

BAYON(NA11)製作図面

2004.1.10

湘南 Eco Drive 福井隆史

第7回スターリングテクノラリー 一般参加ノーマルサイズクラス(NAクラス)優勝
記録:10秒94

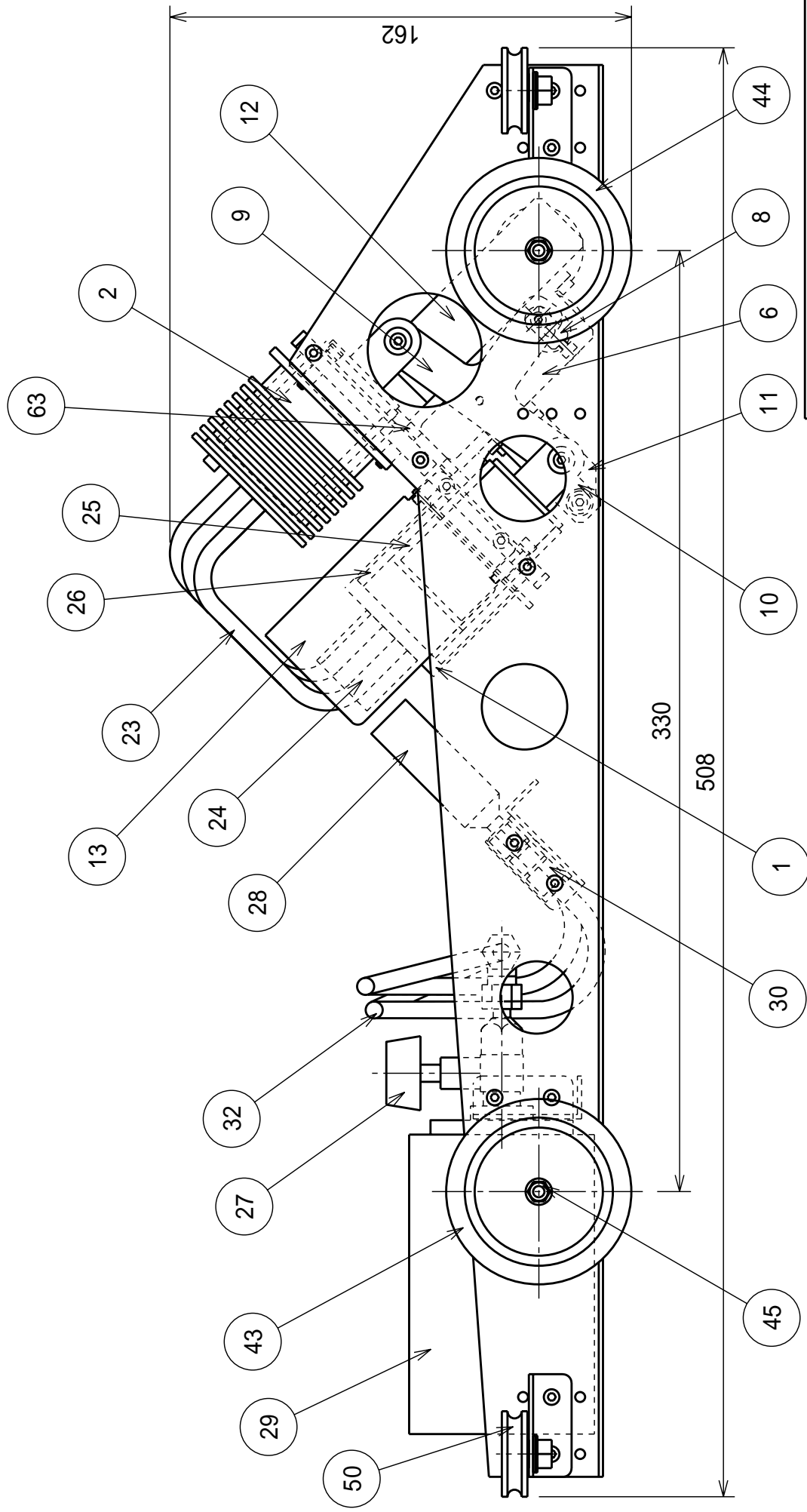
- ・ BAYON の設計に関する情報は下記ホームページで公開しています。
<http://www.geocities.jp/takashdc4/stirling.html>

仕様

項目	設計値	備考
全長	509mm	
全幅	276mm	
全高	162mm	
重量	2800g	
ホイールベース	330mm	
トレッド(前輪/後輪)	185mm / 219mm	
タイヤ径	65mm	
エンジン形式	型 × 2	90°位相差組み合わせ TF2 エンジン
エンジンボア	35.7mm	
エンジンストローク	15.6mm	
熱交換器	0.8mm × 95 本	6 ハニカムパイプ × 5 本
熱交換器長さ	142mm	
走行時平均速度	4.6m/sec	
走行時平均回転数	1640rpm	
減速比	32:39	

BAYON 部品表

番号	コード、型番	名称	材質	個数	備考、購入先
1	TF2RH3-01C	ヒータ	SUS303	2	
2	TF2RH3-02C	クーラ	A5056	2	
3	TF2RH3-03C	エンジンマウンタ	A5052P	1	
4	TF2RH3-04C	ピストンブラケット	SUS410	4	
5	TF2RH3-05C	コンロッド	A5052P	4	
6	TF2RH3-06C	クランクシャフトホルダ	A5052	1	
7	TF2RH3-07C	クランクシャフト	SUS303	1	
8	TF2RH3-08C	クランク	A5052	2	
9	TF2RH3-09C	Tリンク	A5052P	2	
10	TF2RH3-10C	Iリンク	A5052	2	
11	TF2RH3-11C	Iリンクポスト	A5052	1	
12	TF2RH3-12C	ギアボックス	A5052	1	
13	TF2RH3-13C	ヒータカバー	SUS304	1	
14	TF2RH3-14C	メインフレーム	A5052P	1	
15	TF2RH3-15C	メインフレーム	A5052P	1	
16	TF2RH3-16C	カップジョイントホルダ	A5056	2	
17	TF2RH3-17C	カップジョイントホルダ	A5056	2	
18	TF2RH3-18C	ガイドローラステー	A5052P	2	
19	TF2RH3-19C	ガイドローラステー	A5052P	2	
20	TF2RH3-20C	ガスボンベホルダ	A5052P	1	
21	TF2RH3-21C	バーナーホルダ	A5052P	1	
22	TF2RH3-22C	バーナーブラケット	A5052P	1	
23	TF2RH3-23C	ハニカムパイプ	SUS304	10	
24	TF2RH3-24C	保温カバー	SUS304	2	
25	SE-100	ピストン	ガラス	4	翼工業
26	SE-100	シリンダ	ガラス	4	翼工業
27	スペースアトム	ガスバーナー(バルブ部)		1	セーブ・インダストリー
28	スペースアトム	ガスバーナー(バーナー部)		2	セーブ・インダストリー
29	カセットガスジュニア	カセットボンベ		1	イワタニ
30	04-06800	リングジョイント(6 ストレート)	黄銅	2	proflex
31	04-06007	リングジョイント(6 チーズ)	黄銅	1	proflex
32	04-08704	なまし銅管(6×0.8)	銅	2	proflex
33	GEAB 0.8-32-5-6	平歯車	黄銅	1	ミスミ
34		デファレンシャルギア		1	タミヤ TA03R
35	MA9	ギヤ-ボックスジョイント(長)		1	タミヤ TA03R
36	MA10	ギヤ-ボックスジョイント(短)		1	タミヤ TA03R
37	1245-073	5.8 スイングシャフト 73mm		2	京商
38	MA11	ホイールアクスル		4	タミヤ TA03R
39	1510	ラバーシールベアリング		4	タミヤ
40	1260	ラバーシールベアリング		4	タミヤ
41	MC13	2×10mm シャフト		4	タミヤ TA03R
42	E1	ハブ		4	タミヤ TA03R
43		フロントタイヤ		2	タミヤ TA03R
44		リヤタイヤ		2	タミヤ TA03R
45	MC8	4mm フランジロックナット			タミヤ TA03R
46	3×5	豆罌子		12	坂口伝熱
47	MSB5-10	外ネジ式ストリップボルト	SCM435	2	ミスミ
48	WSSS8-5-5	金属ワッシャ	SUS304	2	ミスミ
49	RDOA6-143-WMC3	ロッド	A2017	3	ミスミ
50	EUBH 30	エンブラベアリング		4	ミスミ
51	FL 624 ZZ	小径玉軸受		2	ミスミ
52	FL 693 ZZ	小径玉軸受		14	ミスミ
53	FL 695 ZZ	小径玉軸受		2	ミスミ
54	SSFJ 3-28	シャフト	SUS440C	4	ミスミ
55	FWSSA D5-V3-T9	金属ワッシャ	A2017	8	ミスミ
56	LFZB 3-4	無給油ブシュ		4	ミスミ
57	CIMRS3-5-0.3	シムリング	SUS304	2	ミスミ
58	CIMRS3-5-0.5	シムリング	SUS304	2	ミスミ
59	CIMRS3-5-1.0	シムリング	SUS304	8	ミスミ
60	CIMRS4-6-1.0	シムリング	SUS304	2	ミスミ
61	CB 3-6	六角穴付ボルト	SCM435	40	ミスミ
62	CB 3-8	六角穴付ボルト	SCM435	16	ミスミ
63	SCB 3-15	六角穴付ボルト	SUS304	16	ミスミ
64	LBNR3	六角ナット	SS400	20	ミスミ

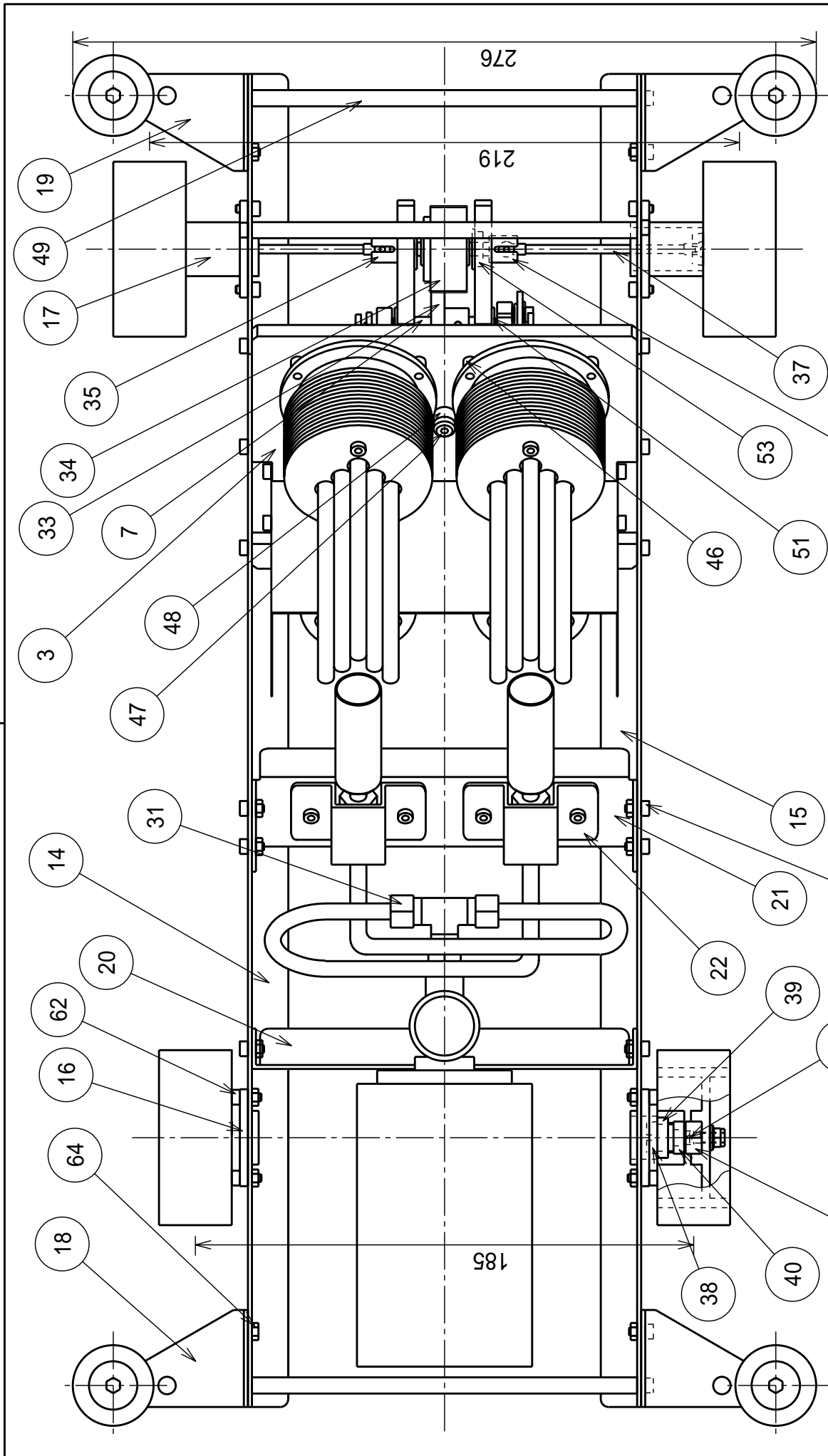


図名

BAYON組立図1

湘南Eco Drive

作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法
03.12.7	福井	福井	A4	1:2	



図名

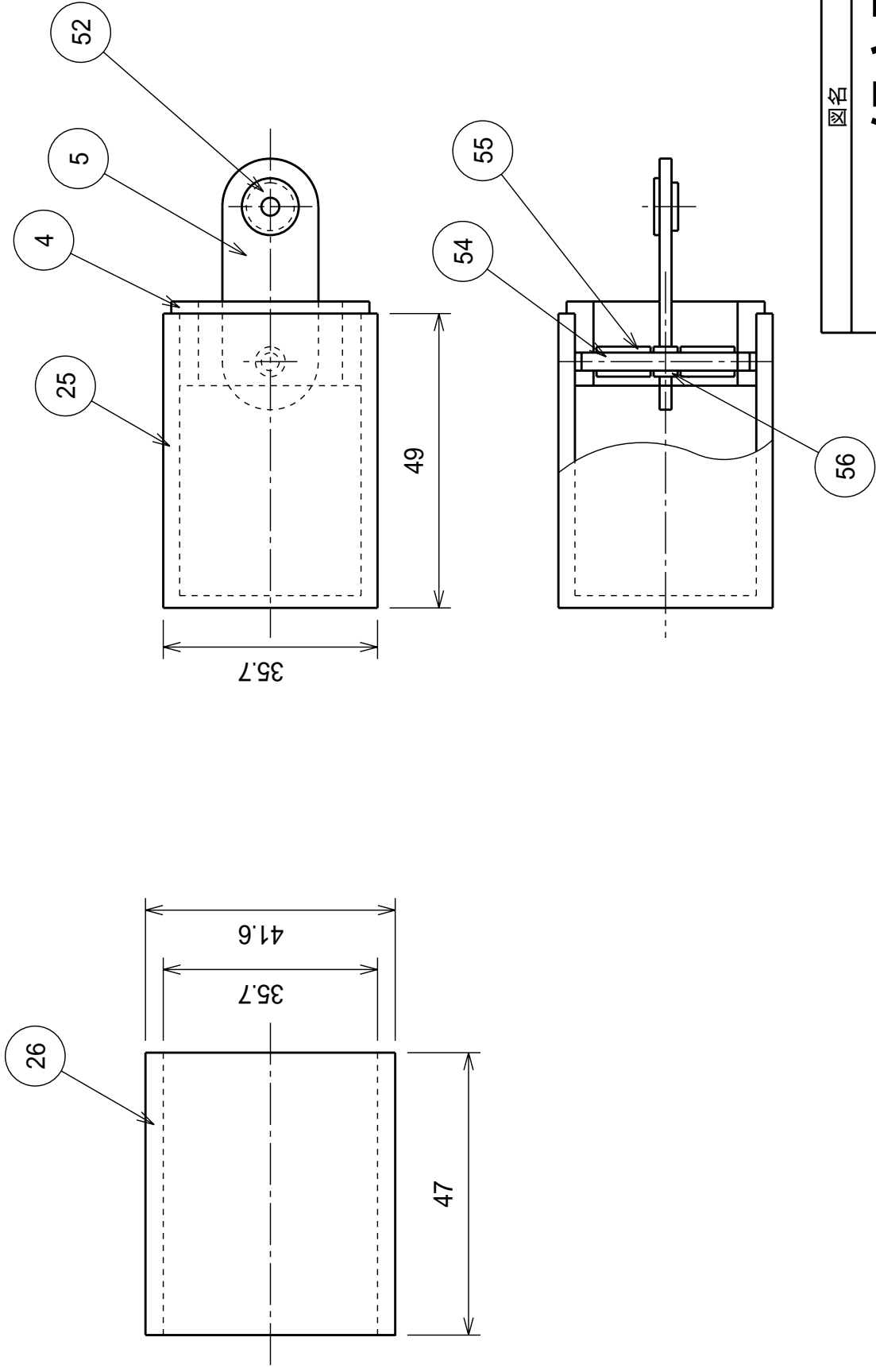
BAYON組立図2

湘南Eco Drive

作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法
03.12.7	福井	福井	A4	1:2	

シリンダ

ピストン

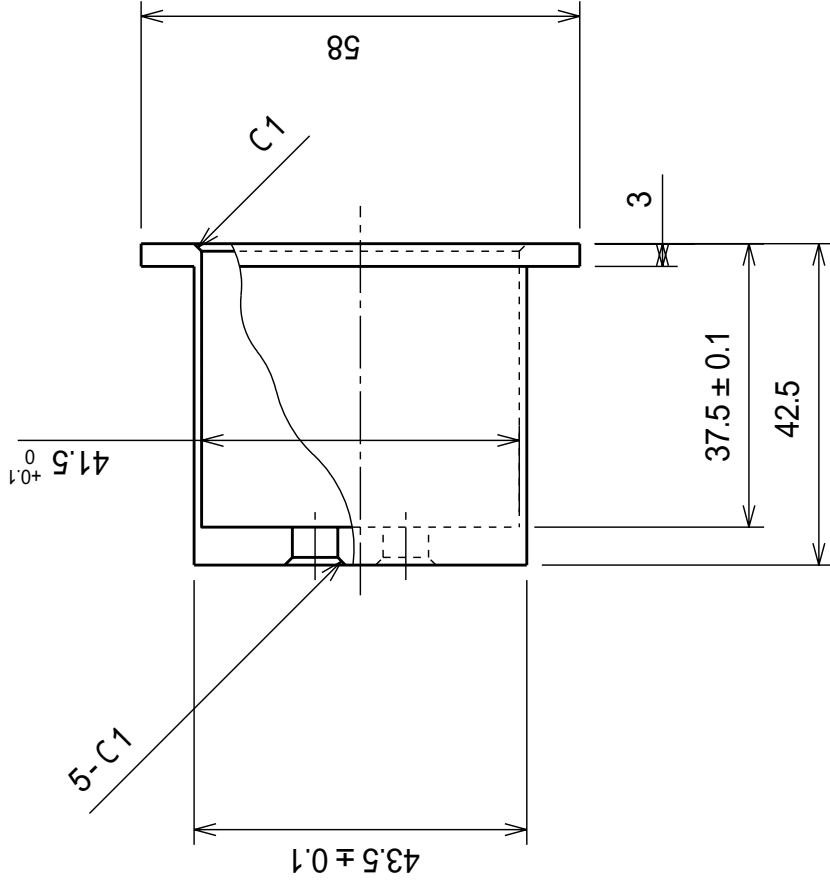
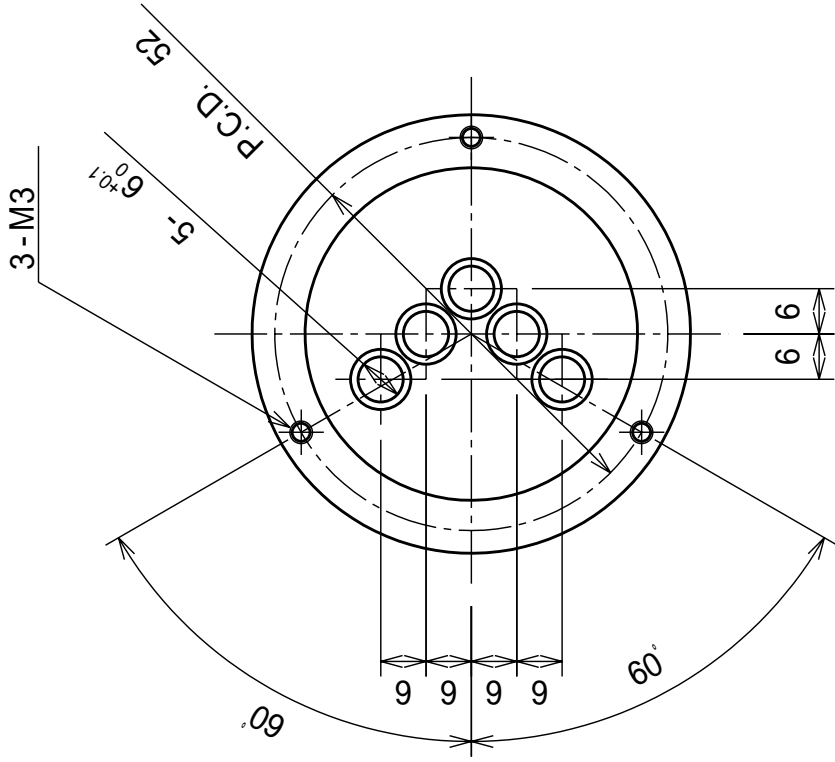


図名

BAYON組立図3

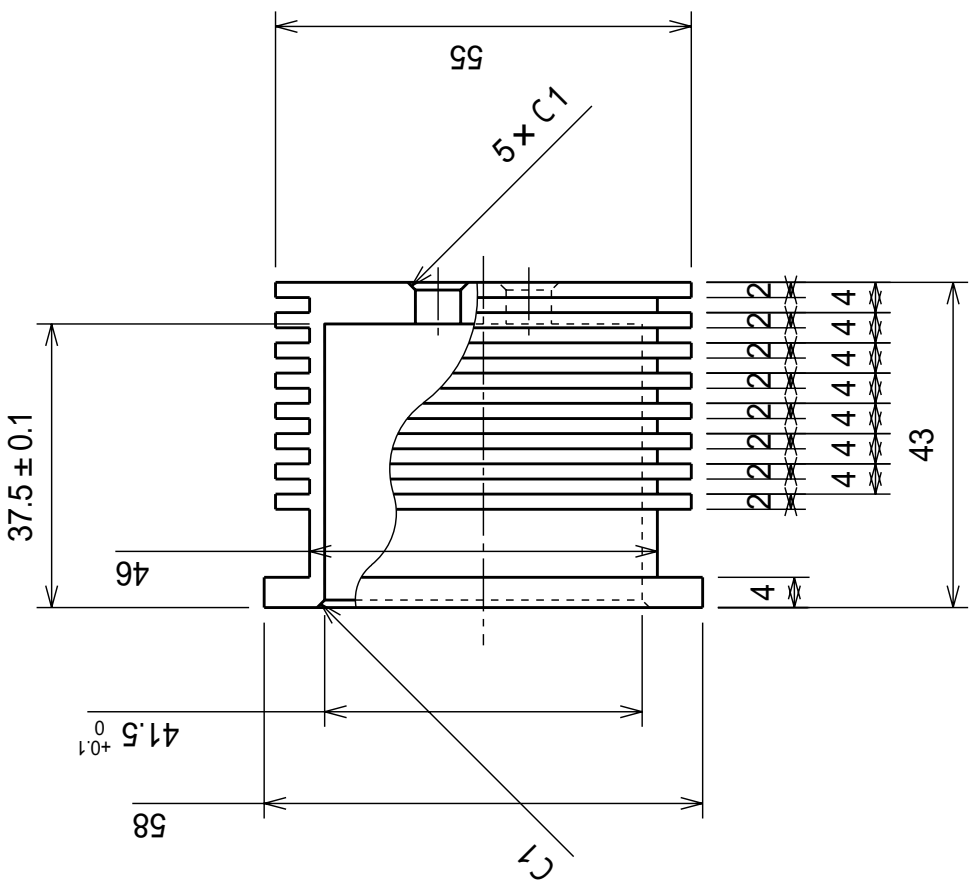
湘南Eco Drive

作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法
03.12.10	福井	福井	A 4	1 : 1	



注
 1) 指示なき稜線は糸面取りのこと。
 2) 指示なき寸法公差はJIS-B0419-mHを適用する。

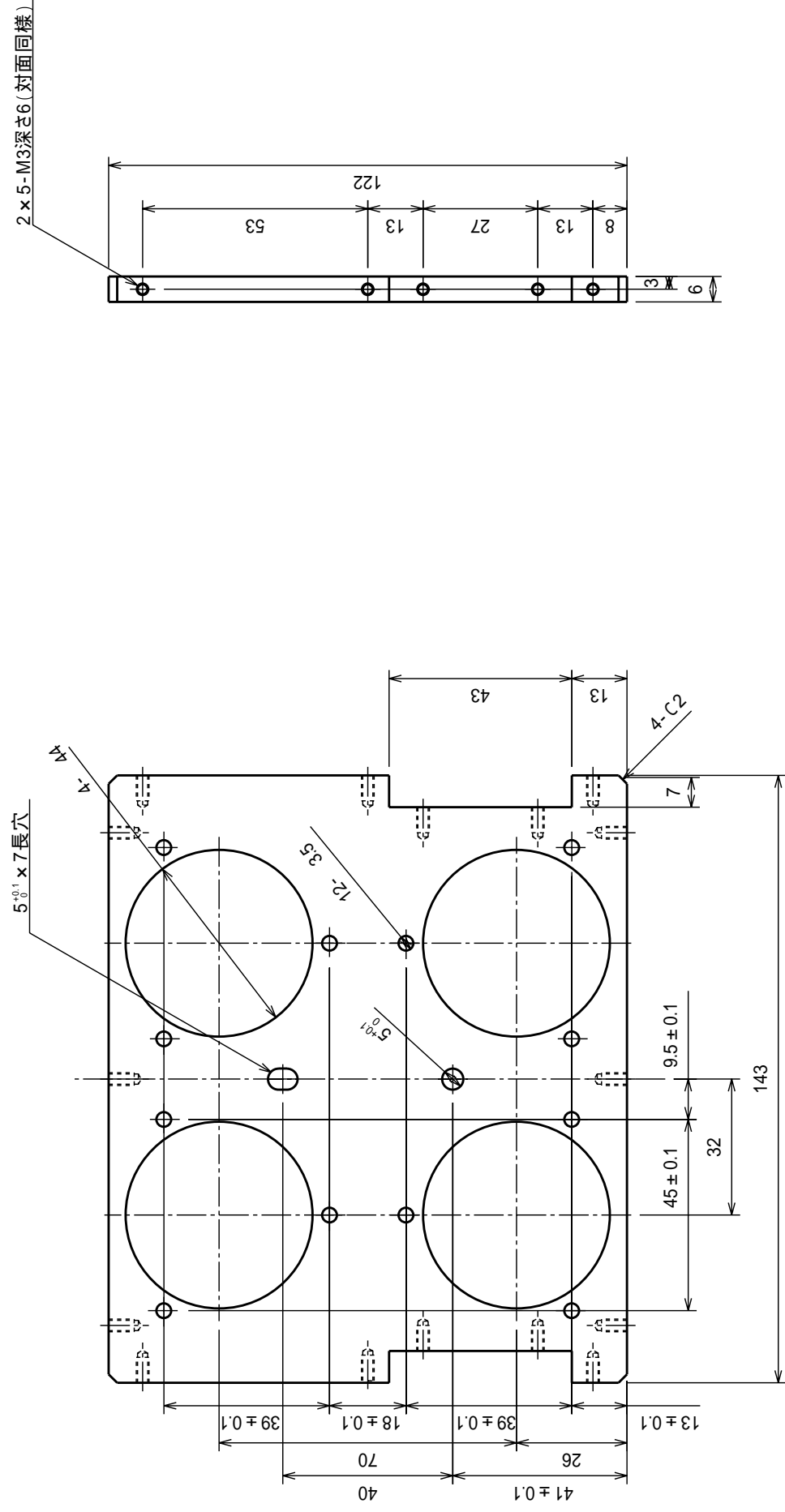
表面粗さ		材質		名称	
6.3		SUS303		ヒータ	
		表面処理		コード	
		処理なし		TF2RH3-01C	
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法
03.11.15	福井	福井	A4	1:1	第一角法
湘南Eco Drive					



表面粗さ		材質		名称	
6.3		A5056		クーラ	
		表面処理		コード	
		処理なし		TF2RH3-02C	
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法
03.11.15	福井	福井	A 4	1:1	第一角法
				湘南Eco Drive	

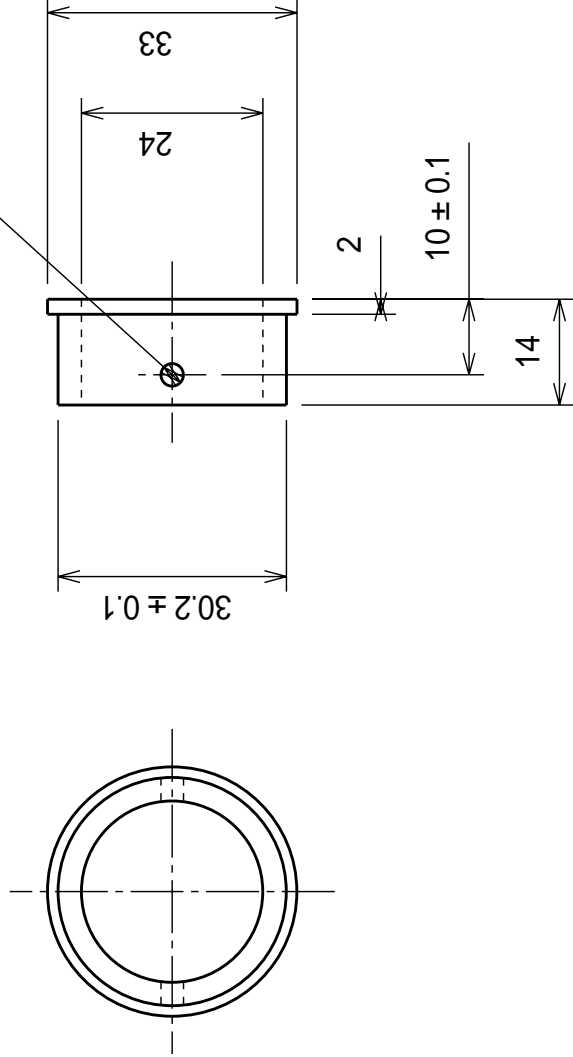
注 指示なき稜線は糸面取りのこと。
 2) 指示なき寸法公差はJIS-B0419-mHを適用する。

注
 1) 指示なき稜線は糸面取りのこと。
 2) 指示なき寸法公差はJIS-B0419-mHを適用する。



表面粗さ		材質		名称	
6.3		A5052P		エンジンマウンタ	
		表面処理		コード	
		処理なし		TF2RH3-03C	
作成日	設計	図面サイズ	縮尺	投影法	
03.11.15	福井	A 3	1 : 1	第一角法	
		製図	福井		湘南Eco Drive
		製図	福井		

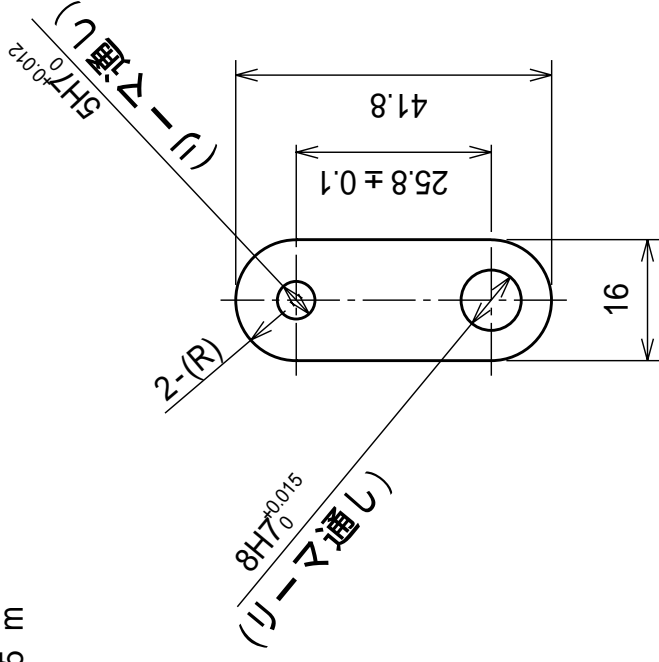
2 x 3 - M3深さ6 (対面同様)



注 指示なき稜線は糸面取りのこと。
 2) 指示なき寸法公差はJIS-B0419-mHを適用する。

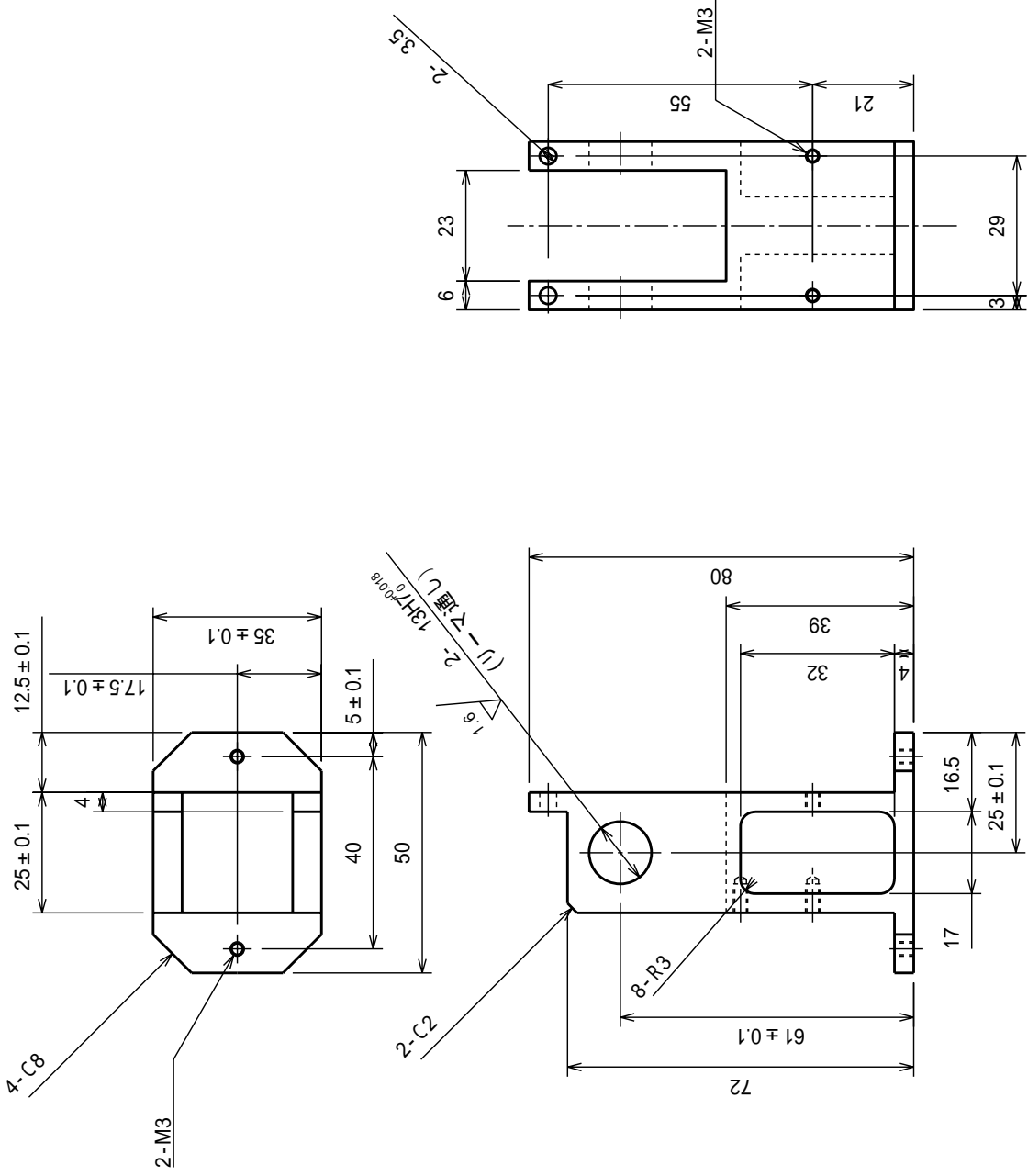
表面粗さ		材質		名称	
6.3		SUS410		ピストンブラケット	
		表面処理		コード	
処理なし		TF2RH3-04C			
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法
03.11.15	福井	福井	A 4	1:1	第一角法
湘南Eco Drive					

注 板厚 $t = 2.0$
 1) 指示なき寸法公差は JIS B0405 m
 2) 指示なき寸法公差は JIS B0405 m を適用する。



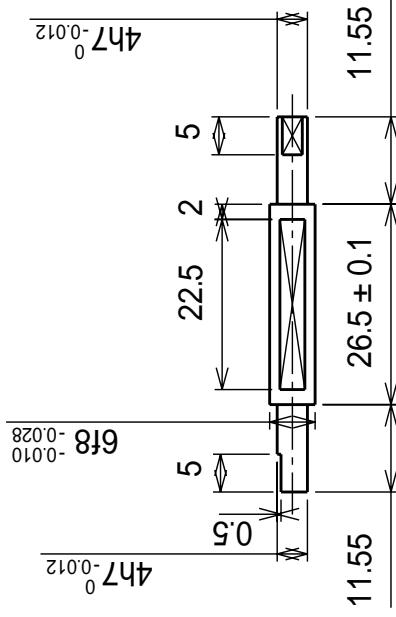
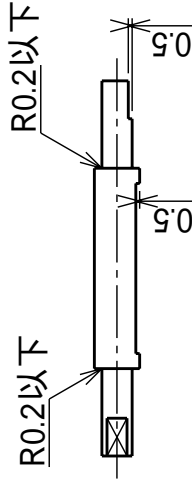
表面粗さ		材質		名称	
		A5052P		コンロッド	
		表面処理		コード	
		処理なし		TF2RH3-05C	
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法
03.11.15	福井	福井	A 4	1 : 1	
			湘南Eco Drive		

注
 1) 指示なき稜線は糸面取りのこと。
 2) 指示なき寸法公差はJIS-B0419-mHを適用する。



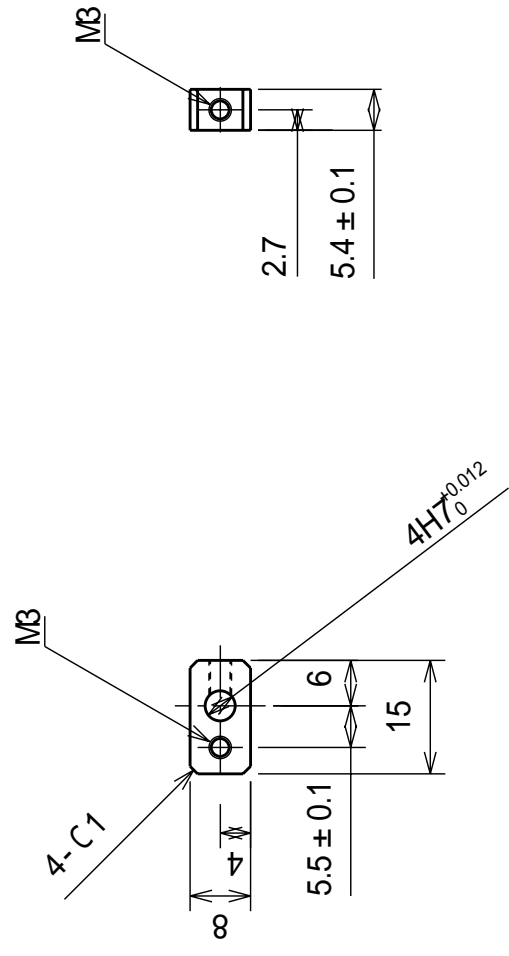
表面粗さ		材質		名称	
6.3 (1.6)		A5052 表面処理		クランクシャフトホルダ	
作成日	設計	製図	縮尺	投影法	コード
03.11.15	福井	福井	A 3	1:1	TF2RH3-06C
					湘南Eco Drive

注
 1) 指示なき稜線は糸面取りのこと。
 2) 指示なき寸法公差はJIS-B0419-mHを適用する。



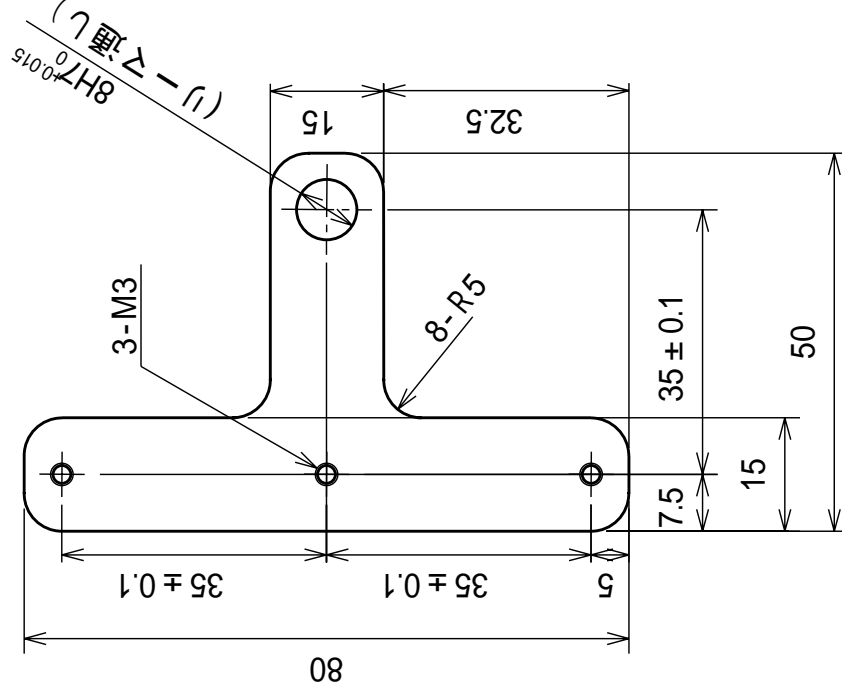
表面粗さ		材質		名称	
1.6		SUS303		クランクシャフト	
		表面処理		コード	
処理なし		TF2RH3-07C			
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法
03.11.15	福井	福井	A 4	1 : 1	第一角法
湘南Eco Drive					

注
 1) 指示なき稜線は糸面取りのこと。
 2) 指示なき寸法公差はJIS-B0419-mHを適用する。



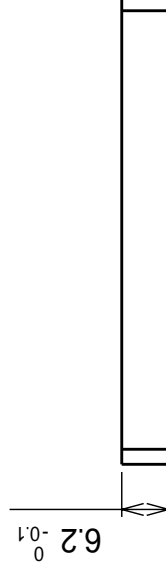
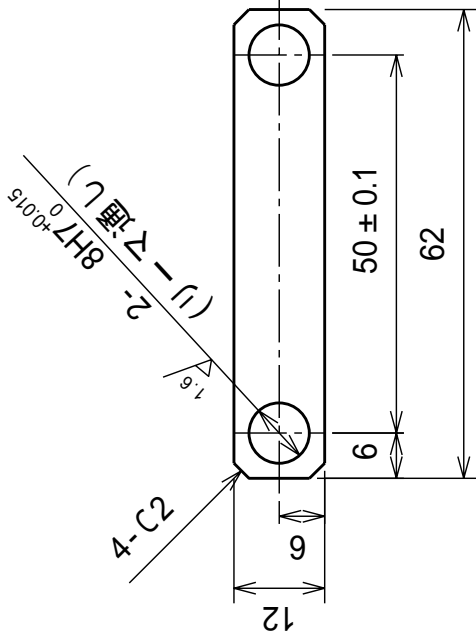
表面粗さ		材質		名称	
6.3		A5052		クランク	
		表面処理		コード	
		処理なし		TF2RH3-08C	
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法
03.11.15	福井	福井	A 4	1 : 1	第一角法
湘南Eco Drive					

注
 1) 板厚 $t = 2.0$
 2) 指示なき寸法公差は JIS B0405 m を適用する。



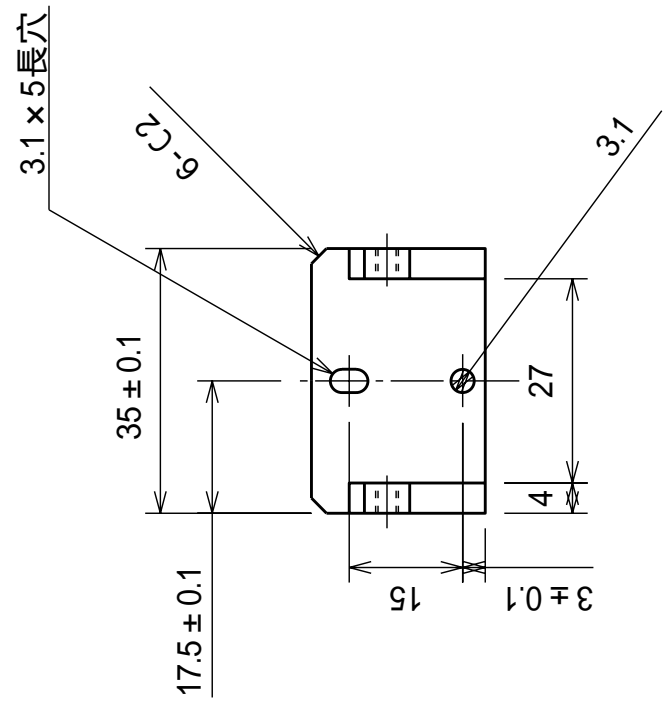
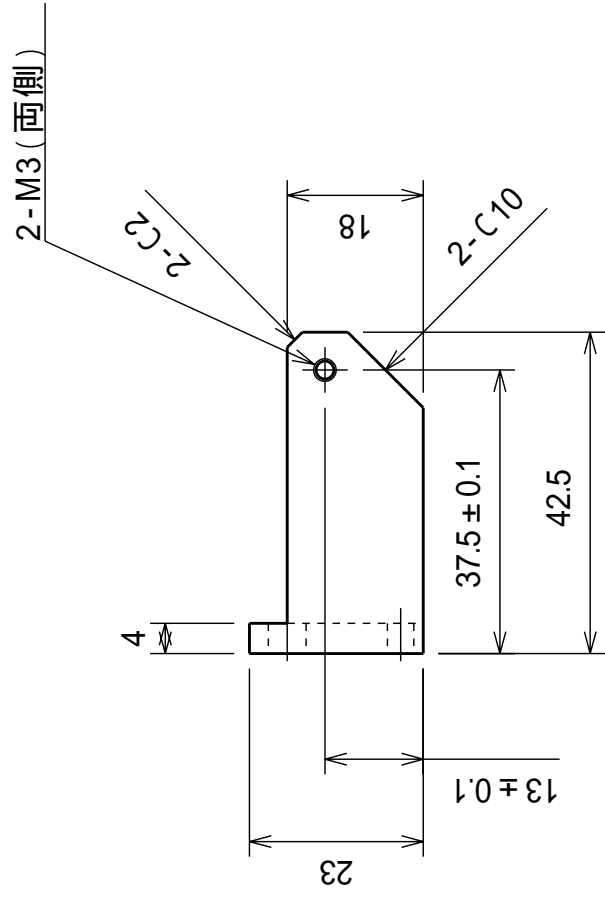
表面粗さ		材質		名称	
A5052P		A5052P		Tリンク	
表面処理		表面処理		コード	
処理なし		処理なし		TF2RH3-09C	
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法
03.11.15	福井	福井	A 4	1 : 1	第一角法
湘南Eco Drive					

注
 1) 指示なき稜線は糸面取りのこと。
 2) 指示なき寸法公差はJIS-B0419-mHを適用する。

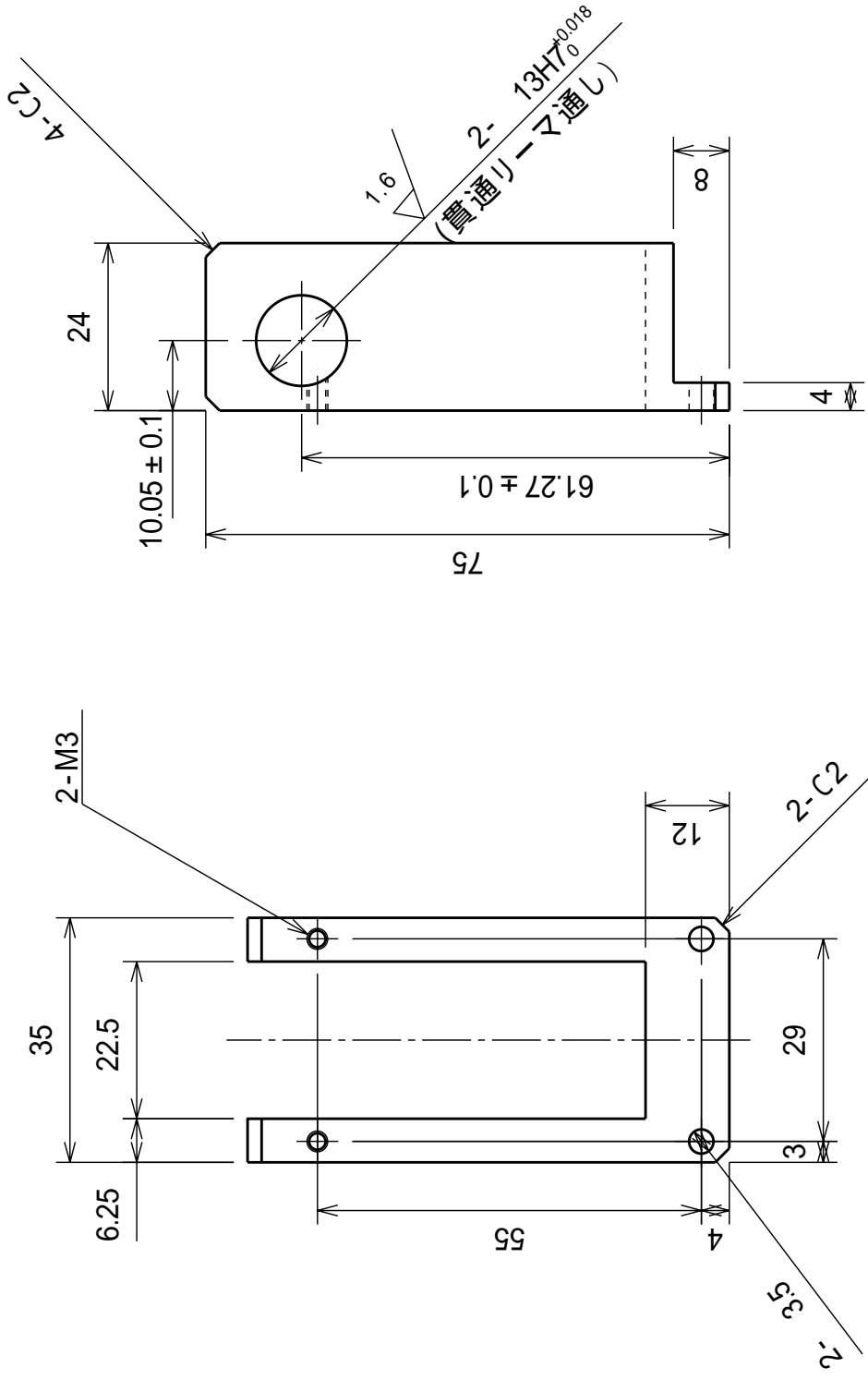


表面粗さ		材質		名称	
6.3 $\sqrt{\text{A}}$ (1.6)		A5052		Iリンク	
		表面処理		コード	
		処理なし		TF2RH3-10C	
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法
03.11.15	福井	福井	A 4	1 : 1	\oplus
				湘南Eco Drive	

注
 1) 指示なき稜線は糸面取りのこと。
 2) 指示なき寸法公差はJIS-B0419-mHを適用する。

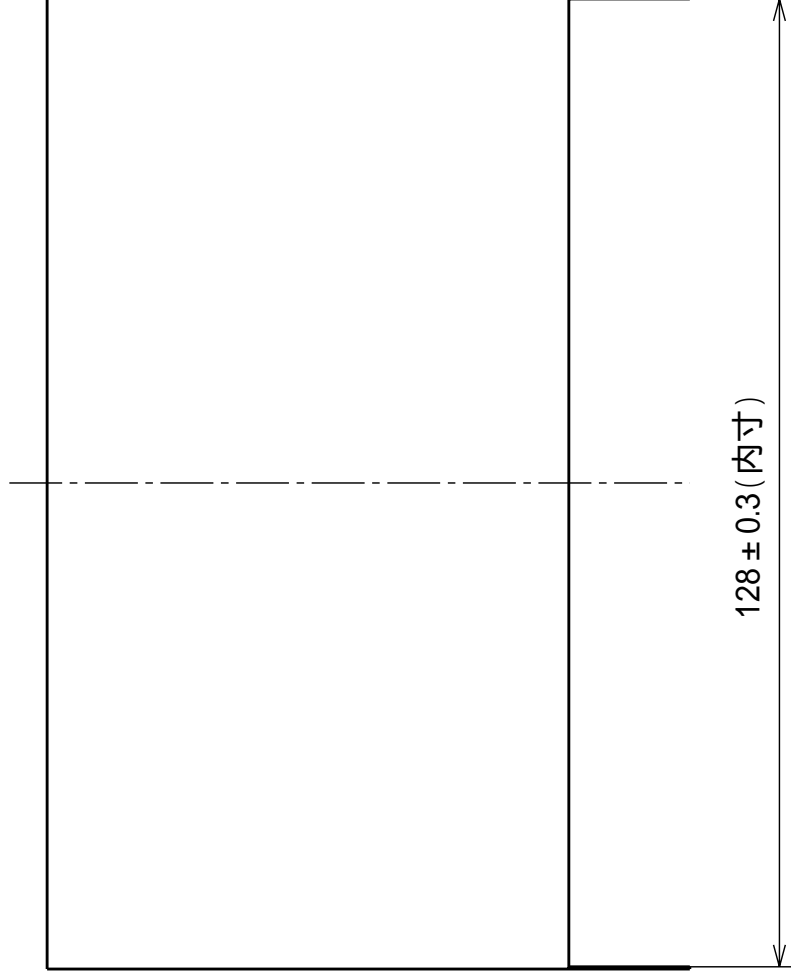
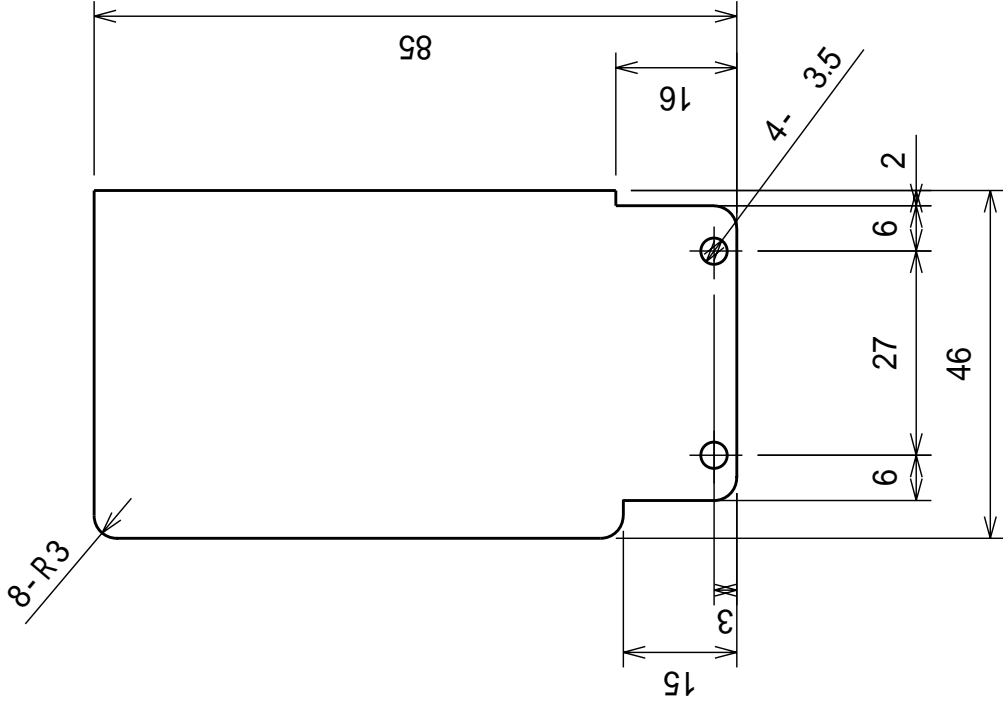


表面粗さ		材質		名称	
6.3		A5052		リンクポスト	
		表面処理		コード	
		処理なし		TF2RH3-11C	
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法
03.11.15	福井	福井	A 4	1 : 1	第一角法
湘南Eco Drive					



注
 1) 指示なき稜線は糸面取りのこと。
 2) 指示なき寸法公差はJIS-B0419-mHを適用する。

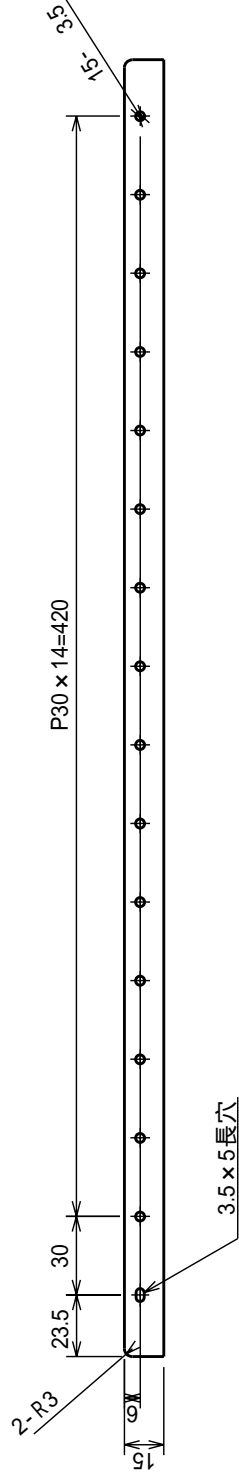
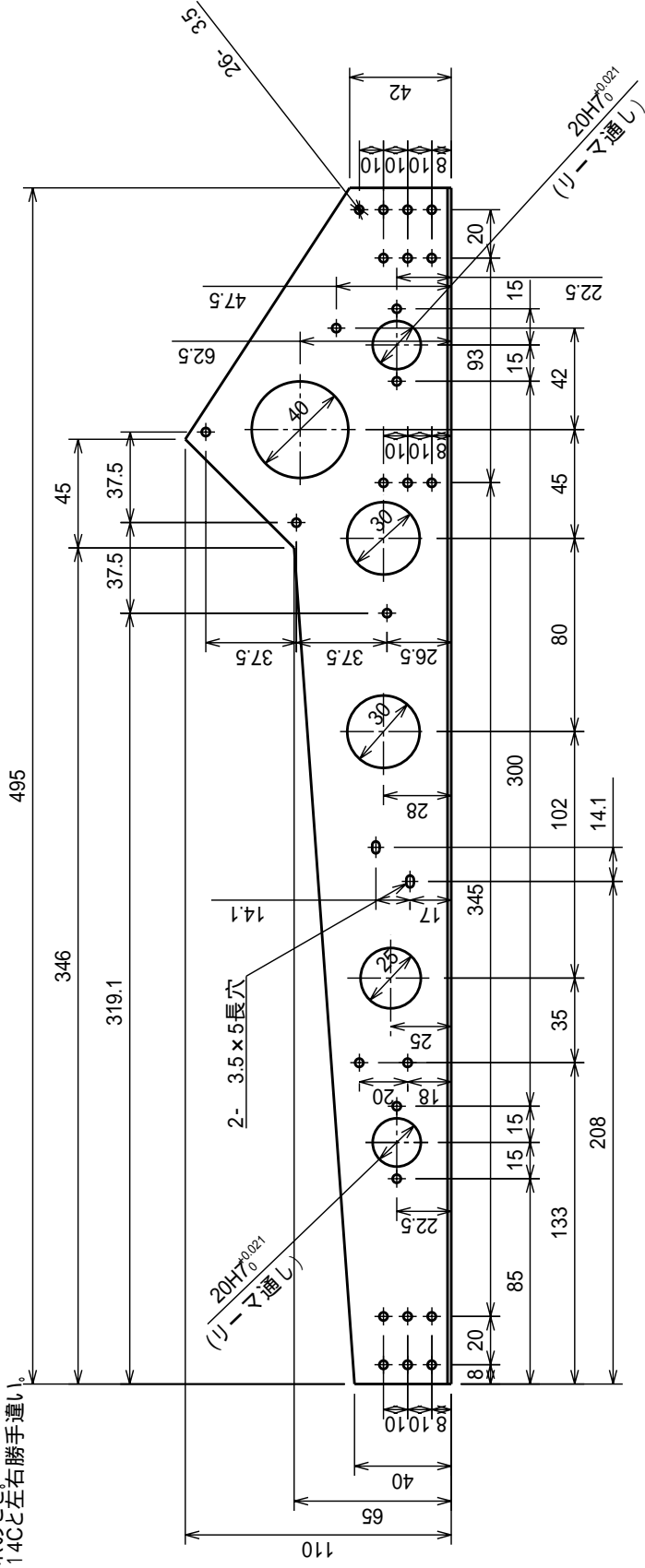
表面粗さ		材質		名称	
6.3 (1.6)		A5052		ギアボックス	
		表面処理		コード	
		処理なし		TF2RH3-12C	
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法
03.11.15	福井	福井	A 4	1 : 1	第一角法
			湘南Eco Drive		



- 注 板厚 $t = 0.3$
 1) 指示なき寸法公差は JIS B0405 m を適用する。
 2) 折り曲げは最小 R のこと。
 3) 折り曲げは最小 R のこと。

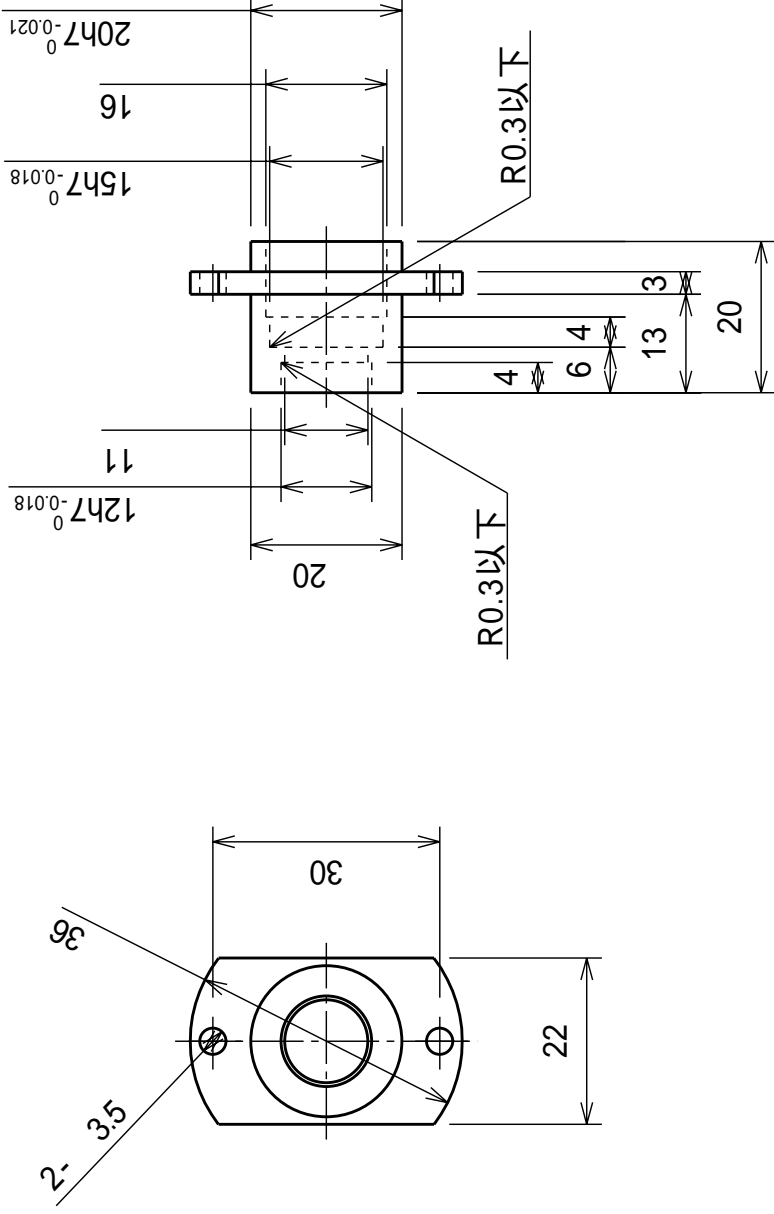
表面粗さ		材質		名称	
		SUS304		ヒータカバー	
		表面処理		コード	
		処理なし		TF2RH3-13C	
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法
03.11.15	福井	福井	A4	1:1	第一角法
			湘南Eco Drive		

- 注
 1) 板厚 $t = 1.5$
 2) 指示なき寸法公差は JIS B0405 m を適用する。
 3) 折り曲げは最小Rのこと。
 4) TF2RH3-15Cは14Cと左右勝手違い。



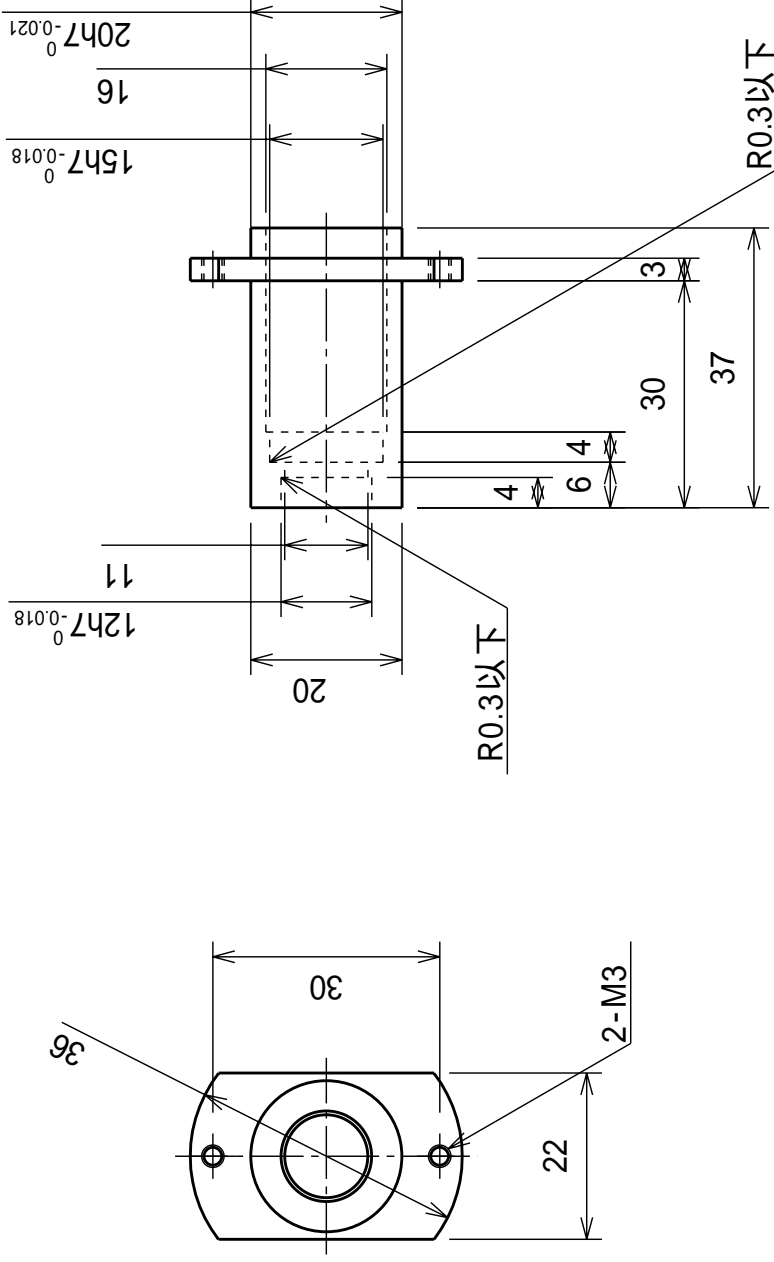
表面粗さ		材質		名称	
		A5052P		メインフレーム	
		表面処理		コード	
		処理なし		TF2RH3-14C	
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法
03.11.15	福井	福井	A 3	1 : 2	☉
湘南Eco Drive					

注
 1) 指示なき稜線は糸面取りのこと。
 2) 指示なき寸法公差はJIS-B0419-mHを適用する。



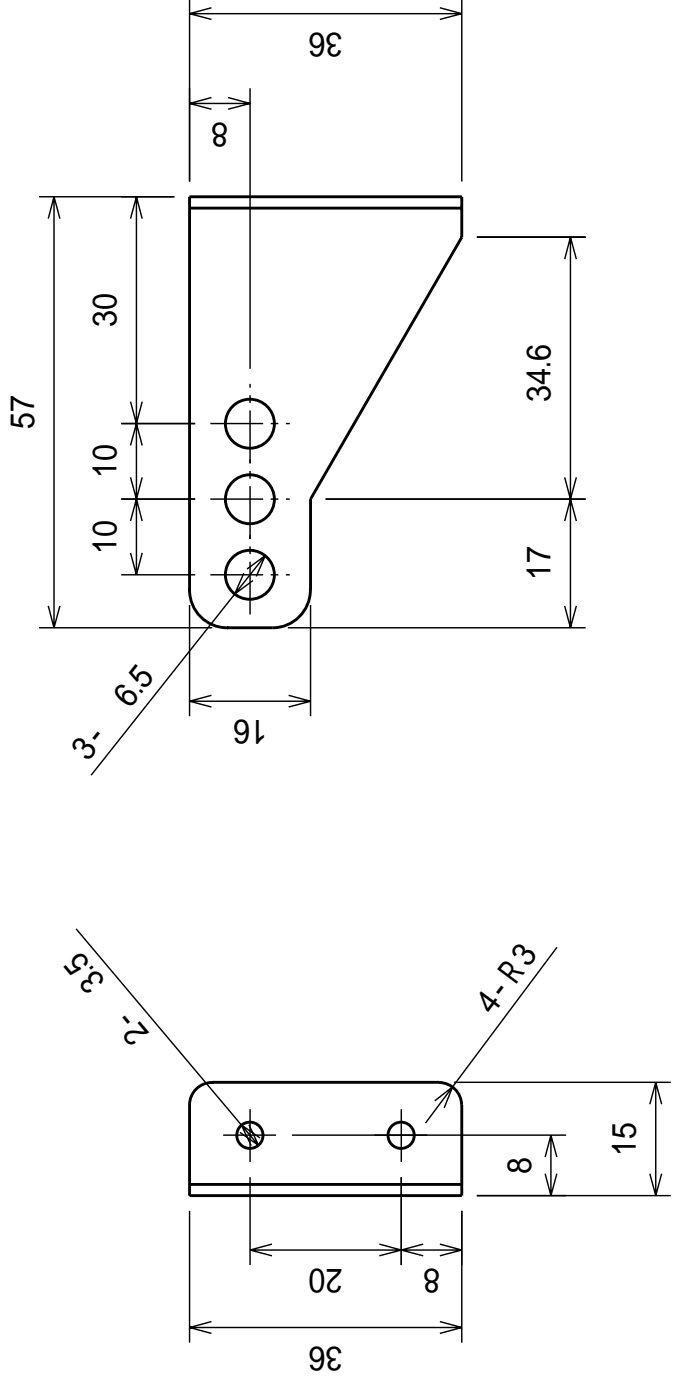
表面粗さ		材質		名称	
6.3 ▽		A5056		カップジョイントホルダ	
		表面処理		コード	
処理なし		TF2RH3-16C			
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法
03.11.15	福井	福井	A 4	1:1	◎
湘南Eco Drive					

注 指示なき稜線は糸面取りのこと。
 1) 指示なき寸法公差はJIS-B0419-mH
 2) 指示なき寸法公差はJIS-B0419-mH
 を適用する。

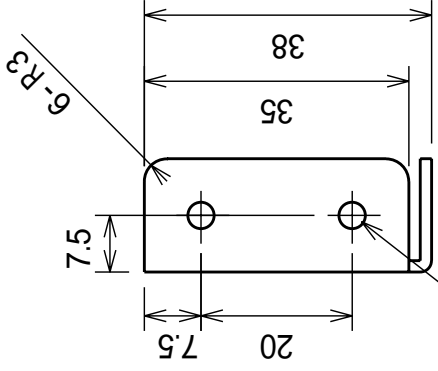


表面粗さ		材質		名称	
6.3		A5056		カップジョイントホルダ	
		表面処理		コード	
処理なし				TF2RH3-17C	
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法
03.11.15	福井	福井	A 4	1:1	第一角法
湘南Eco Drive					

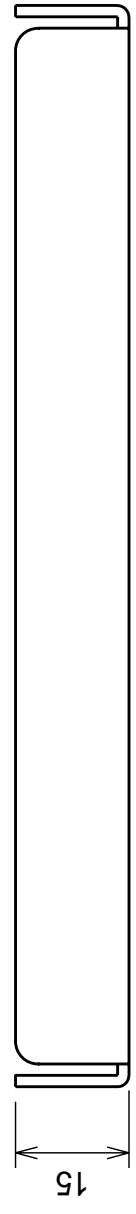
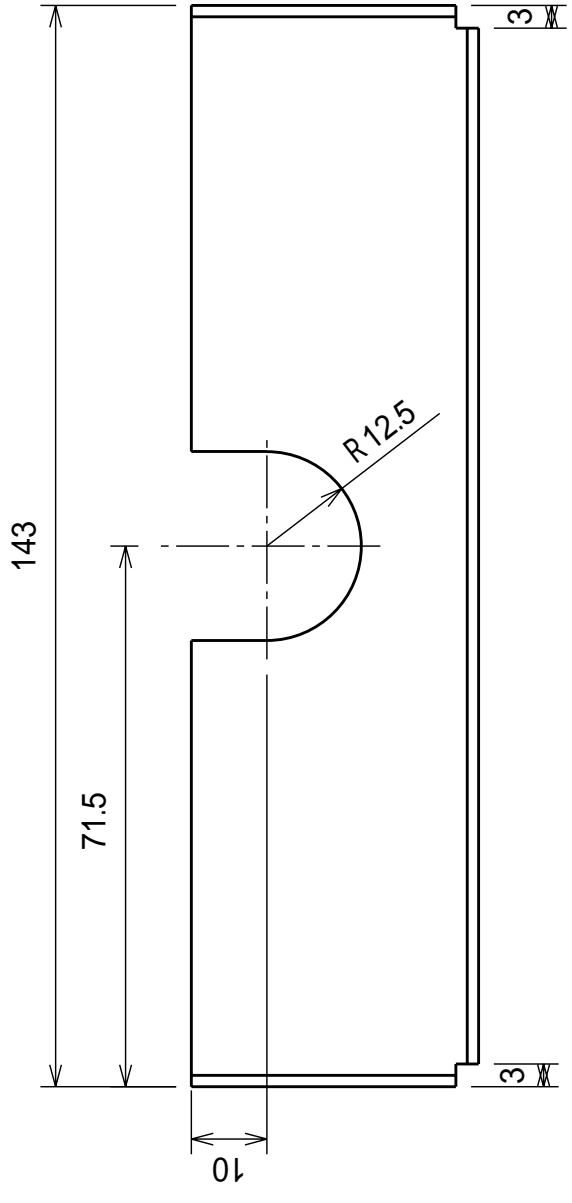
- 注
 1) 板厚 $t = 1.5$
 2) 指示なき寸法公差は JIS B0405 m を適用する。
 3) 折り曲げは最小Rのこと。
 4) TF2RH3-19Cは18Cの左右勝手違い。



表面粗さ		材質		名称	
		A5052P		ガイドローラステー	
		表面処理		コード	
		処理なし		TF2RH3 -18C -19C	
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法
03.11.15	福井	福井	A 4	1:1	第一角法
			湘南Eco Drive		



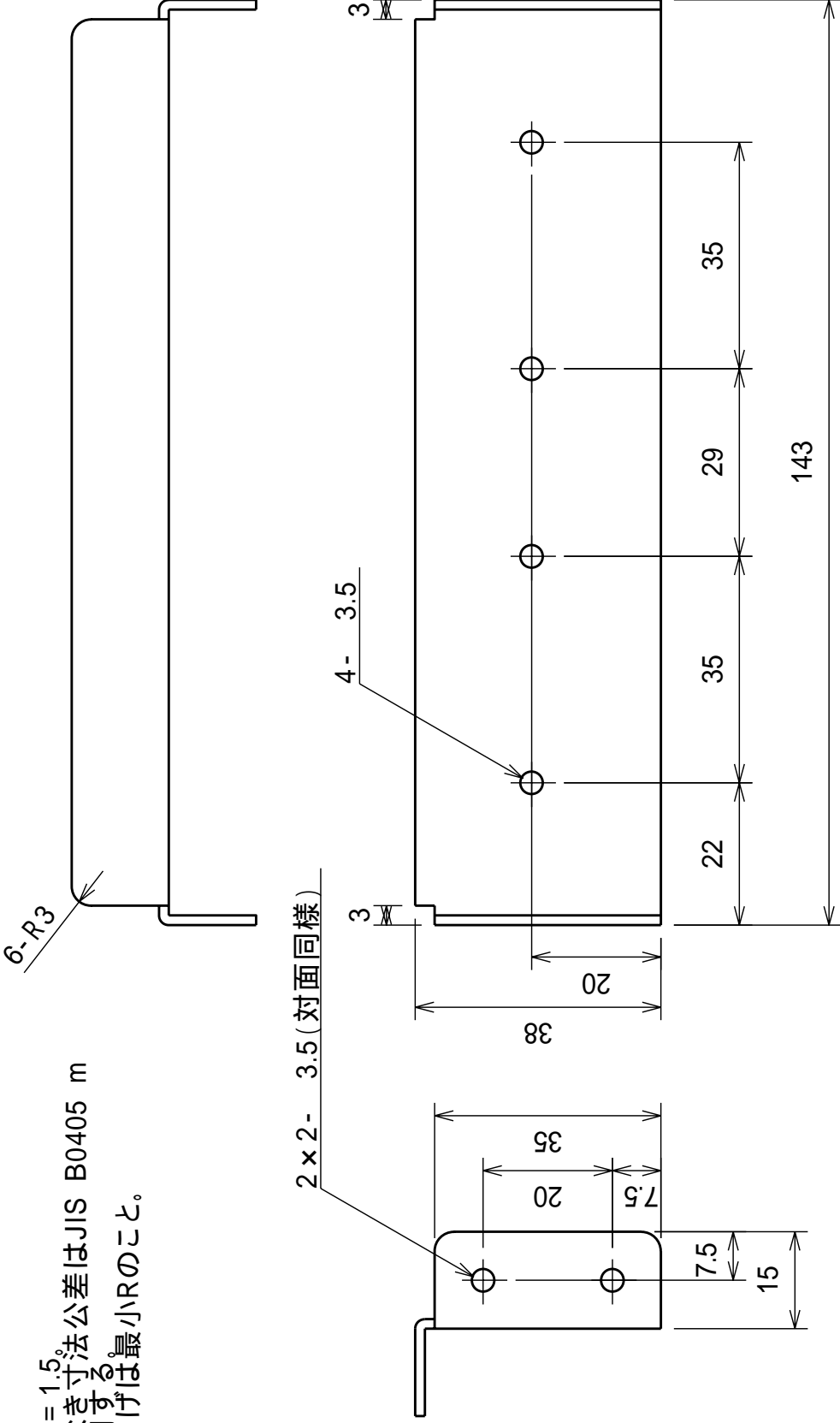
2 x 2 - 3.5 (対面同様)



- 注
- 1) 板厚 $t = 1.5$
 - 2) 指示なき寸法公差は JIS B0405 m を適用する
 - 3) 折り曲げは最小 R のこと。

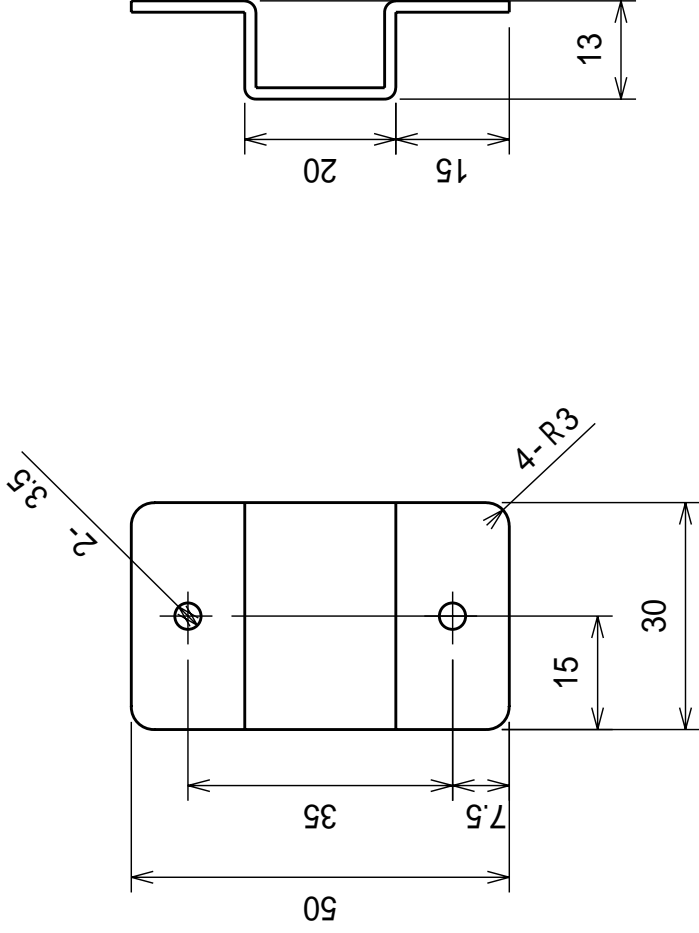
表面粗さ		材質		名称	
		A5052P		ガスボンベホルダ	
		表面処理		コード	
		処理なし		TF2RH3-20C	
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法
03.12.7	福井	福井	A 4	1 : 1	⊕
湘南Eco Drive					

注
 1) 板厚 $t = 1.5$
 2) 指示なき寸法公差は JIS B0405 m を適用する。
 3) 折り曲げは最小 R のこと。



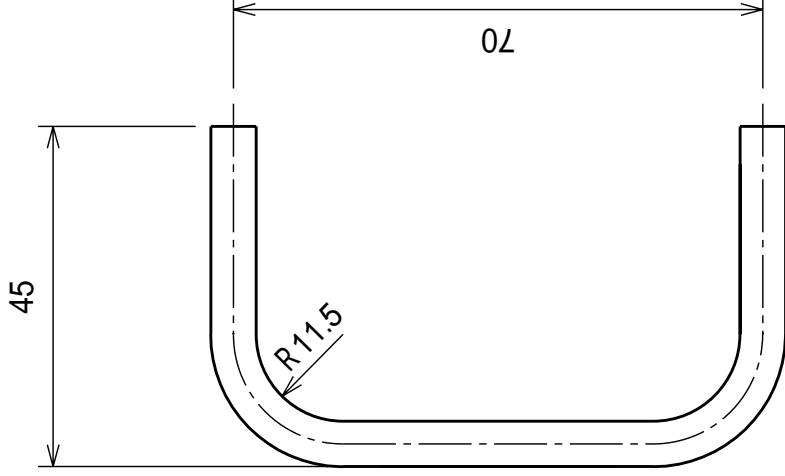
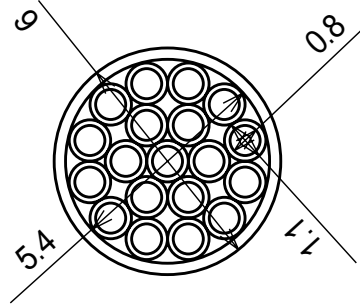
表面粗さ		材質		名称	
		A5052P		バーナーホルダ	
		表面処理		コード	
		処理なし		TF2RH3-21C	
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法
03.11.15	福井	福井	A 4	1 : 1	
湘南Eco Drive					

- 注
 1) 板厚 $t = 1.5$
 2) 指示なき寸法公差は JIS B0405 m を適用する。
 3) 折り曲げは最小 R のこと。

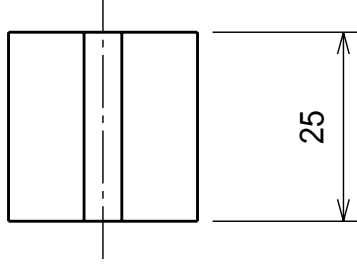
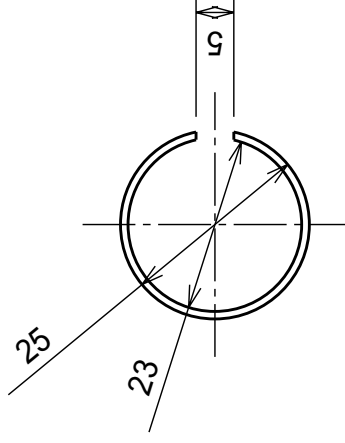


表面粗さ		材質		名称	
		A5052P		バーナーブラケット	
		表面処理		コード	
		処理なし		TF2RH3-22C	
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法
03.11.15	福井	福井	A 4	1 : 1	
湘南Eco Drive					

ハニカムパイプ断面図(5:1)



表面粗さ		材質		名称	
		SUS304		ハニカムパイプ	
		表面処理		コード	
		処理なし		TF2RH3-23C	
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法
03.11.15	福井	福井	A 4	1:1	第一角法
				湘南Eco Drive	



表面粗さ		材質		名称	
		SUS304		保温カバー	
		表面処理		コード	
		処理なし		TF2RH3-24C	
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法
03.12.4	福井	福井	A 4	1 : 1	第一角法
湘南Eco Drive					