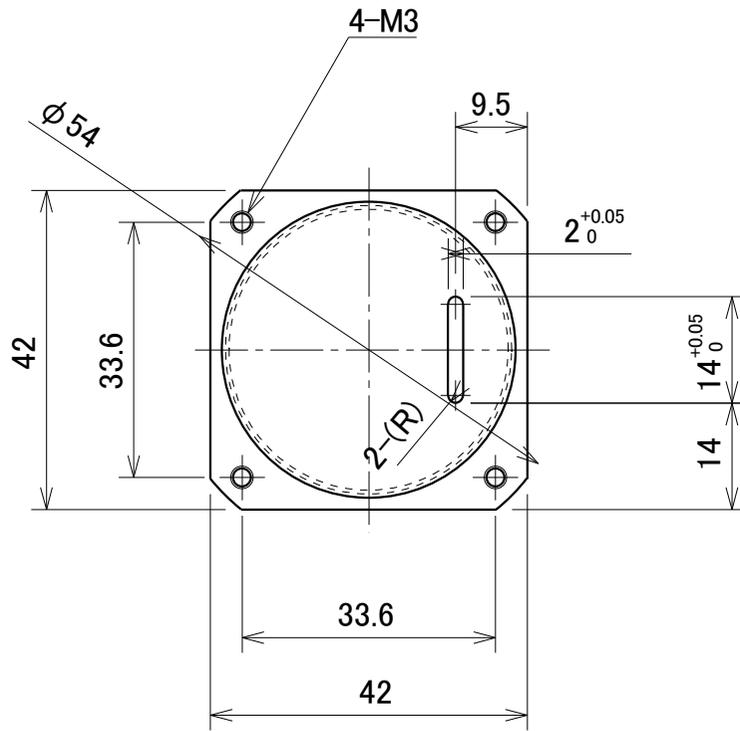


六角穴拡大図(10:1)



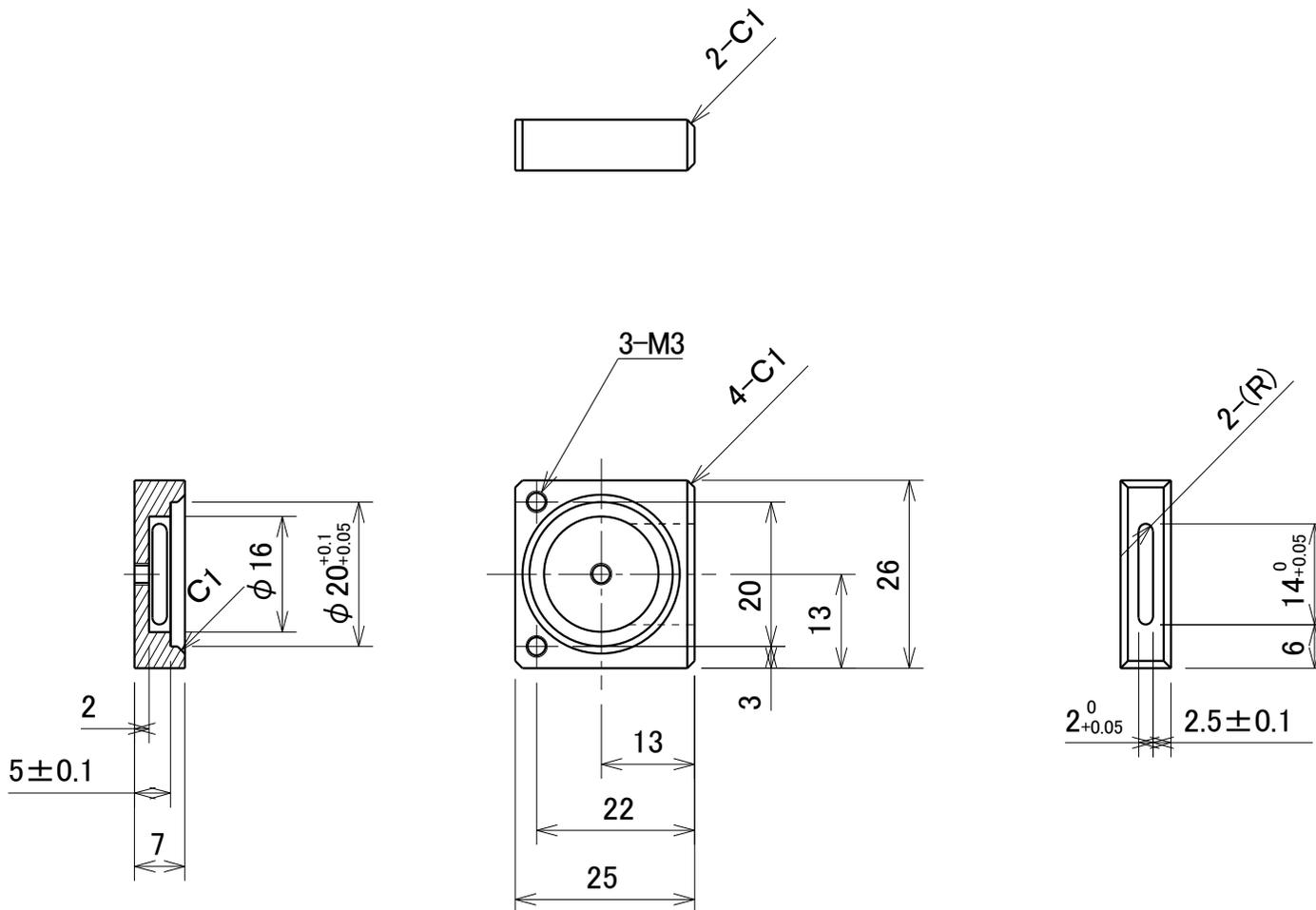
注
 1) 板厚 $t=0.15$ 。
 2) 指示なき寸法公差はJIS-B0405-m
 を適用する。

表面粗さ			材質			名称
			SUS304			プレート
			表面処理			コード
			処理なし			TF2PM13-02
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive
10.01.18	福井	福井	A4	5:1		



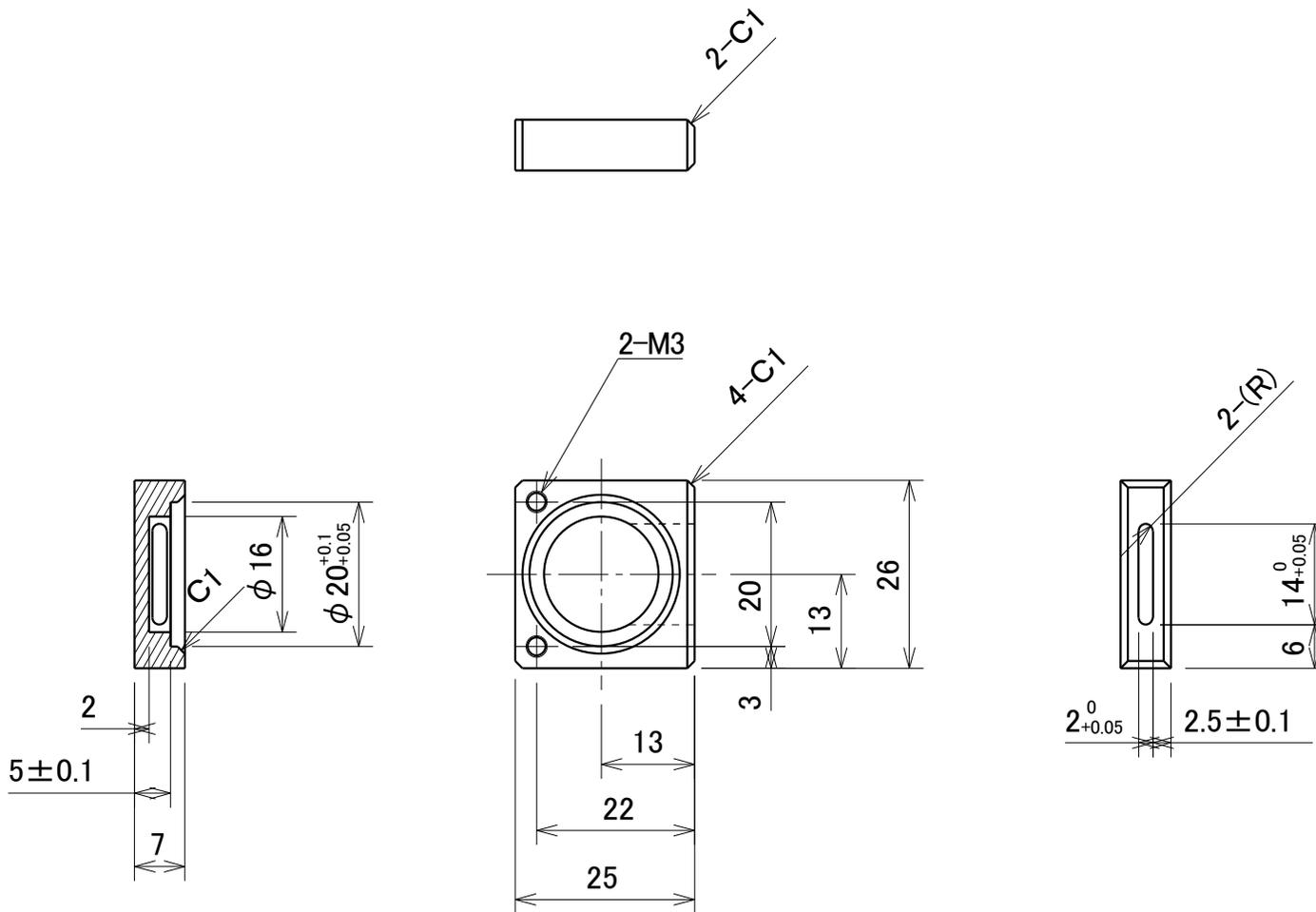
注
 1) 指示なき稜線は糸面取りのこと。
 2) 指示なき寸法公差はJIS-B0419-mHを適用する。

表面粗さ			材質			名称		
6.3			SUS303			ブラケット		
			表面処理			コード		
			処理なし			TF2PM13-03		
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive		
10.01.18	福井	福井	A4	1:1				



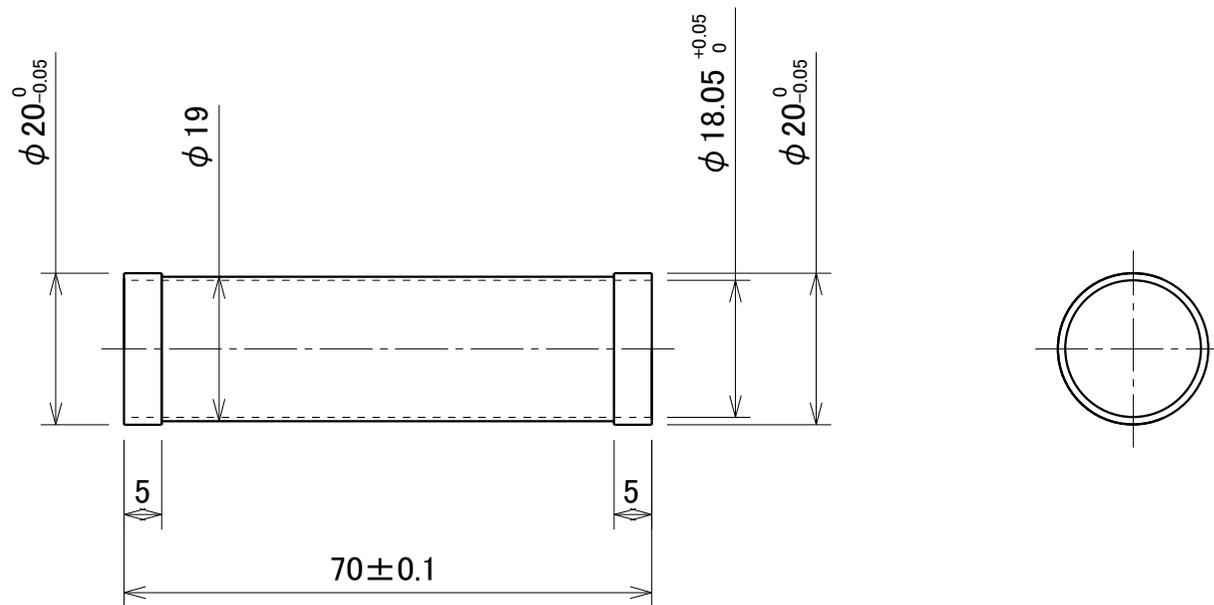
注
 1)指示なき稜線は糸面取りのこと。
 2)指示なき寸法公差はJIS-B0419-mHを適用する。

表面粗さ			材質			名称		
6.3 ✓			SUS304			パイプブラケット		
			表面処理			コード		
			処理なし			TF2PM13-04		
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive		
10.01.18	福井	福井	A4	1:1				



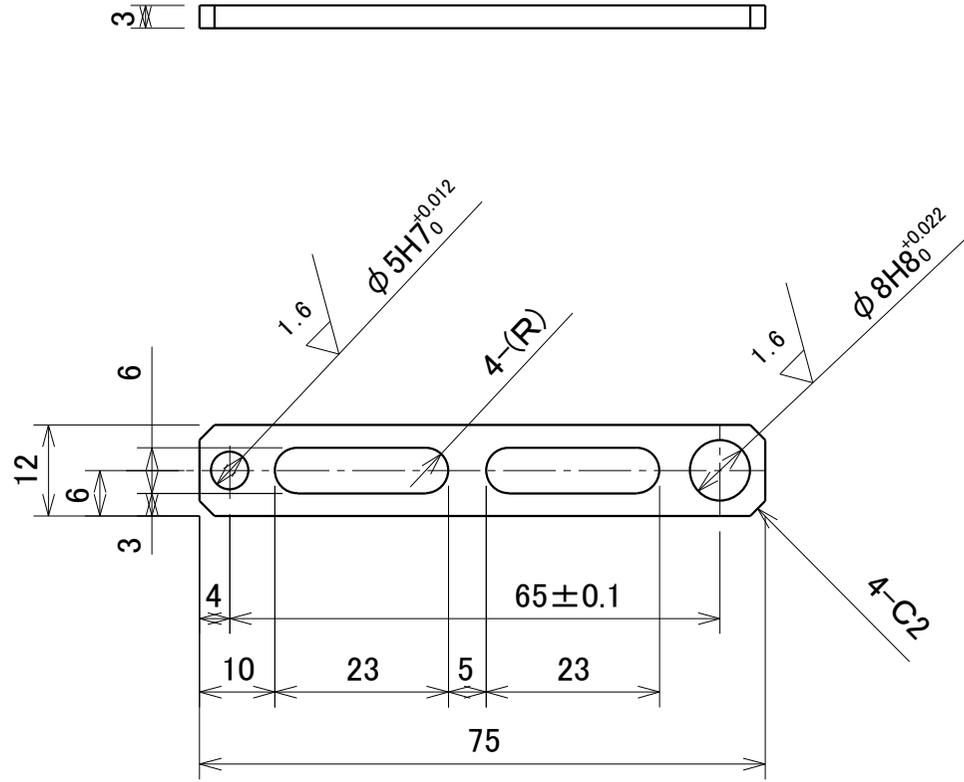
注
 1)指示なき稜線は糸面取りのこと。
 2)指示なき寸法公差はJIS-B0419-mHを適用する。

表面粗さ			材質			名称		
6.3 ✓			SUS304			パイプブラケット		
			表面処理			コード		
			処理なし			TF2PM13-05		
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive		
10.01.18	福井	福井	A4	1:1	⊕			



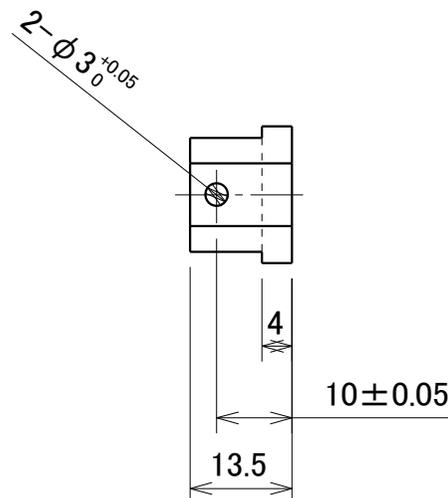
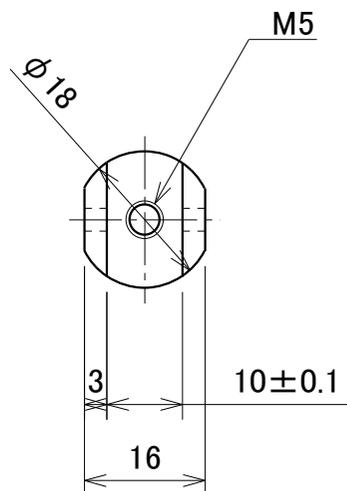
注
 1)指示なき稜線は糸面取りのこと。
 2)指示なき寸法公差はJIS-B0419-mHを適用する。

表面粗さ			材質			名称		
			SUS303			パイプ		
			表面処理			コード		
			処理なし			TF2PM13-06		
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive		
10.01.18	福井	福井	A4	1:1				



注
 1) 指示なき稜線は糸面取りのこと。
 2) 指示なき寸法公差はJIS-B0419-mHを適用する。

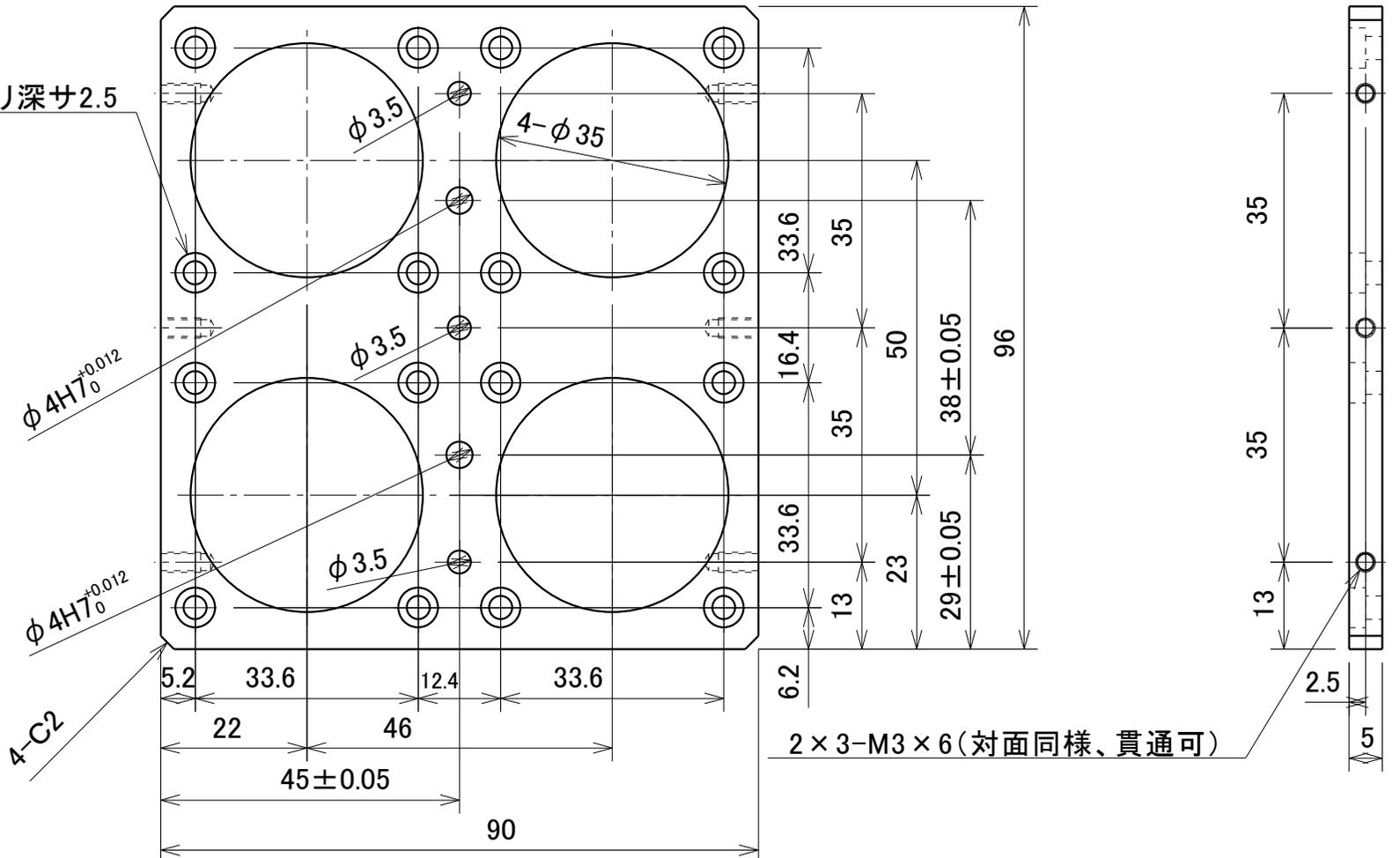
表面粗さ			材質			名称
6.3 (1.6)			A5052			コンロッド
			表面処理			コード
			処理なし			TF2PM13-09
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive
10.01.18	福井	福井	A4	1:1		



注
 1)指示なき稜線は糸面取りのこと。
 2)指示なき寸法公差はJIS-B0419-mHを適用する。

表面粗さ			材質			名称		
			A5056			ピストンブラケット		
			表面処理			コード		
			処理なし			TF2PM13-10		
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive		
10.01.18	福井	福井	A4	1:1				

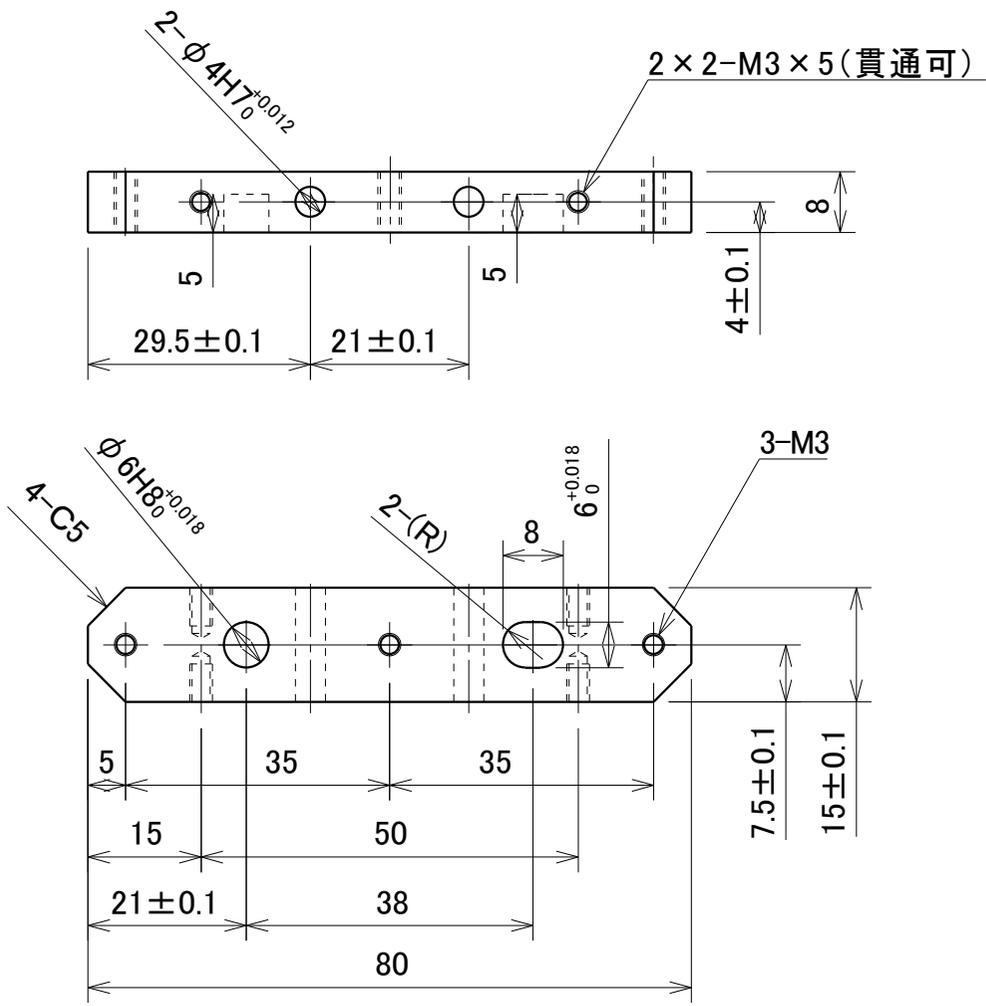
16-φ3.5キリ、φ6深ザグリ深サ2.5



注

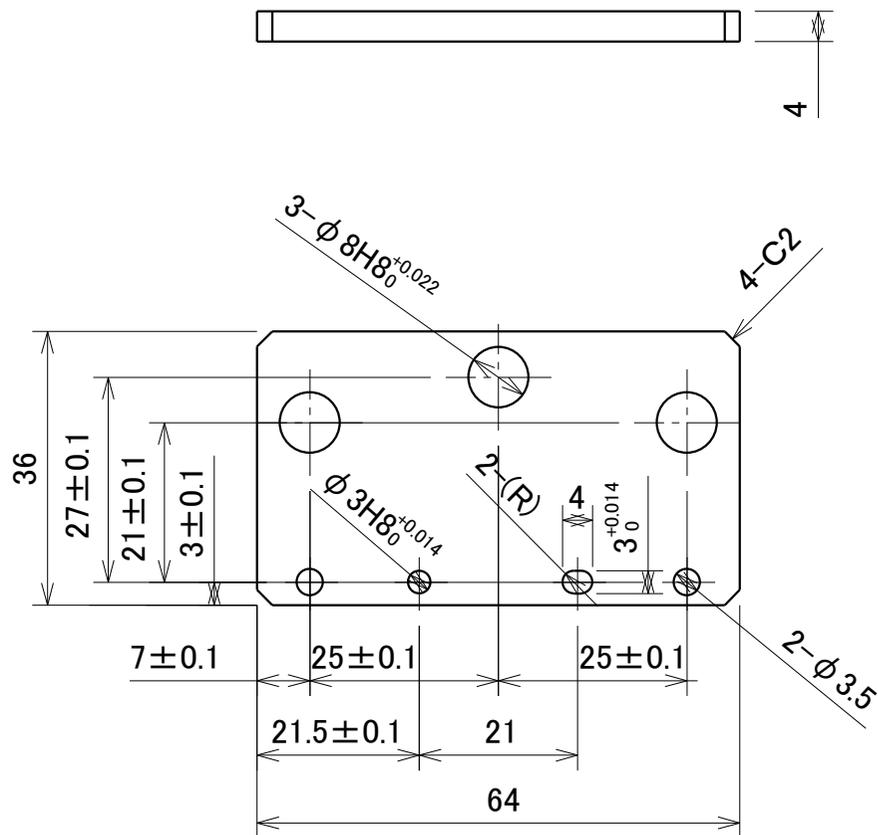
- 1) 指示なき稜線は糸面取りのこと。
- 2) 指示なき寸法公差はJIS-B0419-mHを適用する。

表面粗さ			材質			名称		
6.3 ✓			A5052			エンジンマウンタ		
			表面処理			コード		
			処理なし			TF2PM13-11		
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive		
10.01.18	福井	福井	A4	1:1				



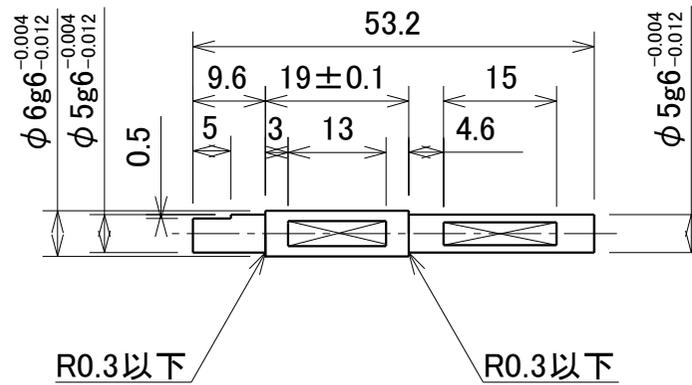
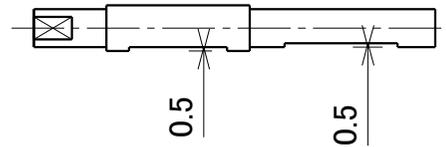
注.
 1) 指示なき稜線は糸面取りのこと。
 2) 指示なき寸法公差はJIS-B0419-mHを適用する。

表面粗さ			材質			名称		
			A5052			ギアボックスベース		
			表面処理			コード		
			処理なし			TF2PM13-12		
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive		
10.01.18	福井	福井	A4	1:1				



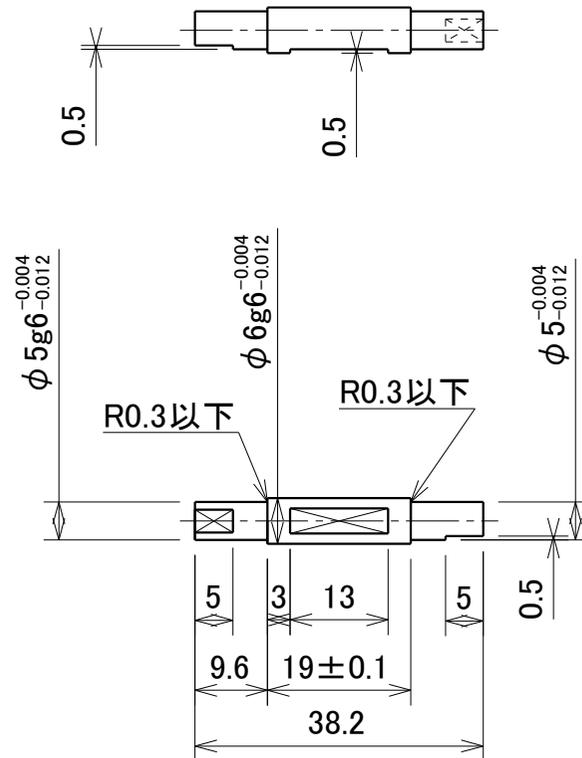
注
 1) 指示なき稜線は糸面取りのこと。
 2) 指示なき寸法公差はJIS-B0419-mHを適用する。

表面粗さ			材質			名称		
6.3 ✓			A5052			プレート		
			表面処理			コード		
			処理なし			TF2PM13-13		
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive		
10.01.18	福井	福井	A4	1:1				



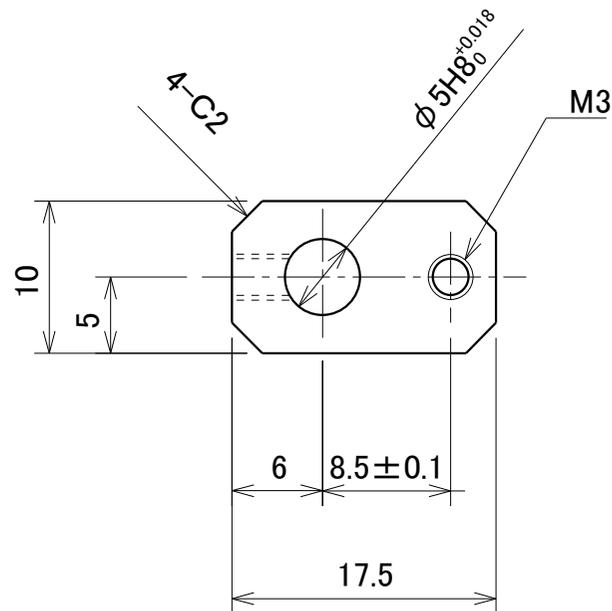
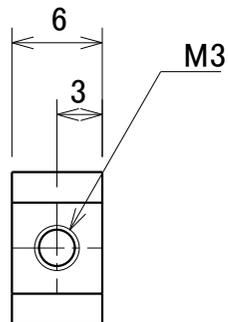
注.
 1) 指示なき稜線は糸面取りのこと。
 2) 指示なき寸法公差はJIS-B0419-mHを適用する。

表面粗さ			材質			名称
6.3 ✓			SUS303			シャフト
			表面処理			コード
			処理なし			TF2PM13-14
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive
10.01.18	福井	福井	A4	1:1		



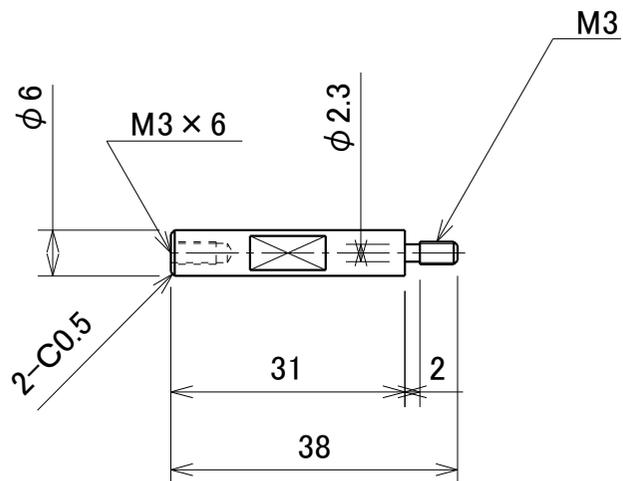
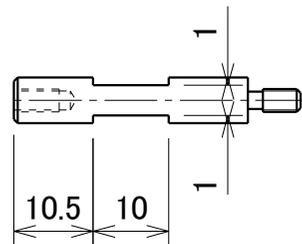
注
 1)指示なき稜線は糸面取りのこと。
 2)指示なき寸法公差はJIS-B0419-mHを適用する。

表面粗さ			材質			名称
6.3 ✓			SUS303			シャフト
			表面処理			コード
			処理なし			TF2PM13-15
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive
10.01.18	福井	福井	A4	1:1		



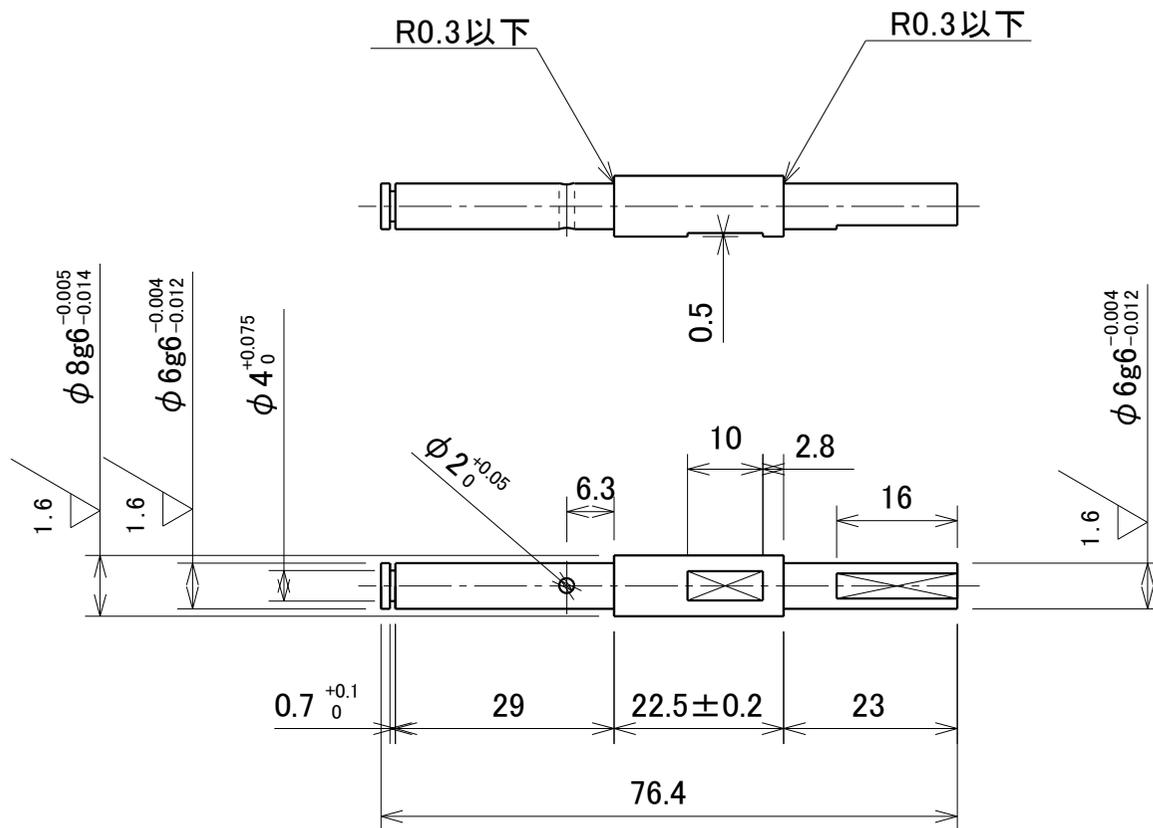
注
 1)指示なき稜線は糸面取りのこと。
 2)指示なき寸法公差はJIS-B0419-mHを適用する。

表面粗さ			材質			名称
			A5052			クランク
			表面処理			コード
			処理なし			TF2PM13-16
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive
10.01.18	福井	福井	A4	2:1		



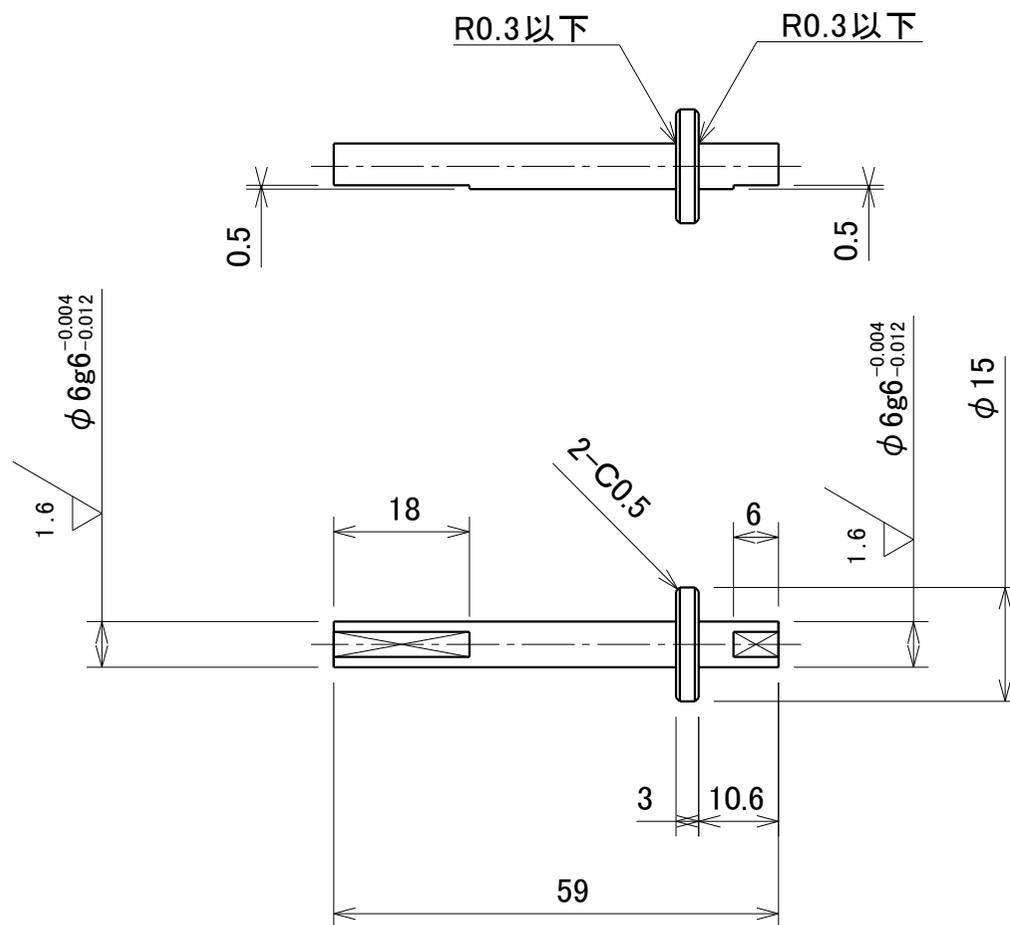
注
 1)指示なき稜線は糸面取りのこと。
 2)指示なき寸法公差はJIS-B0419-mHを適用する。

表面粗さ			材質			名称	
6.3 ✓			SUS303			ロッド	
			表面処理			コード	
			処理なし			TF2PM13-18	
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive	
10.01.18	福井	福井	A4	1:1			



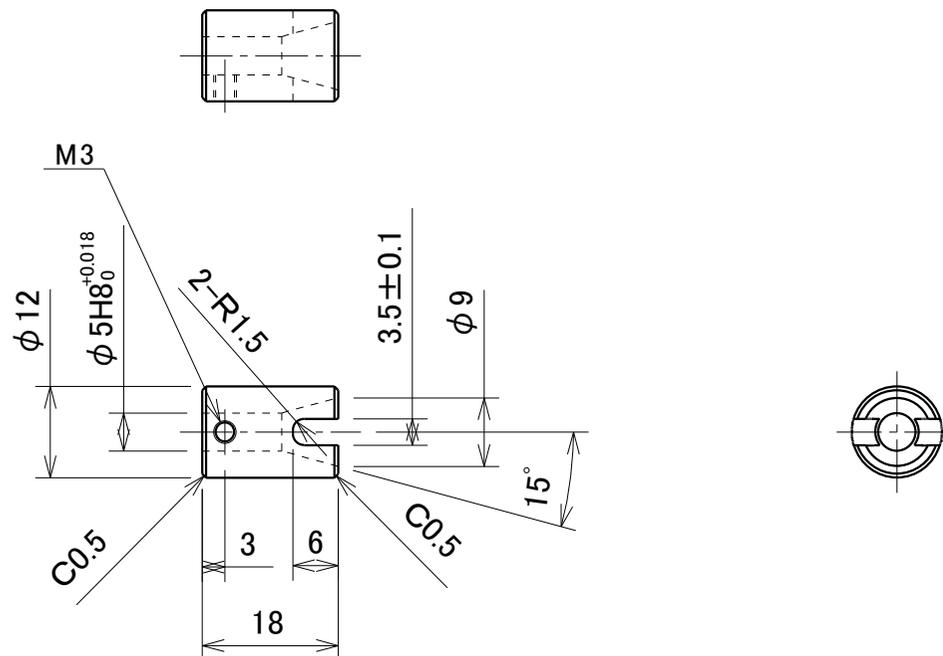
注
 1) 指示なき稜線は糸面取りのこと。
 2) 指示なき寸法公差はJIS-B0419-mHを適用する。

表面粗さ			材質			名称
6.3 \checkmark (1.6 \checkmark)			SUS303			シャフト
			表面処理			コード
			処理なし			TF2PM13-19
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive
10.01.18	福井	福井	A4	1:1	\oplus \square	



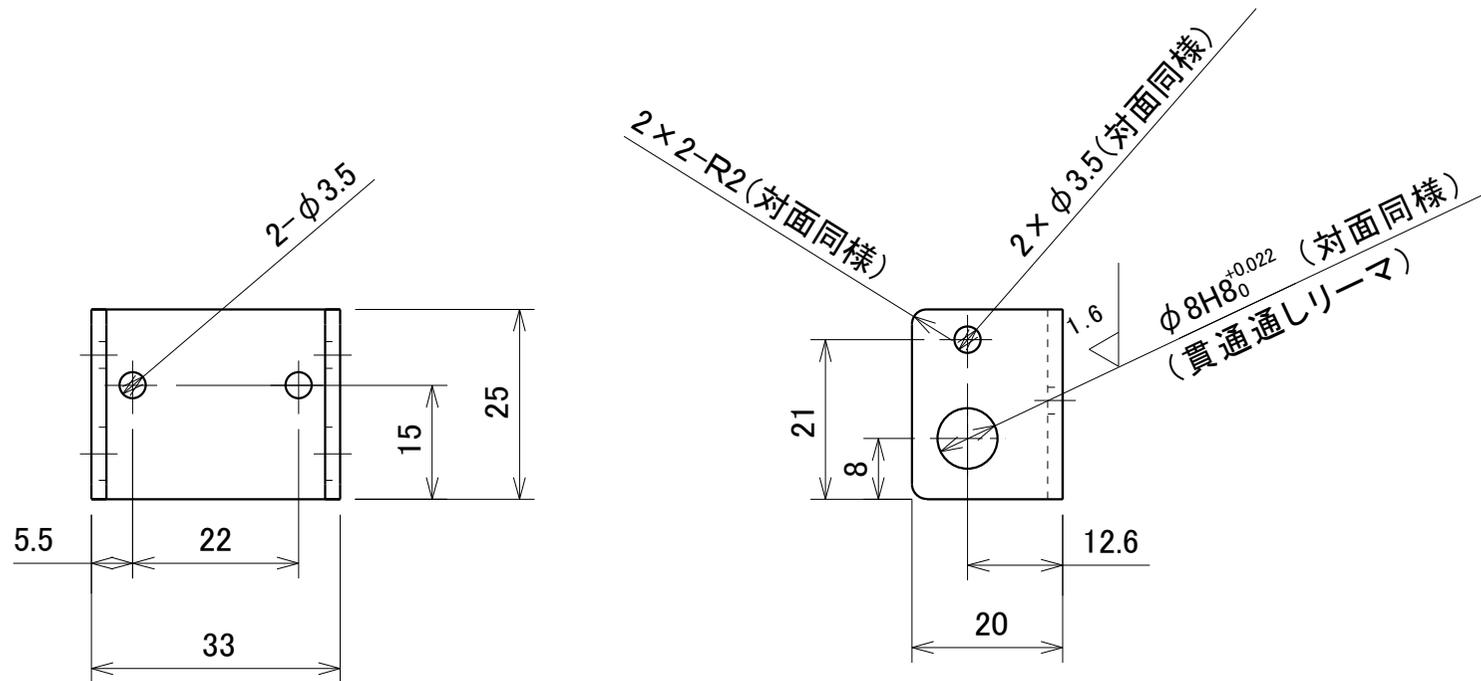
注
 1)指示なき稜線は糸面取りのこと。
 2)指示なき寸法公差はJIS-B0419-mHを適用する。

表面粗さ			材質			名称
6.3 \checkmark (1.6 \checkmark)			SUS303			シャフト
			表面処理			コード
			処理なし			TF2PM13-20
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive
10.01.18	福井	福井	A4	1:1	\oplus \square	



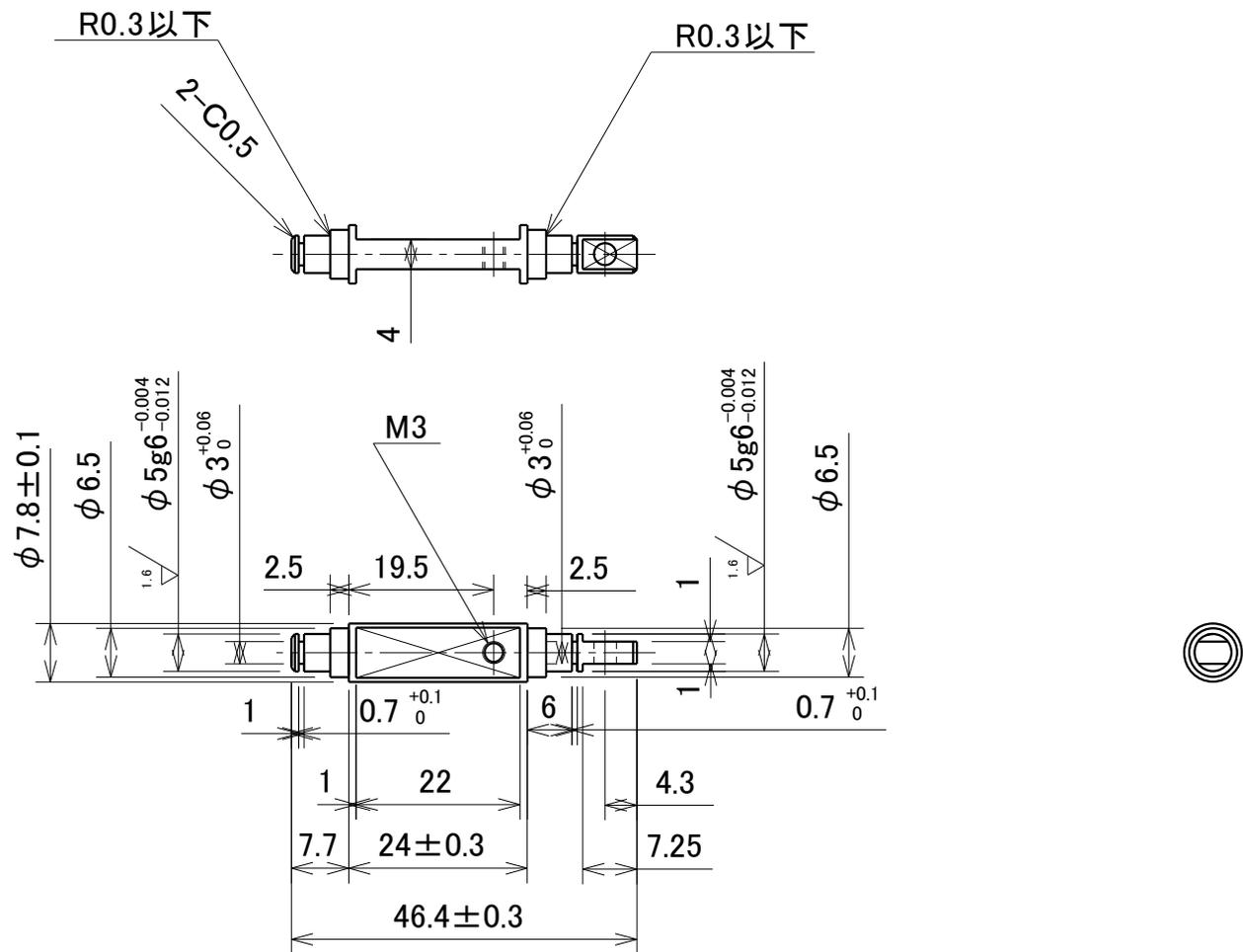
注.
 1) 指示なき稜線は糸面取りのこと。
 2) 指示なき寸法公差はJIS-B0419-mHを適用する。

表面粗さ			材質			名称		
6.3 			SUS303			カップジョイント		
			表面処理			コード		
			処理なし			TF2PM13-21		
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive		
10.01.18	福井	福井	A4	1:1				



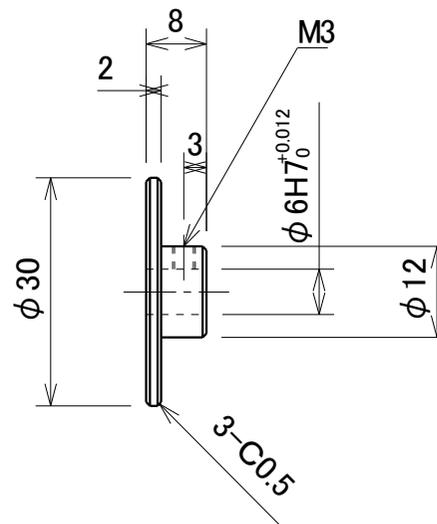
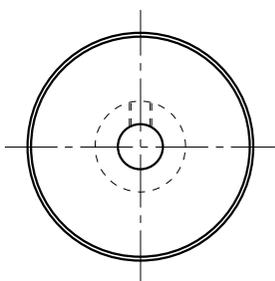
- 注.
- 1) 板厚 $t=2.0$ 。
 - 2) 指示なき寸法公差は JIS-B0405-m を適用する。
 - 3) 折り曲げは最小 R のこと。

表面粗さ			材質			名称		
			A5052			ブラケット		
			表面処理			コード		
			処理なし			TF2PM13-22		
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南 Eco Drive		
10.01.18	福井	福井	A4	1:1				



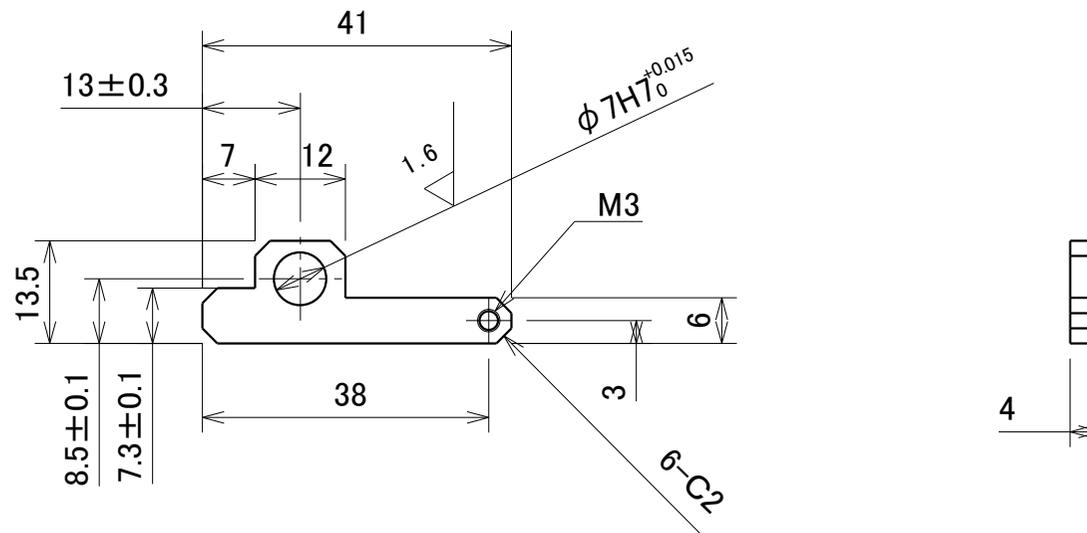
注
 1) 指示なき稜線は糸面取りのこと。
 2) 指示なき寸法公差はJIS-B0419-mHを適用する。

表面粗さ			材質			名称
6.3 \checkmark (1.6 \checkmark)			SUS303			シャフト
			表面処理			コード
			処理なし			TF2PM13-23
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive
10.01.18	福井	福井	A4	1:1	\oplus \square	



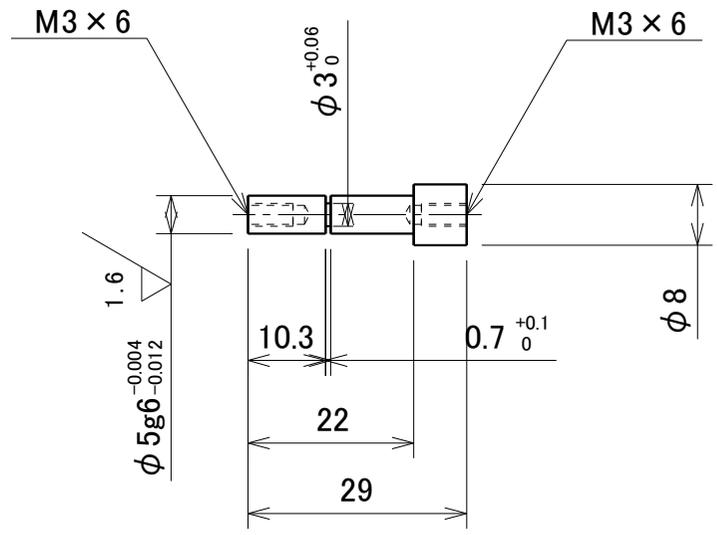
注
 1)指示なき稜線は糸面取りのこと。
 2)指示なき寸法公差はJIS-B0419-mHを適用する。

表面粗さ			材質			名称
6.3 ✓			SUS303			ブレーキディスク
			表面処理			コード
			処理なし			TF2PM13-24
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive
10.01.18	福井	福井	A4	1:1		



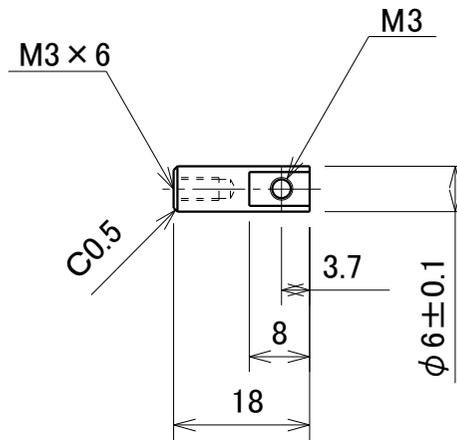
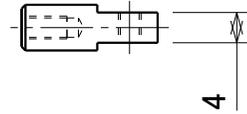
注
 1)指示なき稜線は糸面取りのこと。
 2)指示なき寸法公差はJIS-B0419-mHを適用する。

表面粗さ			材質			名称
$6.3 \sqrt{\quad}$ ($1.6 \sqrt{\quad}$)			A5052			ブレーキパッド
			表面処理			コード
			処理なし			TF2PM13-25
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive
10.01.18	福井	福井	A4	1:1		



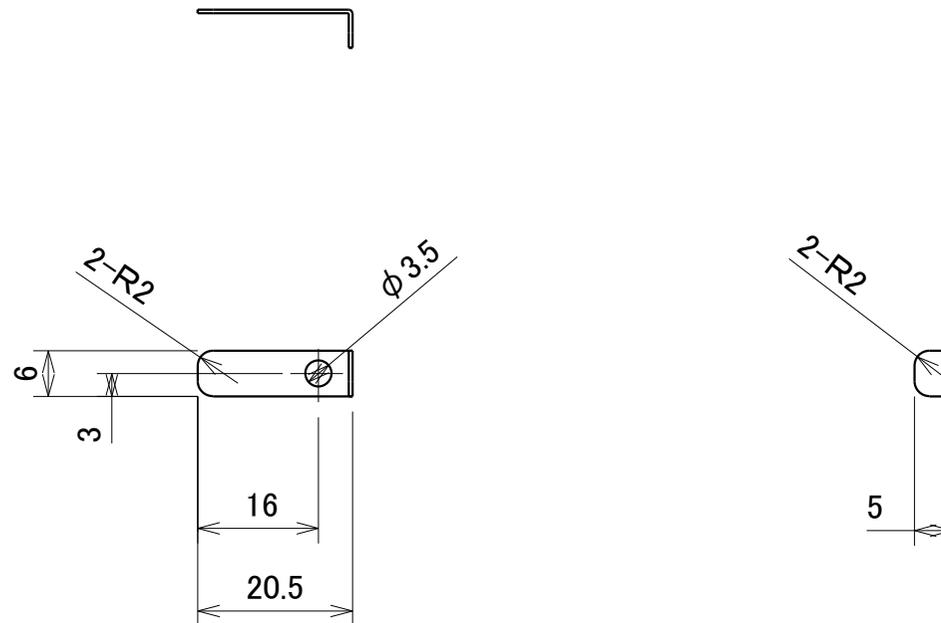
注
 1)指示なき稜線は糸面取りのこと。
 2)指示なき寸法公差はJIS-B0419-mHを適用する。

表面粗さ			材質			名称
$6.3 \sqrt{\text{▽}}$ ($1.6 \sqrt{\text{▽}}$)			SUS303			シャフト
			表面処理			コード
			処理なし			TF2PM13-26
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	
10.01.18	福井	福井	A4	1:1		湘南Eco Drive



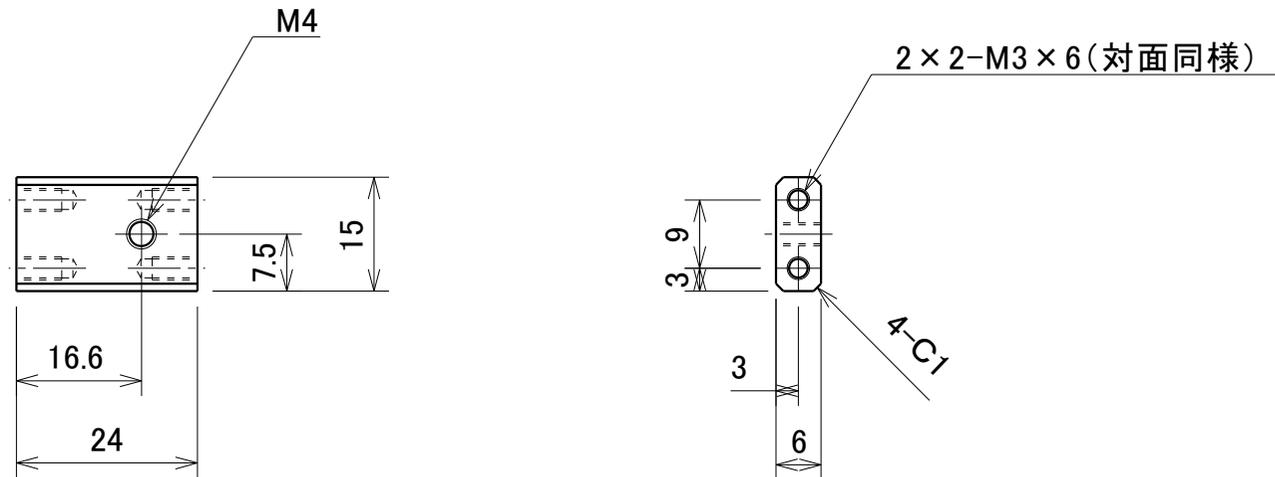
注
 1)指示なき稜線は糸面取りのこと。
 2)指示なき寸法公差はJIS-B0419-mHを適用する。

表面粗さ			材質			名称
6.3 ✓			A5056			ロッド
			表面処理			コード
			処理なし			TF2PM13-27
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive
10.01.18	福井	福井	A4	1:1	⊕	



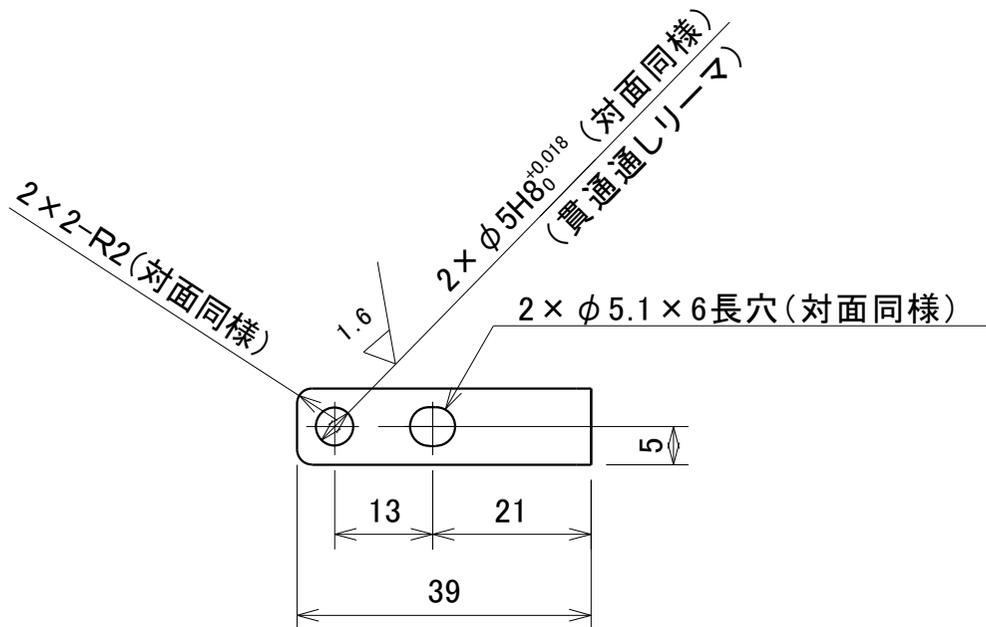
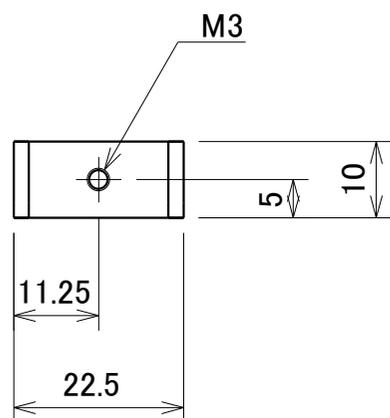
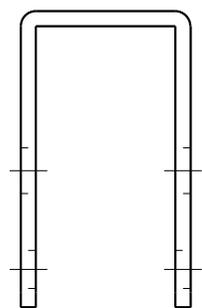
- 注.
 1) 板厚 $t=0.5$ 。
 2) 指示なき寸法公差はJIS-B0405-mを適用する。
 3) 折り曲げは最小Rのこと。

表面粗さ			材質			名称		
			SUS304			ストッパ		
			表面処理			コード		
			処理なし			TF2PM13-28		
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive		
10.01.18	福井	福井	A4	1:1				



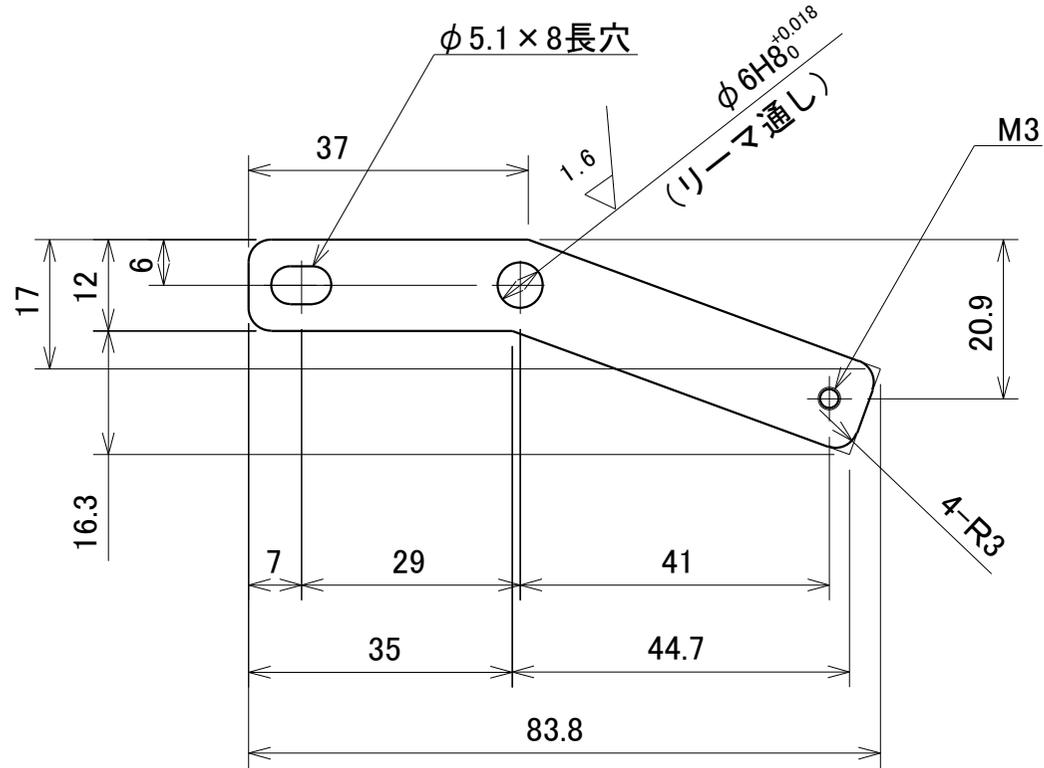
注
 1)指示なき稜線は糸面取りのこと。
 2)指示なき寸法公差はJIS-B0419-mHを適用する。

表面粗さ			材質			名称	
6.3 ✓			A5052			ブロック	
			表面処理			コード	
			処理なし			TF2PM13-29	
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive	
10.01.18	福井	福井	A4	1:1			



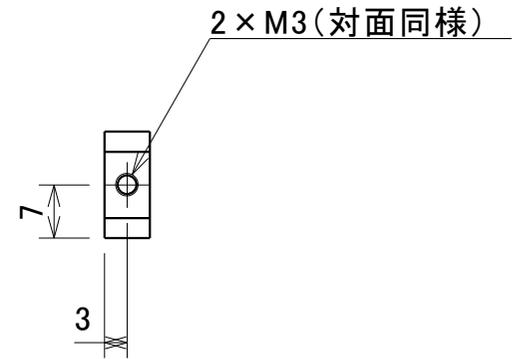
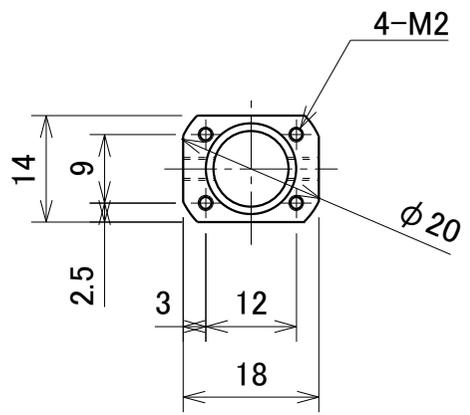
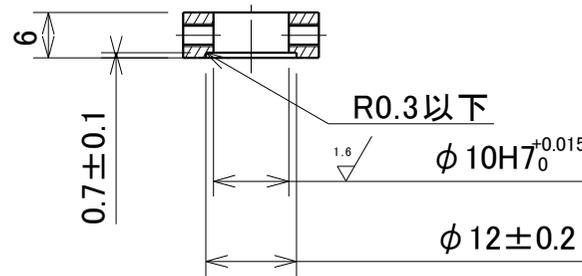
- 注.
 1) 板厚 $t=2.0$ 。
 2) 指示なき寸法公差はJIS-B0405-mを適用する。
 3) 折り曲げは最小Rのこと。

表面粗さ			材質			名称
			A5052			ブラケット
			表面処理			コード
			処理なし			TF2PM13-30
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive
10.01.18	福井	福井	A4	1:1		



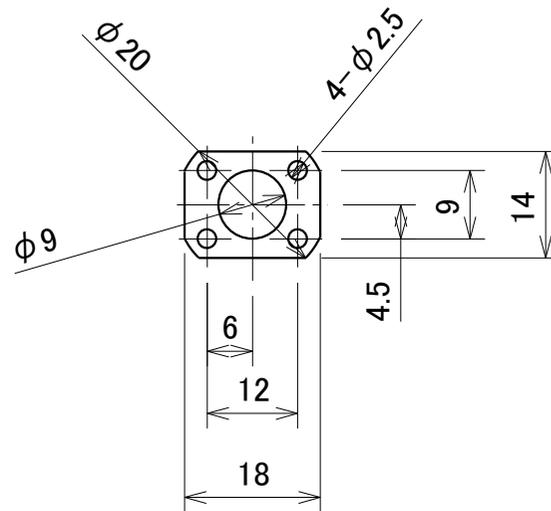
- 注.
- 1) 板厚 $t=2.0$ 。
 - 2) 指示なき寸法公差はJIS-B0405-mを適用する。
 - 3) 折り曲げは最小Rのこと。

表面粗さ			材質			名称		
			A5052			アーム		
			表面処理			コード		
			処理なし			TF2PM13-31		
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive		
10.01.18	福井	福井	A4	1:1				



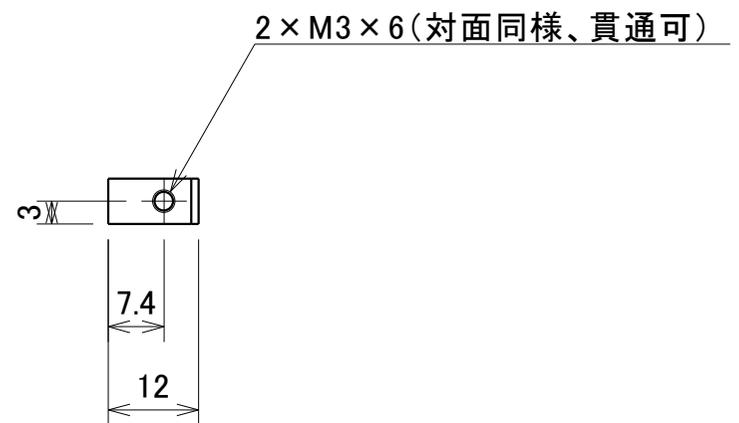
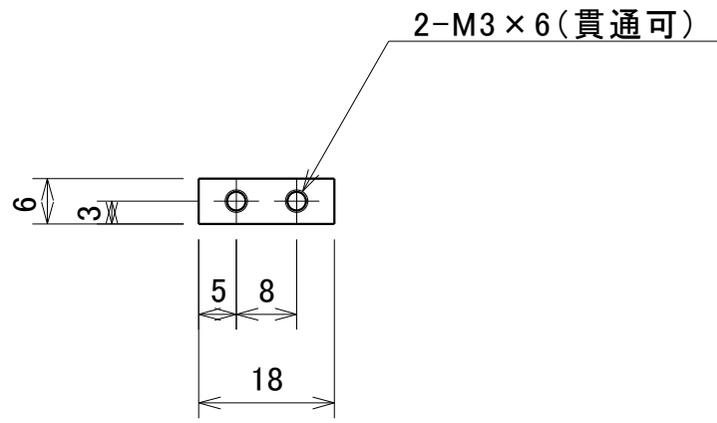
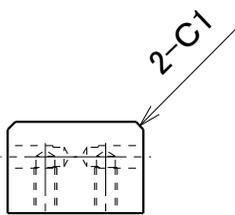
注
 1)指示なき稜線は糸面取りのこと。
 2)指示なき寸法公差はJIS-B0419-mHを適用する。

表面粗さ			材質			名称
$6.3 \sqrt{\quad}$ ($1.6 \sqrt{\quad}$)			A5052			ベアリングホルダ
			表面処理			コード
			処理なし			TF2PM13-32
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive
10.01.18	福井	福井	A4	1:1		



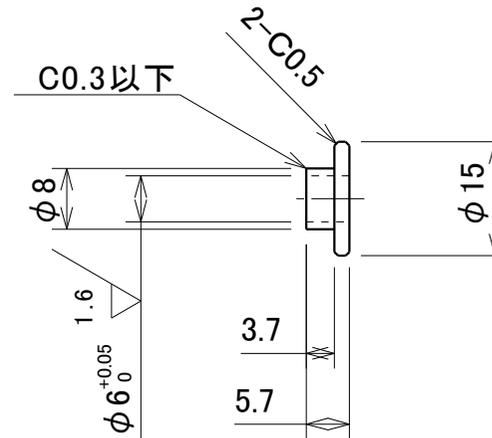
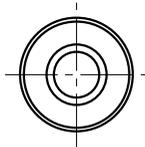
- 注.
 1)板厚t=0.5。
 2)指示なき寸法公差はJIS-B0405-m
 を適用する。
 3)折り曲げは最小Rのこと。

表面粗さ			材質			名称
			SUS304			プレート
			表面処理			コード
			処理なし			TF2PM13-33
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive
10.01.18	福井	福井	A4	1:1		



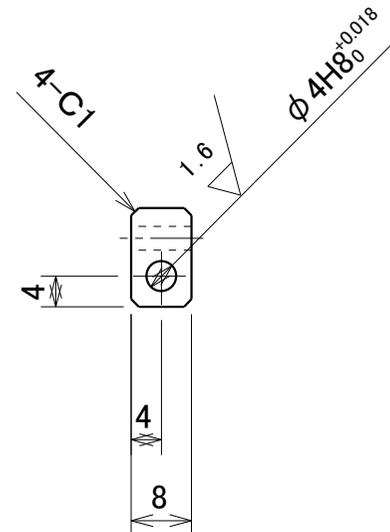
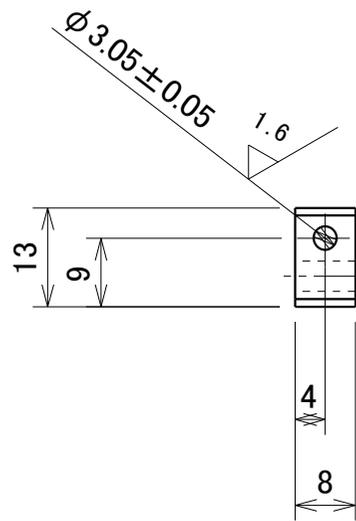
注
 1) 指示なき稜線は糸面取りのこと。
 2) 指示なき寸法公差はJIS-B0419-mHを適用する。

表面粗さ			材質			名称		
6.3 ✓			A5052			ブロック		
			表面処理			コード		
			処理なし			TF2PM13-34		
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive		
10.01.18	福井	福井	A4	1:1				



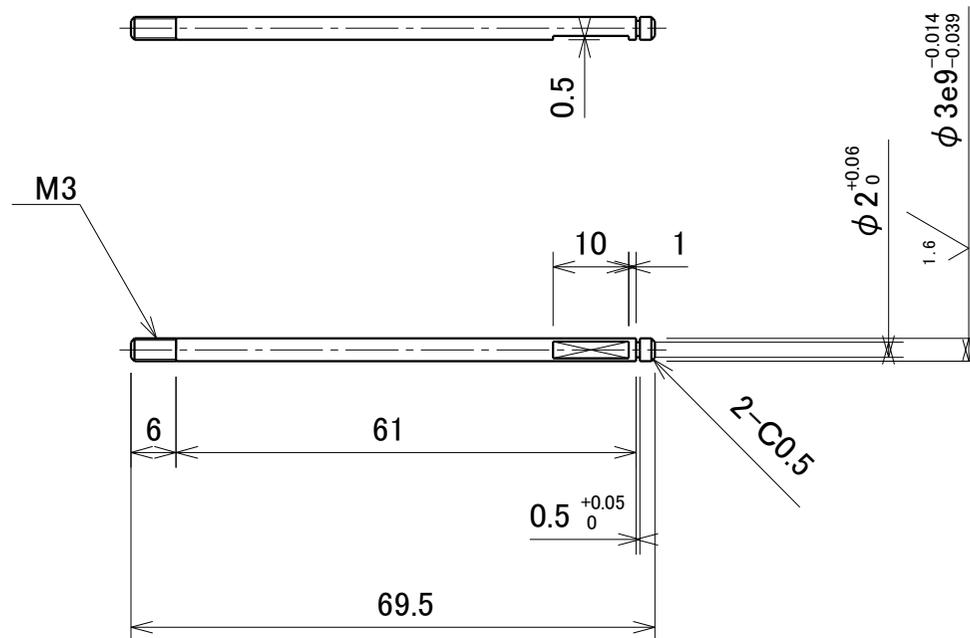
注
 1)指示なき稜線は糸面取りのこと。
 2)指示なき寸法公差はJIS-B0419-mHを適用する。

表面粗さ			材質			名称
$6.3 \sqrt{\quad}$ ($1.6 \sqrt{\quad}$)			SUS303			クラッチディスク
			表面処理			コード
			処理なし			TF2PM13-35
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive
10.01.18	福井	福井	A4	1:1		



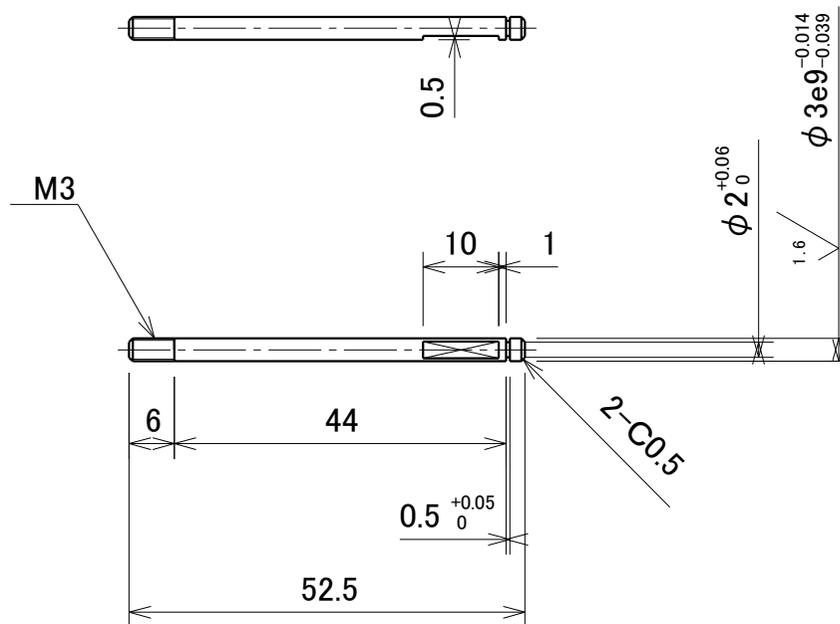
注
 1)指示なき稜線は糸面取りのこと。
 2)指示なき寸法公差はJIS-B0419-mHを適用する。

表面粗さ			材質			名称
$6.3 \sqrt{\quad}$ ($1.6 \sqrt{\quad}$)			C3604			ブロック
			表面処理			コード
			処理なし			TF2PM13-36
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	
10.01.18	福井	福井	A4	1:1		湘南Eco Drive



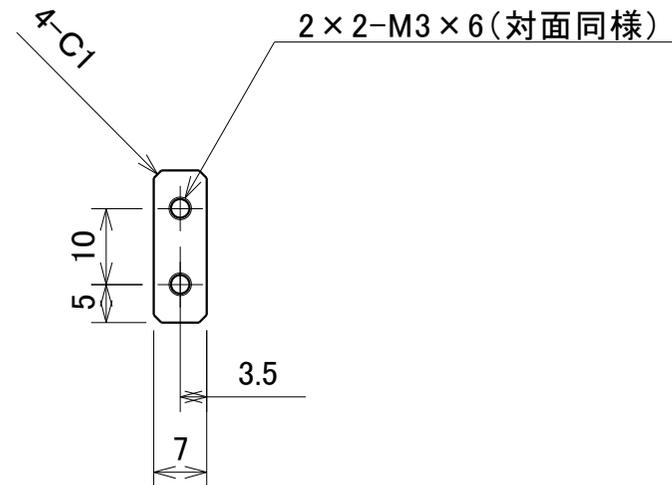
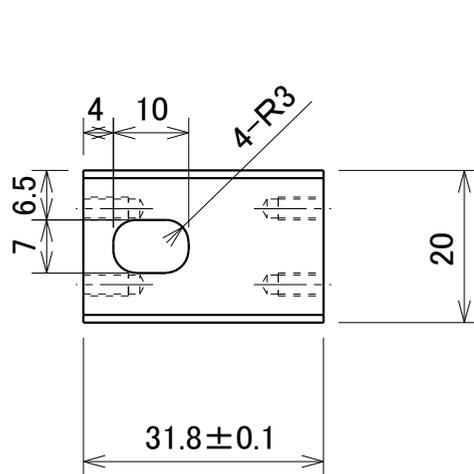
注
 1)指示なき稜線は糸面取りのこと。
 2)指示なき寸法公差はJIS-B0419-mHを適用する。

表面粗さ			材質			名称
6.3 ✓ (1.6 ✓)			SUS303			シャフト
			表面処理			コード
			処理なし			TF2PM13-37
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive
10.01.18	福井	福井	A4	1:1	⊕	



注
 1)指示なき稜線は糸面取りのこと。
 2)指示なき寸法公差はJIS-B0419-mHを適用する。

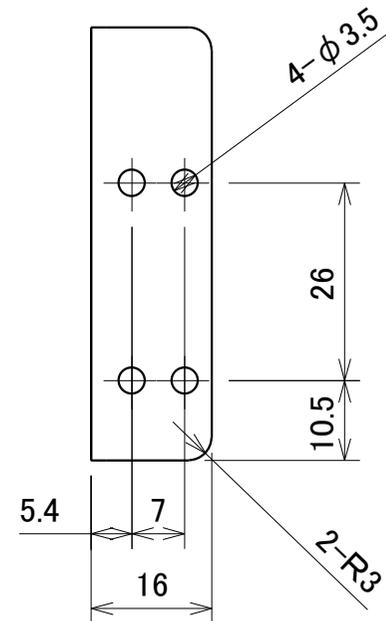
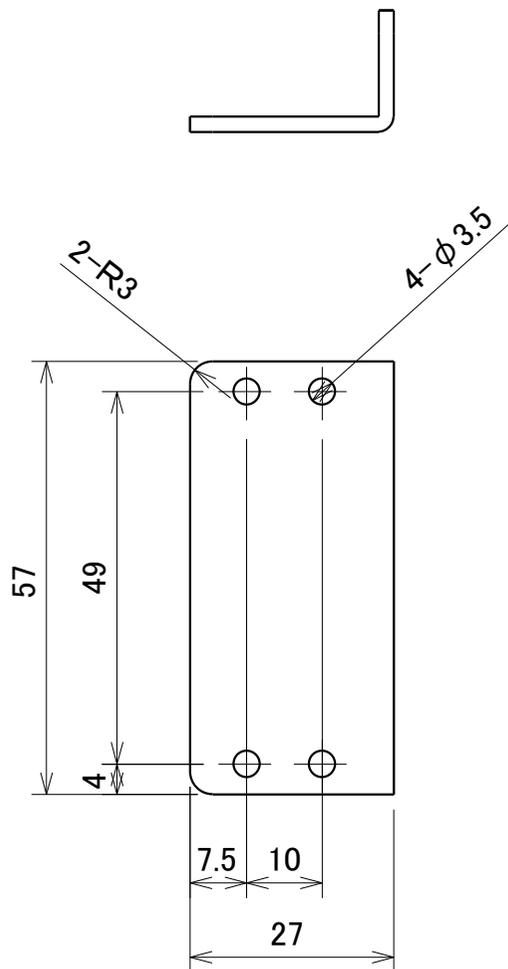
表面粗さ			材質			名称
6.3 ✓ (1.6 ✓)			SUS303			シャフト
			表面処理			コード
			処理なし			TF2PM13-38
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive
10.01.18	福井	福井	A4	1:1	⊕ ◯	



注

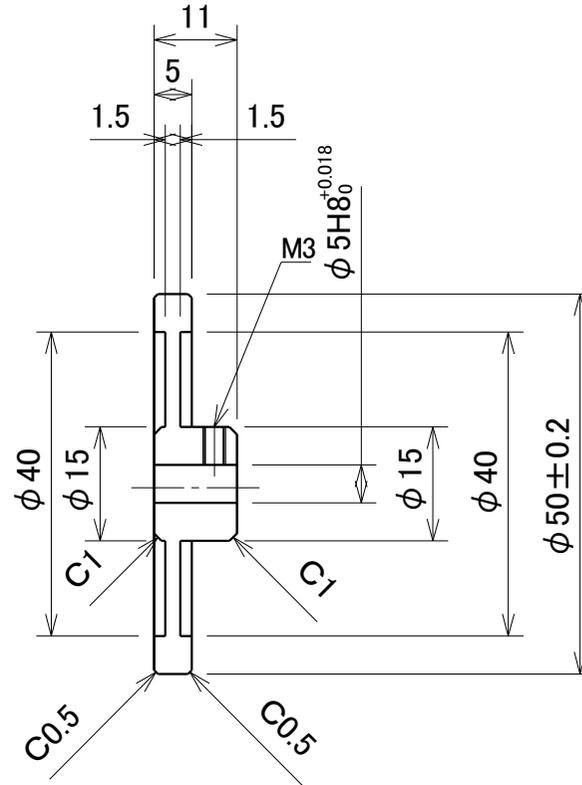
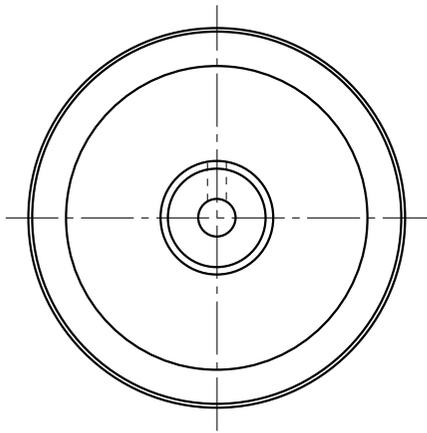
- 1) 指示なき稜線は糸面取りのこと。
- 2) 指示なき寸法公差はJIS-B0419-mHを適用する。
- 3) 穴近くのネジ穴一部破れ可。

表面粗さ			材質			名称	
6.3 ✓			A5052			スぺーサ	
			表面処理			コード	
			処理なし			TF2PM13-39	
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive	
10.01.18	福井	福井	A4	1:1			



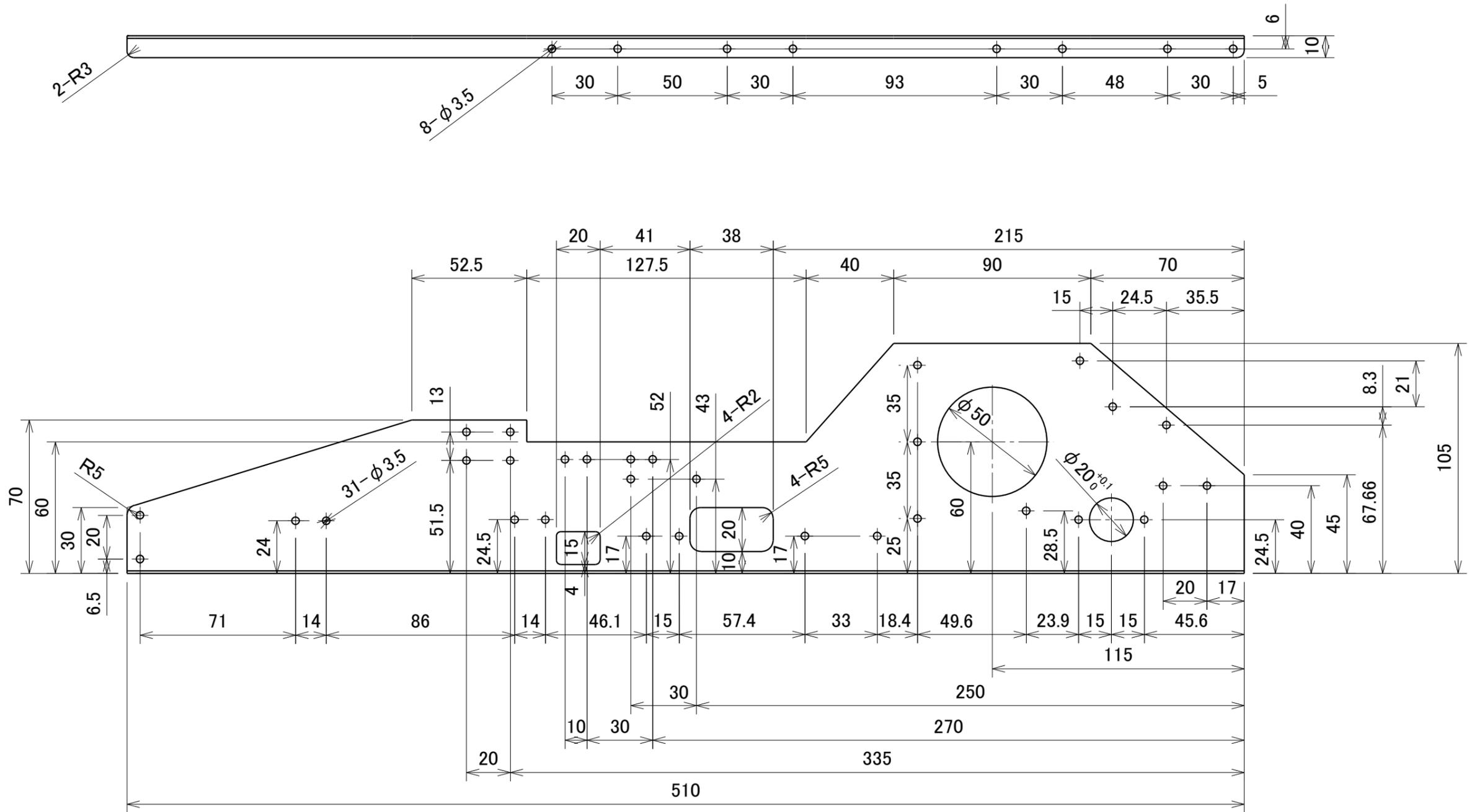
- 注.
 1) 板厚 $t=2.0$ 。
 2) 指示なき寸法公差はJIS-B0405-mを適用する。
 3) 折り曲げは最小Rのこと。

表面粗さ			材質			名称		
			A5052			ブラケット		
			表面処理			コード		
			処理なし			TF2PM13-40		
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive		
10.01.18	福井	福井	A4	1:1				



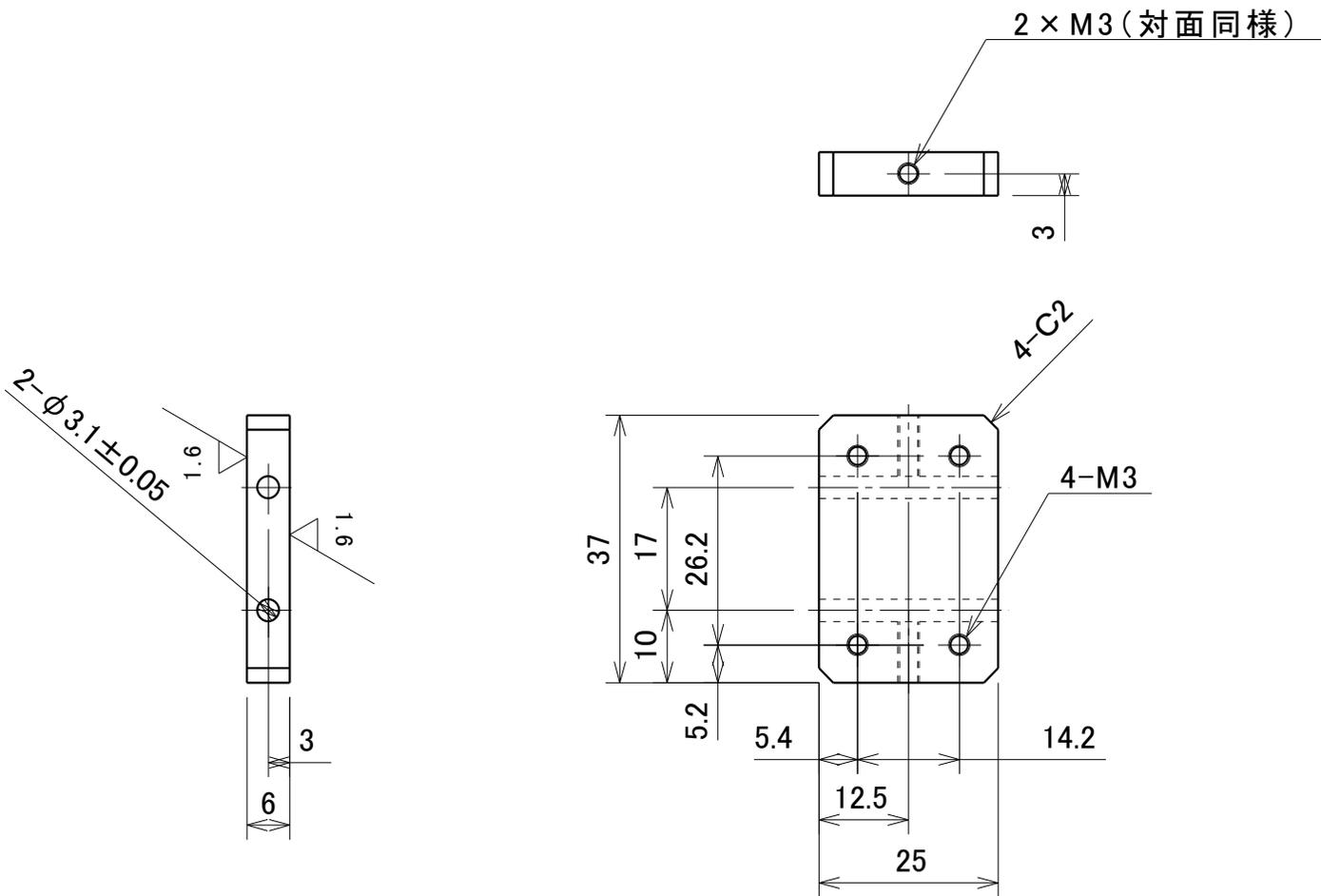
注
 1)指示なき稜線は糸面取りのこと。
 2)指示なき寸法公差はJIS-B0419-mHを適用する。

表面粗さ			材質			名称	
6.3 ✓			C3604			フライホイール	
			表面処理			コード	
			処理なし			TF2PM13-41	
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive	
10.01.18	福井	福井	A4	1:1			



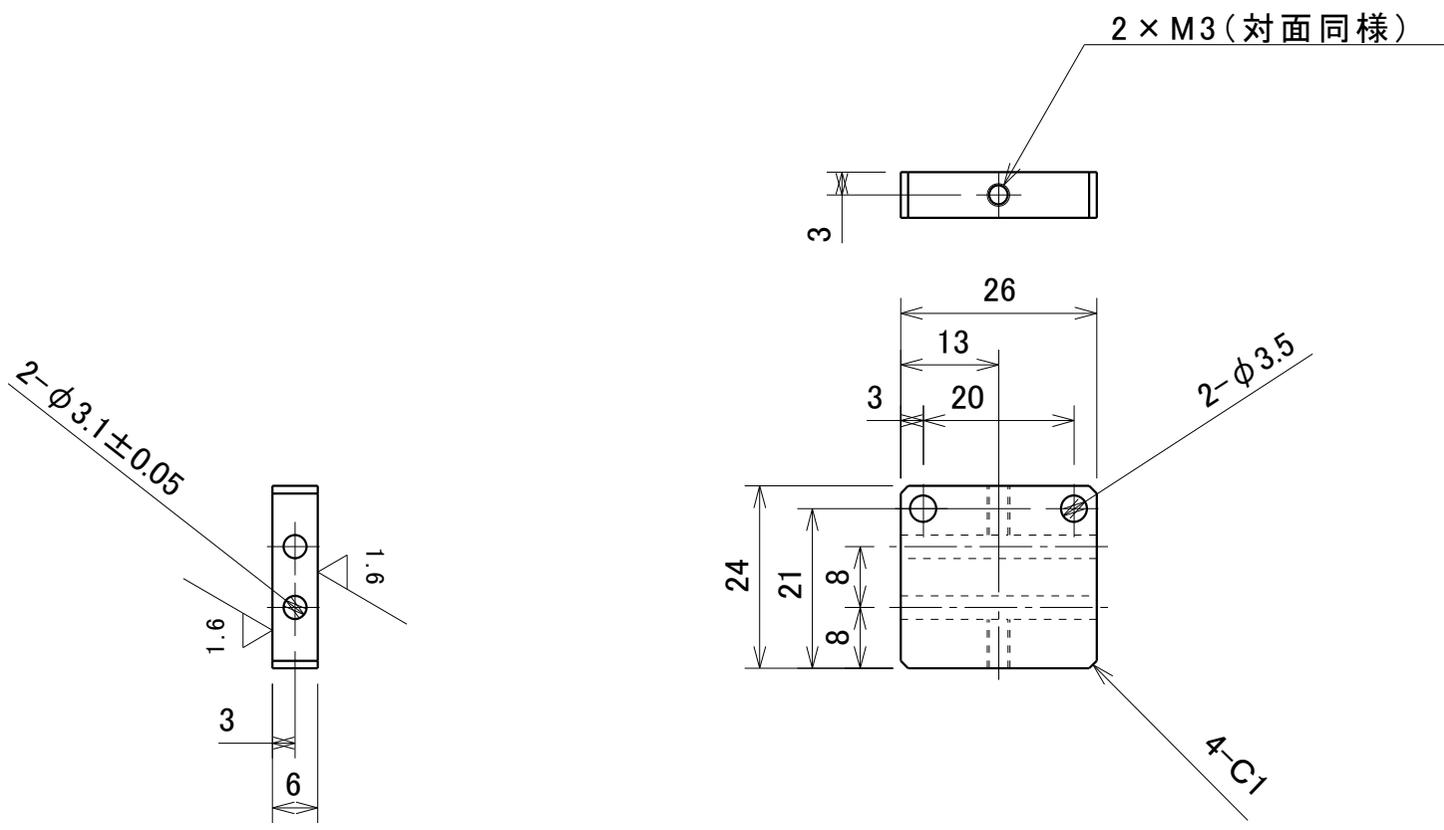
- 注.
 1)板厚t=1.2。
 2)指示なき寸法公差はJIS-B0405-mを適用する。
 3)折り曲げは最小Rのこと。
 4)TF2PM13-43はTF2PM13-42と左右勝手違い。

表面粗さ			材質			名称		
			A5052			フレーム		
			表面処理			コード		
			処理なし			TF2PM13-42 TF2PM13-43		
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive		
10.01.18	福井	福井	A3	1:2				



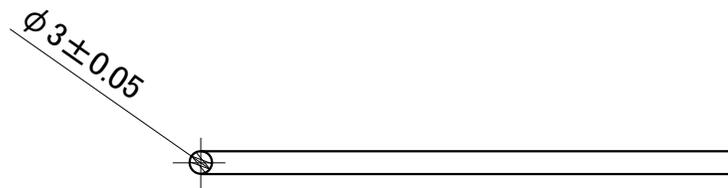
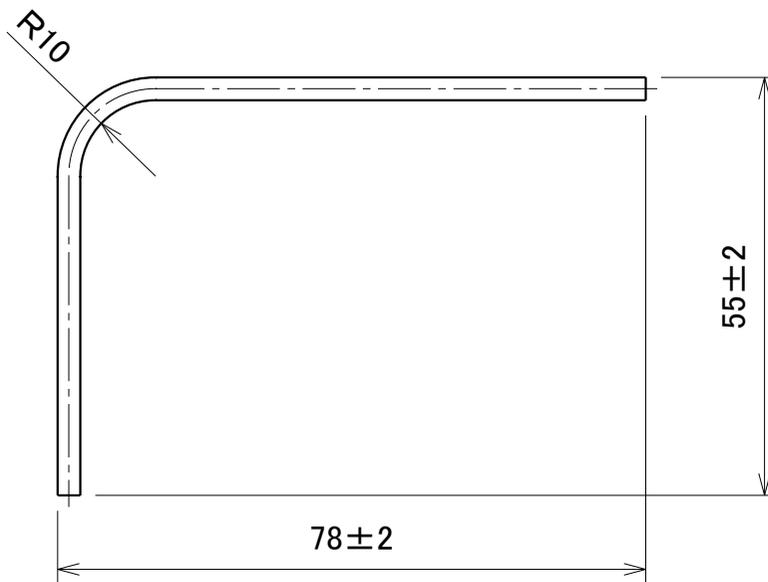
注
 1)指示なき稜線は糸面取りのこと。
 2)指示なき寸法公差はJIS-B0419-mHを適用する。

表面粗さ			材質			名称
6.3 $\left(\begin{array}{c} \text{▽} \\ \text{1.6} \end{array} \right)$			A5052			ブロック
			表面処理			コード
			処理なし			TF2PM13-44
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive
10.01.18	福井	福井	A4	1:1		



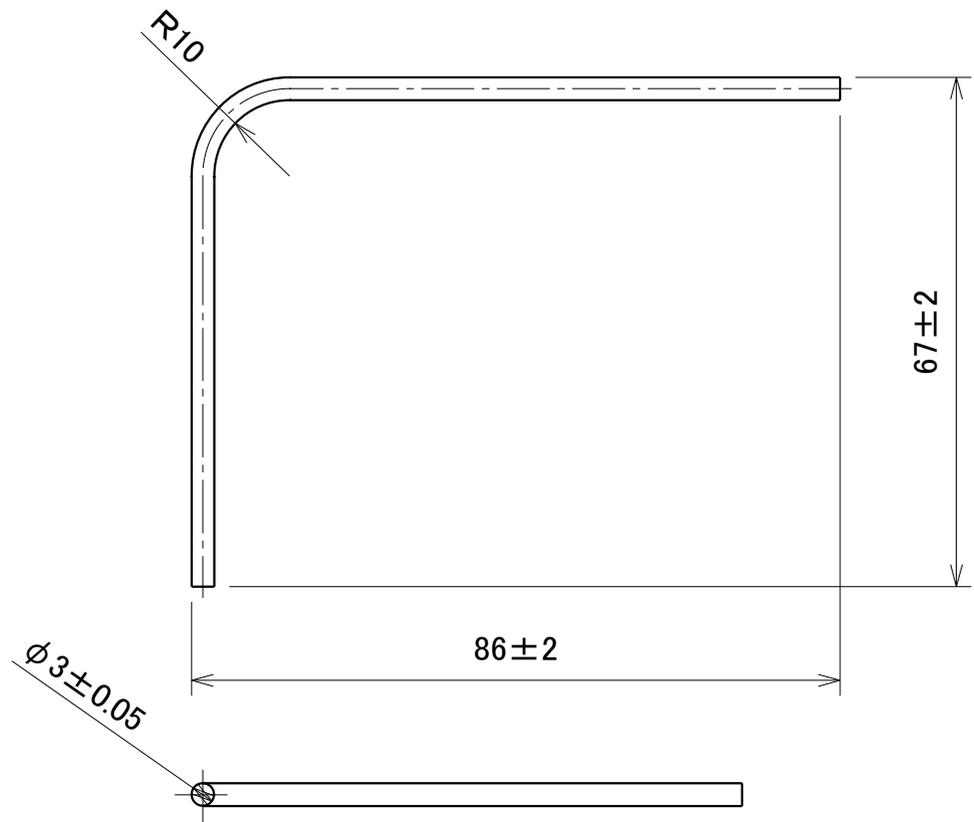
注
 1)指示なき稜線は糸面取りのこと。
 2)指示なき寸法公差はJIS-B0419-mHを適用する。

表面粗さ			材質			名称
6.3 (1.6)			A5052			ブロック
			表面処理			コード
			処理なし			TF2PM13-45
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive
10.01.18	福井	福井	A4	1:1		



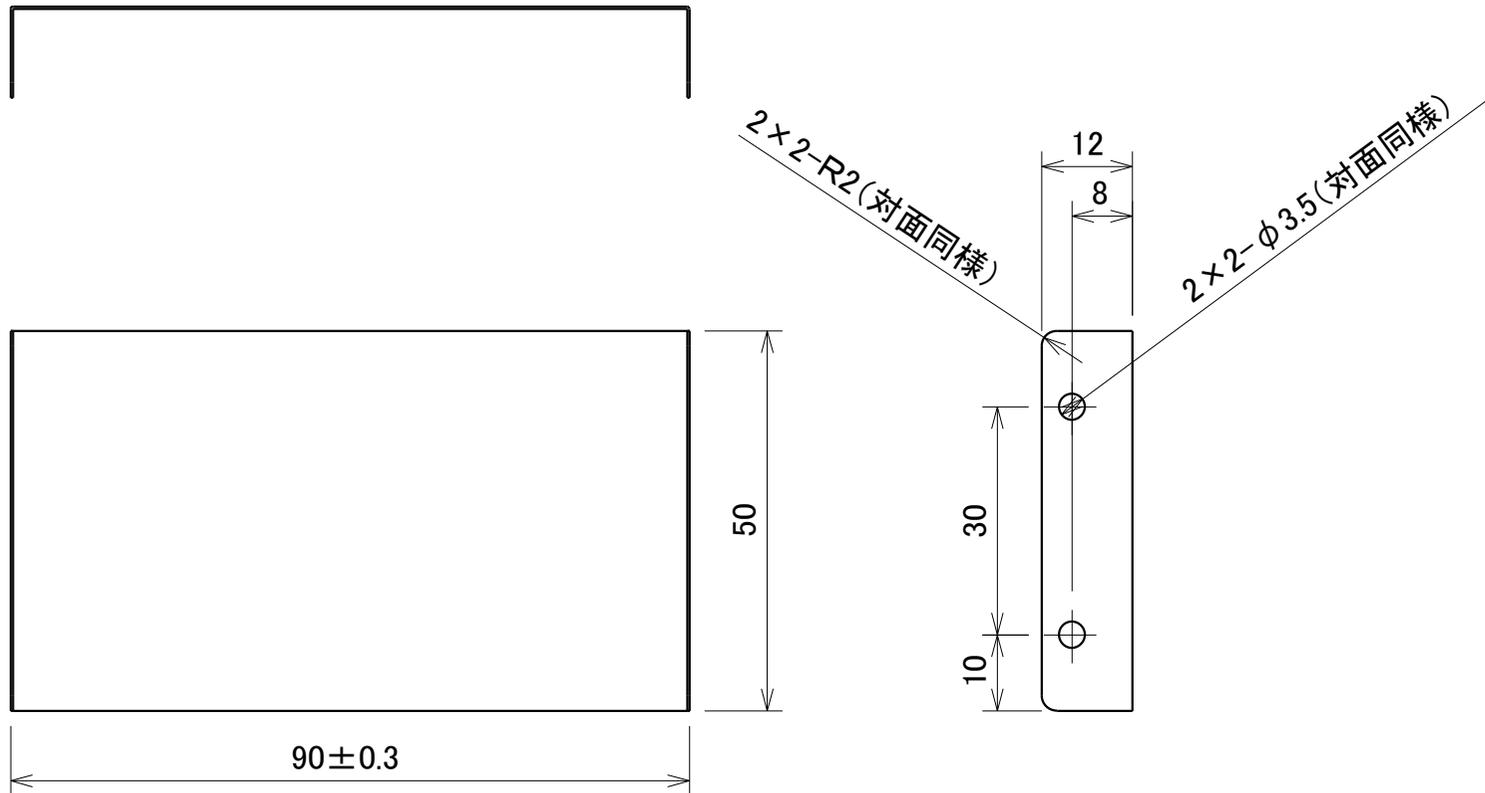
注. 直径3mm、長さ125mmのヒートパイプを曲げて製作すること。

表面粗さ			材質			名称
						ヒートパイプ
						表面処理
			作成日	設計	製図	図面サイズ
10.01.18	福井	福井	A4	1:1		湘南Eco Drive



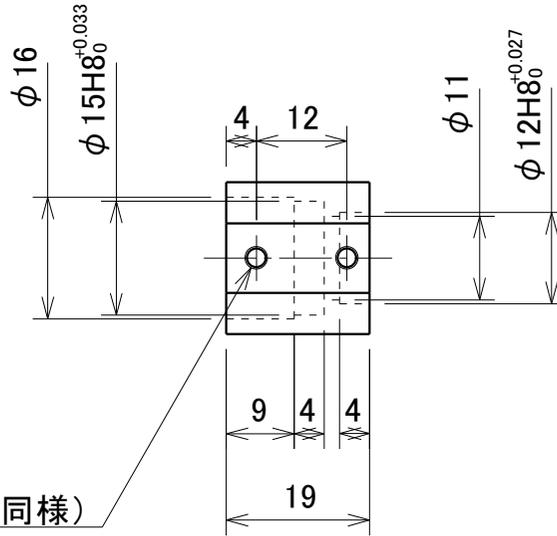
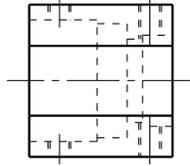
注. 直径3mm、長さ145mmのヒートパイプを曲げて製作すること。

表面粗さ			材質			名称
						ヒートパイプ
						コード
			表面処理			TF2PM13-47
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive
10.01.18	福井	福井	A4	1:1		

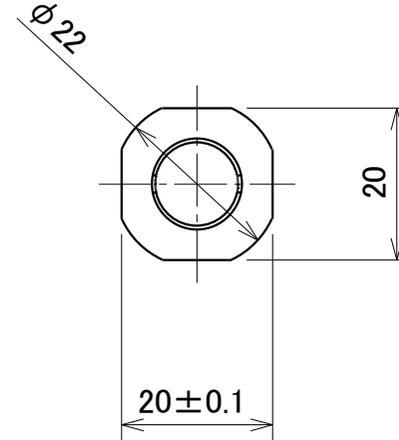


- 注.
 1) 板厚 $t = 0.3$ 。
 2) 指示なき寸法公差は JIS-B0405-m を適用する。
 3) 折り曲げは最小 R のこと。

表面粗さ			材質			名称	
			SUS304			カバー	
			表面処理			コード	
			処理なし			TF2PM13-48	
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive	
10.01.20	福井	福井	A4	1:1			

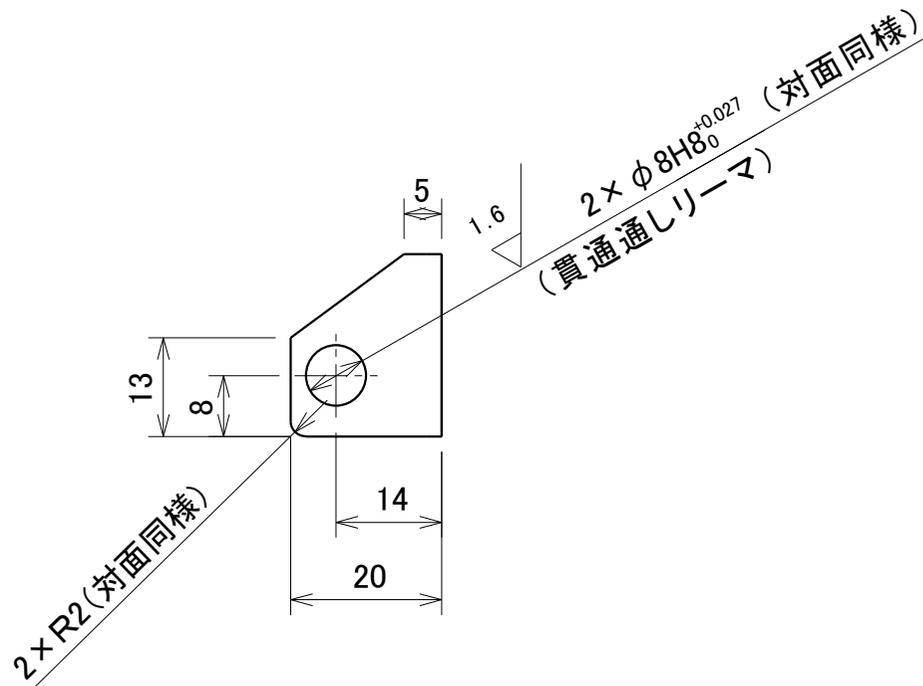
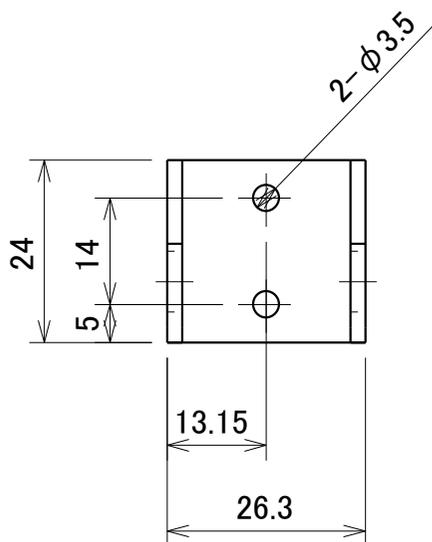


2 × 2-M3 (対面同様)



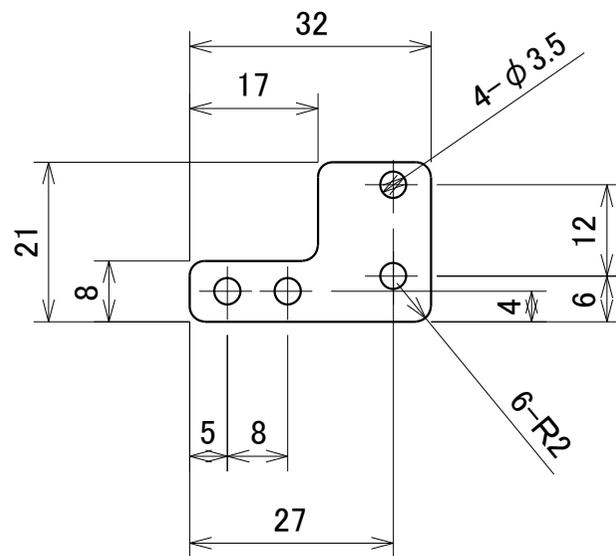
注
 1) 指示なき稜線は糸面取りのこと。
 2) 指示なき寸法公差はJIS-B0419-mHを適用する。

表面粗さ			材質			名称		
6.3 ✓			A5056			ブラケット		
			表面処理			コード		
			処理なし			TF2PM13-49		
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive		
10.01.20	福井	福井	A4	1:1				



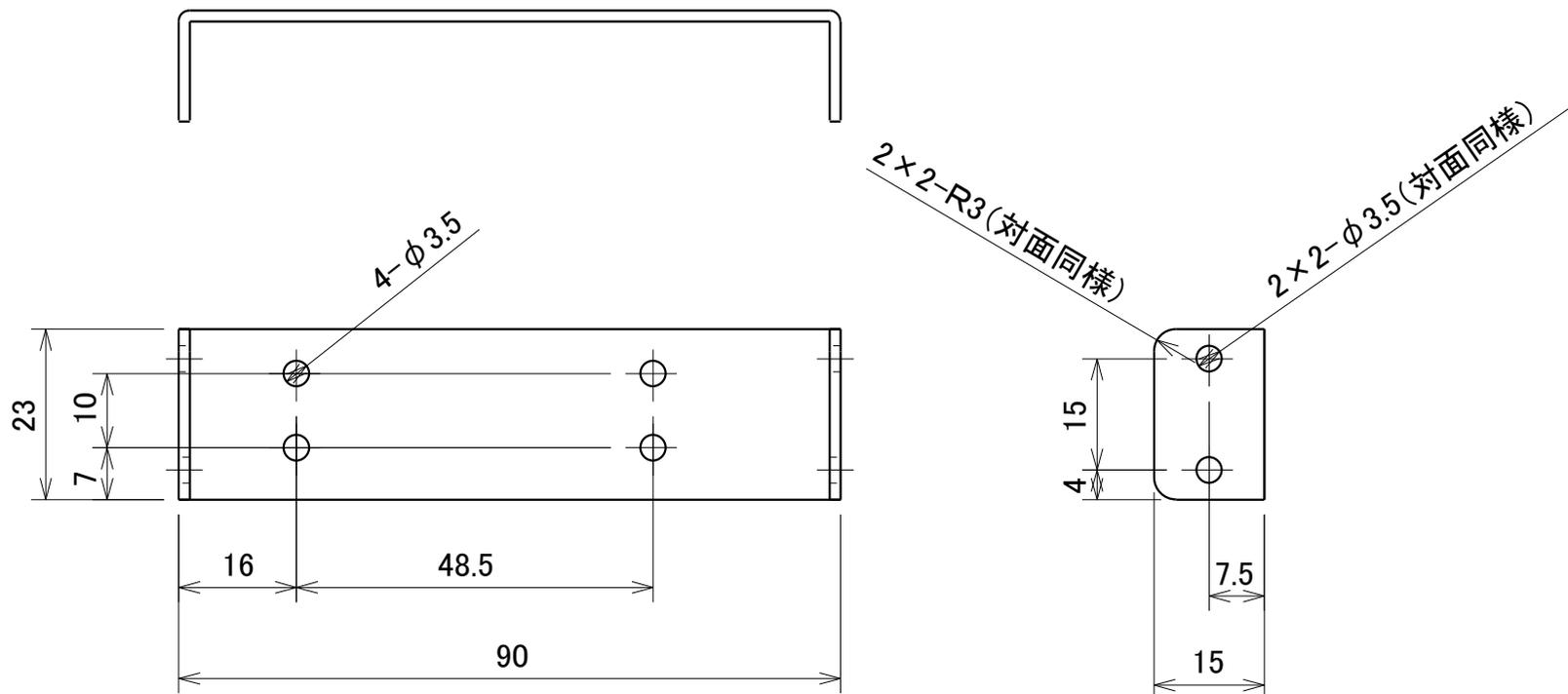
- 注.
 1) 板厚 $t=2.0$ 。
 2) 指示なき寸法公差は JIS-B0405-m を適用する。
 3) 折り曲げは最小 R のこと。

表面粗さ			材質			名称		
			A5052			ブラケット		
			表面処理			コード		
			処理なし			TF2PM13-50		
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive		
10.01.20	福井	福井	A4	1:1				



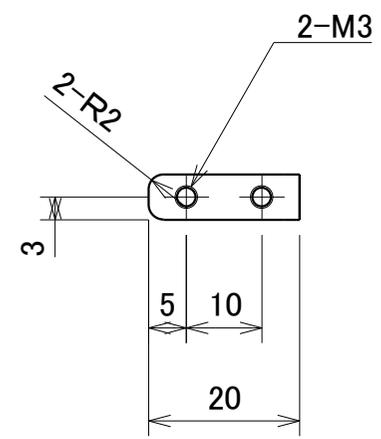
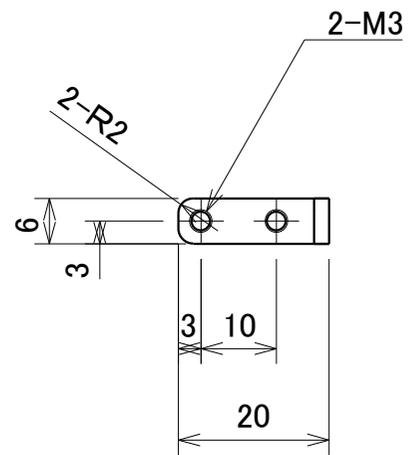
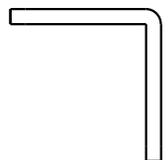
- 注.
- 1) 板厚 $t=1.5$ 。
 - 2) 指示なき寸法公差は JIS-B0405-m を適用する。
 - 3) 折り曲げは最小 R のこと。

表面粗さ			材質			名称	
			A5052			プレート	
			表面処理			コード	
			処理なし			TF2PM13-51	
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive	
10.01.20	福井	福井	A4	1:1			



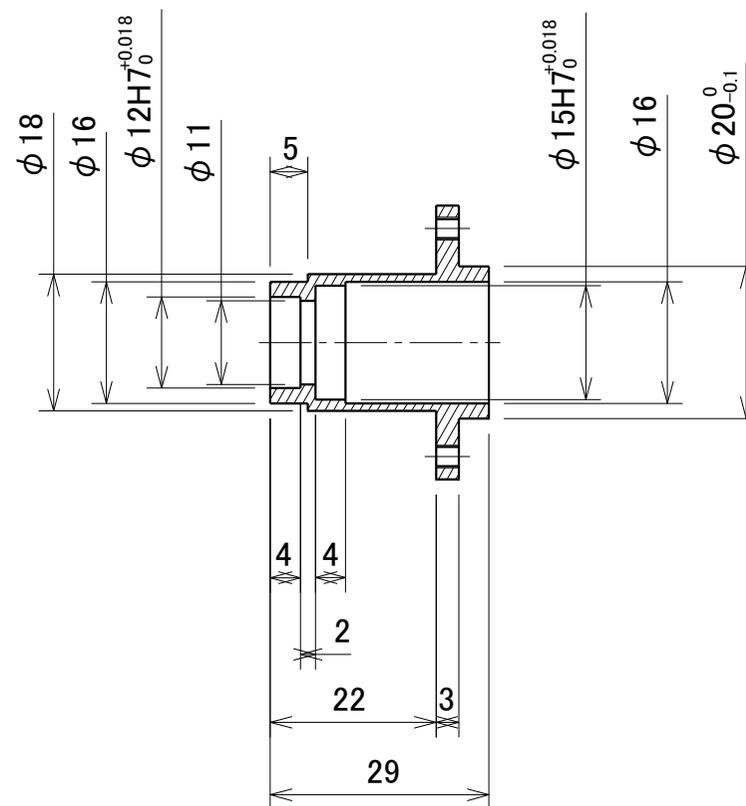
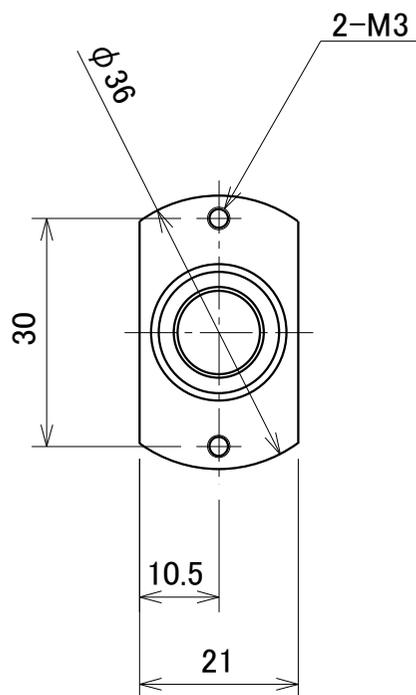
- 注.
 1) 板厚 $t=1.5$ 。
 2) 指示なき寸法公差はJIS-B0405-mを適用する。
 3) 折り曲げは最小Rのこと。

表面粗さ			材質			名称	
			A5052			ブラケット	
			表面処理			コード	
			処理なし			TF2PM13-52	
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive	
10.01.20	福井	福井	A4	1:1			



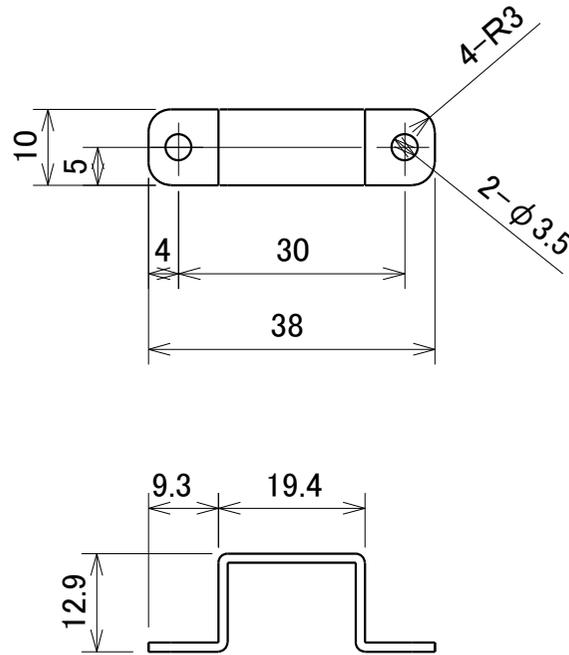
注.
 1) 板厚 $t=2.0$ 。
 2) 指示なき寸法公差はJIS-B0405-mを適用する。
 3) 折り曲げは最小Rのこと。

表面粗さ			材質			名称		
			A5052			ブラケット		
			表面処理			コード		
			処理なし			TF2PM13-53		
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法			
10.01.20	福井	福井	A4	1:1		湘南Eco Drive		



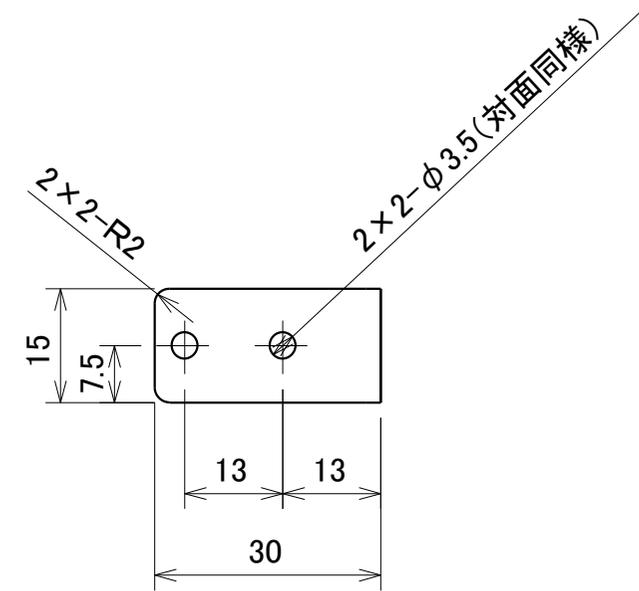
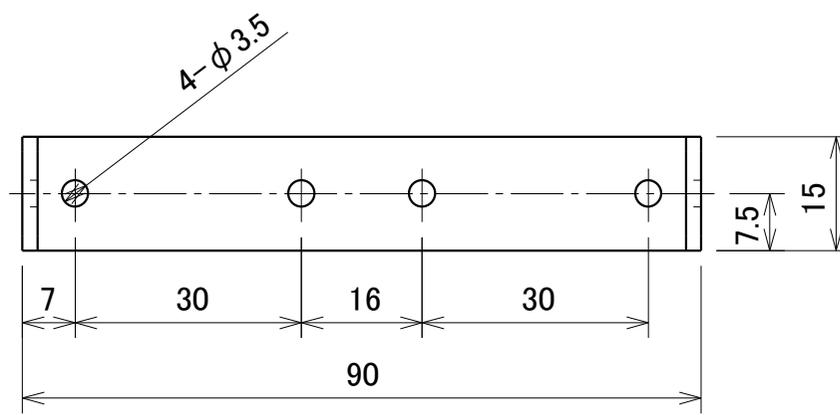
注
 1)指示なき稜線は糸面取りのこと。
 2)指示なき寸法公差はJIS-B0419-mHを適用する。

表面粗さ			材質			名称		
6.3 ✓			A5056			ブラケット		
			表面処理			コード		
			処理なし			TF2PM13-54		
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive		
10.01.20	福井	福井	A4	1:1				



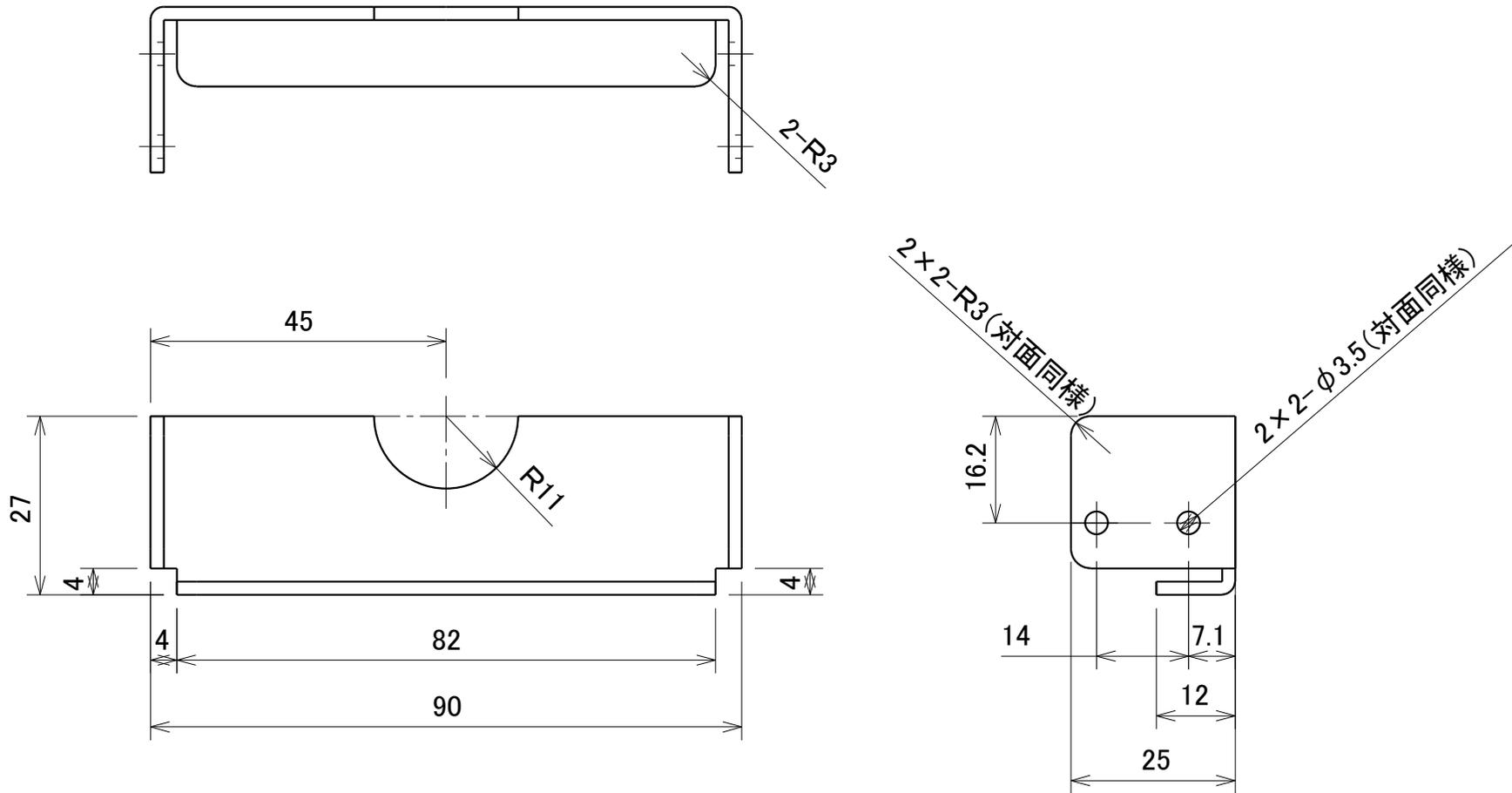
- 注.
 1) 板厚 $t=1.2$ 。
 2) 指示なき寸法公差はJIS-B0405-mを適用する。
 3) 折り曲げは最小Rのこと。

表面粗さ			材質			名称
			A5052			ブラケット
			表面処理			コード
			処理なし			TF2PM13-55
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive
10.01.20	福井	福井	A4	1:1		



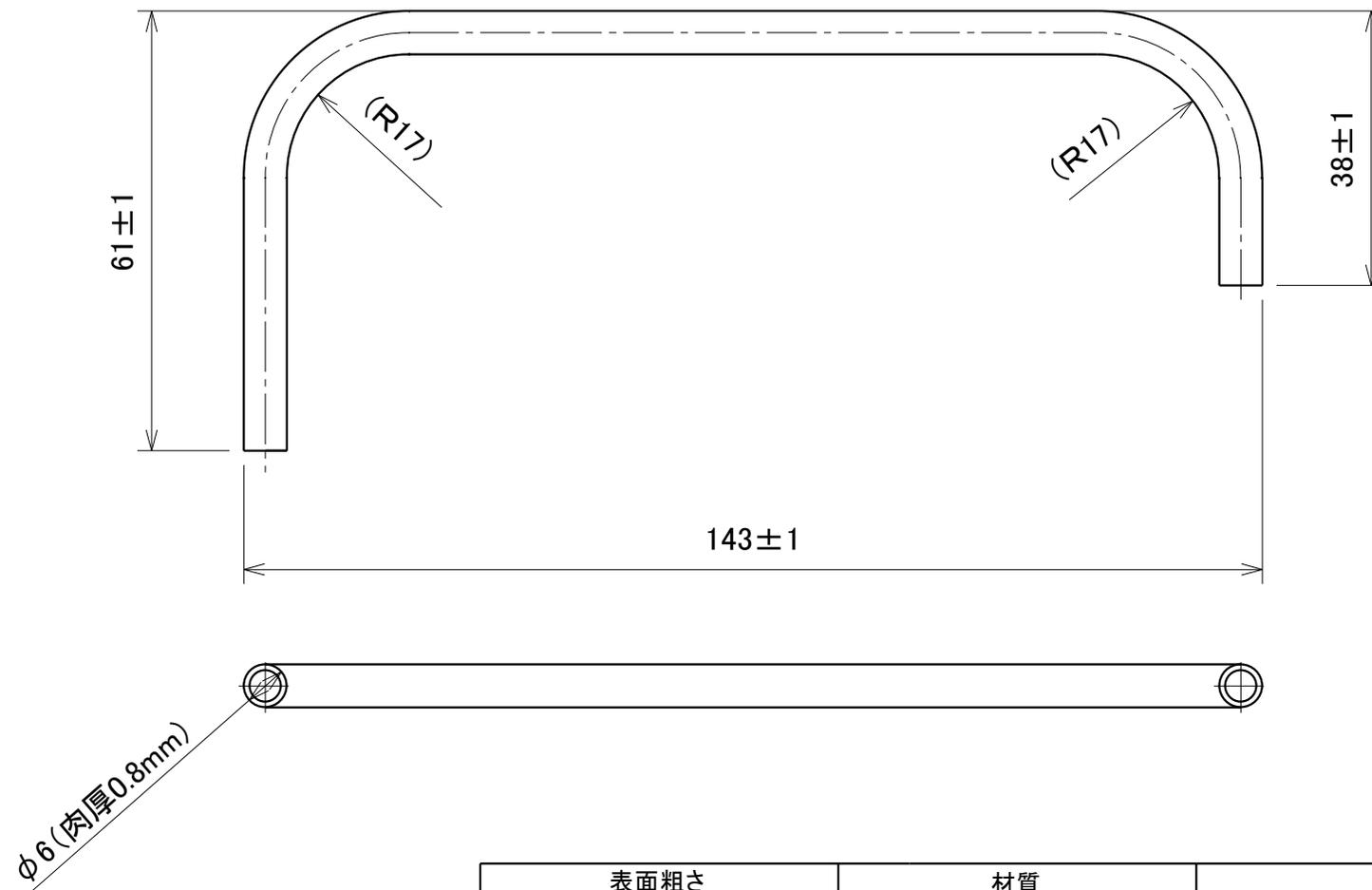
注.
 1) 板厚 $t=2.0$ 。
 2) 指示なき寸法公差は JIS-B0405-m を適用する。
 3) 折り曲げは最小 R のこと。

表面粗さ			材質			名称
			A5052			ブラケット
			表面処理			コード
			処理なし			TF2PM13-56
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive
10.01.20	福井	福井	A4	1:1		

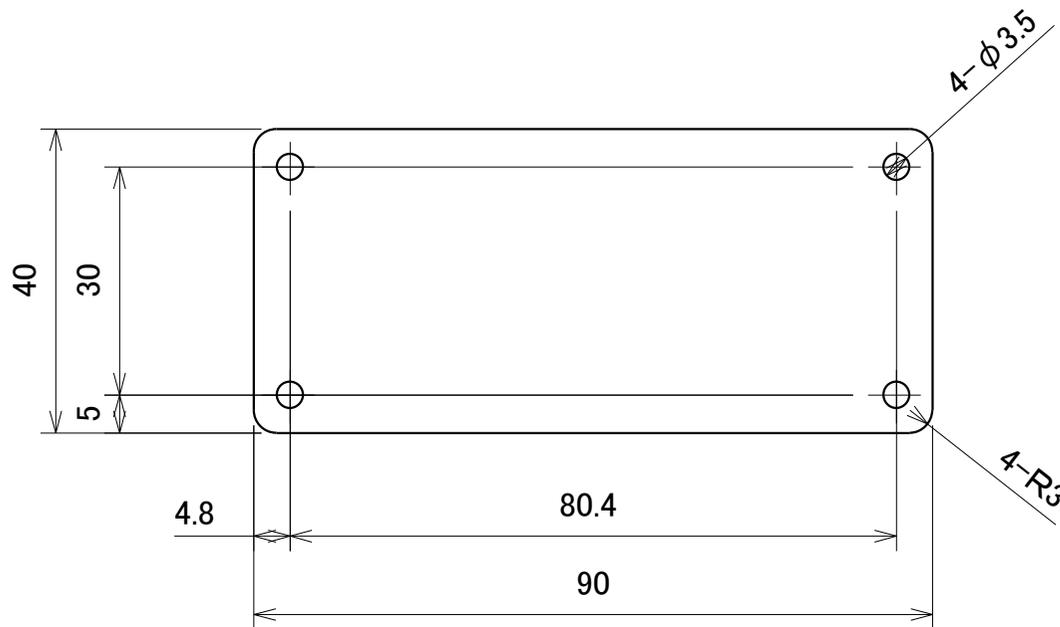


注.
 1) 板厚 $t=2.0$ 。
 2) 指示なき寸法公差はJIS-B0405-m
 を適用する。
 3) 折り曲げは最小Rのこと。

表面粗さ			材質			名称
			A5052			ブラケット
			表面処理			コード
			処理なし			TF2PM13-57
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive
10.01.20	福井	福井	A4	1:1		

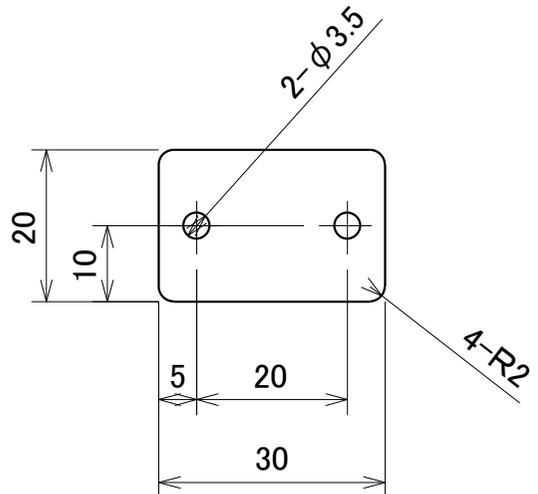


表面粗さ			材質			名称
			なまし銅管			パイプ
			表面処理			コード
			処理なし			TF2PM13-58
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive
10.01.20	福井	福井	A4	1:1		



- 注.
- 1) 板厚 $t=1.5$ 。
 - 2) 指示なき寸法公差は JIS-B0405-m を適用する。
 - 3) 折り曲げは最小 R のこと。

表面粗さ			材質			名称	
			A5052			プレート	
			表面処理			コード	
			処理なし			TF2PM13-59	
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive	
10.01.20	福井	福井	A4	1:1			



- 注.
 1)板厚 $t=0.5$ 。
 2)指示なき寸法公差はJIS-B0405-mを適用する。
 3)折り曲げは最小Rのこと。

表面粗さ			材質			名称	
			SUS304			ブラケット	
			表面処理			コード	
			処理なし			TF2PM13-60	
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive	
10.01.20	福井	福井	A4	1:1			