

TOMCAT10(RC19)製作図面

2011.2.24

湘南 Eco Drive 福井隆史

第 14 回スターリングテクノロジー 無線クラス(RC クラス)優勝

記録:24 秒 86

- ・ TOMCAT10 の設計に関する情報は下記ホームページで公開しています。

<http://www.geocities.jp/takashdc4/stirling.html>

仕様

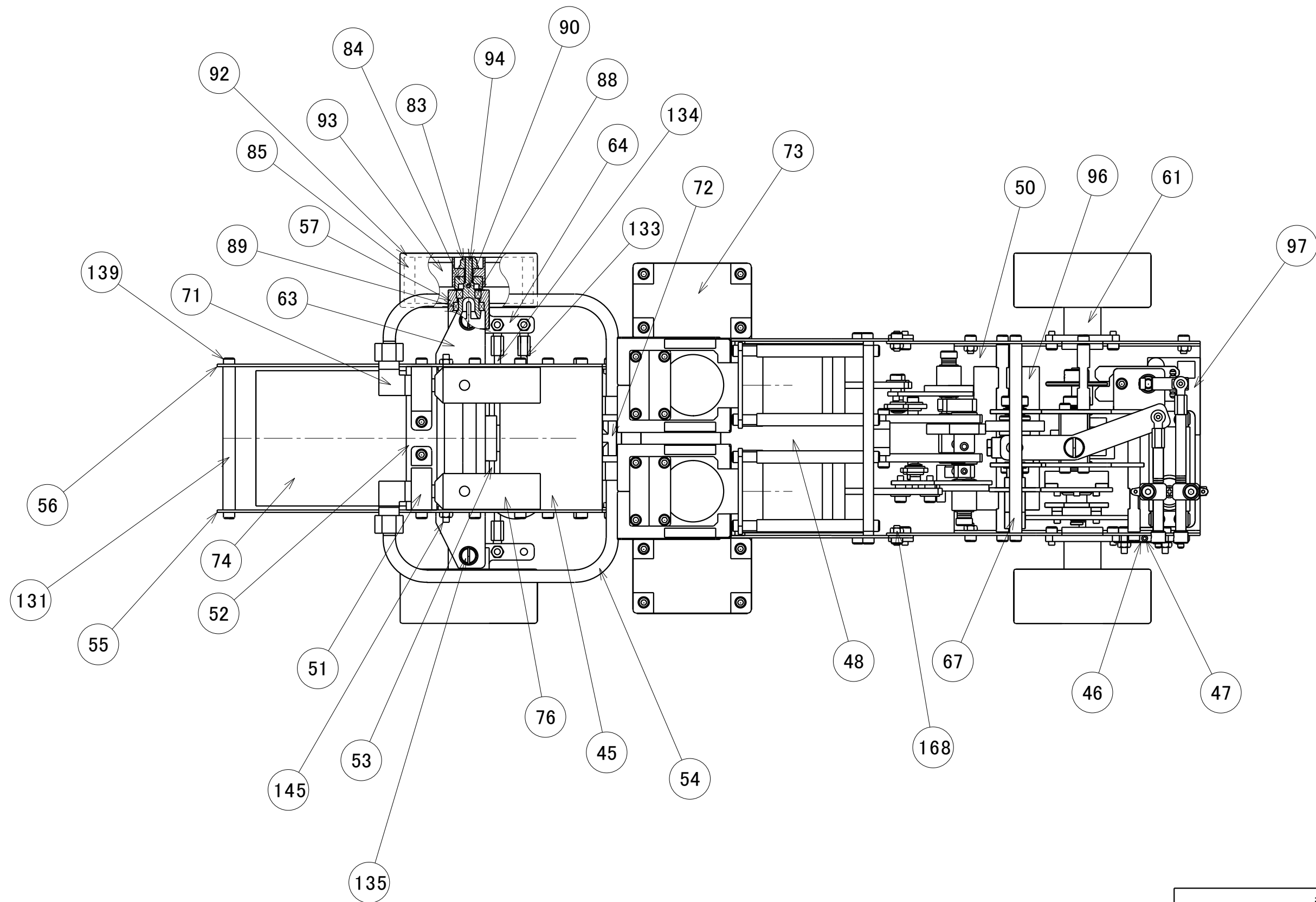
項目	設計値	備考
全長	480mm	
全幅	181mm	
全高	137mm	
重量	3600g	
ホイールベース	300mm	
トレッド(前輪/後輪)	154mm/154mm	
タイヤ径	67mm	
エンジン形式	α 型 \times 2	90° 位相差組み合わせ TF2 エンジン
エンジンボア	32.5mm	
エンジンストローク	21.4mm	
熱交換器	ϕ 28.8mm \times t0.2mmSUS プレート \times 365 枚	
熱交換器長さ	73mm	
走行時回転数	2600rpm	
減速比	1:10.83(1 速) 1:3.03(2 速)	

TOMCAT10部品表

No.	名称	コード・仕様	数量	購入先・メーカー
1	プレート	TF2RM14-01	730	
2	ヒータ	TF2RM14-02	2	
3	クーラ	TF2RM14-03	2	
4	シリンダブラケット	TF2RM14-04	4	
5	ブラケット	TF2RM14-05	2	
6	ブラケット	TF2RM14-06	2	
7	ブラケット	TF2RM14-07	2	
8	カバー	TF2RM14-08	1	
9	カバー	TF2RM14-09	1	
10	ブラケット	TF2RM14-10	2	
11	ピストンブラケット	TF2RM14-11	4	
12	コンロッド	TF2RM14-12	4	
13	ベース	TF2RM14-13	1	
14	プレート	TF2RM14-14	2	
15	クランク	TF2RM14-15	2	
16	シャフト	TF2RM14-16	2	
17	シャフト	TF2RM14-17	1	
18	リンク	TF2RM14-18	2	
19	カップジョイント	TF2RM14-19	1	
20	ベアリングホルダ	TF2RM14-20	2	
21	Tリンク	TF2RM14-21	2	
22	エンジンマウンタ	TF2RM14-22	1	
23	プレート	TF2RM14-23	1	
24	ディスク	TF2RM14-24	1	
25	ブレーキパッド	TF2RM14-25	2	
26	シャフト	TF2RM14-26	1	
27	ブラケット	TF2RM14-27	1	
28	シャフト	TF2RM14-28	1	
29	ブラケット	TF2RM14-29	1	
30	アーム	TF2RM14-30	1	
31	ブロック	TF2RM14-31	1	
32	ブロック	TF2RM14-32	1	
33	ベアリングホルダ	TF2RM14-33	1	
34	クラッチディスク	TF2RM14-34	1	
35	ブロック	TF2RM14-35	2	
36	シャフト	TF2RM14-36	1	
37	シャフト	TF2RM14-37	1	
38	ロッド	TF2RM14-38	4	
39	シャフト	TF2RM14-39	1	
40	クラッチシャフト	TF2RM14-40	1	
41	ギアボックスプレート	TF2RM14-41	2	
42	ロッド	TF2RM14-42	1	
43	ブラケット	TF2RM14-43	1	
44	スペーサ	TF2RM14-44	2	
45	カバー	TF2RM14-45	1	
46	ブラケット	TF2RM14-46	1	
47	ガイド	TF2RM14-47	1	
48	カバー	TF2RM14-48	1	
49	カバー	TF2RM14-49	1	
50	カバー	TF2RM14-50	1	
51	バーナーホルダ	TF2RM14-51	2	
52	バーナーホルダ	TF2RM14-52	1	
53	ボンベホルダ	TF2RM14-53	1	
54	パイプ	TF2RM14-54	2	
55	フレーム	TF2RM14-55	1	
56	フレーム	TF2RM14-56	1	

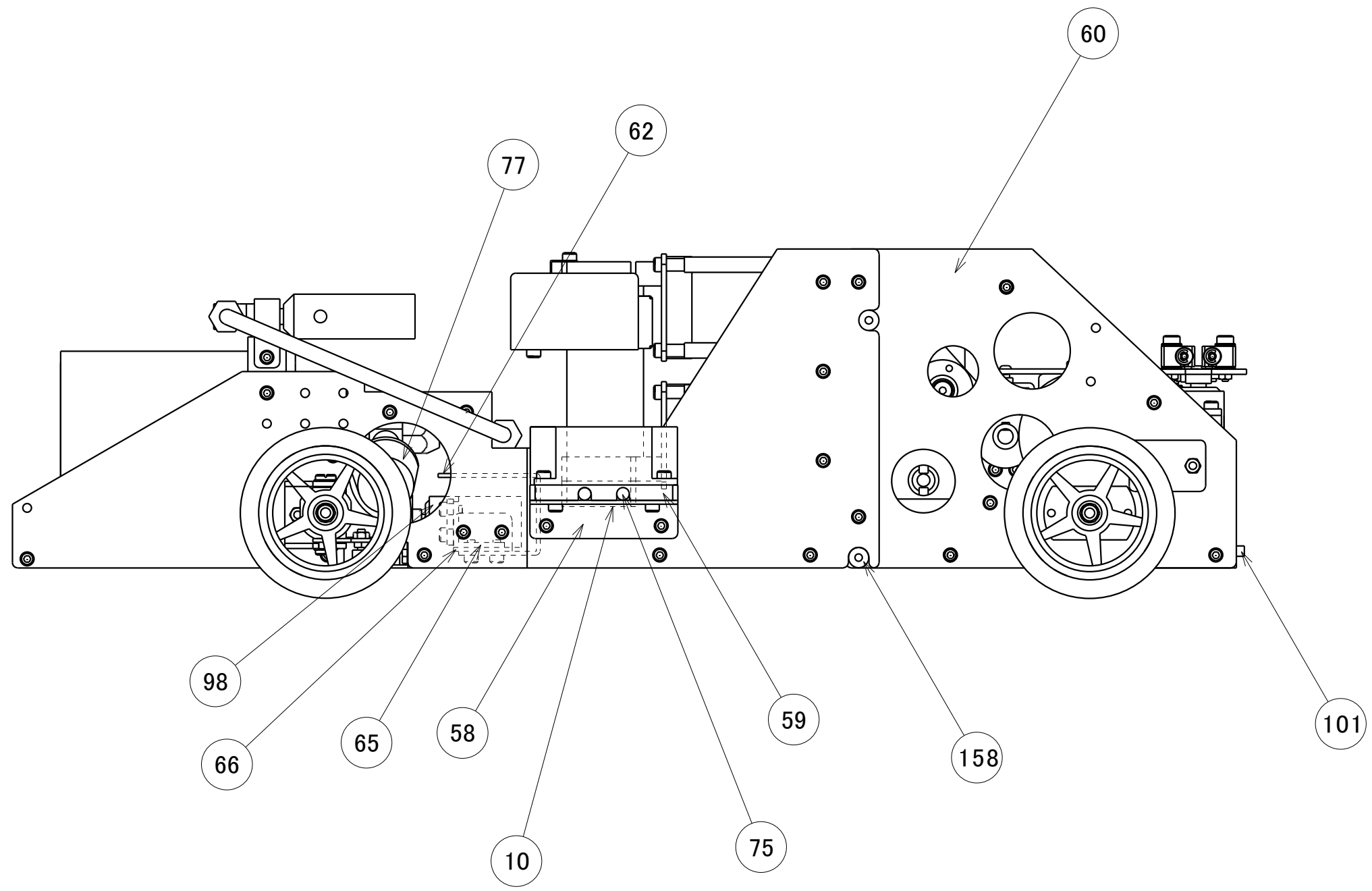
No.	名称	コード・仕様	数量	購入先・メーカー
57	ブラケット	TF2RM14-57	2	
58	ブラケット	TF2RM14-58	2	
59	ヒートシンクホルダ	TF2RM14-59	2	
60	フレーム	TF2RM14-60	2	
61	ブラケット	TF2RM14-61	2	
62	カバー	TF2RM14-62	1	
63	ブラケット	TF2RM14-63	2	
64	プレート	TF2RM14-64	2	
65	ブラケット	TF2RM14-65	2	
66	ブラケット	TF2RM14-66	1	
67	ロッド	TF2RM14-67	1	
68	ストッパ	TF2RM14-68	1	
69	シリンダ	2K325-L50	4	HKSジャパン
70	ピストン	2K325P	4	HKSジャパン
71	リングジョイント(エルボ)	04-01145	2	proflex
72	リングジョイント(チーズ)	04-01205	1	proflex
73	ヒートシンク	DCC3758U-23B	2	アルファ
74	ガスボンベ	casette_junior	1	イワタニ
75	ヒートパイプ	d5-70	4	スクウェア
76	ガスバーナー	space_atom	2	セーブ・インダストリー
77	ガスコック	space_atom	1	セーブ・インダストリー
78	5mmピロボール	SP.592	7	タミヤ
79	TG10-Mk.2s 2スピードミッション	OP.805	1	タミヤ
80	デフベベルギア	SP.602	1	タミヤ
81	TA03・G部品	SP.718	1	タミヤ
82	2×8mmタッピングビス	SP.573	3	タミヤ
83	フランジロックナット	OP.159	4	タミヤ
84	クランプ式アルミホイールハブ	OP.823	4	タミヤ
85	レーシングインナー スポンジ	OP.113	4	タミヤ
86	ジョイントカップ	MA9	1	タミヤ
87	ジョイントカップ	MA10	1	タミヤ
88	ボールベアリング	OP.65	4	タミヤ
89	ボールベアリング	OP.126	4	タミヤ
90	2×10mmステンレスシャフト	SP.594	5	タミヤ
91	39mmドライブシャフト	SP.883	2	タミヤ
92	M2ラジアルタイヤ	OP.227	4	タミヤ
93	1ピーススポーク強化ホイール	OP.335	4	タミヤ
94	ホイールアクスル	50604	4	タミヤ
95	ローフリクション5mmアジャスター	OP.601	6	タミヤ
96	受信機用ニッカド電池	NR-5K	1	フタバ
97	受信機	R603FF	1	フタバ
98	サーボ	BLS551	1	フタバ
99	サーボ	BLS351	1	フタバ
100	サーボホーン	Jタイプ HORN J	2	フタバ
101	充電口付スイッチ	BA0626	1	フタバ
102	サーボホーン止めビス	M2.6×8	2	フタバ
103	フランジ付玉軸受	FL693ZZ	8	ミスミ
104	フランジ付玉軸受	FL675ZZ	16	ミスミ
105	フランジ付玉軸受	FL685ZZ	2	ミスミ
106	フランジ付玉軸受	FL676ZZ	5	ミスミ
107	無給油ブシュ	LFZB3-3	4	ミスミ
108	無給油ブシュ	LFZF5-4	2	ミスミ
109	無給油ブシュ	MDZB6-5	1	ミスミ
110	平歯車	GEAB0.5-20-8-K-6	1	ミスミ
111	平歯車	GEAB0.5-50-2-6	1	ミスミ
112	平歯車	GEFHBG0.5-70-2-15-W0-QTC22	1	ミスミ
113	平歯車	GEFHBS0.5-100-2-15-W0-QTC22-M3	1	ミスミ
114	平歯車	GEAB0.8-18-5-B-6	2	ミスミ
115	平歯車	GEAB0.8-36-5-B-6	1	ミスミ

No.	名称	コード・仕様	数量	購入先・メーカー
116	平歯車	GEAHB0.8-36-5-A-8	1	ミスミ
117	平歯車	GEAB0.8-36-5-B-8	1	ミスミ
118	丸線コイルスプリング	UR5-15	1	ミスミ
119	丸線コイルスプリング	UF5-15	2	ミスミ
120	丸線コイルスプリング	UY5-30	1	ミスミ
121	引張りばね	AWY3-10	1	ミスミ
122	引張りばね用ポスト	SBSP03-15	2	ミスミ
123	位置決めピン	SJPDPC4-5.98	2	ミスミ
124	薄肉研磨ステンレスパイプ	SPLS30-73	2	ミスミ
125	小径ロッド	KRBSHS1-78.5-D0.60	4	ミスミ
126	セットカラー	SCCA3-6	2	ミスミ
127	セットカラー	SCCA5-6	3	ミスミ
128	セットカラー	SSCBRJ6-9	2	ミスミ
129	ロッド	RDOA6-24-WMC3	2	ミスミ
130	ロッド	RDOF6-52-WMC3	16	ミスミ
131	ロッド	RDOA6-70-WMC3	1	ミスミ
132	シャフト	SSFAR3-16	4	ミスミ
133	ロッドエンドベアリング連結棒	LBRSM3-20	1	ミスミ
134	ロッドエンドベアリング連結棒	LBRSM3-88	1	ミスミ
135	支点用段付ねじ	CBD5-3-FC3	4	ミスミ
136	支点用段付ねじ	FCBDL5-2.5-E2.0-F3-PC	4	ミスミ
137	支点用段付ねじ	FCBD6-2.5-A10-E2.5-F4-PC	1	ミスミ
138	六角穴付ボルト	CB2-5	4	ミスミ
139	六角穴付ボルト	CB3-6	115	ミスミ
140	六角穴付ボルト	CB3-8	4	ミスミ
141	六角穴付ボルト	CB3-10	26	ミスミ
142	六角穴付ボルト	CB3-16	20	ミスミ
143	極低頭六角穴付ボルト	CBSTS3-8	8	ミスミ
144	超極低頭ボルト	CBSTSE3-5	4	ミスミ
145	超極低頭ボルト	CBSTSE3-8	2	ミスミ
146	超極低頭ボルト	CBSTSE3-12	2	ミスミ
147	超極低頭ボルト	CBSTSE5-12	4	ミスミ
148	外ねじ式ストリップボルト	MSB4-10	2	ミスミ
149	外ネジ式ストリップボルト	MSB5-20	2	ミスミ
150	六角穴付止ねじ	MSSF3-3	5	ミスミ
151	六角穴付止ねじ	MSSF4-4	7	ミスミ
152	金属ワッシャ	WSSS5-3-1	8	ミスミ
153	金属ワッシャ	WSSS5-3-2	14	ミスミ
154	金属ワッシャ	FWSSA-D5-V3-T3.0	8	ミスミ
155	金属ワッシャ	FWSSS-D5-V3-T7.0	16	ミスミ
156	金属ワッシャ	FWSSS-D7-V5-T1	14	ミスミ
157	金属ワッシャ	FWASA-D8-V6-T4.5	1	ミスミ
158	金属ワッシャ	FWTAS-D8-M3-T3	4	ミスミ
159	シムリング	CIMRB3-8-0.3	8	ミスミ
160	シムリング	CIMRB4-8-0.5	8	ミスミ
161	シムリング	CIMRS5-7-0.5	2	ミスミ
162	シムリング	CIMRB5-8-0.3	6	ミスミ
163	シムリング	CIMRB6-8-0.5	1	ミスミ
164	シムリング	CIMRB5-8-0.1	4	ミスミ
165	シムリング	CIMRS3-5-0.5	2	ミスミ
166	シムリング	CIMRS5-7-0.1	6	ミスミ
167	ナット	LBNR2.5	2	ミスミ
168	ナット	SLBNR3	53	ミスミ
169	E形止め輪	NETWS2	10	ミスミ
170	E形止め輪	NETWS3	3	ミスミ
171	E形止め輪	NETWS4	1	ミスミ
172	十字穴付皿小ネジ	M3×6	3	
173	十字穴付皿小ネジ	M3×10	3	



名称					
TOMCAT10組立図1					
湘南Eco Drive					

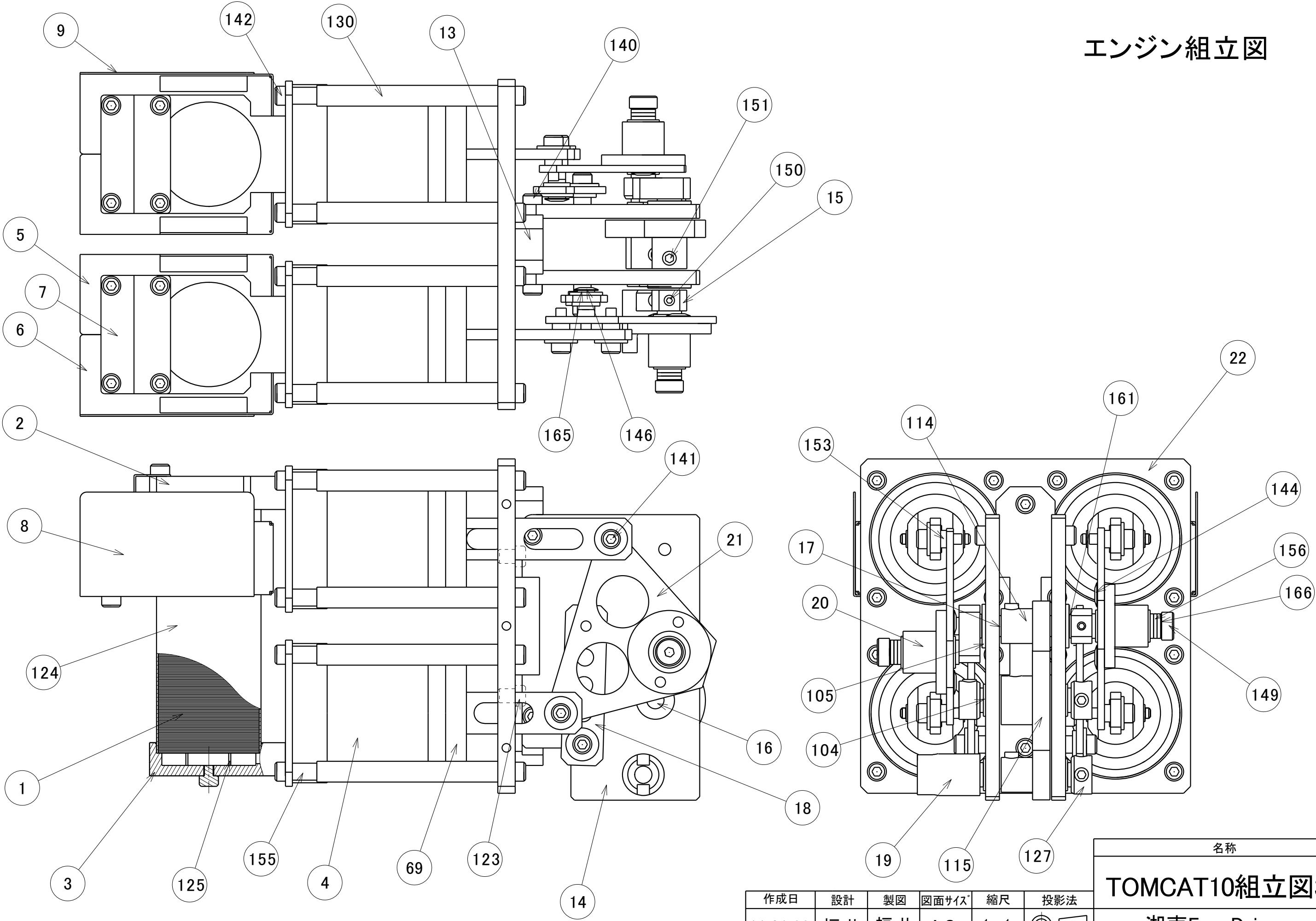
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法
11.01.23	福井	福井	A3	1:2	



名称					
TOMCAT10組立図2					
湘南Eco Drive					

作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法
11.01.23	福井	福井	A3	1:2	

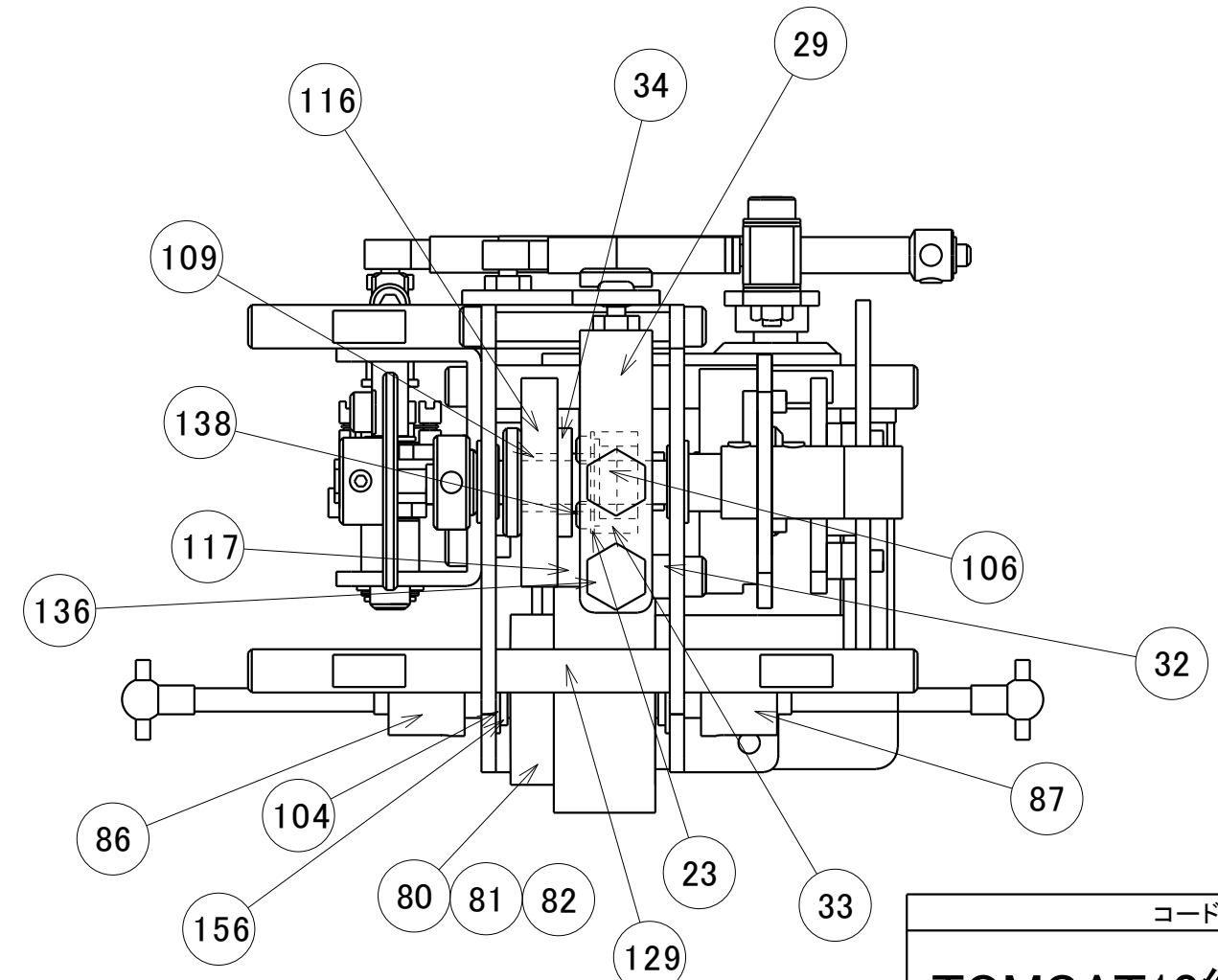
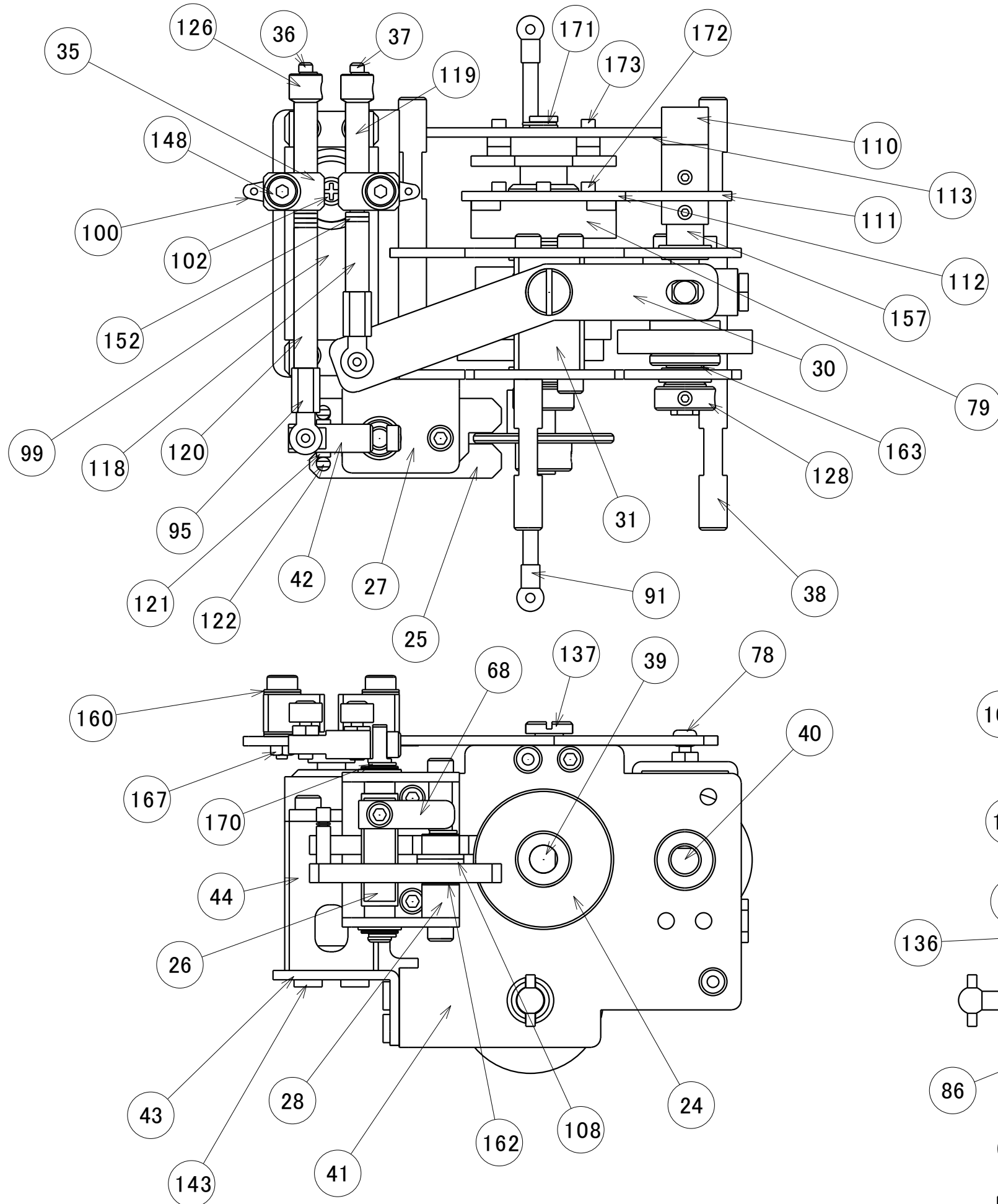
エンジン組立図



作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法
11.01.23	福井	福井	A3	1:1	第一角法

名称
TOMCAT10組立図3
湘南Eco Drive

ミッション組立図



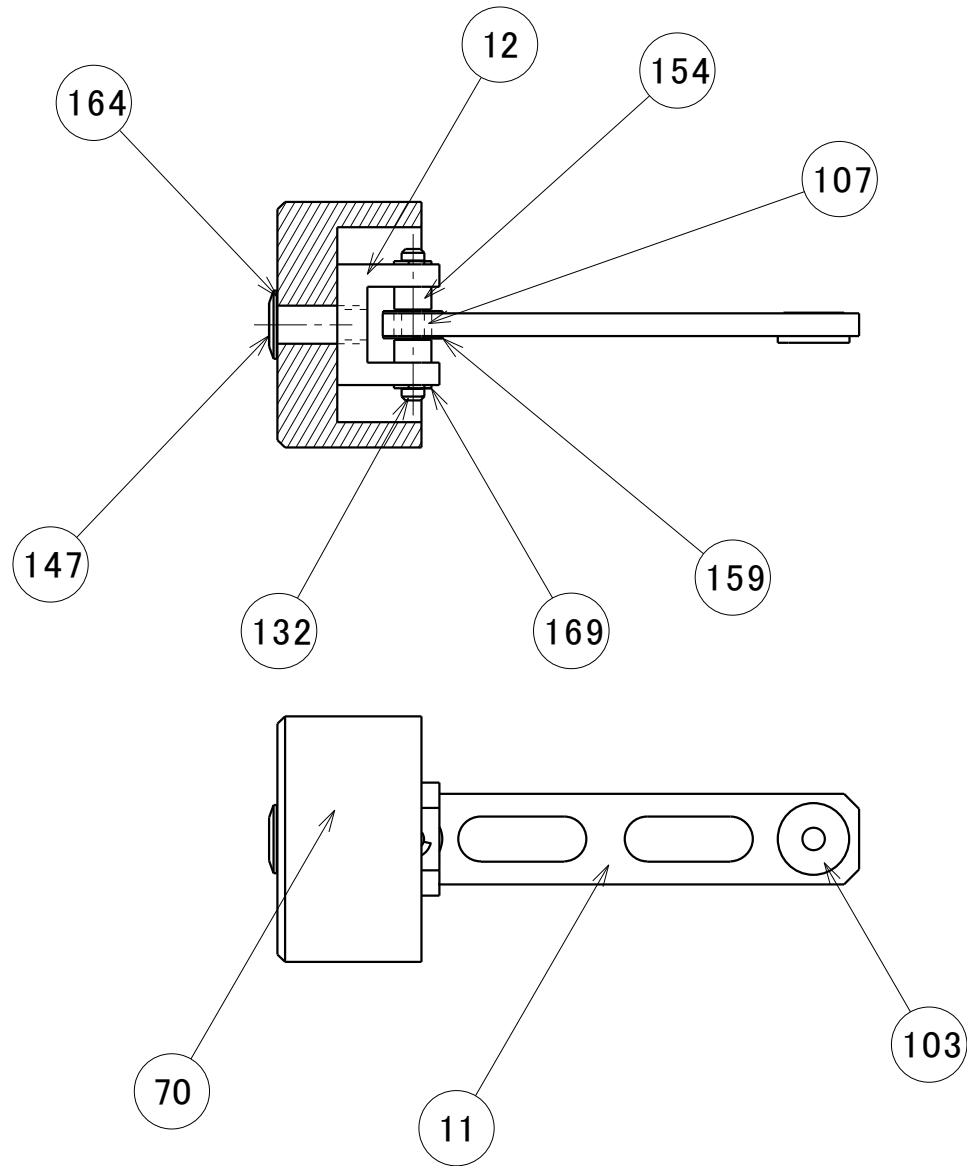
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法
11.02.16	福井	福井	A3	1:1	

コード

TOMCAT10組立図4

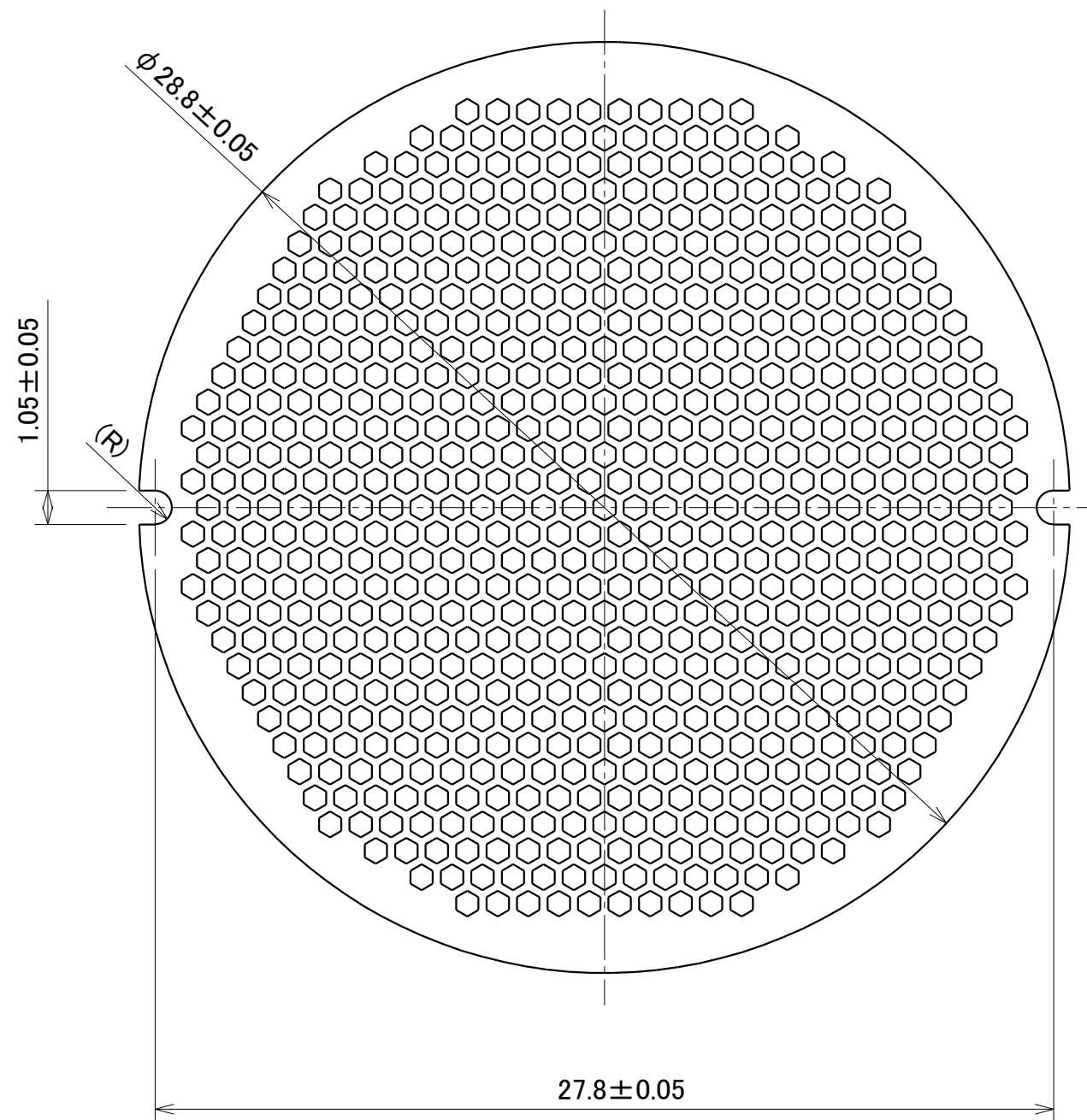
湘南Eco Drive

ピストン組立図

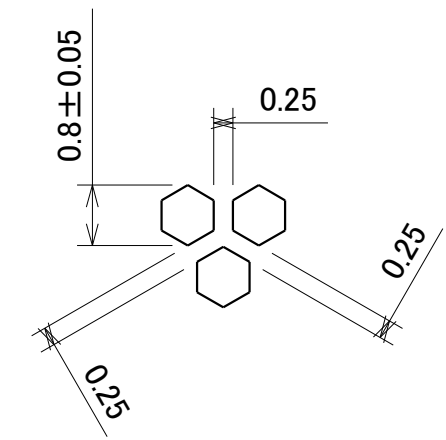


作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法
11.02.20	福井	福井	A4	1:1	

図名
TOMCAT10組立図5
湘南Eco Drive

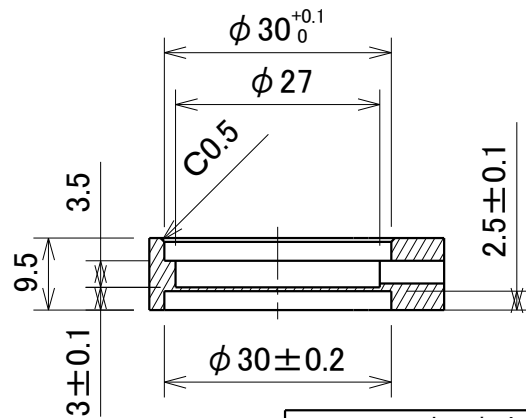
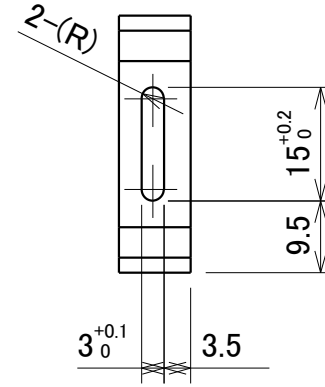
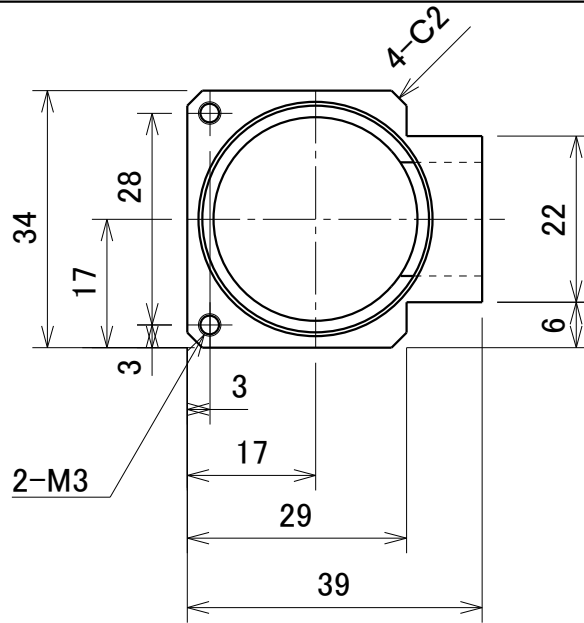


六角穴拡大図(10:1)



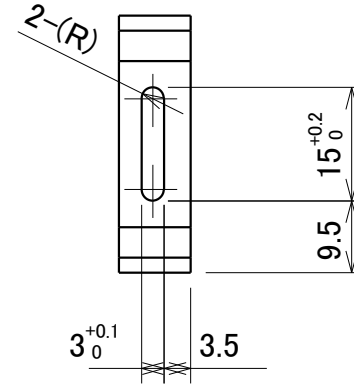
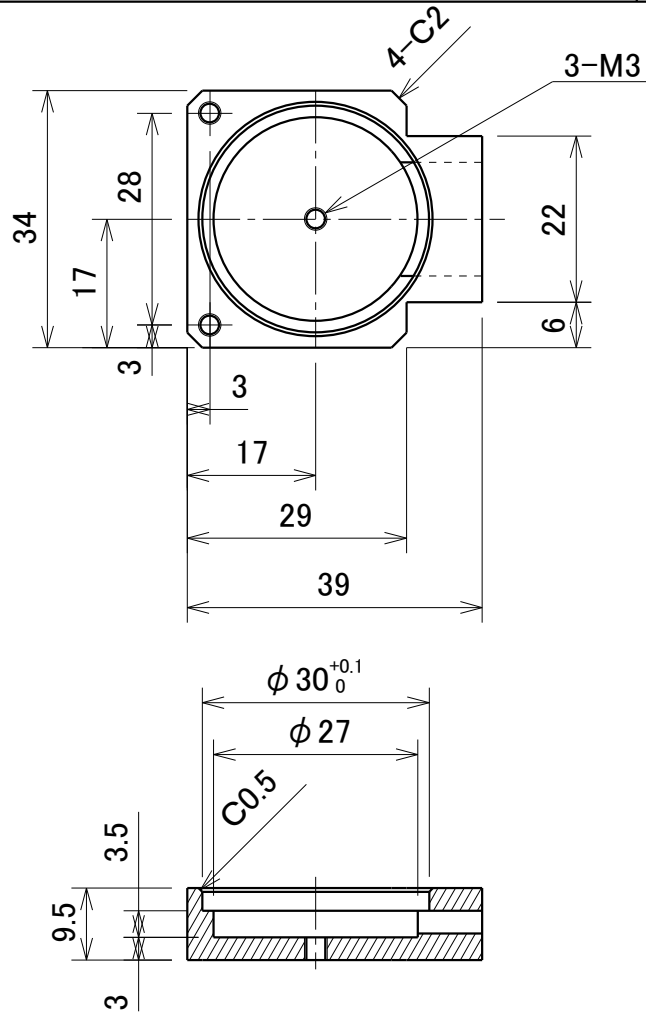
- 注.
 1)板厚 $t=0.2$ 。
 2)指示なき寸法公差はJIS-B0405-mを適用する。
 3)指示なき角はR0.4以下のこと。

表面粗さ			材質			名称		
			SUS304			プレート		
			表面処理			コード		
			処理なし			TF2RM14-01		
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法			
10.12.14	福井	福井	A3	5:1 (10:1)		湘南Eco Drive		



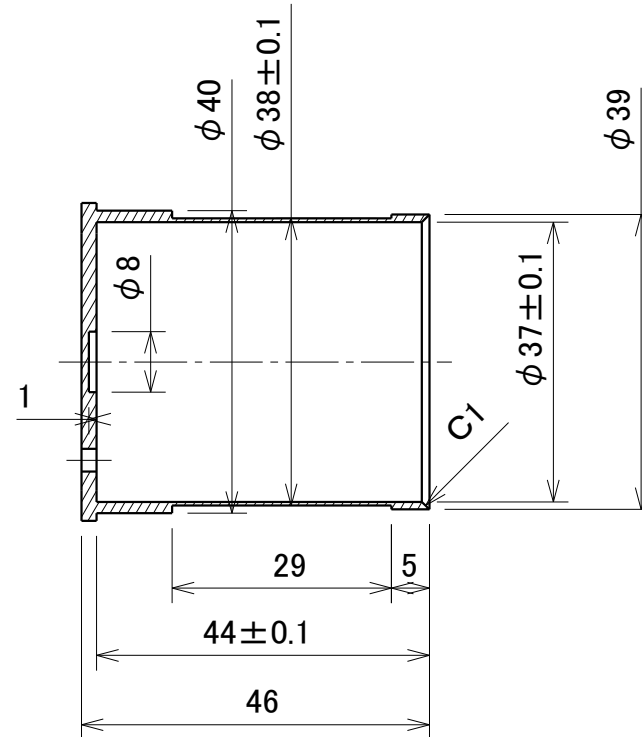
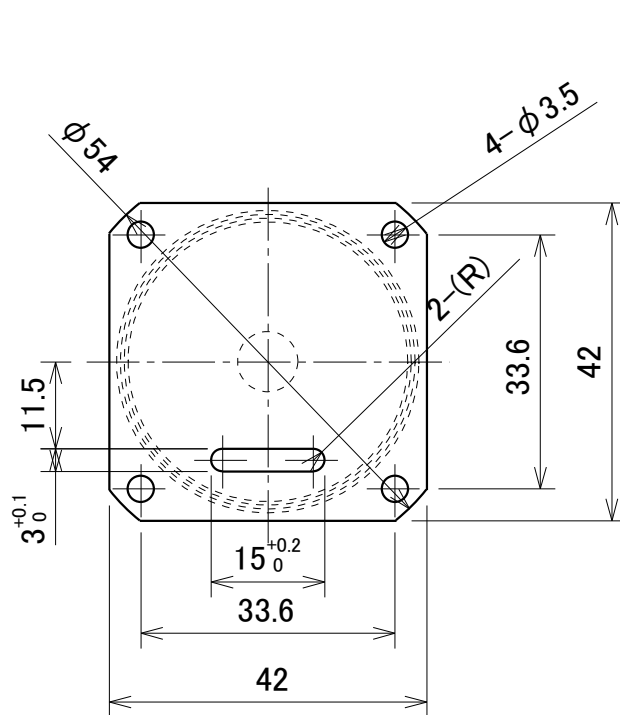
注
 1)指示なき稜線は糸面取りのこと。
 2)指示なき寸法公差はJIS-B0419-mHを適用する。

表面粗さ			材質			名称		
6.3 ✓			SUS304			ヒータ		
			表面処理			コード		
			処理なし			TF2RM14-02		
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive		
10.12.14	福井	福井	A4	1:1	☉ ▭			



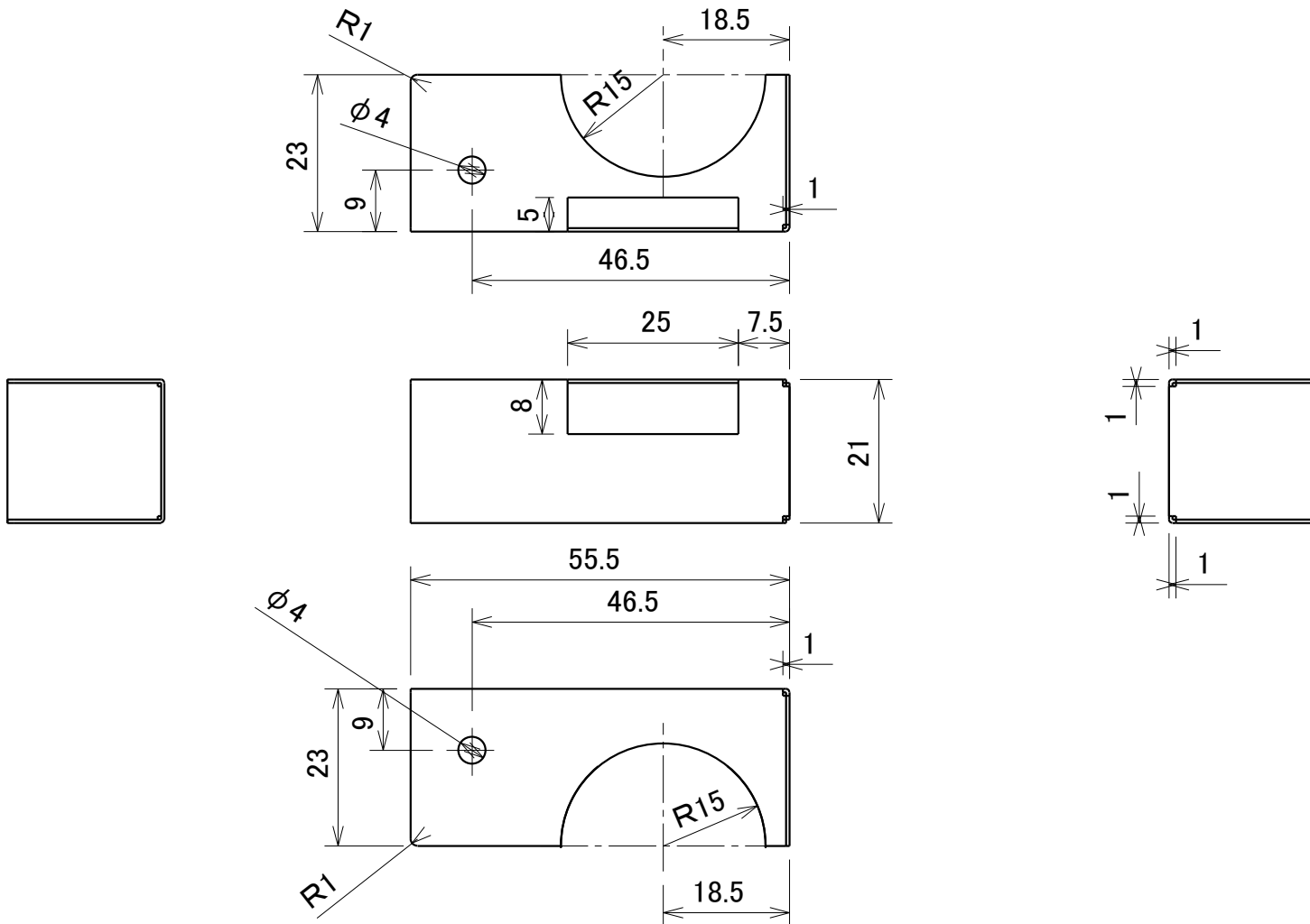
注
 1)指示なき稜線は糸面取りのこと。
 2)指示なき寸法公差はJIS-B0419-mHを適用する。

表面粗さ			材質			名称		
6.3 ✓			SUS304			クーラ		
			表面処理			コード		
			処理なし			TF2RM14-03		
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive		
10.12.14	福井	福井	A4	1:1	☉ ▽			



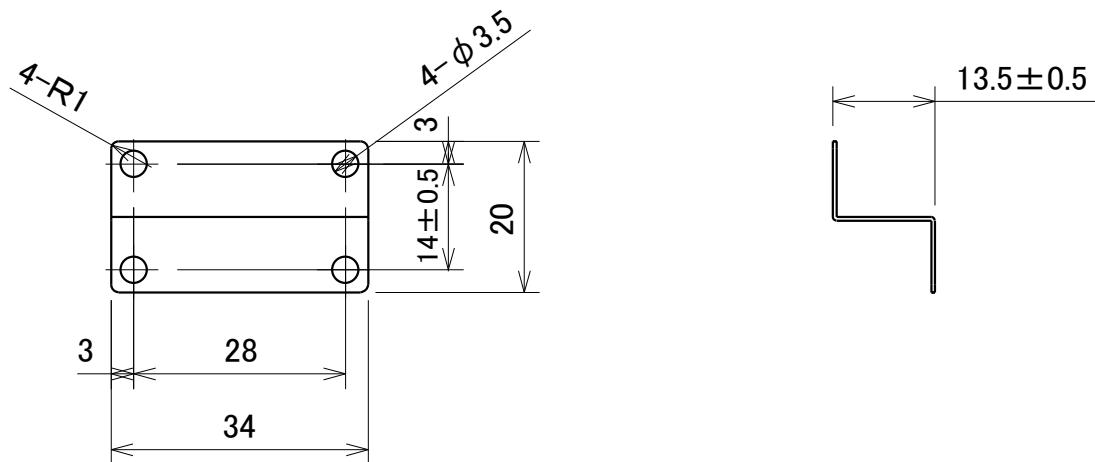
注
 1)指示なき稜線は糸面取りのこと。
 2)指示なき寸法公差はJIS-B0419-mHを適用する。

表面粗さ			材質			名称		
6.3 ✓			SUS303			シリンダブラケット		
			表面処理			コード		
			処理なし			TF2RM14-04		
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive		
10.12.14	福井	福井	A4	1:1				



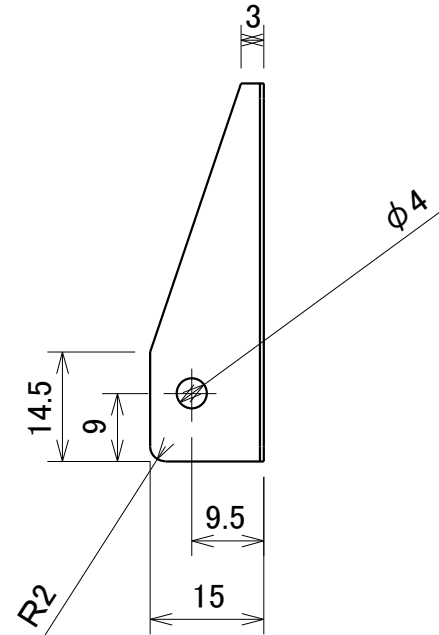
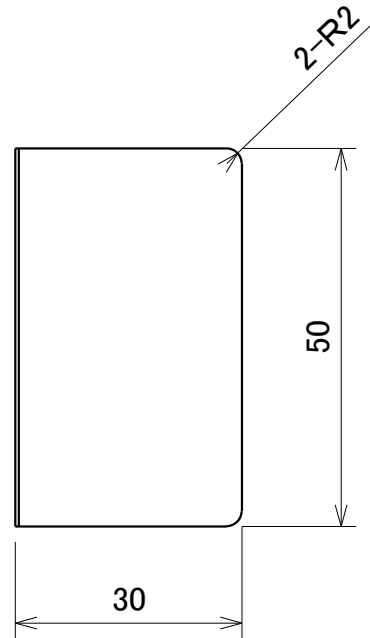
- 注.
- 1) 板厚 $t=0.5$ 。
 - 2) 指示なき寸法公差はJIS-B0405-mを適用する。
 - 3) 折り曲げは最小Rのこと。
 - 4) TF2RM14-06はTF2RM14-05と左右勝手違いのこと。

表面粗さ			材質			名称	
			SUS304			ブラケット	
			表面処理			コード	
			処理なし			TF2RM14-05 TF2RM14-06	
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive	
10.12.14	福井	福井	A4	1:1			



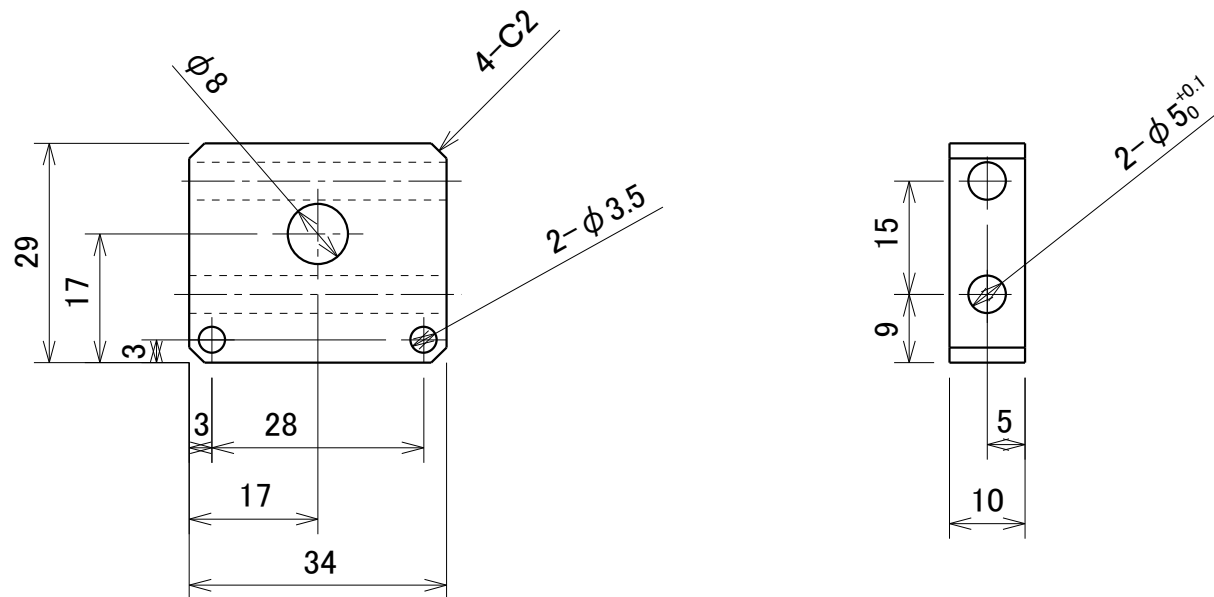
注.
 1) 板厚 $t=0.5$ 。
 2) 指示なき寸法公差は JIS-B0405-m を適用する。
 3) 折り曲げは最小 R のこと。

表面粗さ			材質			名称	
			SUS304			ブラケット	
			表面処理			コード	
			処理なし			TF2RM14-07	
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive	
10.12.14	福井	福井	A4	1:1			



- 注.
- 1) 板厚 $t=0.5$ 。
 - 2) 指示なき寸法公差は JIS-B0405-m を適用する。
 - 3) 折り曲げは最小 R のこと。
 - 4) TF2RM14-09 は、TF2RM14-08 と左右勝手違い。

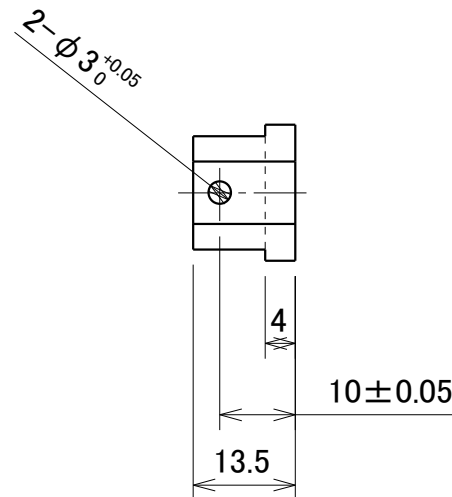
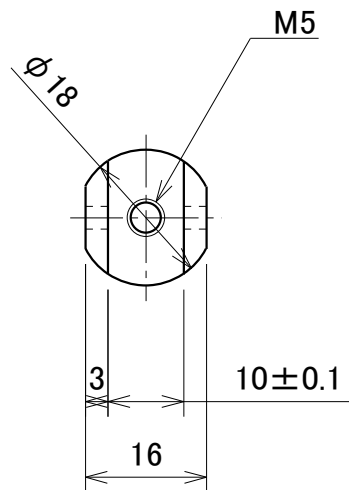
表面粗さ			材質			名称	
			SUS304			カバー	
			表面処理			コード	
			処理なし			TF2RM14-08 TF2RM14-09	
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive	
11.01.23	福井	福井	A4	1:1			



注

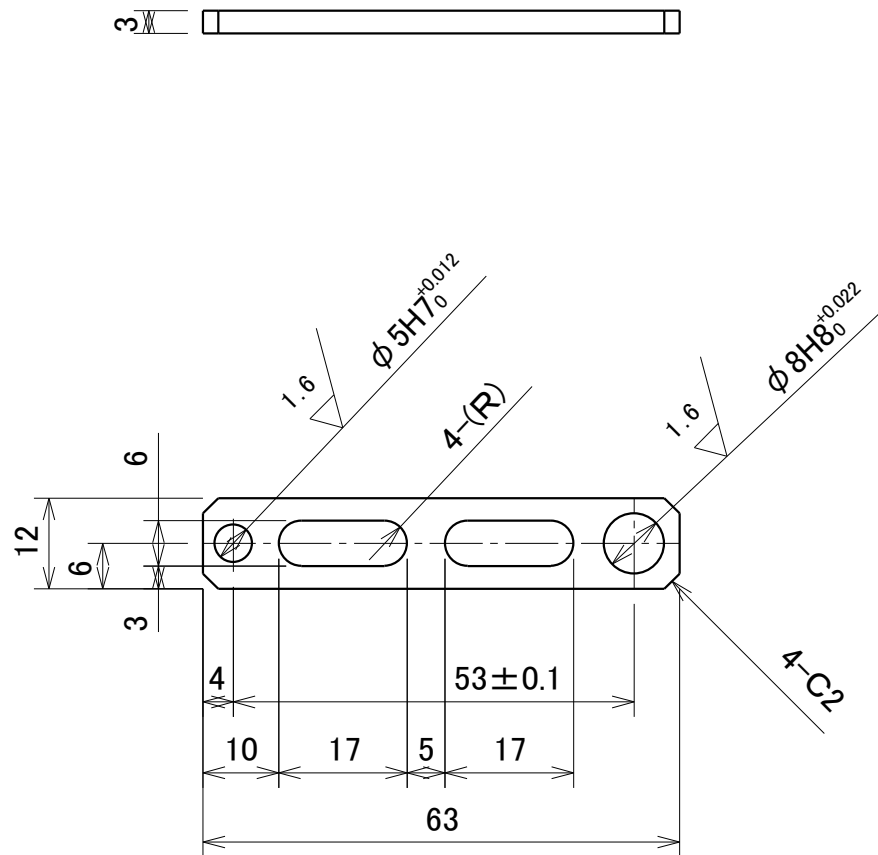
- 1) 指示なき稜線は糸面取りのこと。
- 2) 指示なき寸法公差はJIS-B0419-mHを適用する。

表面粗さ			材質			名称		
6.3 ✓			A5052			ブラケット		
			表面処理			コード		
			処理なし			TF2RM14-10		
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive		
10.12.14	福井	福井	A4	1:1				



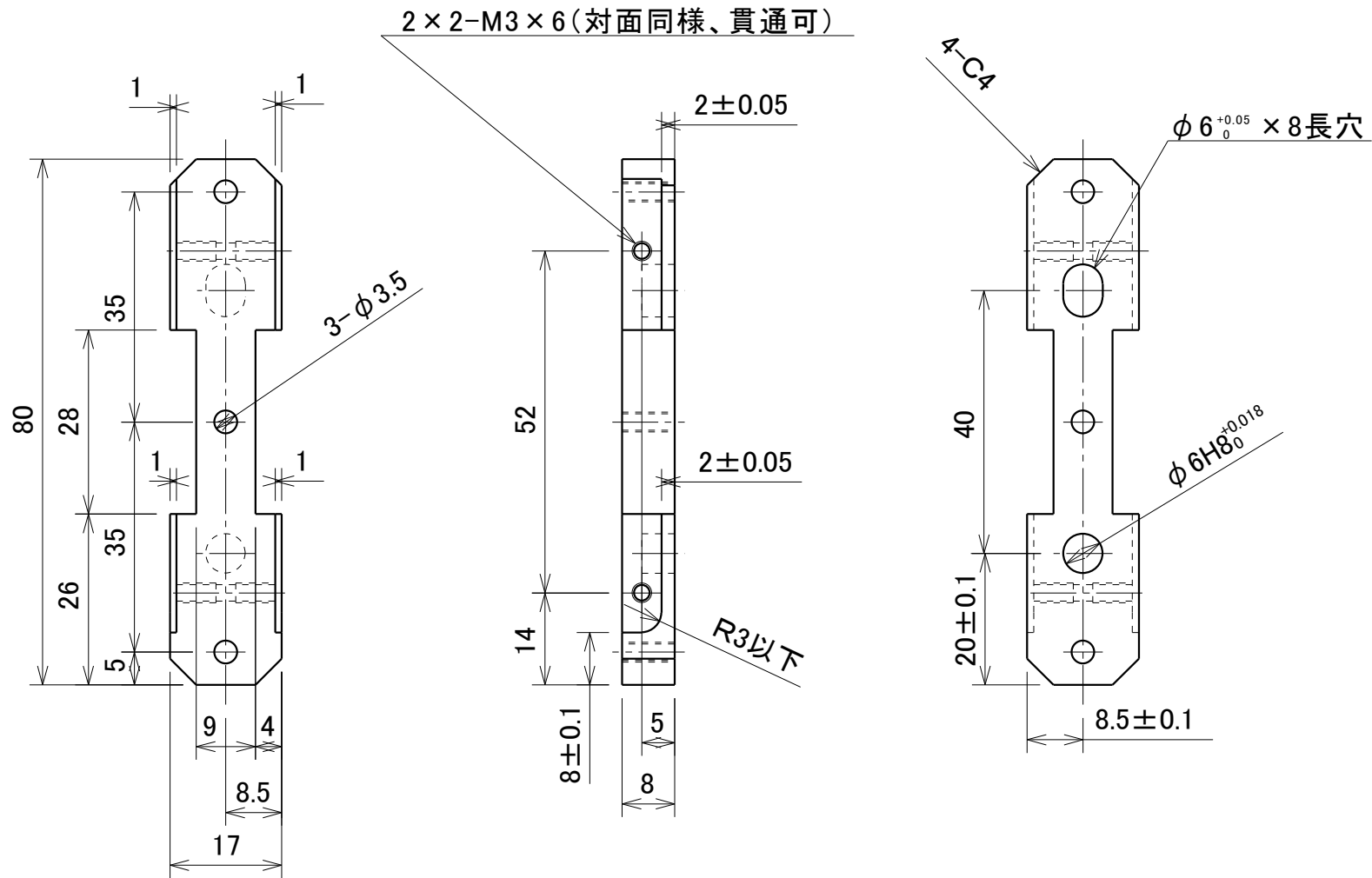
注
 1)指示なき稜線は糸面取りのこと。
 2)指示なき寸法公差はJIS-B0419-mHを適用する。

表面粗さ			材質			名称	
6.3 ✓			A5056			ピストンブラケット	
			表面処理			コード	
			処理なし			TF2RM14-11	
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive	
10.12.14	福井	福井	A4	1:1			



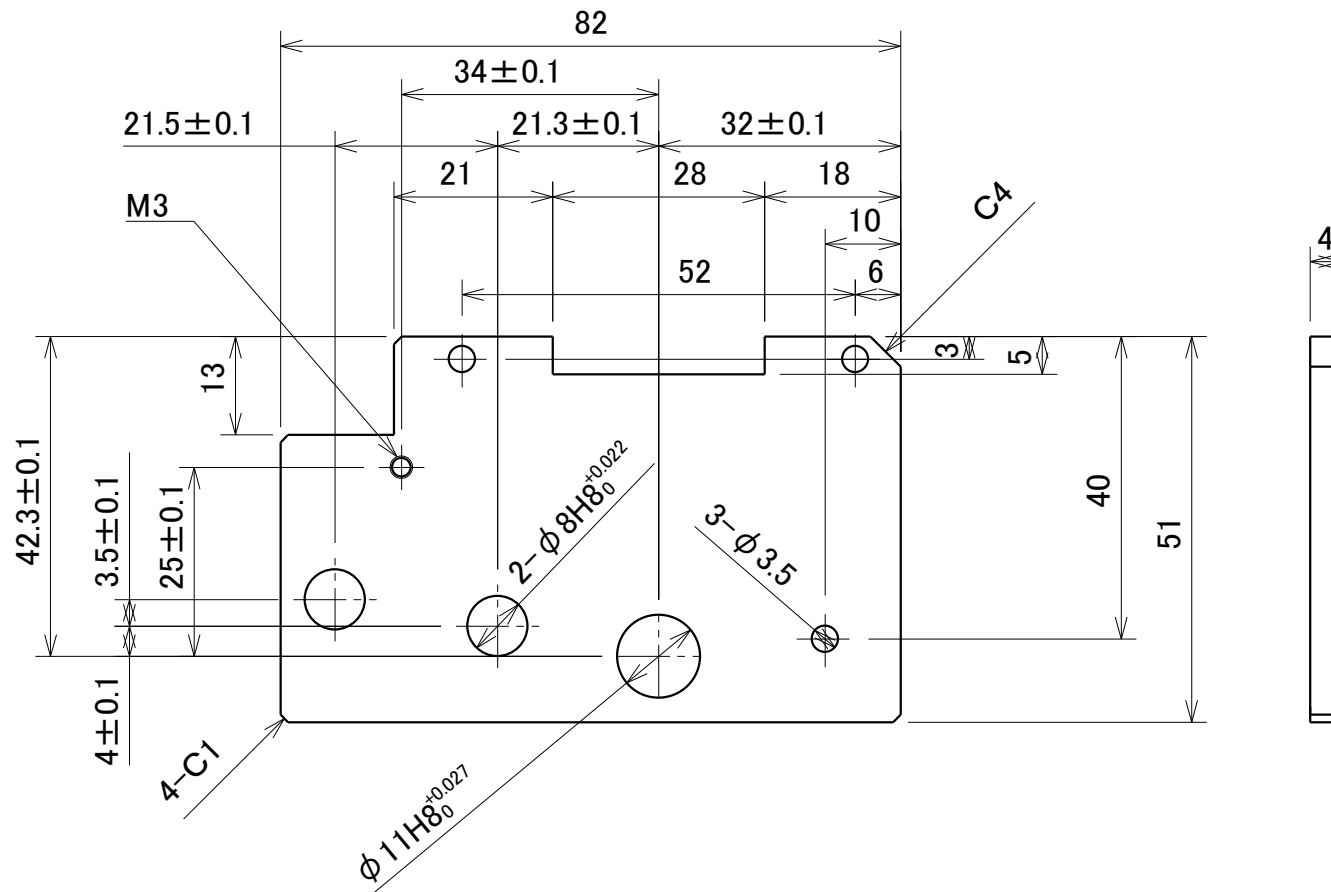
注
 1) 指示なき稜線は糸面取りのこと。
 2) 指示なき寸法公差はJIS-B0419-mHを適用する。

表面粗さ			材質			名称		
			A5052			コンロッド		
			表面処理			コード		
			処理なし			TF2RM14-12		
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive		
10.12.14	福井	福井	A4	1:1				



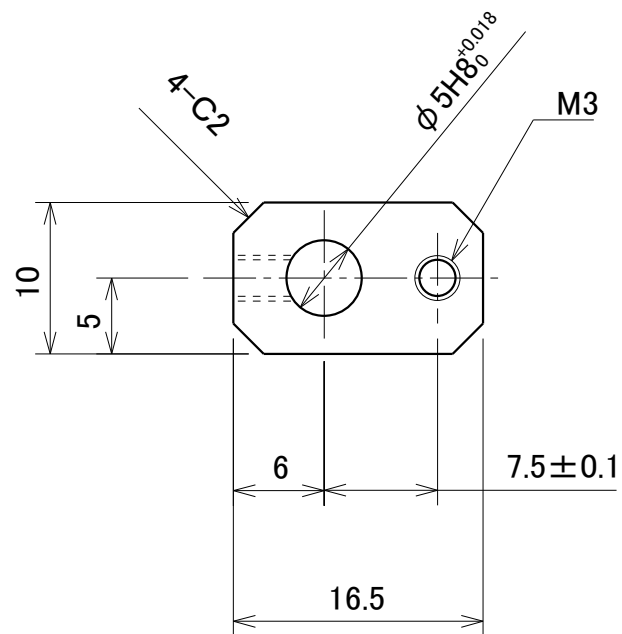
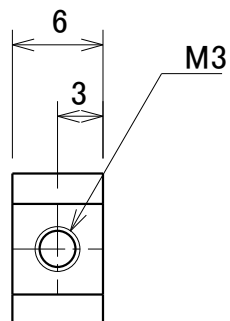
注
 1)指示なき稜線は糸面取りのこと。
 2)指示なき寸法公差はJIS-B0419-mHを適用する。

表面粗さ			材質			名称		
6.3 ✓			A5052			ベース		
			表面処理			コード		
			処理なし			TF2RM14-13		
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive		
10.12.14	福井	福井	A4	1:1	☉ ▭			



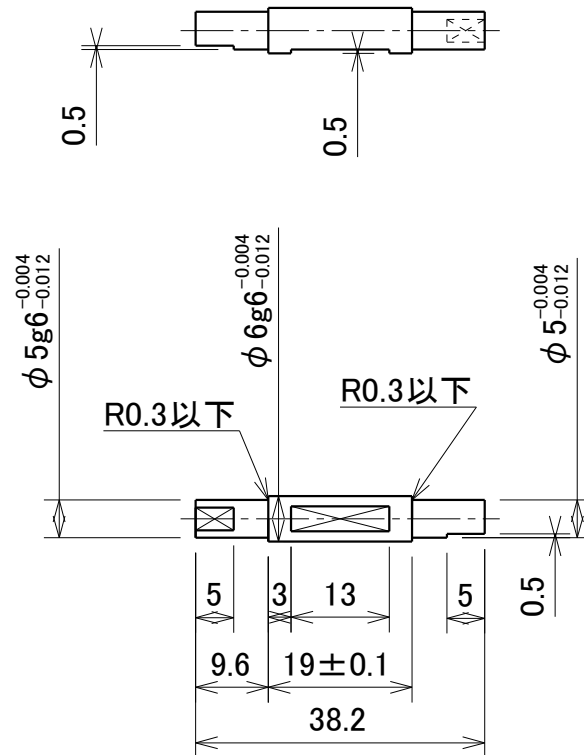
注
 1) 指示なき稜線は糸面取りのこと。
 2) 指示なき寸法公差はJIS-B0419-mHを適用する。

表面粗さ			材質			名称		
6.3 ✓			A5052			プレート		
			表面処理			コード		
			処理なし			TF2RM14-14		
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive		
10.12.14	福井	福井	A4	1:1	☉ ▭			



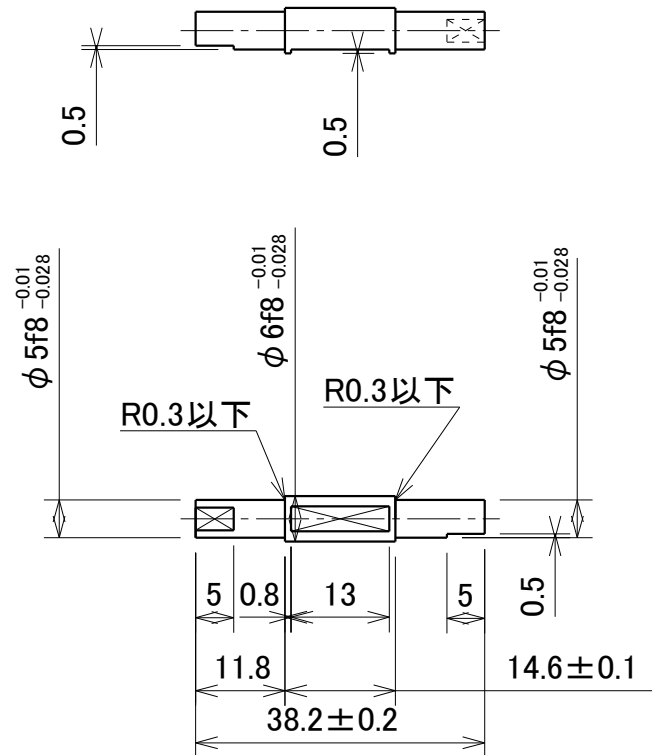
注
 1)指示なき稜線は糸面取りのこと。
 2)指示なき寸法公差はJIS-B0419-mHを適用する。

表面粗さ			材質			名称
6.3 ✓			A5052			クランク
			表面処理			コード
			処理なし			TF2RM14-15
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive
10.12.14	福井	福井	A4	2:1		



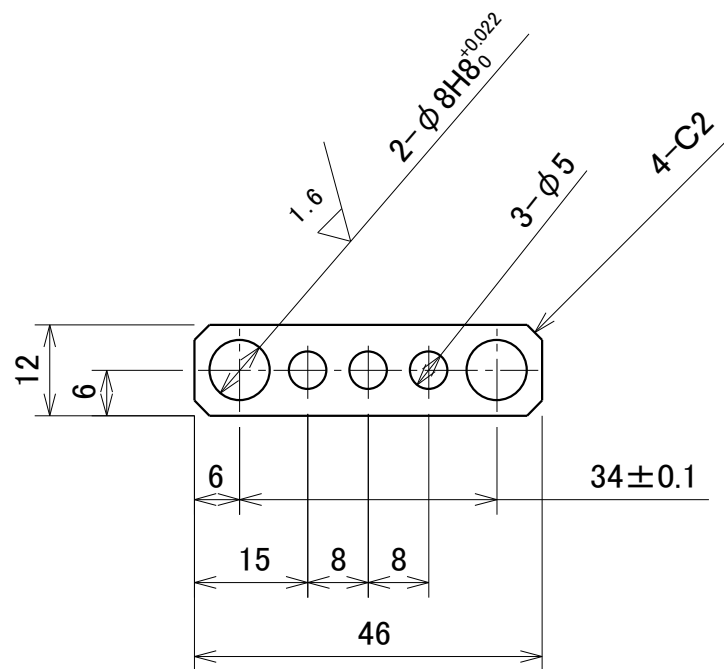
注
 1) 指示なき稜線は糸面取りのこと。
 2) 指示なき寸法公差はJIS-B0419-mHを適用する。

表面粗さ			材質			名称	
6.3 ✓			SUS303			シャフト	
			表面処理			コード	
			処理なし			TF2RM14-16	
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive	
10.12.14	福井	福井	A4	1:1			



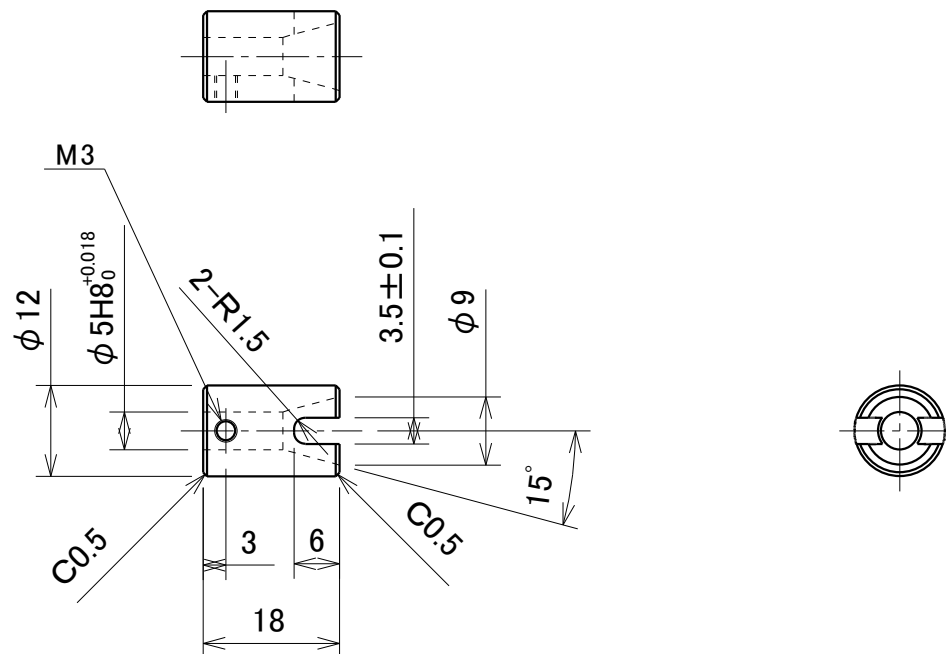
注
 1) 指示なき稜線は糸面取りのこと。
 2) 指示なき寸法公差はJIS-B0419-mHを適用する。

表面粗さ			材質			名称	
6.3 ✓			SUS303			シャフト	
			表面処理			コード	
			処理なし			TF2RM14-17	
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive	
10.12.14	福井	福井	A4	1:1	☉ ◯		



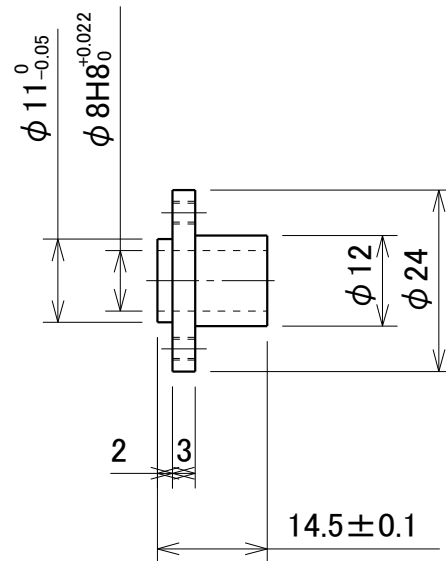
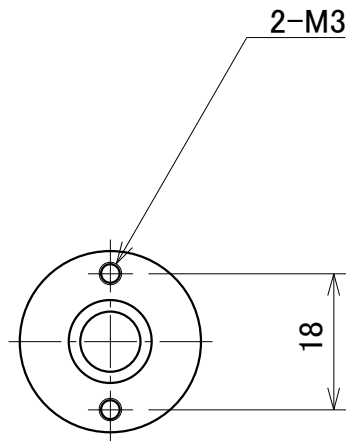
- 注.
 1) 板厚 $t=2.0$ 。
 2) 指示なき寸法公差はJIS-B0405-mを適用する。
 3) 折り曲げは最小Rのこと。

表面粗さ			材質			名称		
			A5052			Iリンク		
			表面処理			コード		
			処理なし			TF2RM14-18		
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive		
10.12.14	福井	福井	A4	1:1				



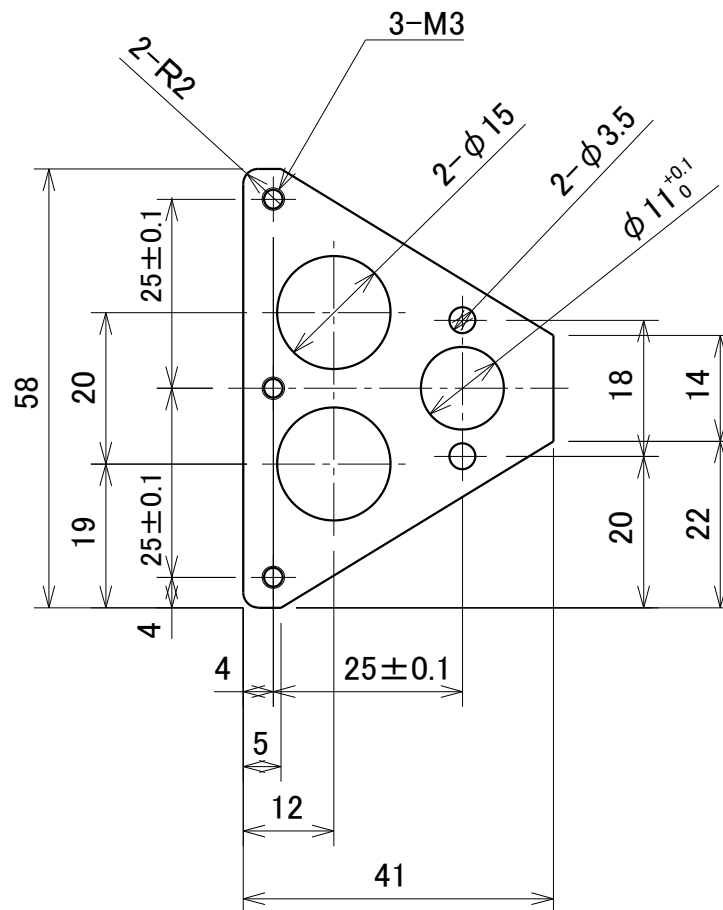
注.
 1) 指示なき稜線は糸面取りのこと。
 2) 指示なき寸法公差はJIS-B0419-mHを適用する。

表面粗さ			材質			名称		
6.3 ✓			SUS303			カップジョイント		
			表面処理			コード		
			処理なし			TF2RM14-19		
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive		
10.12.14	福井	福井	A4	1:1				



注
 1) 指示なき稜線は糸面取りのこと。
 2) 指示なき寸法公差はJIS-B0419-mHを適用する。

表面粗さ			材質			名称
6.3 ✓			A5056			ベアリングホルダ
			表面処理			コード
			処理なし			TF2RM14-20
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive
10.12.14	福井	福井	A4	1:1		

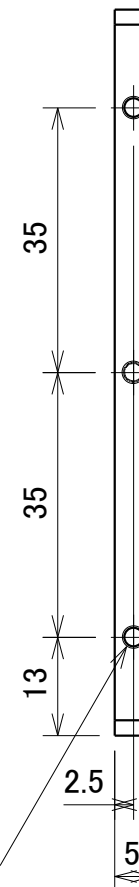
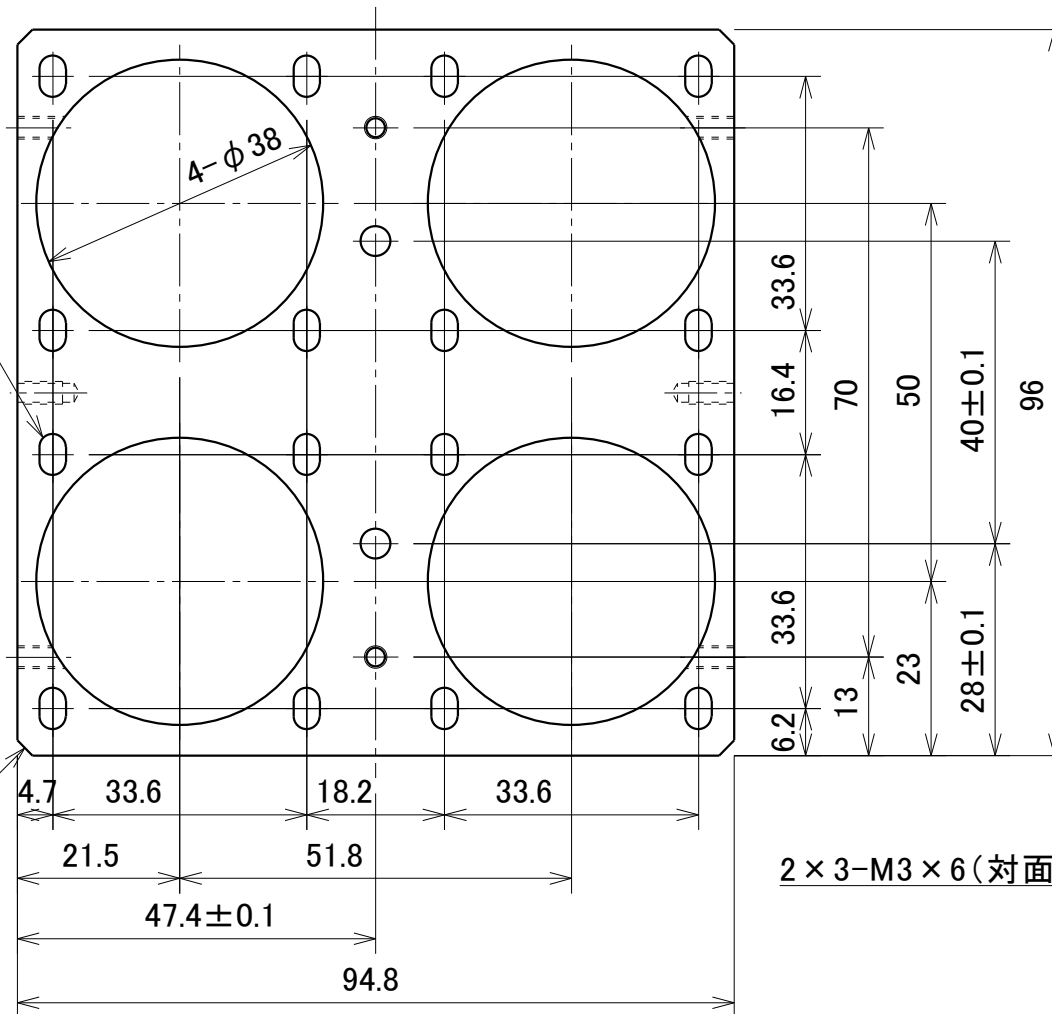


- 注.
 1) 板厚 $t=2.0$ 。
 2) 指示なき寸法公差はJIS-B0405-mを適用する。
 3) 折り曲げは最小Rのこと。

表面粗さ			材質			名称	
			A5052			Tリンク	
			表面処理			コード	
			処理なし			TF2RM14-21	
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive	
10.12.14	福井	福井	A4	1:1			

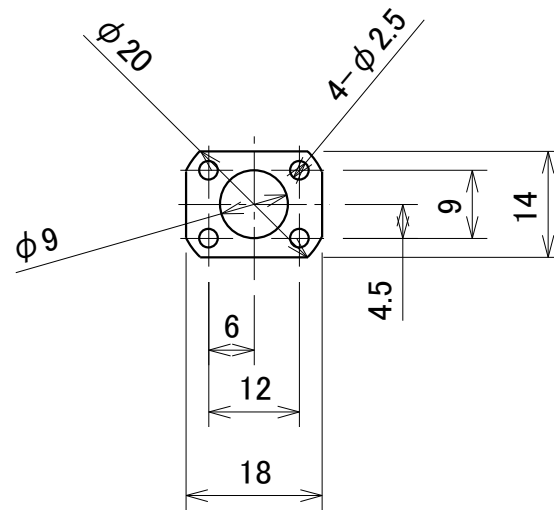
16-φ3.5×5.5長穴

4-C2



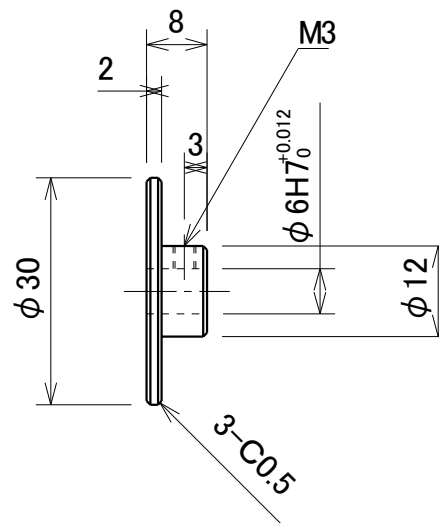
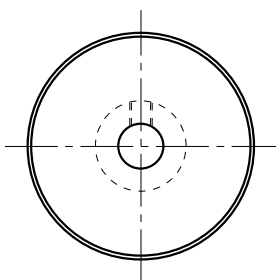
注
 1)指示なき稜線は糸面取りのこと。
 2)指示なき寸法公差はJIS-B0419-mHを適用する。

表面粗さ			材質			名称		
6.3 ✓			A5052			エンジンマウンタ		
			表面処理			コード		
			処理なし			TF2RM14-22		
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive		
10.12.14	福井	福井	A4	1:1	☉ ▭			



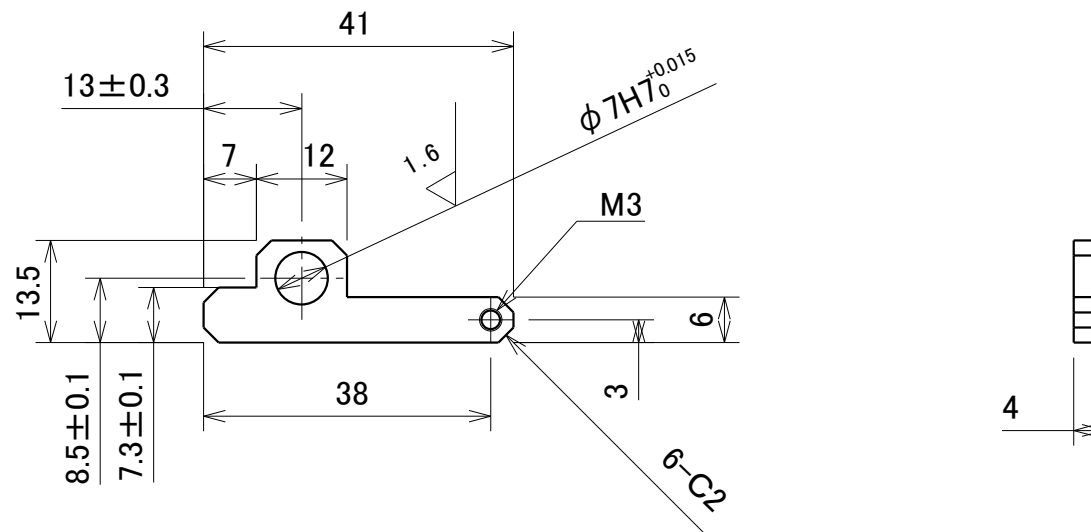
- 注.
- 1) 板厚 $t=0.5$ 。
 - 2) 指示なき寸法公差は JIS-B0405-m を適用する。
 - 3) 折り曲げは最小 R のこと。

表面粗さ			材質			名称	
			SUS304			プレート	
			表面処理			コード	
			処理なし			TF2RM14-23	
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive	
10.12.14	福井	福井	A4	1:1			



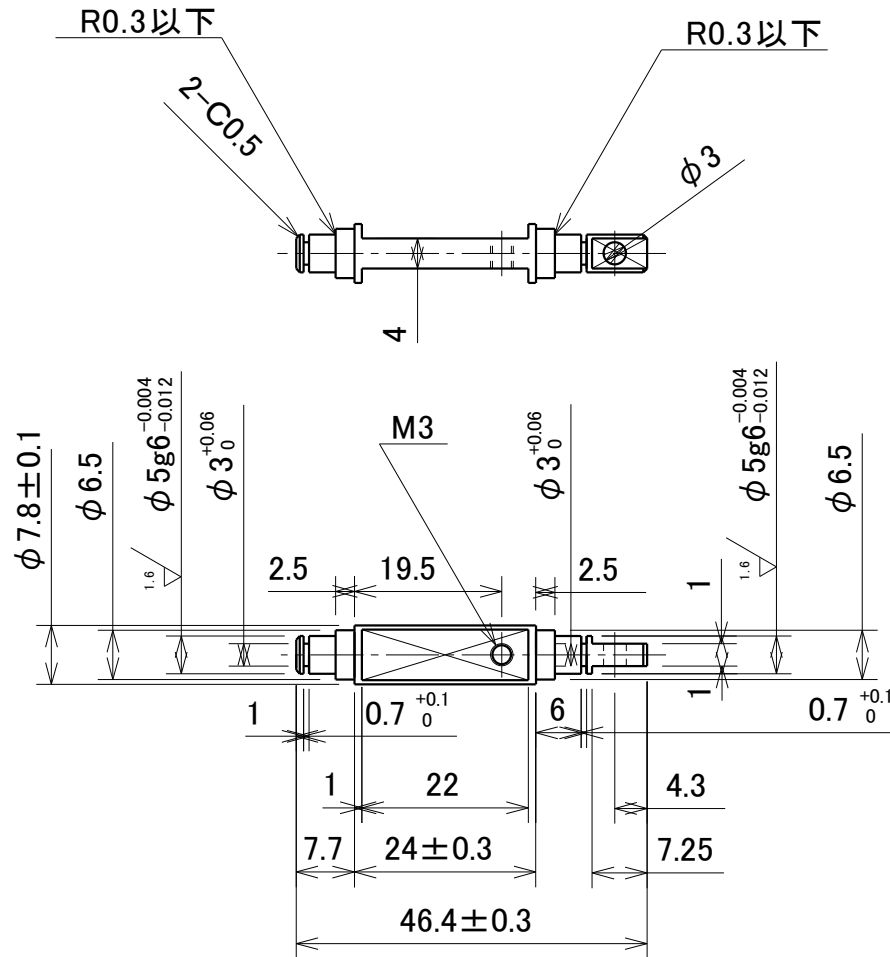
注
 1)指示なき稜線は糸面取りのこと。
 2)指示なき寸法公差はJIS-B0419-mHを適用する。

表面粗さ			材質			名称	
6.3 ✓			SUS303			ディスク	
			表面処理			コード	
			処理なし			TF2RM14-24	
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive	
10.12.15	福井	福井	A4	1:1			



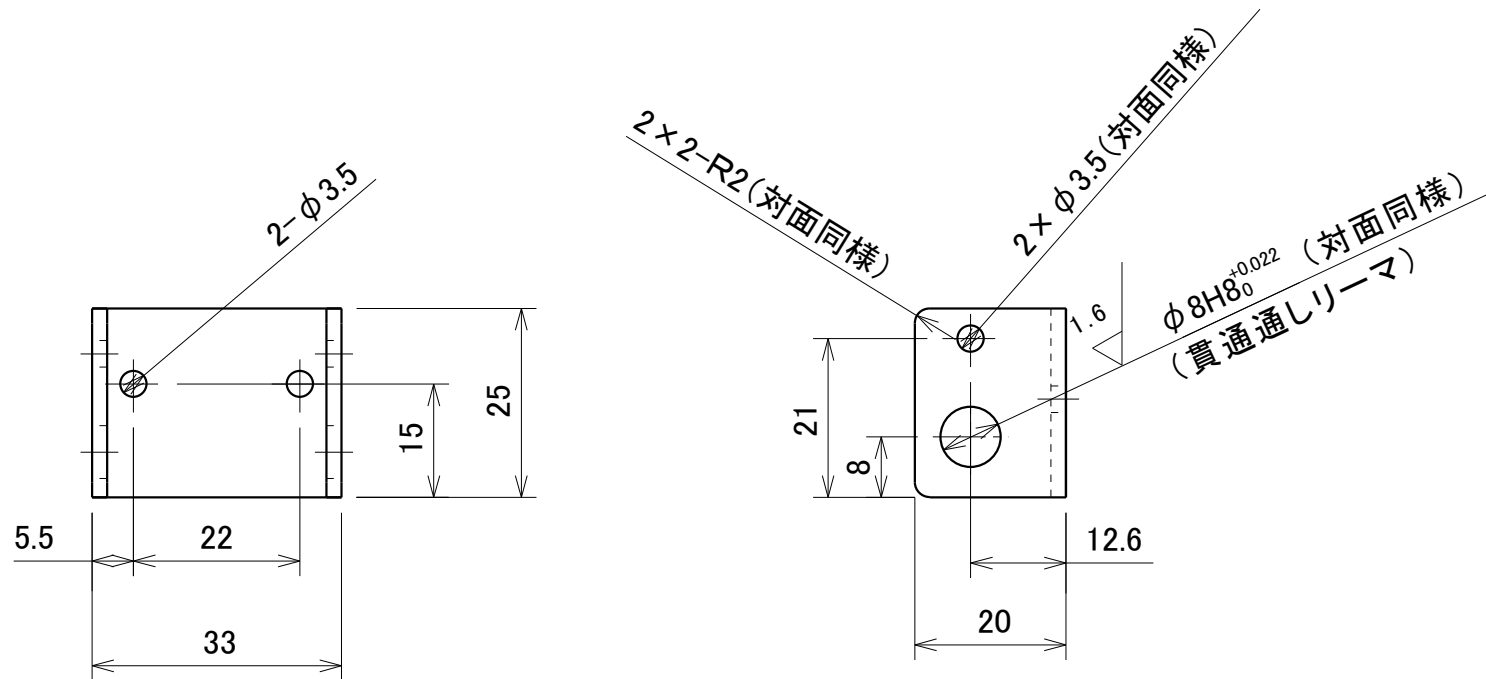
注
 1)指示なき稜線は糸面取りのこと。
 2)指示なき寸法公差はJIS-B0419-mHを適用する。

表面粗さ			材質			名称
$6.3 \sqrt{\quad}$ ($1.6 \sqrt{\quad}$)			A5052			ブレーキパッド
			表面処理			コード
			処理なし			TF2RM14-25
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive
10.12.15	福井	福井	A4	1:1		



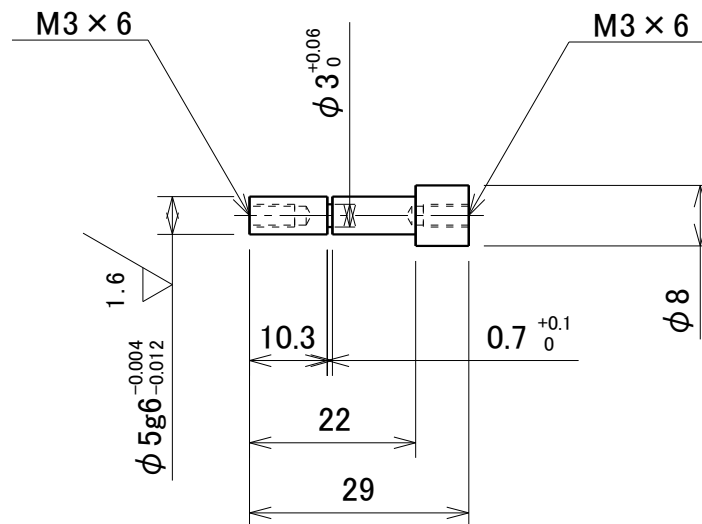
- 注
 1) 指示なき稜線は糸面取りのこと。
 2) 指示なき寸法公差はJIS-B0419-mHを適用する。

表面粗さ			材質			名称
$6.3 \checkmark$ ($1.6 \checkmark$)			SUS303			シャフト
			表面処理			コード
			処理なし			TF2RM14-26
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive
10.12.15	福井	福井	A4	1:1		



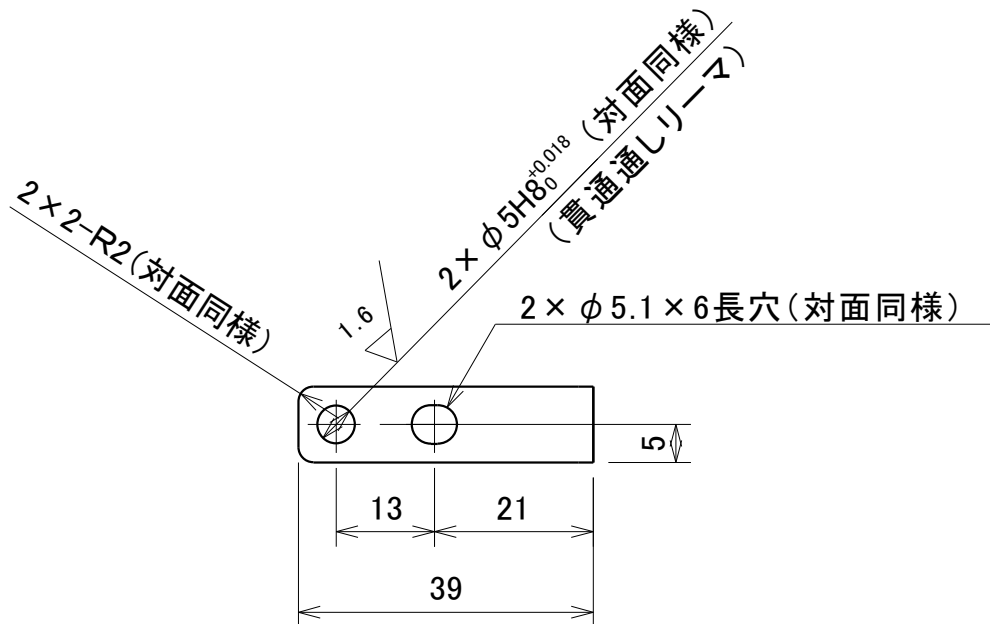
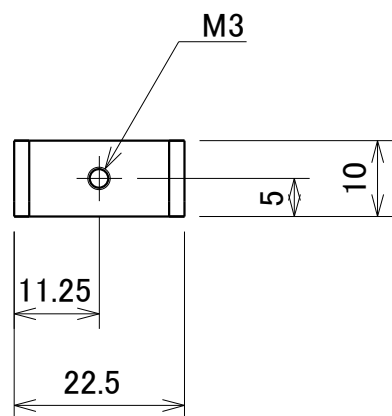
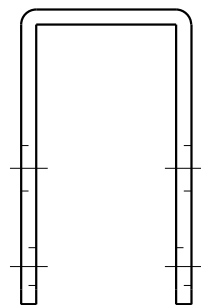
- 注.
- 1) 板厚 $t=2.0$ 。
 - 2) 指示なき寸法公差は JIS-B0405-m を適用する。
 - 3) 折り曲げは最小 R のこと。

表面粗さ			材質			名称	
			A5052			ブラケット	
			表面処理			コード	
			処理なし			TF2RM14-27	
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive	
10.12.15	福井	福井	A4	1:1			



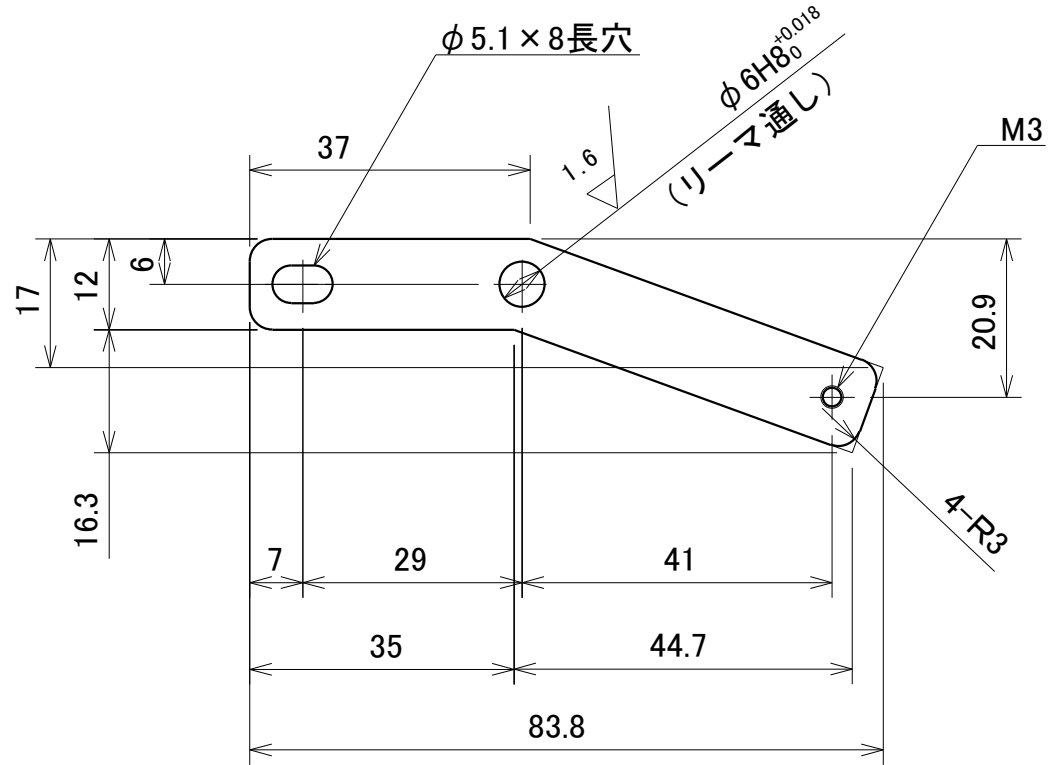
注
 1)指示なき稜線は糸面取りのこと。
 2)指示なき寸法公差はJIS-B0419-mHを適用する。

表面粗さ			材質			名称
$6.3 \sqrt{\quad}$ ($1.6 \sqrt{\quad}$)			SUS303			シャフト
			表面処理			コード
			処理なし			TF2RM14-28
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	
10.12.15	福井	福井	A4	1:1		湘南Eco Drive



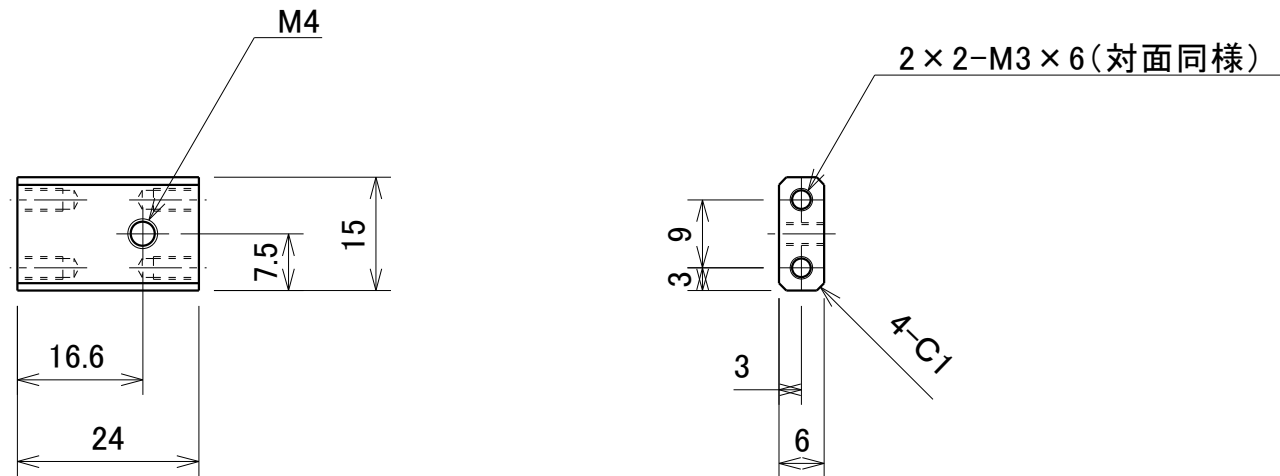
- 注.
- 1) 板厚 $t=2.0$ 。
 - 2) 指示なき寸法公差は JIS-B0405-m を適用する。
 - 3) 折り曲げは最小 R のこと。

表面粗さ			材質			名称		
			A5052			ブラケット		
			表面処理			コード		
			処理なし			TF2RM14-29		
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive		
10.12.15	福井	福井	A4	1:1				



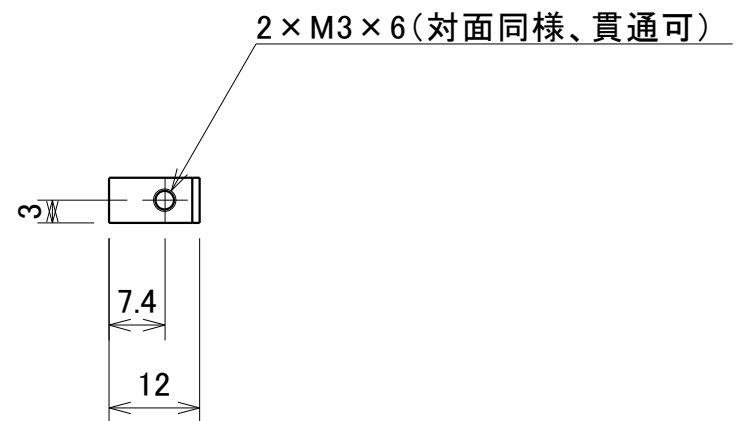
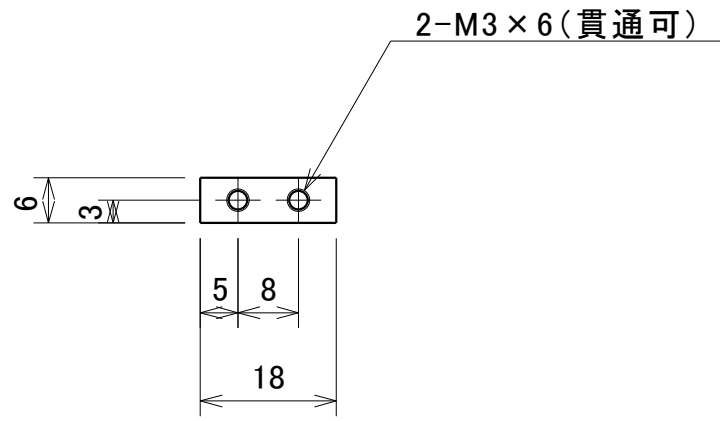
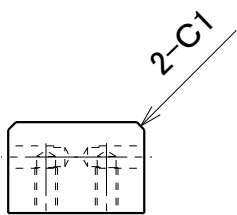
- 注.
 1) 板厚 $t=2.0$ 。
 2) 指示なき寸法公差はJIS-B0405-mを適用する。
 3) 折り曲げは最小Rのこと。

表面粗さ			材質			名称
			A5052			アーム
			表面処理			コード
			処理なし			TF2RM14-30
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive
10.12.15	福井	福井	A4	1:1		



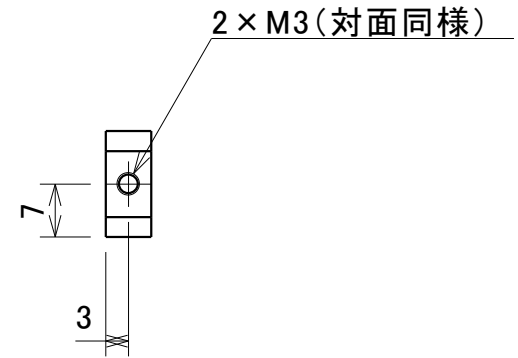
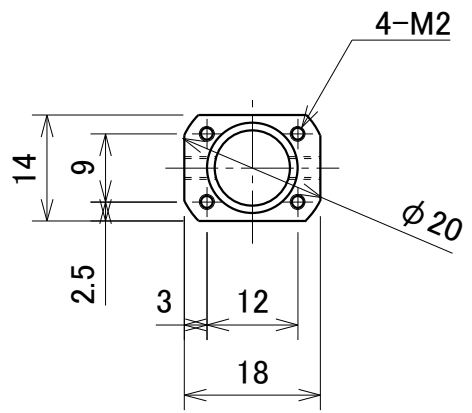
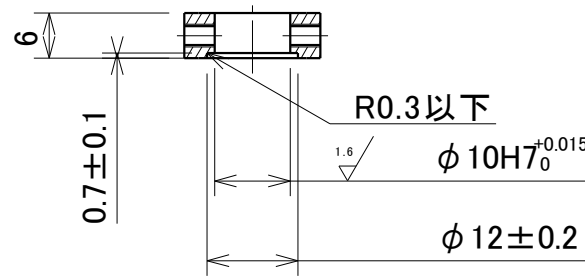
注
 1)指示なき稜線は糸面取りのこと。
 2)指示なき寸法公差はJIS-B0419-mHを適用する。

表面粗さ			材質			名称	
6.3 ✓			A5052			ブロック	
			表面処理			コード	
			処理なし			TF2RM14-31	
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive	
10.12.15	福井	福井	A4	1:1			



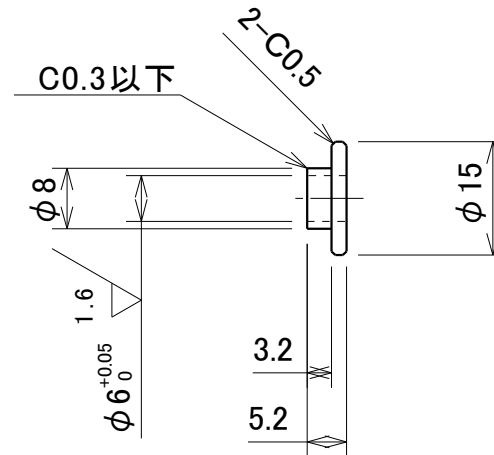
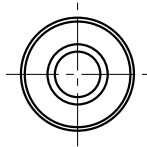
注
 1) 指示なき稜線は糸面取りのこと。
 2) 指示なき寸法公差はJIS-B0419-mHを適用する。

表面粗さ			材質			名称		
6.3 ✓			A5052			ブロック		
			表面処理			コード		
			処理なし			TF2RM14-32		
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive		
10.12.15	福井	福井	A4	1:1				



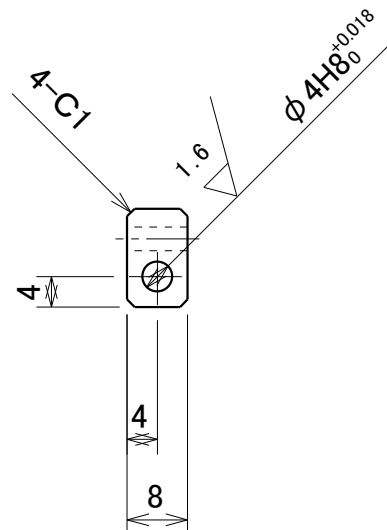
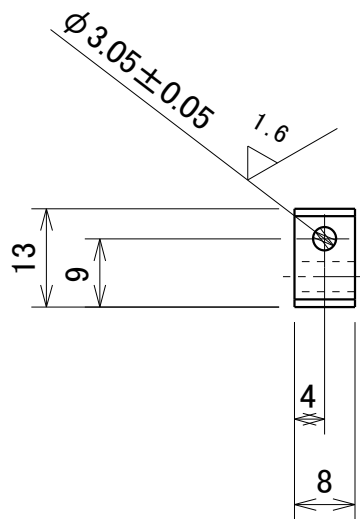
注
 1)指示なき稜線は糸面取りのこと。
 2)指示なき寸法公差はJIS-B0419-mHを適用する。

表面粗さ			材質			名称
$6.3 \sqrt{\quad}$ ($1.6 \sqrt{\quad}$)			A5052			ベアリングホルダ
			表面処理			コード
			処理なし			TF2RM14-33
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive
10.12.15	福井	福井	A4	1:1		



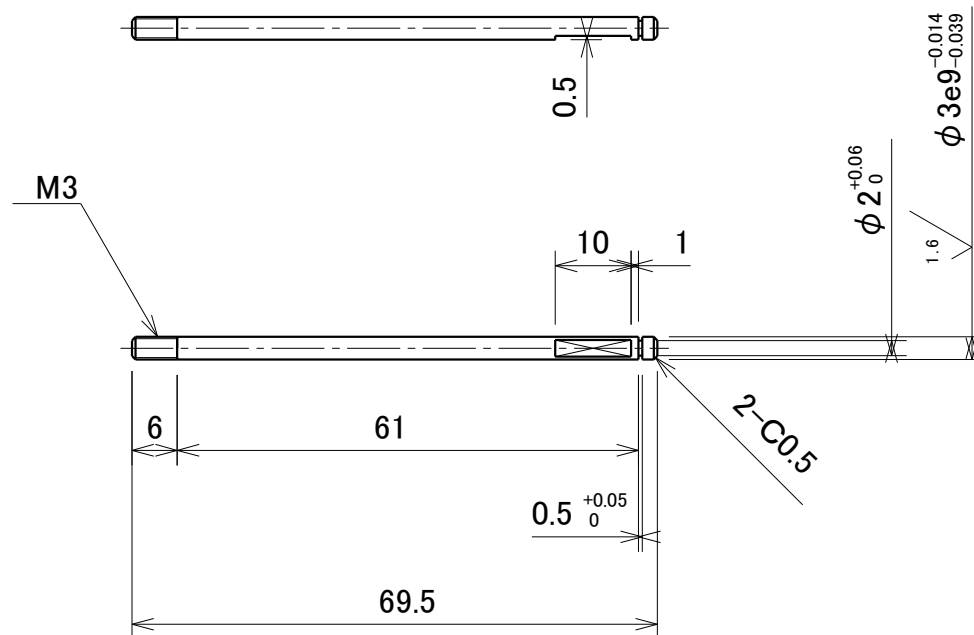
注
 1)指示なき稜線は糸面取りのこと。
 2)指示なき寸法公差はJIS-B0419-mHを適用する。

表面粗さ			材質			名称
$6.3 \sqrt{\quad}$ ($1.6 \sqrt{\quad}$)			SUS303			クラッチディスク
			表面処理			コード
			処理なし			TF2RM14-34
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	
10.12.15	福井	福井	A4	1:1		湘南Eco Drive



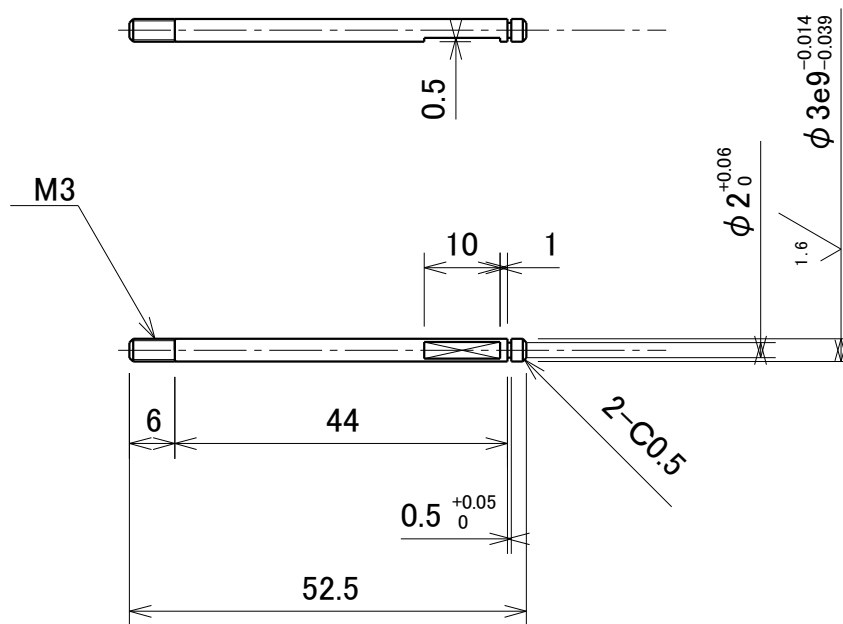
注
 1)指示なき稜線は糸面取りのこと。
 2)指示なき寸法公差はJIS-B0419-mHを適用する。

表面粗さ			材質			名称
$6.3 \sqrt{\quad}$ ($1.6 \sqrt{\quad}$)			C3604			ブロック
			表面処理			コード
			処理なし			TF2RM14-35
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	
10.12.15	福井	福井	A4	1:1		湘南Eco Drive



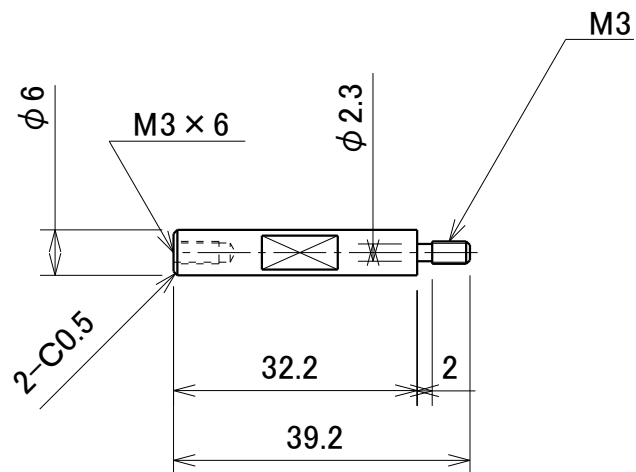
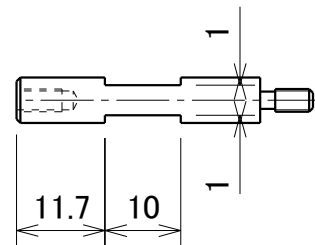
注
 1)指示なき稜線は糸面取りのこと。
 2)指示なき寸法公差はJIS-B0419-mHを適用する。

表面粗さ			材質			名称
6.3 (1.6)			SUS303			シャフト
			表面処理			コード
			処理なし			TF2RM14-36
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive
10.12.15	福井	福井	A4	1:1		



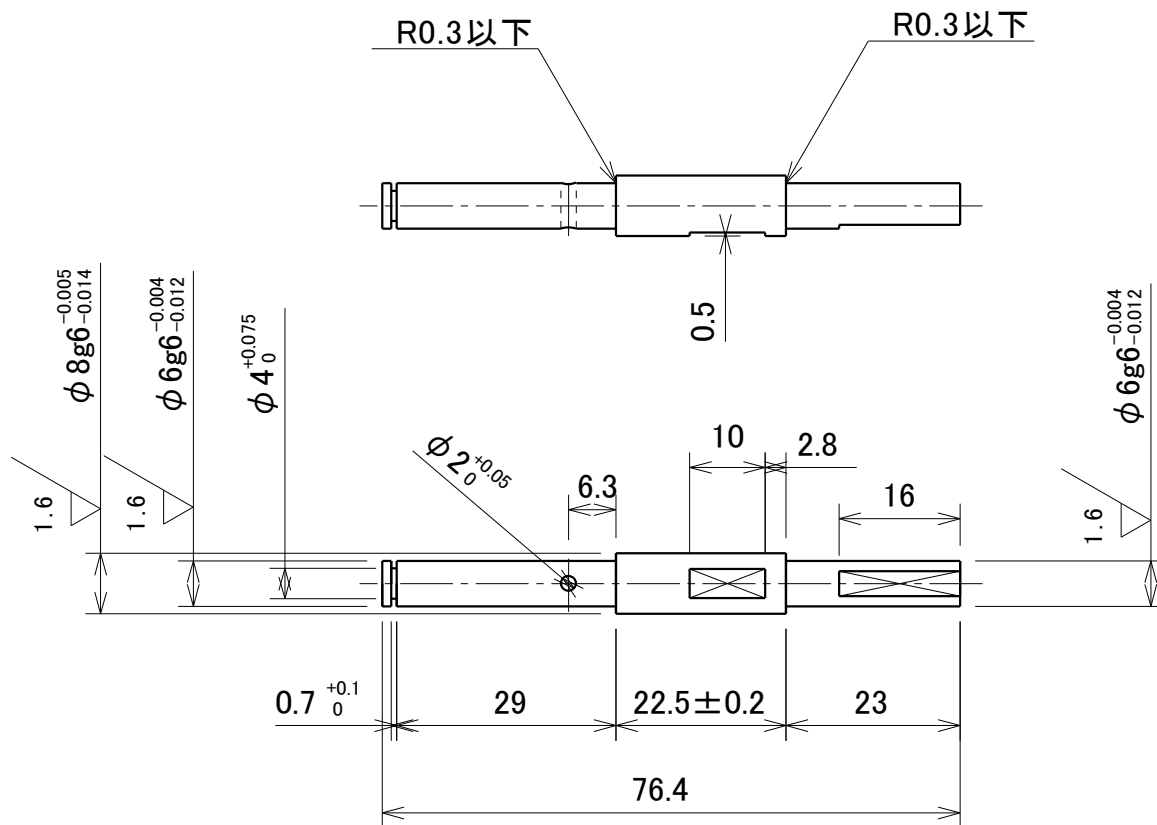
注
 1)指示なき稜線は糸面取りのこと。
 2)指示なき寸法公差はJIS-B0419-mHを適用する。

表面粗さ			材質			名称
6.3 ✓ (1.6 ✓)			SUS303			シャフト
			表面処理			コード
			処理なし			TF2RM14-37
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive
10.12.15	福井	福井	A4	1:1	⊕	



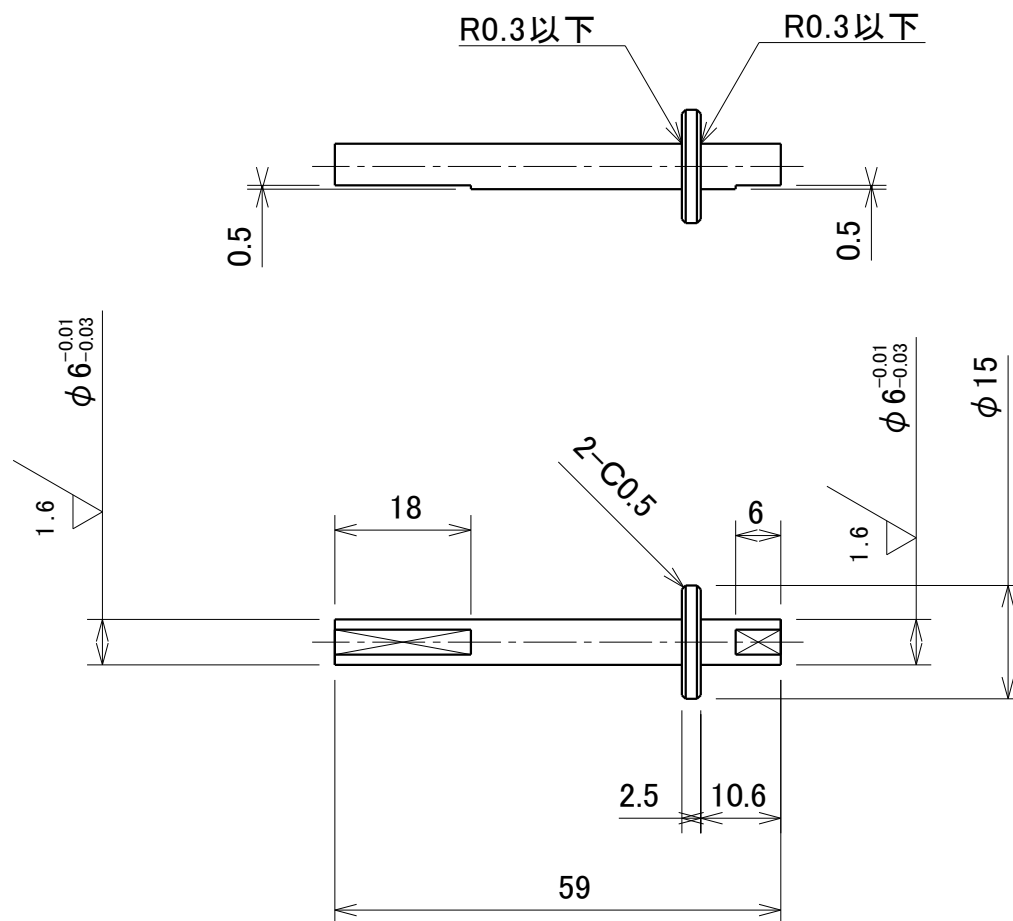
注
 1)指示なき稜線は糸面取りのこと。
 2)指示なき寸法公差はJIS-B0419-mHを適用する。

表面粗さ			材質			名称	
6.3 ✓			SUS303			ロッド	
			表面処理			コード	
			処理なし			TF2RM14-38	
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive	
10.12.15	福井	福井	A4	1:1	☉ ◯		



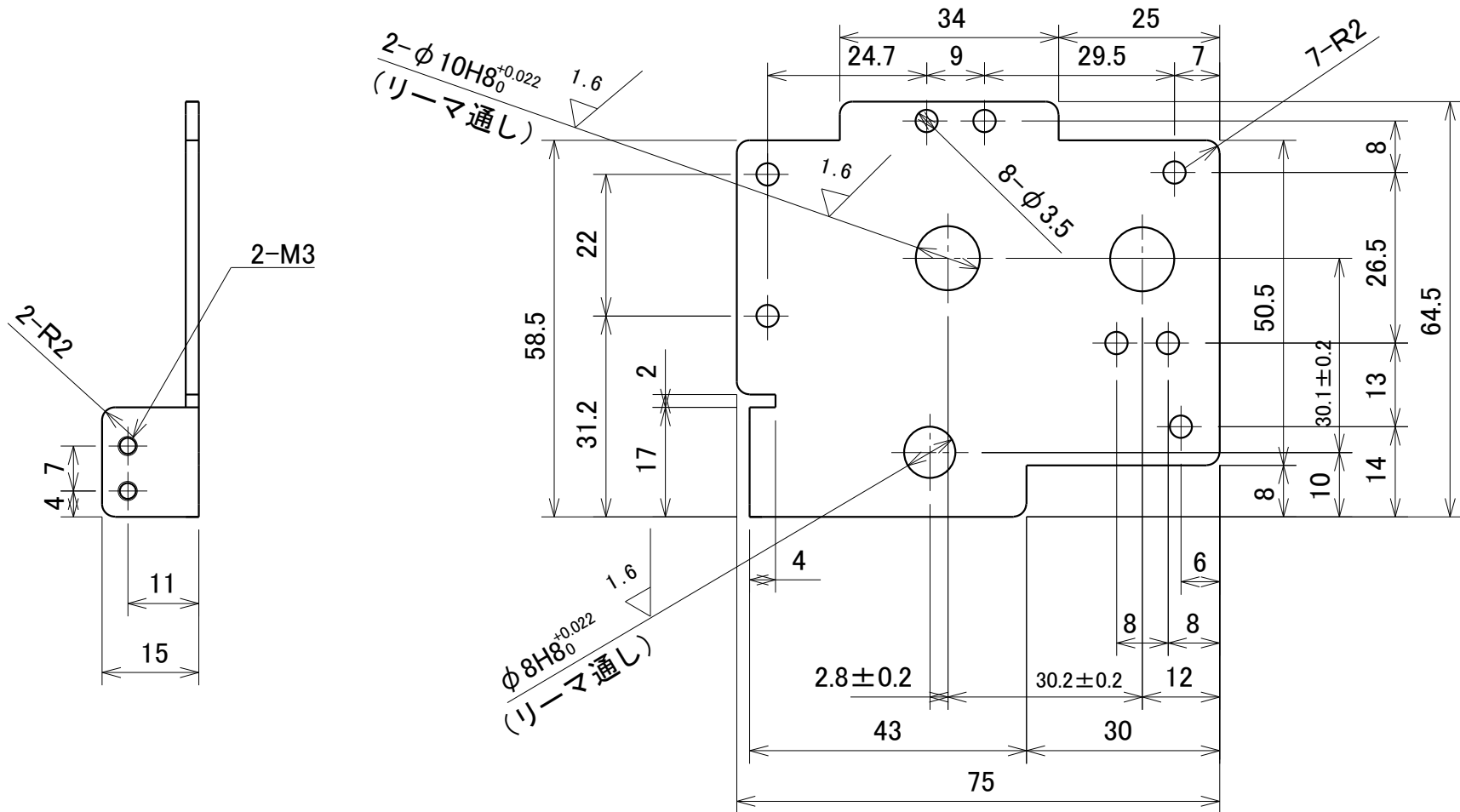
注
 1) 指示なき稜線は糸面取りのこと。
 2) 指示なき寸法公差はJIS-B0419-mHを適用する。

表面粗さ			材質			名称
$6.3 \sqrt{\quad}$ ($1.6 \sqrt{\quad}$)			SUS303			シャフト
			表面処理			コード
			処理なし			TF2RM14-39
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive
10.12.15	福井	福井	A4	1:1		



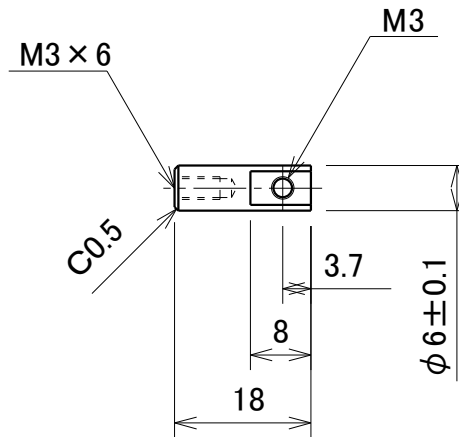
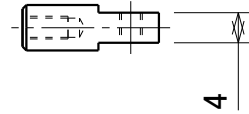
注
 1)指示なき稜線は糸面取りのこと。
 2)指示なき寸法公差はJIS-B0419-mHを適用する。

表面粗さ			材質			名称
$6.3 \sqrt{\quad}$ ($1.6 \sqrt{\quad}$)			SUS303			クラッチシャフト
			表面処理			コード
			処理なし			TF2RM14-40
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive
10.12.15	福井	福井	A4	1:1		



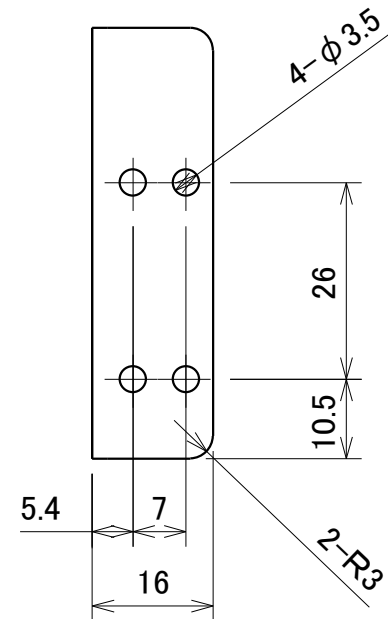
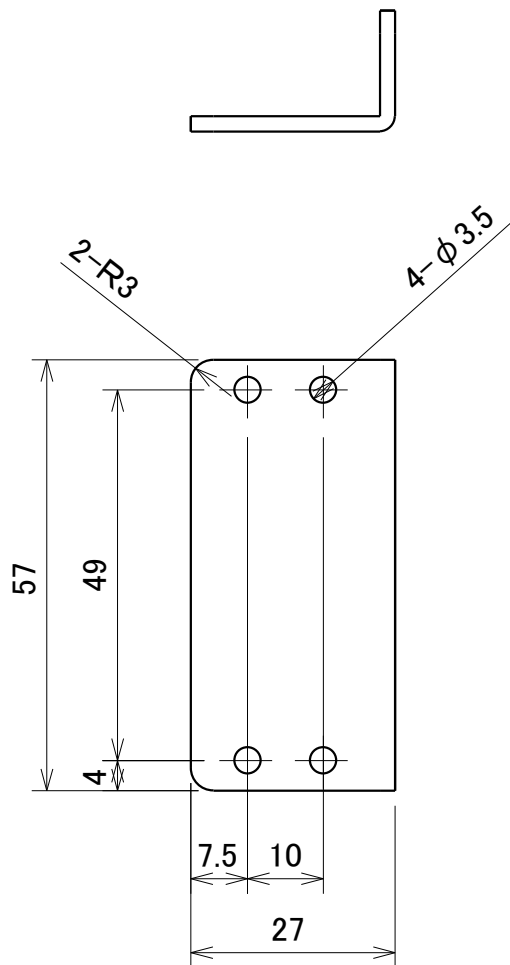
- 注.
- 1) 板厚t=2.0。
 - 2) 指示なき寸法公差はJIS-B0405-mを適用する。
 - 3) 折り曲げは最小Rのこと。

表面粗さ			材質			名称		
			A5052			ギアボックスプレート		
			表面処理			コード		
			処理なし			TF2RM14-41		
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive		
10.12.15	福井	福井	A4	1:1				



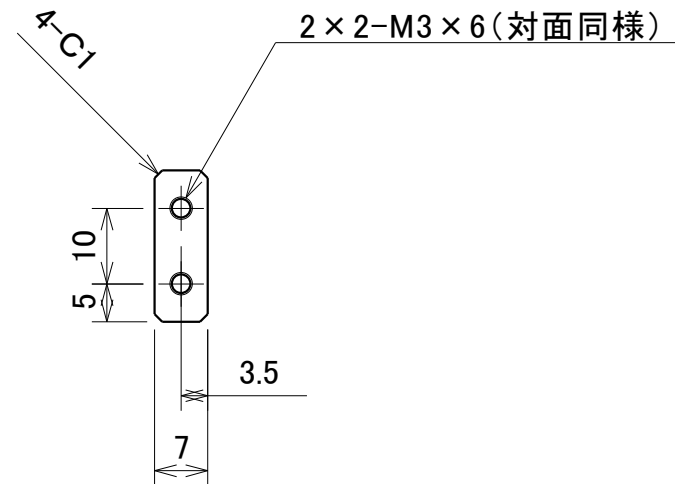
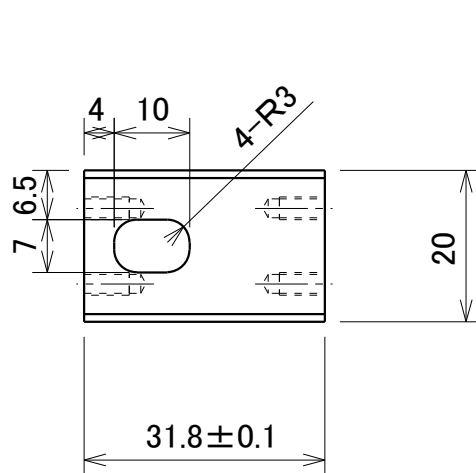
注
 1)指示なき稜線は糸面取りのこと。
 2)指示なき寸法公差はJIS-B0419-mHを適用する。

表面粗さ			材質			名称
6.3 ✓			A5056			ロッド
			表面処理			コード
			処理なし			TF2RM14-42
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive
10.12.15	福井	福井	A4	1:1	☉ ◯	



- 注.
 1) 板厚 $t=2.0$ 。
 2) 指示なき寸法公差はJIS-B0405-mを適用する。
 3) 折り曲げは最小Rのこと。

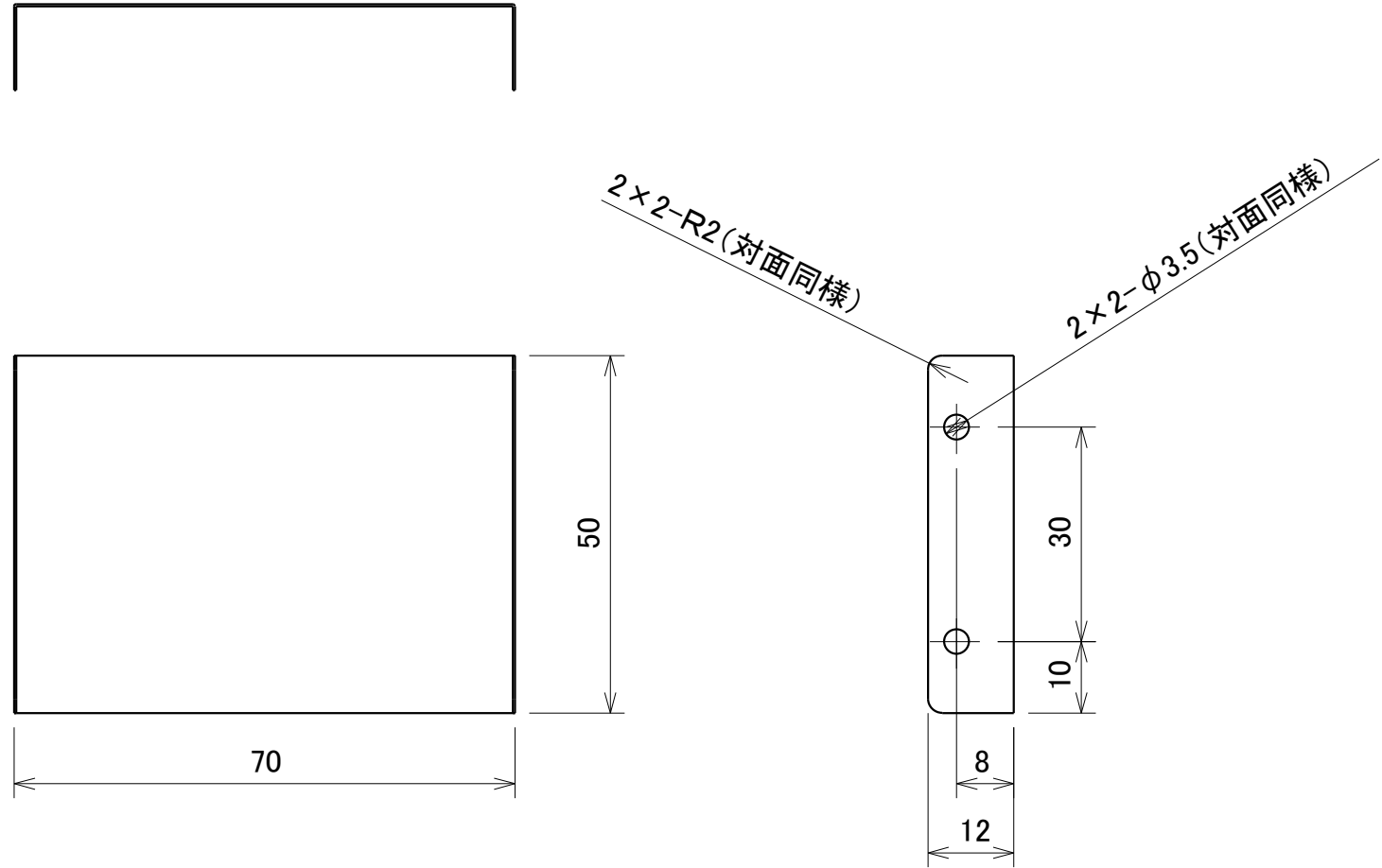
表面粗さ			材質			名称		
			A5052			ブラケット		
			表面処理			コード		
			処理なし			TF2RM14-43		
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive		
10.12.15	福井	福井	A4	1:1				



注

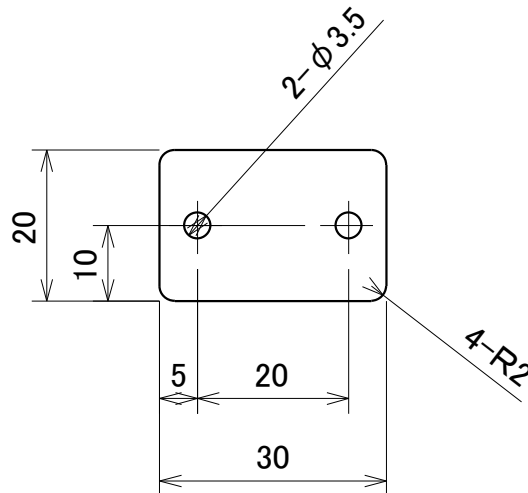
- 1) 指示なき稜線は糸面取りのこと。
- 2) 指示なき寸法公差はJIS-B0419-mHを適用する。
- 3) 穴近くのネジ穴一部破れ可。

表面粗さ			材質			名称	
6.3 ✓			A5052			スぺーサ	
			表面処理			コード	
			処理なし			TF2RM14-44	
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive	
10.12.15	福井	福井	A4	1:1			



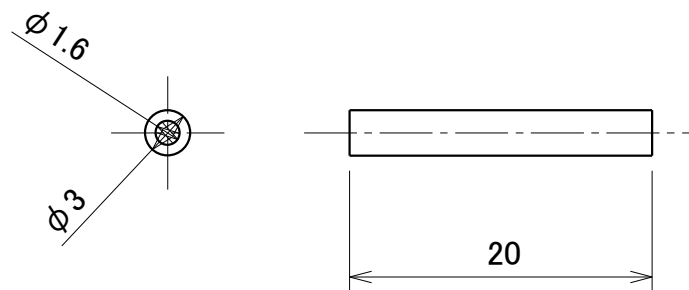
注.
 1) 板厚 $t=0.3$ 。
 2) 指示なき寸法公差は JIS-B0405-m を適用する。
 3) 折り曲げは最小 R のこと。

表面粗さ			材質			名称		
			SUS304			カバー		
			表面処理			コード		
			処理なし			TF2RM14-45		
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法		湘南Eco Drive	
10.12.15	福井	福井	A4	1:1				



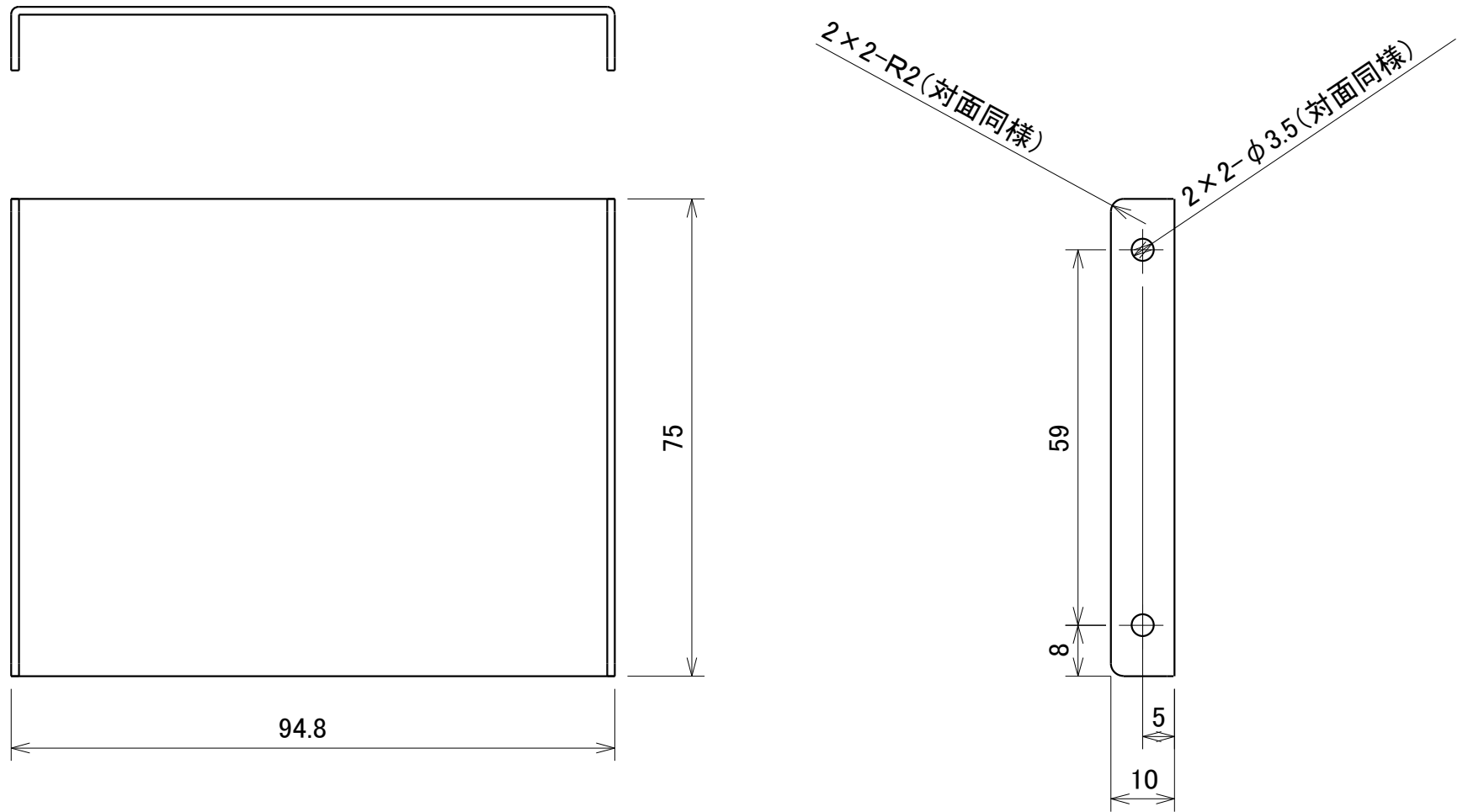
- 注.
 1)板厚 $t=0.5$ 。
 2)指示なき寸法公差はJIS-B0405-mを適用する。
 3)折り曲げは最小Rのこと。

表面粗さ			材質			名称
			SUS304			ブラケット
			表面処理			コード
			処理なし			TF2RM14-46
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive
10.12.15	福井	福井	A4	1:1		



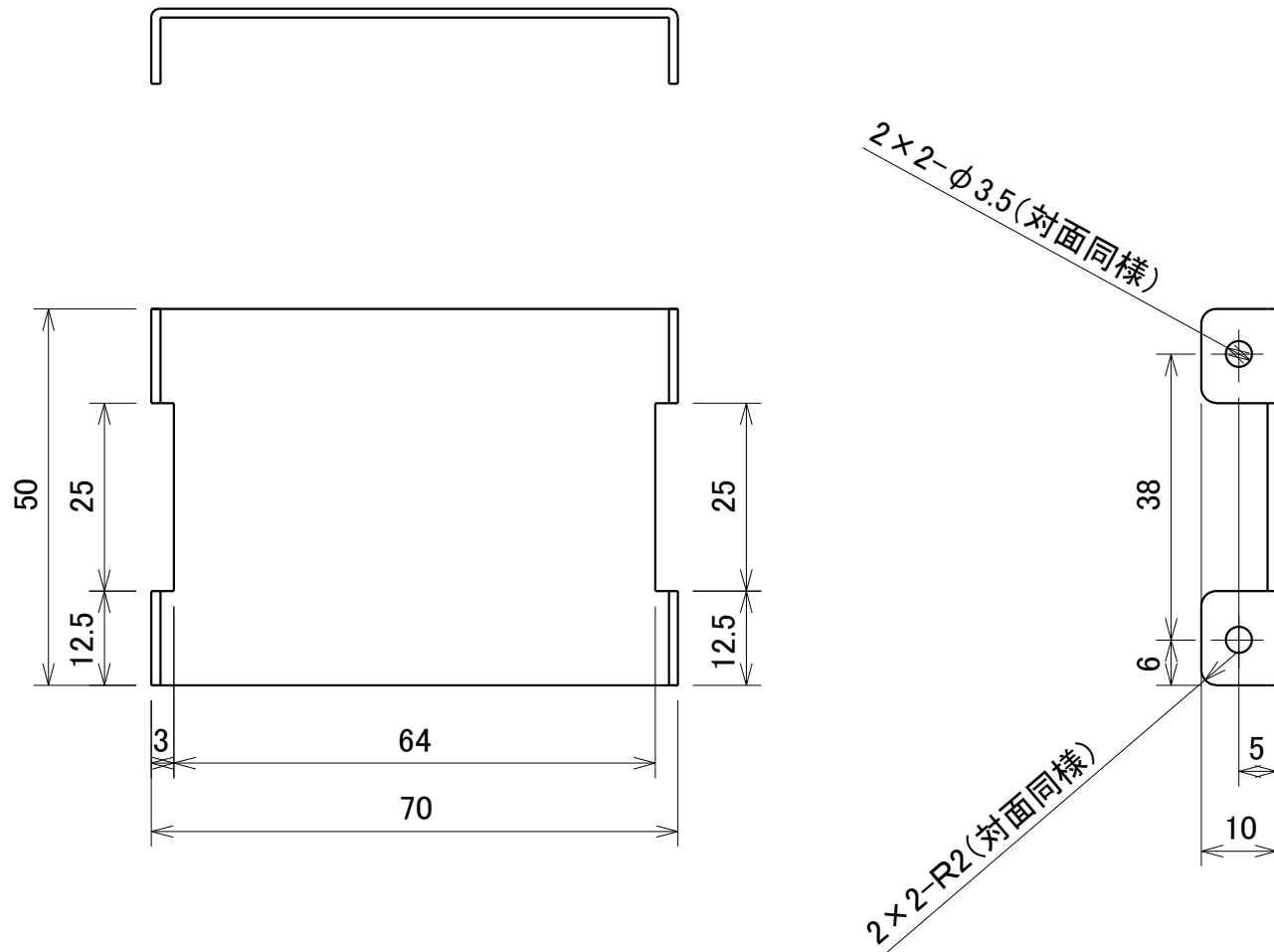
注
 1)指示なき稜線は糸面取りのこと。
 2)指示なき寸法公差はJIS-B0419-mHを適用する。

表面粗さ			材質			名称
6.3 ✓			A5056			ガイド
			表面処理			コード
			処理なし			TF2RM14-47
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive
11.01.24	福井	福井	A4	2:1		



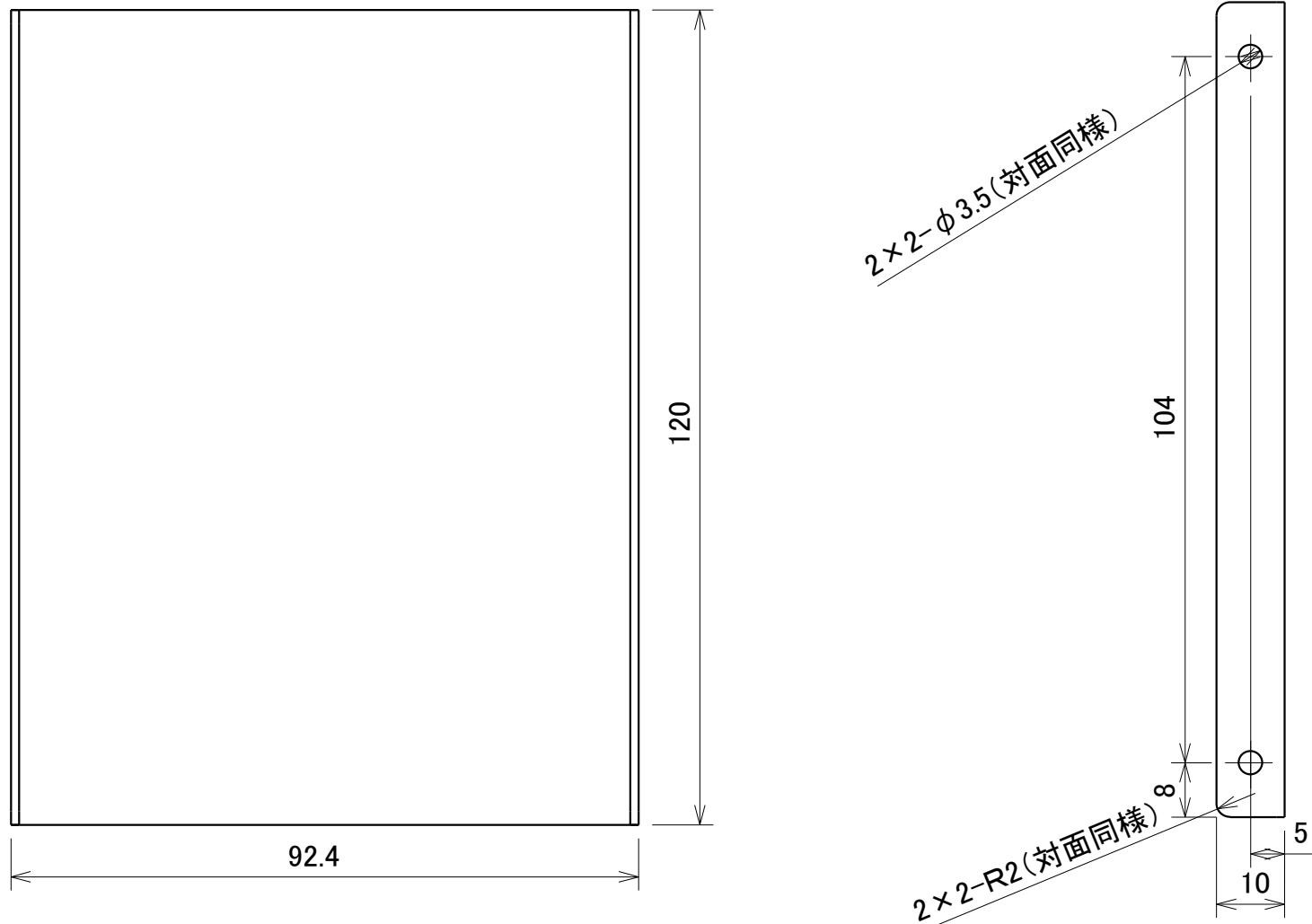
- 注.
 1)板厚 $t=1.2$ 。
 2)指示なき寸法公差はJIS-B0405-m
 を適用する。
 3)折り曲げは最小Rのこと。

表面粗さ			材質			名称		
			A5052			カバー		
			表面処理			コード		
			処理なし			TF2RM14-48		
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法			
10.12.15	福井	福井	A4	1:1			湘南Eco Drive	



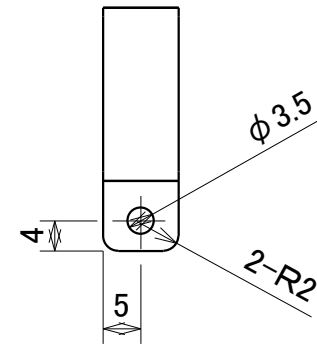
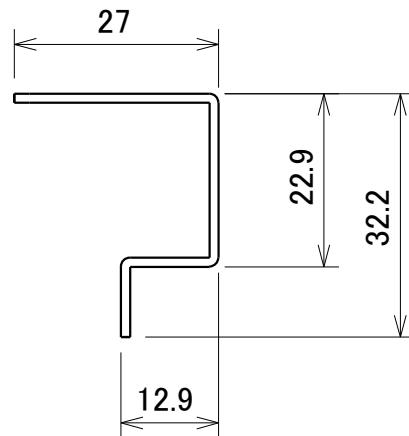
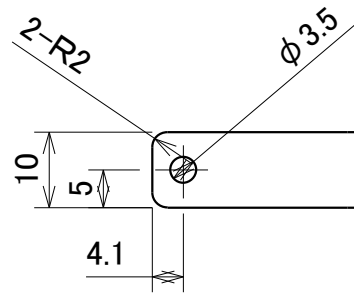
注.
 1)板厚t=1.2。
 2)指示なき寸法公差はJIS-B0405-m
 を適用する。
 3)折り曲げは最小Rのこと。

表面粗さ			材質			名称
			A5052			カバー
			表面処理			コード
			処理なし			TF2RM14-49
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive
10.12.15	福井	福井	A4	1:1		



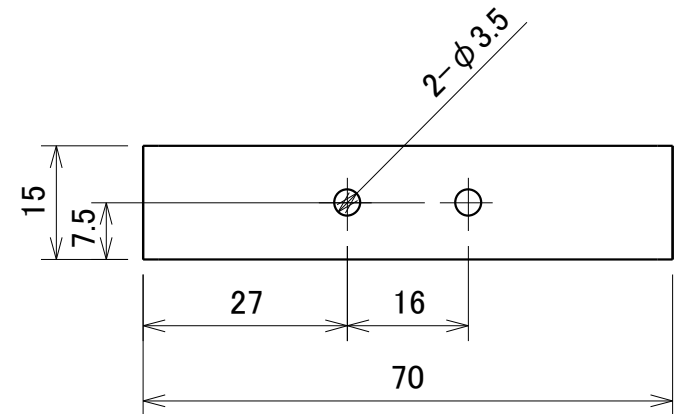
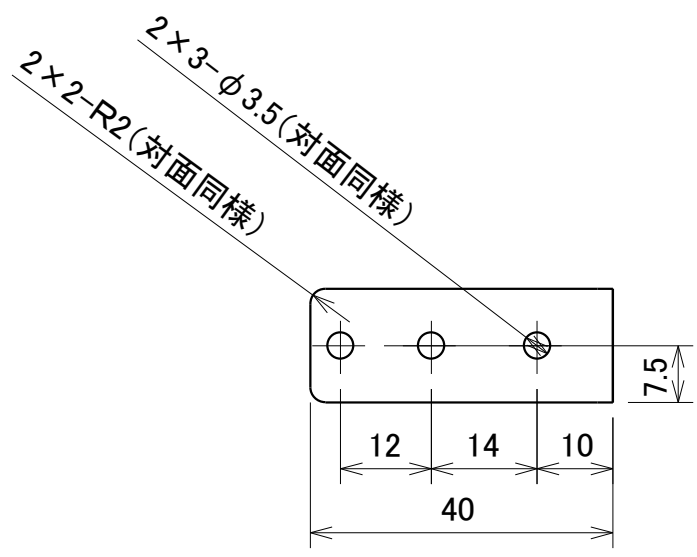
注.
 1)板厚 $t=1.2$ 。
 2)指示なき寸法公差はJIS-B0405-m
 を適用する。
 3)折り曲げは最小Rのこと。

表面粗さ			材質			名称		
			A5052			カバー		
			表面処理			コード		
			処理なし			TF2RM14-50		
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法			
10.12.15	福井	福井	A4	1:1			湘南Eco Drive	



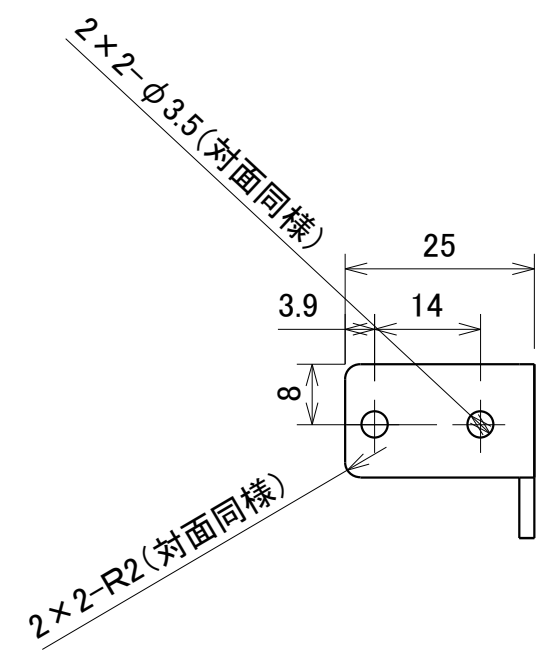
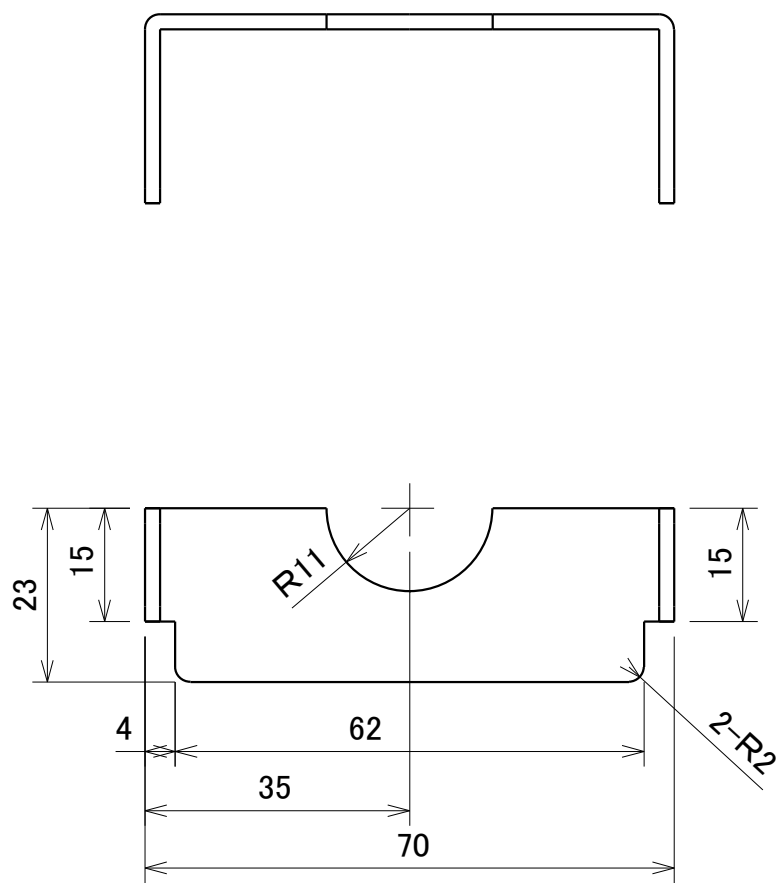
- 注.
 1) 板厚 $t=1.2$ 。
 2) 指示なき寸法公差はJIS-B0405-mを適用する。
 3) 折り曲げは最小Rのこと。

表面粗さ			材質			名称		
			A5052			バーナーホルダ		
			表面処理			コード		
			処理なし			TF2RM14-51		
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive		
10.12.15	福井	福井	A4	1:1				



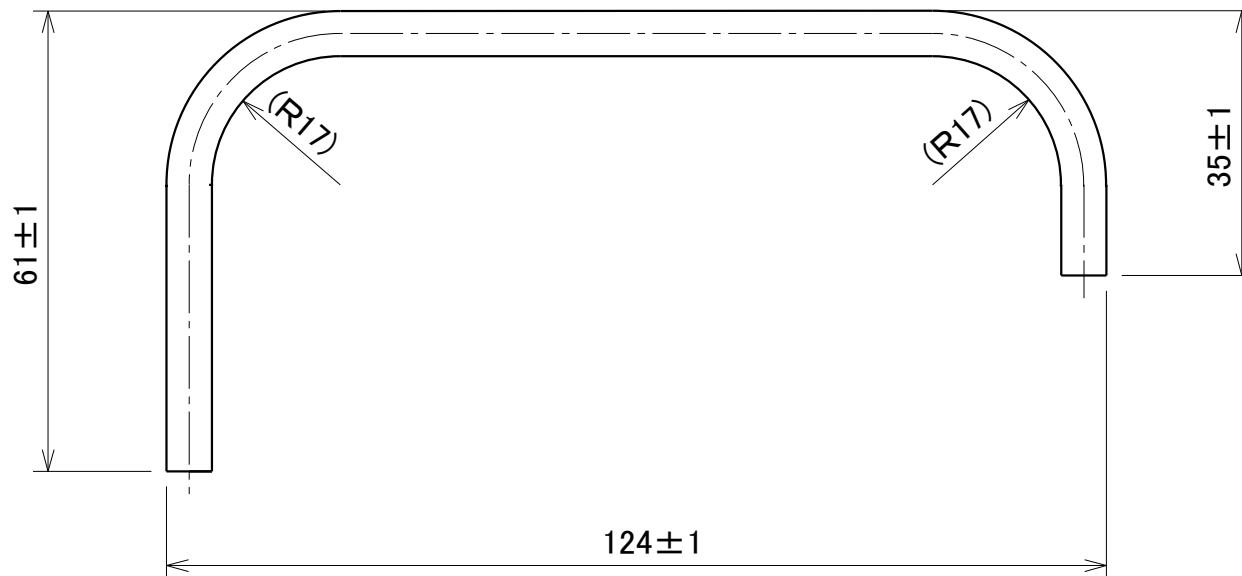
注.
 1)板厚 $t=2.0$ 。
 2)指示なき寸法公差はJIS-B0405-mを適用する。
 3)折り曲げは最小Rのこと。

表面粗さ			材質			名称		
			A5052			バーナーホルダ		
			表面処理			コード		
			処理なし			TF2RM14-52		
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法			
10.12.15	福井	福井	A4	1:1		湘南Eco Drive		

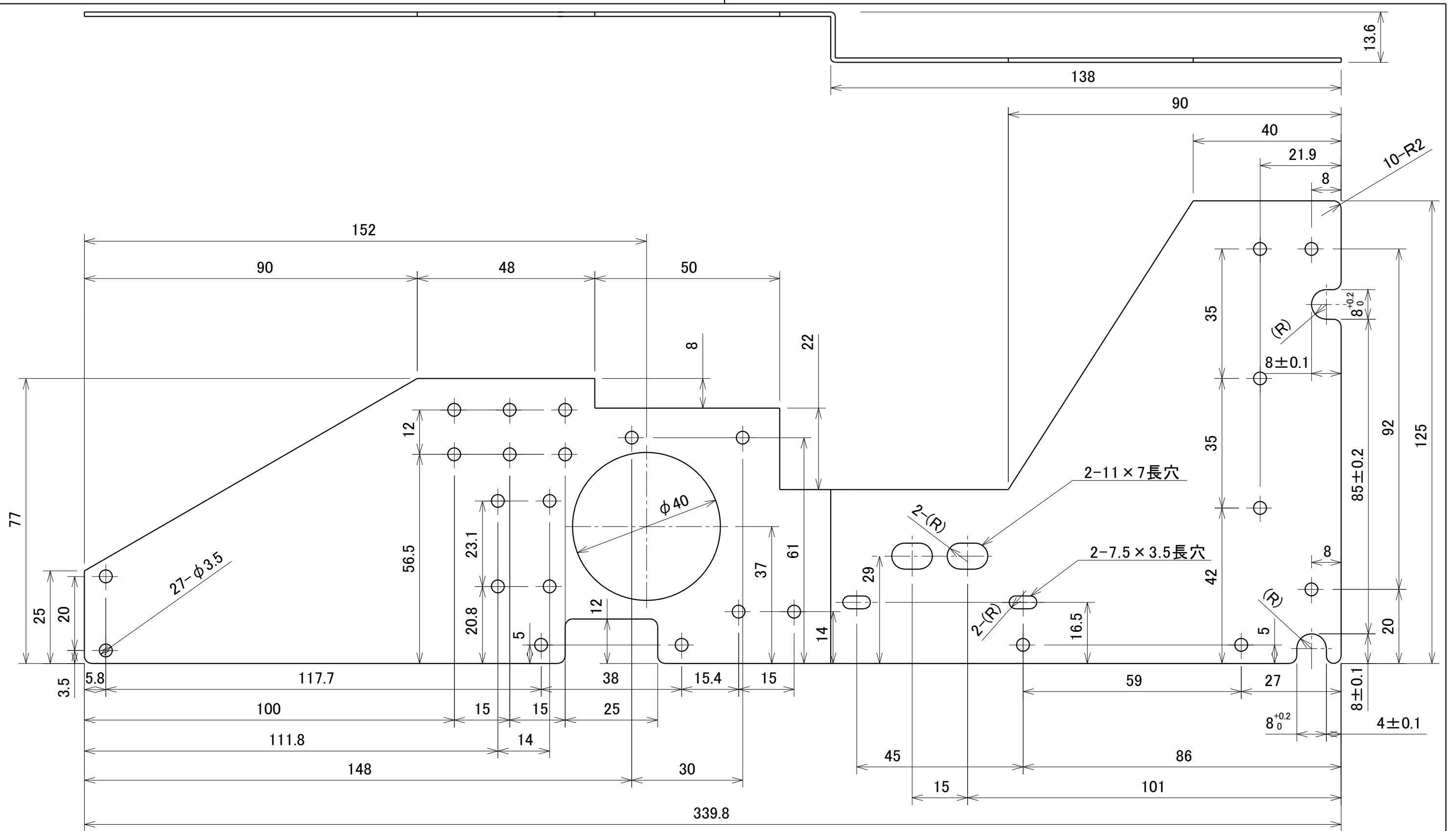


注.
 1) 板厚 $t=2.0$ 。
 2) 指示なき寸法公差はJIS-B0405-mを適用する。
 3) 折り曲げは最小Rのこと。

表面粗さ			材質			名称		
			A5052			ボンベホルダ		
			表面処理			コード		
			処理なし			TF2RM14-53		
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive		
10.12.15	福井	福井	A4	1:1				

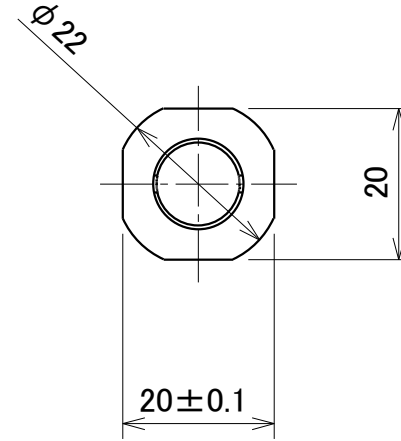
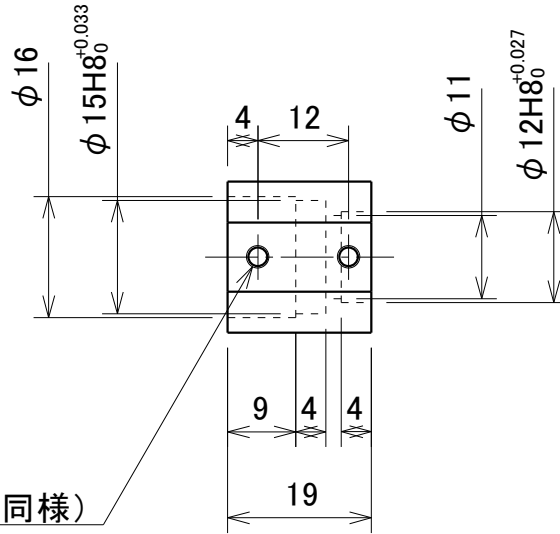
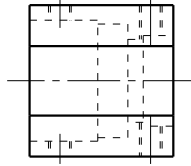


表面粗さ			材質			名称	
			なまし銅管			パイプ	
			表面処理			コード	
			処理なし			TF2RM14-54	
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive	
10.12.15	福井	福井	A4	1:1			



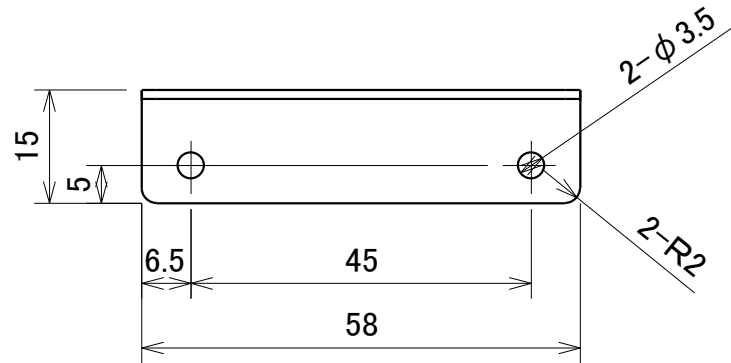
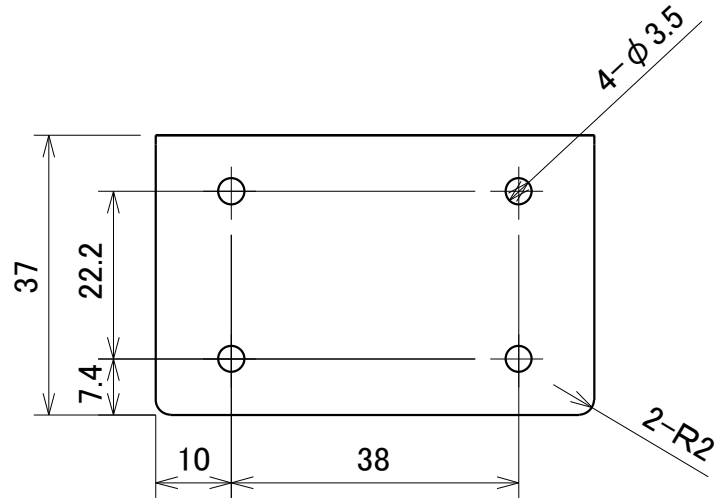
- 注
 1) 板厚 $t=1.2$ 。
 2) 指示なき寸法公差は JIS-B0405-m を適用する。
 3) 折り曲げは最小 R のこと。
 4) TF2RM14-56 は、TF2RM14-55 と左右勝手違いのこと。

表面粗さ			材質			名称		
			A5052			フレーム		
			表面処理			コード		
			処理なし			TF2RM14-55 TF2RM14-56		
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法			
10.12.15	福井	福井	A3	1:1		湘南Eco Drive		



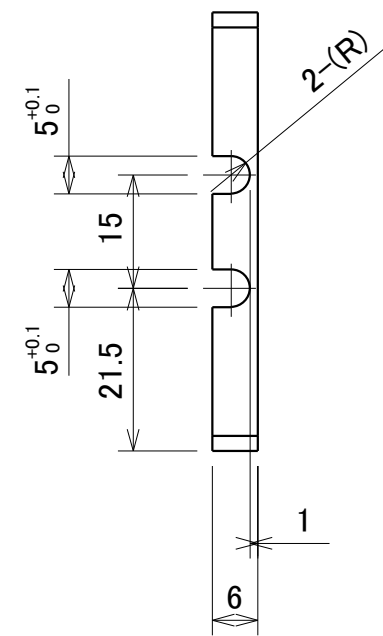
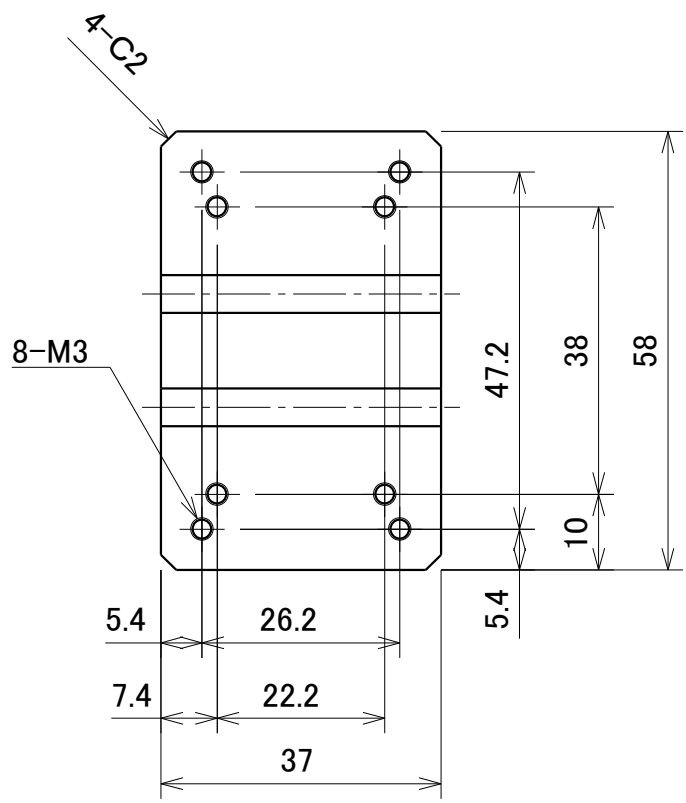
注
 1) 指示なき稜線は糸面取りのこと。
 2) 指示なき寸法公差はJIS-B0419-mHを適用する。

表面粗さ			材質			名称		
6.3 ✓			A5056			ブラケット		
			表面処理			コード		
			処理なし			TF2RM14-57		
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive		
10.12.15	福井	福井	A4	1:1				



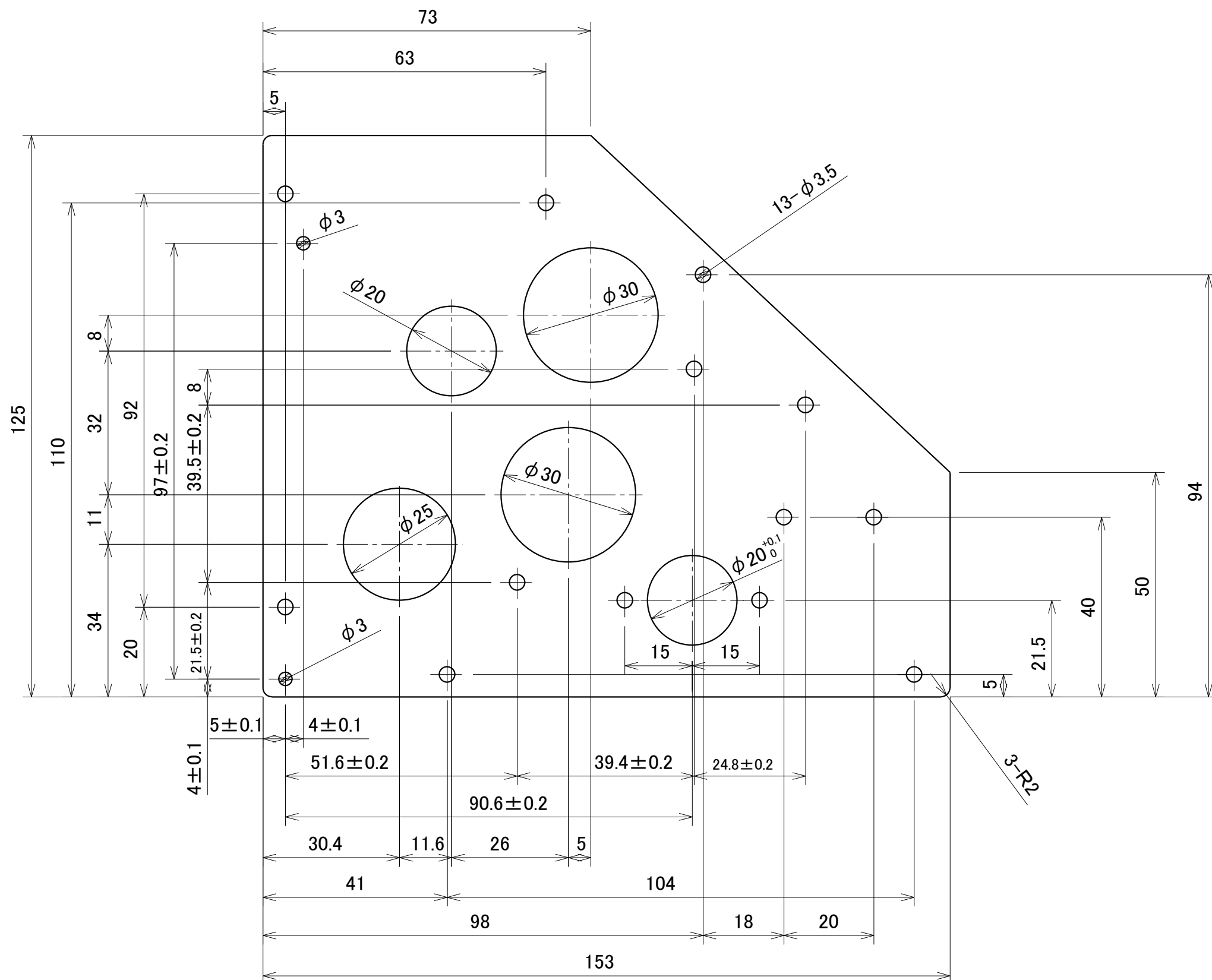
- 注.
 1) 板厚 $t=1.2$ 。
 2) 指示なき寸法公差はJIS-B0405-mを適用する。
 3) 折り曲げは最小Rのこと。

表面粗さ			材質			名称		
			A5052			ブラケット		
			表面処理			コード		
			処理なし			TF2RM14-58		
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive		
10.12.15	福井	福井	A4	1:1				



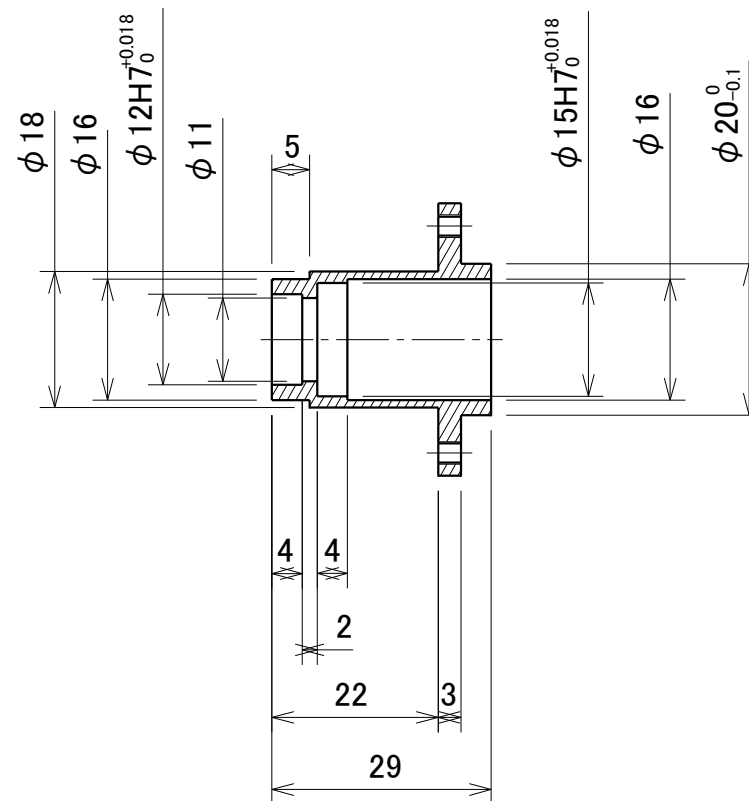
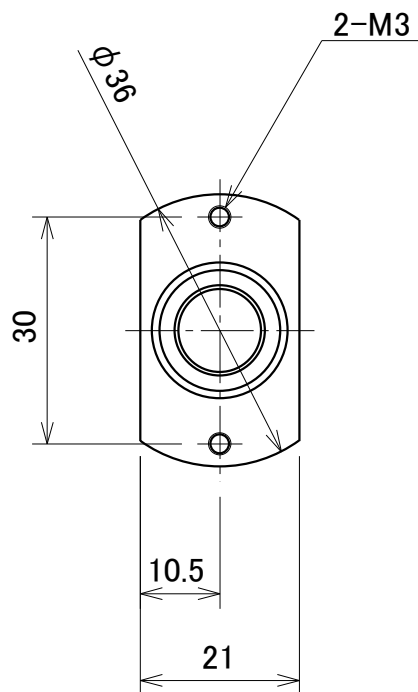
注
 1)指示なき稜線は糸面取りのこと。
 2)指示なき寸法公差はJIS-B0419-mHを適用する。

表面粗さ			材質			名称		
6.3 ✓			A5052			ヒートシンクホルダ		
			表面処理			コード		
			処理なし			TF2RM14-59		
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive		
10.12.15	福井	福井	A4	1:1				



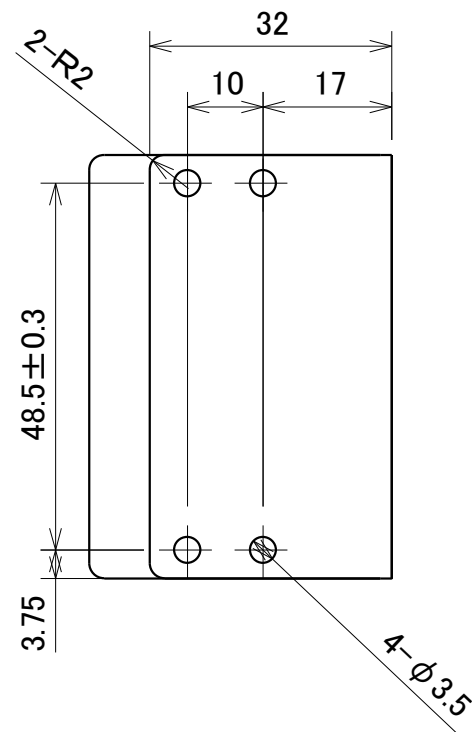
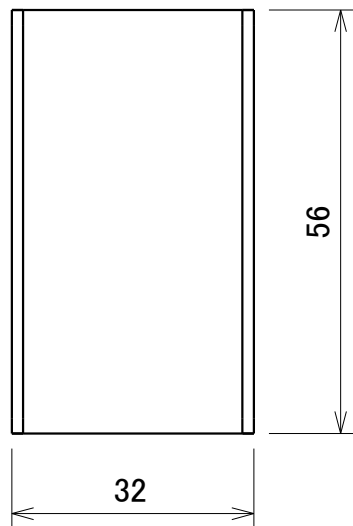
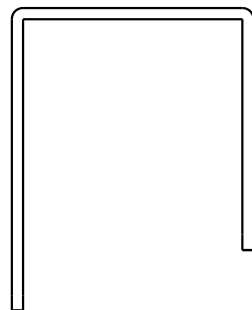
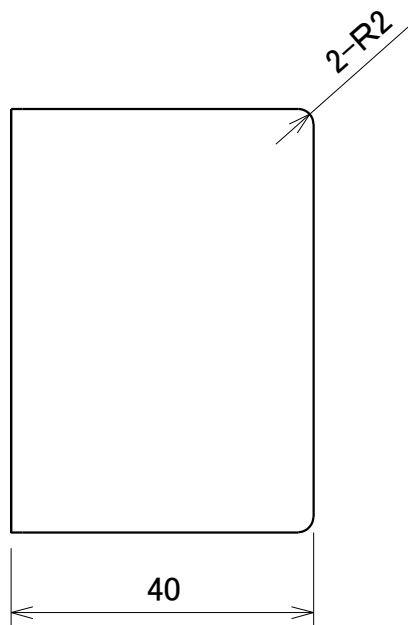
- 注
 1) 板厚 $t=1.2$ 。
 2) 指示なき寸法公差は JIS-B0405-m を適用する。
 3) 折り曲げは最小 R のこと。

表面粗さ			材質			名称		
			A5052			フレーム		
			表面処理			コード		
			処理なし			TF2RM14-60		
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法			
10.12.15	福井	福井	A3	1:1		湘南Eco Drive		



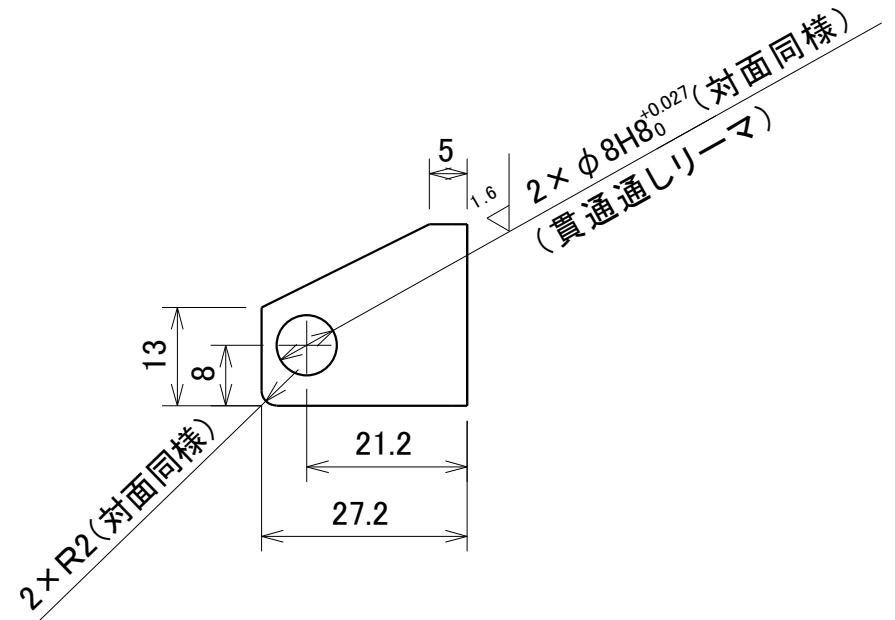
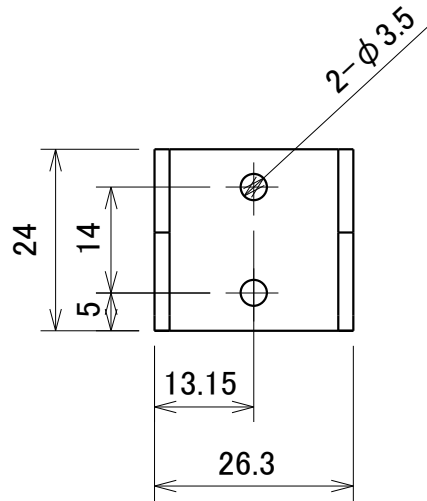
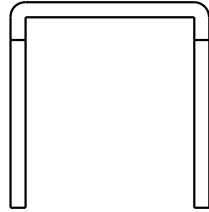
- 注
 1)指示なき稜線は糸面取りのこと。
 2)指示なき寸法公差はJIS-B0419-mHを適用する。

表面粗さ			材質			名称		
6.3 ✓			A5056			ブラケット		
			表面処理			コード		
			処理なし			TF2RM14-61		
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive		
10.12.15	福井	福井	A4	1:1				



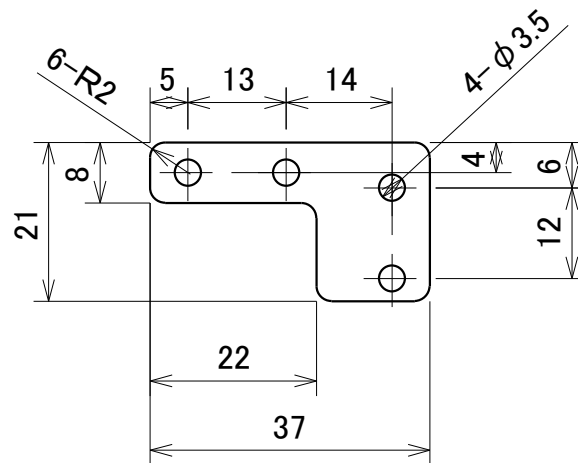
注.
 1) 板厚 $t=1.5$ 。
 2) 指示なき寸法公差は JIS-B0405-m を適用する。
 3) 折り曲げは最小 R のこと。

表面粗さ			材質			名称		
			A5052			カバー		
			表面処理			コード		
			処理なし			TF2RM14-62		
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive		
10.12.15	福井	福井	A4	1:1				



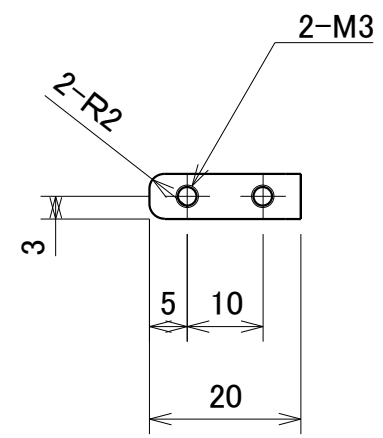
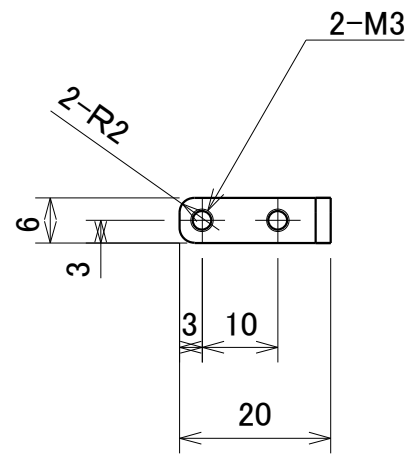
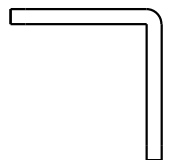
- 注.
 1) 板厚 $t=2.0$ 。
 2) 指示なき寸法公差は JIS-B0405-m を適用する。
 3) 折り曲げは最小 R のこと。

表面粗さ			材質			名称
			A5052			ブラケット
			表面処理			コード
			処理なし			TF2RM14-63
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive
10.12.15	福井	福井	A4	1:1		



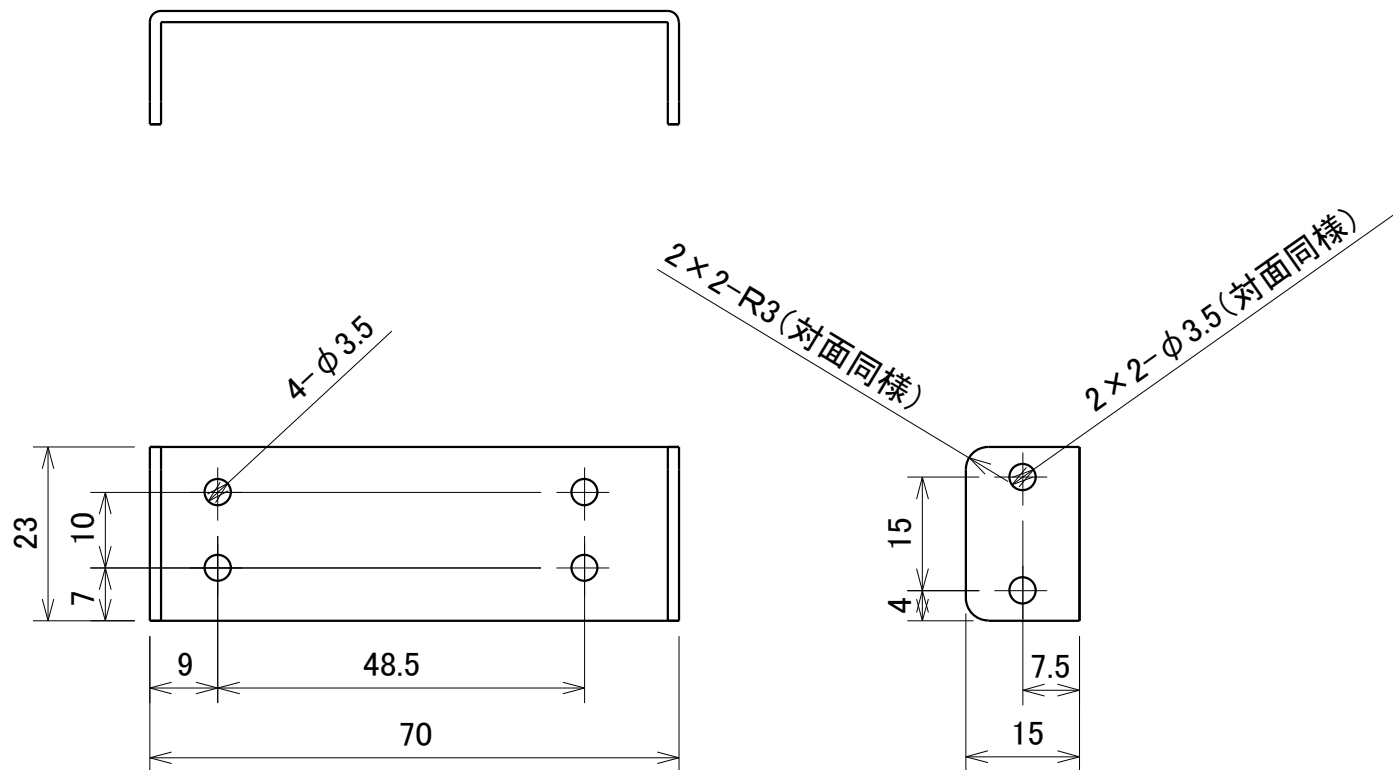
- 注.
 1) 板厚 $t=1.5$ 。
 2) 指示なき寸法公差はJIS-B0405-mを適用する。
 3) 折り曲げは最小Rのこと。

表面粗さ			材質			名称
			A5052			プレート
			表面処理			コード
			処理なし			TF2RM14-64
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive
10.12.15	福井	福井	A4	1:1		



注.
 1) 板厚 $t=2.0$ 。
 2) 指示なき寸法公差はJIS-B0405-mを適用する。
 3) 折り曲げは最小Rのこと。

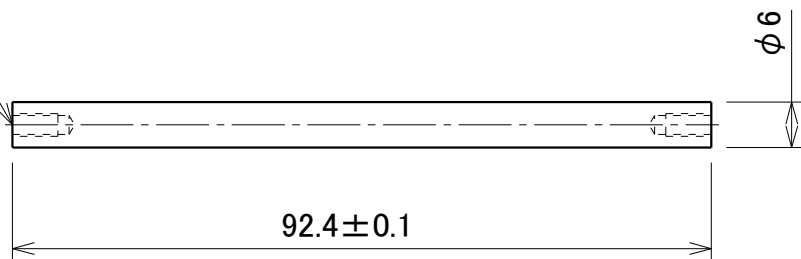
表面粗さ			材質			名称		
			A5052			ブラケット		
			表面処理			コード		
			処理なし			TF2RM14-65		
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法			
10.12.15	福井	福井	A4	1:1		湘南Eco Drive		



- 注.
 1)板厚 $t=1.5$ 。
 2)指示なき寸法公差はJIS-B0405-mを適用する。
 3)折り曲げは最小Rのこと。

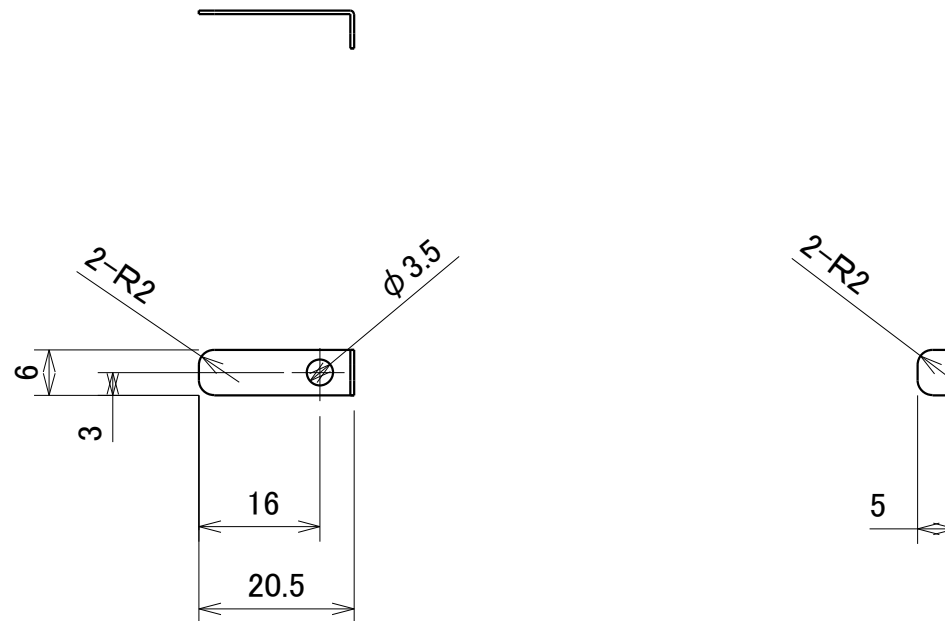
表面粗さ			材質			名称	
			A5052			ブラケット	
			表面処理			コード	
			処理なし			TF2RM14-66	
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive	
10.12.15	福井	福井	A4	1:1			

2-M3 × 6



注
1) 指示なき稜線は糸面取りのこと。
2) 指示なき寸法公差はJIS-B0419-mHを適用する。

表面粗さ			材質			名称
6.3 ✓			A5056			ロッド
			表面処理			コード
			処理なし			TF2RM14-67
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法	湘南Eco Drive
10.12.15	福井	福井	A4	1:1		



- 注.
 1) 板厚 $t=0.5$ 。
 2) 指示なき寸法公差はJIS-B0405-mを適用する。
 3) 折り曲げは最小Rのこと。

表面粗さ			材質			名称		
			SUS304			ストッパ		
			表面処理			コード		
			処理なし			TF2RM14-68		
作成日	設計	製図	図面サイズ	縮尺	投影法			
11.01.29	福井	福井	A4	1:1		湘南Eco Drive		